

■兩端軸頸外螺牙型



RoHS10

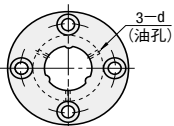
兩端軸頸外螺牙型	導桿軸 材質相於SU2 螺帽 材質相於SCM415 硬度58HRC~	導桿軸・螺帽 材質相於SUS440C 硬度55HRC~
	螺帽1 pcs BSYM	螺帽1 pcs BSYMS
附圖法蘭螺帽	BSYN	—
附直柱螺帽	BSYS	—

●螺帽與軸的組合商品為保證精密度,無單獨販售。

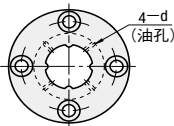
選擇全長(L尺寸)時請確認退火範圍。 P.374
精度 P.373 附屬品的螺帽請從以下形狀選擇。

■圖法蘭螺帽

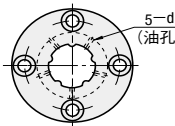
No.6・8



No.10・13

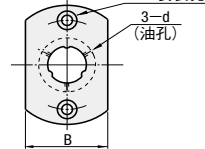


No.16・20・25・30

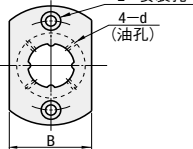


■二面法蘭螺帽

No.6・8

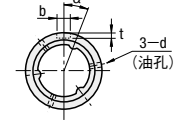


No.10

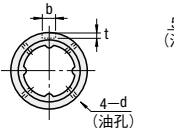


■直柱螺帽

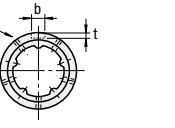
No.6・8



No.10・13



No.16・20・25・30



※為避免嚴重影響精密度,請勿加工螺帽。

■導桿軸

型式	No.	指定單位1mm		P・Q 選擇	M(粗螺紋)・N(粗螺紋) 選擇 (M≤P・N≤Q)	D	(Y) 螺帽1 pcs型 min~max	質量 (kg/m)
Type		L 螺帽1 pcs型	F・E B・S					
BSYM BSYN BSYS BSYMS	*6	60~400(190)	P・Q=3時 4≤F・E≤9 P・Q=4時 4≤F・E≤16 P・Q≥5時 4≤F・E≤P・Q×5 F・E≥B・S+2	M・N=3時 2≤B・S≤M・N×3 M・N=4時 2≤B・S≤M・N×4 M・N≥5時 2≤B・S≤M・N×5 B・S≥Pitch×3+2 SUS材質為 M・N≤B・S≤M・N×3	3 4 5 4 5 6 4 5 6 8 5 6 8 10 8 10 12 13 15 16 8 10 12 13 15 16 20 10 12 13 15 16 20 25	6 8 10.4 13.4 16.6 20.6 25.8 30.8	52~392(182) 52~392(182) 52~592(382) 52~592(382) 62~592(382) 72~692 82~892 92~1142	0.23 0.39 0.65 1.11 1.65 2.57 4.04 5.85
	*8	60~400(190)						
	*10	60~600(390)						
	*13	60~600(390)						
	*16	70~600(390)						
	20	80~700						
	25	90~900						
	30	100~1150						

BSYMS僅限附*符號的尺寸, L尺寸和Y尺寸的MAX為()尺寸。 B尺寸・S尺寸條件公式的Pitch為M(粗螺紋)・N(粗螺紋)的Pitch。(參照P.2360)
BSYN僅限No.6、8、10。

■圖法蘭螺帽・二面法蘭螺帽

No.	D (h6)	L	Df	H	P.C.D.	d1	d2	h	W	d	B	基本額定扭矩		基本額定荷重		靜態容許力矩		質量 (kg)
												動態 Ct (N・m)	靜態 Co (N・m)	動態 C (kN)	靜態 Co (kN)	Mo1 (N・m)	Mo2 (N・m)	
6	14	25	30	6	22	3.5	6	3.1	6.5	18	21	3.8	7	1.2	2.1	5	36	0.03
8	16		32		24					21	25	4.8	8.7	1.2	2.1	5	36	0.04
10	21	40(33)	42(41)	6(8)	32(30)	4.5	8	4.4(5.3)	14(8.5)	1.5	25	19(11)	34(21)	3.8(2.4)	6.9(4.3)	26(15)	181(102)	0.09
13	24	44(36)	44(45)	7(8)	33(34)							28(20)	52(37)	4.6(3.3)	8.3(5.9)	36(22)	251(148)	0.11
16	31	50	51	7	40	5.5	9.5	5.4	18	2	—	51	93	6.2	11.1	56	386	0.2
20	35	63	58	9	45							85	154	8.5	15.3	83	611	0.3
25	42	71	65		52	6.5	11	6.5	30	2.5	—	193	348	15.4	27.7	173	1248	0.4
30	47	80	75	10	60							272	490	18.5	33.3	212	1581	0.57

()為材質相當於SUS440C的尺寸。 靜態容許力矩Mo1為使用1 pcs螺帽時, Mo2為緊密使用2 pcs時的數值。

■直柱螺帽

No.	D (h6)	L	b	容許公差	t (+0.05 0)	d	α	基本額定扭矩		基本額定荷重		靜態容許力矩		質量 (kg)	鍵槽尺寸(附屬品)					
								動態 Ct (N・m)	靜態 Co (N・m)	動態 C (kN)	靜態 Co (kN)	Mo1 (N・m)	Mo2 (N・m)		B	容許公差	h	容許公差	L1	R
6	14	25	2.5	+0.014 0	1.2	1.5	15°	3.8	7	1.2	2.1	5	36	0.012	2.5	+0.016 +0.006	2.5	0 −0.025	10.5	1.25
8	16				25°		4.8	8.7	1.2	2.1	5	36	0.013	10.5						
10	21	40(33)	3	0	1.5	1.5	—	19(11)	34(21)	3.8(2.4)	6.9(4.3)	26(15)	181(102)	0.06	3	3	3	−0.025	17(14)	1.5
13	24	44(36)			28(20)			52(37)	4.6(3.3)	8.3(5.9)	36(22)	251(148)	0.07	17(14)						
16	31	50	3.5	+0.018 0	2	2	—	51	93	6.2	11.1	56	386	0.15	3.5	3.5	4	0 −0.030	18	1.75
20	35	63	85		154			8.5	15.3	83	611	0.2	29							
25	42	71	4	0	2.5	2	—	193	348	15.4	27.7	173	1248	0.29	4	+0.012 +0.012	4	−0.030	33	2
30	47	80			272			490	18.5	33.3	212	1581	0.37	42						

