滾珠導桿

—兩端軸頸型—

大訂單對應 BIG ORDER

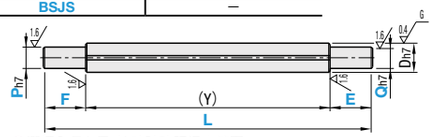
CAD資料夾名稱：05_Ball_Splines

■兩端軸頸型

RoHS10

兩端軸頸型	導桿軸 M相當於SUJ2 螺帽 M相當於SCM415 H硬度58HRC～	導桿軸・螺帽 M材質相當於SUS440C H硬度55HRC～
	螺帽1 pcs	螺帽1 pcs
附圓法蘭螺帽	BSJM	BSJMS
附二面法蘭螺帽	BSJN	—
附直柱螺帽	BSJS	—

螺帽與軸的組合商品為保證精密度,無單獨販售。



選擇全長(L尺寸)時請確認退火範圍。 P.374
精密度 P.373 附屬品的螺帽請從以下形狀選擇。

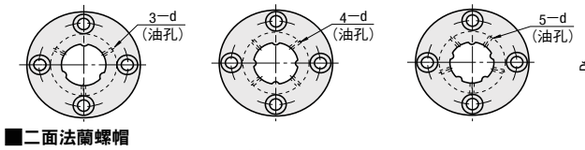
法蘭型螺帽的方向

●1 pcs螺帽型

●2個（追加工NTW使用時）

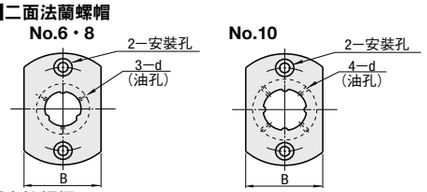
■圓法蘭螺帽

No.6・8　No.10・13　No.16・20・25・30



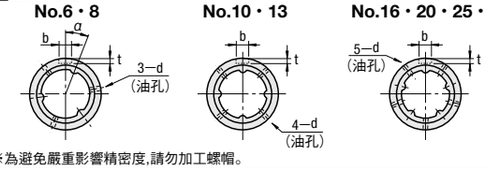
■二面法蘭螺帽

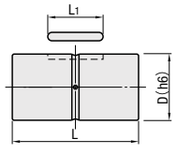
No.6・8　No.10



■直柱螺帽

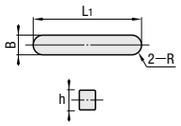
No.6・8　No.10・13　No.16・20・25・30





※鍵已壓入於螺帽中。

A附屬鍵尺寸



※為避免嚴重影響精密度,請勿加工螺帽。

■導桿軸

型式 Type	No.	指定單位1mm L 螺帽1 pcs型	F・E	P・Q 選擇	D	(Y) 螺帽1 pcs型 min～max	質量 (kg/m)
BSJM BSJN BSJS BSJMS	*6	60～400(190)	P・Q=3時 2≦F・E≦9 P・Q=4時 2≦F・E≦16 P・Q≧5時 2≦F・E≦P・Q×5	3 4 5	6	56～396(186)	0.23
	*8	60～400(190)		4 5 6	8	56～396(186)	0.39
	*10	60～600(390)		4 5 6 8	10.4	56～596(386)	0.65
	*13	60～600(390)		5 6 8 10	13.4	56～596(386)	1.11
	*16	70～600(390)		5 6 8 10 12 13	16.6	66～596(386)	1.65
	20	80～700		8 10 12 13 15 16	20.6	76～696	2.57
	25	90～900		8 10 12 13 15 16 20	25.8	86～896	4.04
	30	100～1150		10 12 13 15 16 20 25	30.8	96～1146	5.85

BSJMS僅限附*符號的尺寸，L尺寸和Y尺寸的MAX為（ ）尺寸。
BSJN僅限No.6、8、10。

■圓法蘭螺帽・二面法蘭螺帽

No.	D (h6)	L	Df	H	P.C.D.	d1	d2	h	W	d	B	基本額定扭矩 動態 Ct (N・m)	基本額定扭矩 靜態 Cot (N・m)	基本額定荷重 動態 C (kN)	基本額定荷重 靜態 Co (kN)	靜態容許力矩 Mo1 (N・m)	靜態容許力矩 Mo2 (N・m)	質量 (kg)
6	14	25	30	6	22	3.5	6	3.1	6.5	1.5	18	3.8	7	1.2	2.1	5	36	0.03
8	16		32		24						21	4.8	8.7	1.2	2.1	5	36	0.04
10	21	40(33)	42(41)	6(8)	32(30)	4.5	8	4.4(5.3)	14(8.5)		25	19(11)	34(21)	3.8(2.4)	6.9(4.3)	26(15)	181(102)	0.09
13	24	44(36)	44(45)	7(8)	33(34)				15(10)		—	28(20)	52(37)	4.6(3.3)	8.3(5.9)	36(22)	251(148)	0.11
16	31	50	51	7	40			4.4	18			51	93	6.2	11.1	56	386	0.2
20	35	63	58	9	45	5.5	9.5	5.4	22.5	2		85	154	8.5	15.3	83	611	0.3
25	42	71	65		52				26.5			193	348	15.4	27.7	173	1248	0.4
30	47	80	75	10	60	6.6	11	6.5	30	2.5		272	490	18.5	33.3	212	1581	0.57

