

# 迷你線性滑軌 —寬軌—

—長滑塊/輕預壓—

線性滑軌 綜合情報網站 **MISUMI 線性滑軌** 搜尋

大量諮詢請見此 **MISUMI 線性滑軌 大量** 搜尋

—致使用業界標準產品的客戶—

框中為業界標準規格(不鏽鋼材、預壓、高級型)。選定時請優先參考這些類型。

**大訂單 對應**  
BIG ORDER

CAD資料夾名稱: 08\_Linear\_Guides

## 業界標準

■特長：業界標準規格的寬軌長滑塊型。額定荷重、容許力矩比標準滑塊高。

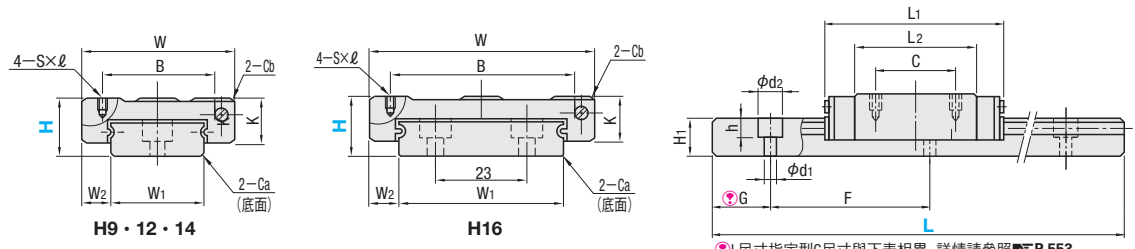


材質 硬度	Type			L尺寸	滑塊數
	高級	精密級	微小間隙 一般級		
標準 不鏽鋼 56HRC~	SSELBW	SSELBWV	SSELBWZ	固定尺寸	1
	SSEL2BW	SSEL2BWV	SSEL2BWZ	固定尺寸	2
	SSELBWL	SSELBWLW	SSELBWLZ	指定尺寸	1
	SSEL2BWL	SSEL2BWLW	SSEL2BWLZ	指定尺寸	2
碳鋼 58HRC~	SELBW	SELBWV	SELBWZ	固定尺寸	1
	SEL2BW	SEL2BWV	SEL2BWZ	固定尺寸	2
	SELBWL	SELBWLW	SELBWLZ	指定尺寸	1
	SEL2BWL	SEL2BWLW	SEL2BWLZ	指定尺寸	2

耐熱溫度：-20~80°C

指定尺寸時，無法選擇價格表中的L尺寸。  
SSELBW9-81(指定尺寸) ○  
SSELBW9-80(指定尺寸) × ...請訂購SSELBW9-80(指定尺寸)。

●因與其他公司的產品安裝尺寸相同，可以互換。  
●輕預壓型需要滑塊和軌道的組合品才能保證徑向間隙與精密度，所以滑塊、軌道無單品販售。



- 使用注意事項
- 在滑塊上有安裝防止鋼珠掉落的保持器(鋼線)。滑塊的使用方式請參照P.547。
  - 若將滑塊和軌道置換後使用，將無法保證徑向間隙與精密度。
  - 基準面為滑塊和軌道有刻直線溝槽側，請務必對準基準面使用。
  - 軌道無法接續後使用。
  - 線性滑軌會保證軌道固定後(用螺絲緊固後及壓上之後)的精密度。軌道的些微彎曲會因固定而矯正，對使用上不會造成影響。
- 其他
- 已封入鋰皂基潤滑油(協同油脂製MULTEMP潤滑油PS2)
  - 壽命計算請參照P.549
  - 請使用壽命計算軟體([http://download.misumi.jp/mol/fa\\_soft.html](http://download.misumi.jp/mol/fa_soft.html)) (日文網站)。

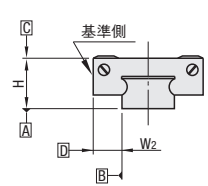
型式 Type	H	L	滑塊尺寸										導軌尺寸				
			W	L1	B	C	S×φ	L2	K	Cb	W1	W2	H1	Ca	沉頭孔 d1×d2×h	F	G
不鏽鋼 業界標準規格 SSELBW SSEL2BW SSELBWL SSEL2BWL SSELBWV SSEL2BWV SSELBWLW SSEL2BWLW SSELBWZ SSEL2BWZ SSELBWLZ SSEL2BWLZ	9	80~290 (110)	25	43.5	19	19	M3×3	32.5	7	0.3	14	5.5	5.2	0.5	3.5×6×3.2	30	10
	12	80~290 (110)	30	51.6	23	24	M3×3	40.6	9	0.3	18	6	7.5	0.5	3.5×6×4.5	30	10
碳鋼 SELBW SEL2BW SELBWL SEL2BWL SELBWV SEL2BWV SELBWLW SEL2BWLW SELBWZ SEL2BWZ SELBWLZ SEL2BWLZ	14	110~470 (150)	40	61.6	28	28	M3×3.5	47.4	11	0.5	24	8	8	0.5	4.5×8×4.5	40	15
	16	110~670 (190)	60	74.9	45	35	M4×4.5	59.9	13	0.5	42	9	9.5	0.5	4.5×8×4.5	40	15