()為材質相當於SUS440C的尺寸。 靜態容許力矩Mo1為使用1 pcs螺帽時, Mo2為緊密使用2 pcs時的數值。



Price
價格



WOS

型式		NT\$基準單價										
Type	No.	最短L ~150	L151 ~200	L201 ~300	L301 ~400	L401 ~500	L501 ~600	L601 ~700	L701 ~800	L801 ~900	L901 ~1000	L1001 ~1150
BSYM	6					—	—	—	—	—	—	—
	8					—	—	—	—	—	—	—
	10							—	—	—	—	—
	13							—	—	—	—	—
	16							—	—	—	—	—
	20								—	—	—	—
	25									—	—	—
BSYN	30											
	6					—	—	—	—	—	—	—
	8					—	—	—	—	—	—	—
BSYS	10							—	—	—	—	—
	6					—	—	—	—	—	—	—
	8					—	—	—	—	—	—	—
	10							—	—	—	—	—
	13							—	—	—	—	—
	16							—	—	—	—	—
	20								—	—	—	—
	25									—	—	—
30												

型式		NTS基準單價					
Type	No.	最短L ~150	L151 ~200	L201 ~250	L251 ~300	L301 ~350	L351 ~390
BSYMS	6			—	—	—	—
	8			—	—	—	—
	10						
	13						
	16						

No.	2 pcs螺帽型NTS追加價格		
	圖法蘭螺帽	二面法蘭螺帽	直柱螺帽
6			
8			
10			
13			—
16			—
20			—
25			—
30			—



Alteration
追加加工

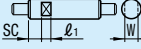
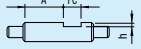
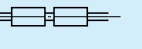
型式 — L — F — E — B — S — P — Q — M — N — (SC・FC・NTW)
BSYS8 — 250 — F26 — E20 — B8 — S8 — P6 — Q6 — M6 — N6 — SC15



Delivery
出貨日



WOS

	扳手槽追加加工	平面追加加工	追加螺帽數																																				
Alterations																																							
Code	SC	FC	NTW																																				
Spec.	做扳手槽追加加工。 SC=指定單位1mm ❗ SC+ $l_1 \leq L$	做平面追加加工。 指定方法 FC10—A8 FC,A=指定單位1mm ❗ FC $\leq 3 \times D$ ❗ $1.5 \times D < FC$ 時 FC $\leq Y/2$ A=0或A ≥ 2	追加螺帽數 (1 pcs追加為2 pcs) ❗ 僅BSYS・BSYM BSYN適用																																				
	<table><tr><th>No.</th><th>W</th><th>l_1</th></tr><tr><td>6</td><td>5</td><td rowspan="2">8</td></tr><tr><td>8</td><td>7</td></tr><tr><td>10</td><td>8</td><td rowspan="2">10</td></tr><tr><td>13</td><td>11</td></tr><tr><td>16</td><td>14</td><td rowspan="2">10</td></tr><tr><td>20</td><td>17</td></tr><tr><td>25</td><td>22</td><td rowspan="2">15</td></tr><tr><td>30</td><td>27</td></tr></table>	No.	W	l_1	6	5	8	8	7	10	8	10	13	11	16	14	10	20	17	25	22	15	30	27	<table><tr><th>No.</th><th>h</th></tr><tr><td>6</td><td rowspan="2">1</td></tr><tr><td>8</td></tr><tr><td>10</td><td rowspan="2">1</td></tr><tr><td>13</td></tr><tr><td>16</td><td rowspan="2">2</td></tr><tr><td>20</td></tr><tr><td>25</td><td rowspan="2">2</td></tr><tr><td>30</td></tr></table>	No.	h	6	1	8	10	1	13	16	2	20	25	2	30
No.	W	l_1																																					
6	5	8																																					
8	7																																						
10	8	10																																					
13	11																																						
16	14	10																																					
20	17																																						
25	22	15																																					
30	27																																						
No.	h																																						
6	1																																						
8																																							
10	1																																						
13																																							
16	2																																						
20																																							
25	2																																						
30																																							

選擇多種追加加工時,加工部的位置間隔必須超過2mm。



Order
訂購範例

型式 — L — F — E — B — S — P — Q — M — N
BSYS8 — 250 — F20 — E20 — B8 — S8 — P6 — Q6 — M6 — N6
BSYS8G — 250 — F20 — E20 — B8 — S8 — P6 — Q6 — M6 — N6
BSYS8L — 250 — F20 — E20 — B8 — S8 — P6 — Q6 — M6 — N6
可變更為各種潤滑油。關於出貨日、價格、性能請參照 P.374

滾珠導桿組裝時的注意事項

■組裝位置的確認

螺帽與導桿軸上設有嵌合標記(參照右圖)。
重新組裝時請對準嵌合標記No.的文字方向、對應部位。

■對象孔的公差

螺帽安裝在襯套座時,對應孔的公差建議使用H7公差。