（ ）為材質相當於SUS440C的尺寸。 靜態容許力矩Mo1為使用1 pcs螺帽時，Mo2為緊密使用2 pcs時的數值。

■直柱螺帽

No.	D (h6)	L	b	容許公差	t (+0.05 0)	d	α	基本額定扭矩 動態 Ct (N・m)	基本額定扭矩 靜態 Cot (N・m)	基本額定荷重 動態 C (kN)	基本額定荷重 靜態 Co (kN)	靜態容許力矩 Mo1 (N・m)	靜態容許力矩 Mo2 (N・m)	質量 (kg)	鍵槽尺寸(附屬品) B	容許公差	h	容許公差	L1	R
6	14	25	2.5	+0.014 0	1.2	1.5	15°	3.8	7	1.2	2.1	5	36	0.012	2.5	+0.016 +0.006	2.5	0 −0.025	10.5	1.25
8	16						25°	4.8	8.7	1.2	2.1	5	36	0.013					10.5	
10	21	40(33)	3		1.5		—	19(11)	34(21)	3.8(2.4)	6.9(4.3)	26(15)	181(102)	0.06	3		3		17(14)	1.5
13	24	44(36)						28(20)	52(37)	4.6(3.3)	8.3(5.9)	36(22)	251(148)	0.07					17(14)	
16	31	50	3.5	+0.018 0	2			51	93	6.2	11.1	56	386	0.15	3.5	+0.024 +0.012	3.5	0 −0.030	18	1.75
20	35	63	4		2.5	2		85	154	8.5	15.3	83	611	0.2	4		4		29	2
25	42	71						193	348	15.4	27.7	173	1248	0.29					33	
30	47	80				2.5		272	490	18.5	33.3	212	1581	0.37					42	

（ ）為材質相當於SUS440C的尺寸。 靜態容許力矩Mo1為使用1 pcs螺帽時，Mo2為緊密使用2 pcs時的數值。

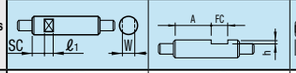
NT$ Price 價格　WEB WOS

型式 Type	No.	NT$基準單價 最短L～150	L151～200	L201～300	L301～400	L401～500	L501～600	L601～700	L701～800	L801～900	L901～1000	L1001～1150
BSJM	6					—	—	—	—	—	—	—
	8					—	—	—	—	—	—	—
	10							—	—	—	—	—
	13							—	—	—	—	—
	16							—	—	—	—	—
	20								—	—	—	—
	25										—	—
	30											
BSJN	6					—	—	—	—	—	—	—
	8					—	—	—	—	—	—	—
	10							—	—	—	—	—
BSJS	6					—	—	—	—	—	—	—
	8					—	—	—	—	—	—	—
	10							—	—	—	—	—
	13							—	—	—	—	—
	16							—	—	—	—	—
	20								—	—	—	—
	25										—	—
	30											

型式 Type	No.	NT$基準單價 最短L～150	L151～200	L201～250	L251～300	L301～350	L351～390
BSJMS	6			—	—	—	—
	8			—	—	—	—
	10						
	13						
	16						

No.	2 pcs螺帽型NT$追加價格 圓法蘭螺帽	二面法蘭螺帽	直柱螺帽
6			
8			
10			
13		—	
16		—	
20		—	
25		—	
30		—	

Alteration 追加工　型式 − L − F − E − P − Q − (SC・FC…etc)
BSJS8 − 250 − F20 − E20 − P5 − Q5 − SC15

Alterations	扳手槽追加工	平面追加工	軸端鍵槽追加工	扣環溝槽追加工	追加螺帽數
					
Code	SC	FC	PKC・QKC	TA・TB	NTW
Spec.	做扳手槽追加工。 SC=指定單位1mm SC+ℓ1≦Y	做平面追加工。 指定方法 FC10—A8 FC,A=指定單位1mm FC≦3×D 1.5×D<FC時 FC≦Y/2 A=0或 A≧2	在軸端P(Q)部做1處鍵槽追加工。 指定方法 PKC10(QKC10) P・Q≧8 PKC・QKC =指定單位1mm PKC・QKC≦P・Q×3 PKC(QKC)≦F(E)−1 鍵槽詳細內容P.374	做扣環溝槽追加工。 指定方法 TA10—TB10 TA,TB=指定單位1mm P・Q≧6 4≦TA・TB<F・E/2 扣環詳細內容 P.374	追加螺帽數 (1 pcs追加為2 pcs) BSJS・BSJM 僅適用於BSJN

No.	W	ℓ1
6	5	8
8	7	
10	8	
13	11	10
16	14	
20	17	
25	22	15
30	27	

No.	h
6	1
8	
10	
13	
16	
20	2
25	
30	

選擇多種追加工時,加工部的位置間隔必須超過2mm。
無法指定滾珠導桿螺帽的鍵槽或安裝孔與追加工的相對位置。

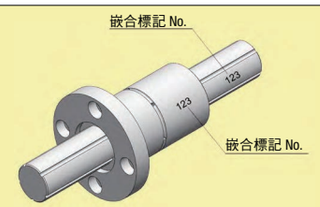
Order 訂購範例

型式	L	F	E	P	Q
BSJS8	300	F30	E20	P6	Q5
BSJS8G	300	F30	E20	P6	Q5
BSJS8L	300	F30	E20	P6	Q5

可變更為各種潤滑油。
關於出貨日、價格、性能請參照 P.374

Delivery 出貨日　WEB WOS

滾珠導桿組裝時的注意事項

■組裝位置的確認
螺帽與導桿軸上設有嵌合標記(參照右圖)。
重新組裝時請對準嵌合標記No.的文字方向、對應部位。

■對象孔的公差
螺帽安裝在襯套座時,對應孔的公差建議使用H7公差。