●L尺寸指定型會將軌道兩端平均切斷。此時，G尺寸會與表中相異。詳細的計算方法請參照P.553

kgf=N×0.101972

H	基本額定荷重			靜態容許力矩			質量	
	C(動態) kN	Co(靜態) kN	MA N·m	Mb N·m	Mc N·m	滑塊 kg	導軌 kg/m	
9	1.7	4.0	12.1	12.1	28.8	0.035	0.50	
12	2.6	5.3	20.2	20.2	49.5	0.06	0.96	
14	3.9	8.5	38.6	38.6	104.6	0.12	1.40	
16	7.2	14.3	86.0	86.0	305.2	0.23	2.95	

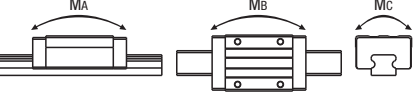
### 預壓與精密度基準



單位：μm

規格	輕預壓 高級	輕預壓 精密級	微小間隙 一般級
徑向間隙	-3~0	0~+15	0~+15
高度H尺寸容許公差	±20	±10	±20
高度H同組相對差	15	7	40
寬度W2尺寸容許公差	±25	±15	±25
寬度W2同組相對差	20	10	40
相對於A面之C面移動平行度	請參照P.547		
相對於B面之D面移動平行度	請參照P.547		

●微小間隙型的軌道與滑塊之間會有間隙(不整合處)。需要精密度·剛性時，請選擇輕預壓型。



H	固定尺寸 L	NTS標準單價			
		不鏽鋼		碳鋼	
		高級	一般級	高級	一般級
9	80	SSELBW	SSEL2BW	SSELBWZ	SSEL2BWZ
12	110				
14	110				
16	110				

■L尺寸指定(指定單位1mm)型追加價格(高級、一般級相同價格)

H	NTS標準單價			
	不鏽鋼		碳鋼	
9	SSELBWL	SSEL2BWL	SELBWL	SEL2BWL
12				
14				
16				

Order 訂購範圍

型式 — L

- SSELBW12 — 200 (鍍低溫黑色鍍)
- RSELBW12 — 200 (封入L型潤滑油)
- SSELBW12L — 200 (封入G型潤滑油)
- SSELBW12G — 200 (封入L型潤滑油)

可變更為鍍低溫黑色鍍及各種潤滑油。  
關於出貨日、價格、性能請參照P.553·554

Delivery 出貨日

WEB WOS

Alteration 追加加工

型式 — L — (MC·RLC·LLC·WC·B3·B4)

SSEL2BWL16 — 450 — MC

Alterations	Code	Spec.
變更為攻牙孔	MC	導軌固定用沉頭孔變更為攻牙孔 H MC 9 M4 12 14 M5 16
軌道端面切斷	LLC	將軌道端面切斷。指定方法 LLC H 切斷L N 9 5 12 14 5 16 10
刻印側朝前(基準面在反面)作切斷加工。	RLC	僅適用於固定尺寸型 全長因切斷之後變短。
2軸平行使用	WC	2條軌道之高度H的同組相對差在15μm之內。 出貨時2pcs為1組。 ●訂購的數量請指定實際數量(偶數)而非組數。 ●僅適用於高級型。 ●每1pcs會多出300的追加加工費用。 ●不適用於鍍低溫黑色鍍製品。
3滑塊規格	B3	將1滑塊的商品追加2pcs滑塊，以3滑塊的組合品出貨。 ●會因L尺寸長度而有所限制。請參照「選定的最短軌道長度」。選定範例：SELBW12-260-B3
4滑塊規格	B4	將1滑塊的商品追加3pcs滑塊，以4滑塊的組合品出貨。 ●會因L尺寸長度而有所限制。請參照「選定的最短軌道長度」。選定範例：SSELBW9-290-B4

■滑塊追加價格(高級、一般級相同價格)

H	B3: NTS/Code		B4: NTS/Code	
	不鏽鋼	碳鋼	不鏽鋼	碳鋼
9	170	200	170	200
12	200	260	200	260
14	230	310	230	310
16	270	350	270	350

■B3·B4指定時的選定最短軌道長度

■線性滑軌選購零件

保持位置用零件

固定滑塊·軌道用零件

防止滑塊掉落用零件

線性滑軌固定組件 P.623

線性滑軌定位銷 P.628

線性滑軌壓板組件 P.630

止動螺絲 P.628