

■兩端內螺牙型

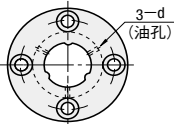


RoHS

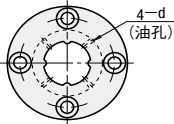
兩端內螺牙型	導桿軸 相當於SUJ2 螺帽 相當於SCM415 硬度58HRC~		導桿軸 螺帽 材質相當於SUS440C 硬度55HRC~	
	螺帽1 pcs	螺帽2 pcs	螺帽1 pcs	
附圖法蘭螺帽	BSHM	BSH2M	BASBFS	
附二面法蘭螺帽	BSHN	BSH2N	—	
附直柱螺帽	BSHS	BSH2S	—	

●螺帽與軸的組合商品為保證精密度,無單獨販售。

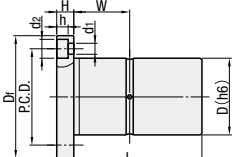
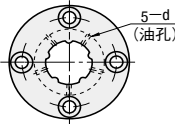
選擇全長(L尺寸)時請確認退火範圍。 P.374
精密度 P.373 附屬品的螺帽請從以下形狀選擇。

■圖法蘭螺帽
No.6・8

No.10・13

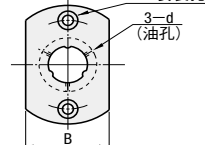


No.16・20・25・30

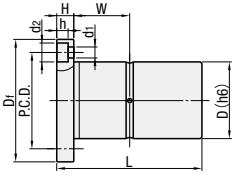
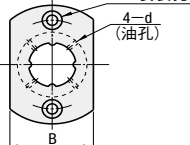


■二面法蘭螺帽

No.6・8

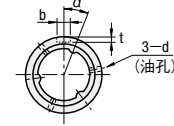


No.10

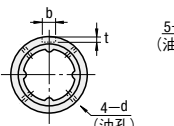


■直柱螺帽

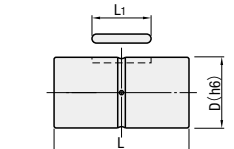
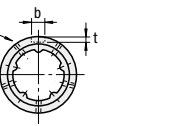
No.6・8



No.10・13

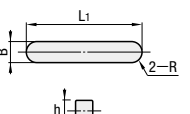


No.16・20・25・30



※鍵已壓入於螺帽中。

■附屬鍵尺寸



※為避免嚴重影響精密度,請勿加工螺帽。

■導桿軸

型式	L指定單位1mm			M (粗螺紋)・N (粗螺紋) 選擇	D	質量 (kg/m)
	Type	No.	螺帽1 pcs型	螺帽2 pcs型		
BSHM BSHN BSHS BSH2M BSH2N BSH2S BASBFS		*6	60~400 (190)	60~400	3	0.23
		*8	60~400 (190)	60~400	3 4	0.39
		*10	60~600 (390)	90~600	3 4 5	0.65
		*13	60~600 (390)	100~600	4 5 6	1.11
		*16	70~600 (390)	110~600	4 5 6 8	1.65
		20	80~700	130~700	5 6 8 10	2.57
		25	90~900	150~900	5 6 8 10 12	4.04
		30	100~1150	170~1150	6 8 10 12 16	5.85

●BASBFS僅限帶有*符號的尺寸, L尺寸的MAX為() 尺寸。

●BSHN・BSH2N僅限No.6、8、10。

■圖法蘭螺帽・二面法蘭螺帽

No.	D (h6)	L	Df	H	P.C.D.	d1	d2	h	W	d	B	基本額定扭矩		基本額定荷重		靜態容許力矩		質量 (kg)
												動態 Ct (N・m)	靜態 CoT (N・m)	動態 C (kN)	靜態 Co (kN)	Mo1 (N・m)	Mo2 (N・m)	
6	14	25	30	6	22	3.5	6	3.1	6.5	18	21	3.8	7	1.2	2.1	5	36	0.03
8	16		32		24					21	25	4.8	8.7	1.2	2.1	5	36	0.04
10	21	40 (33)	42 (41)	6 (8)	32 (30)							19 (11)	34 (21)	3.8 (2.4)	6.9 (4.3)	26 (15)	181 (102)	0.09
13	24	44 (36)	44 (45)	7 (8)	33 (34)	4.5	8	4.4 (5.3)	15 (10)			28 (20)	52 (37)	4.6 (3.3)	8.3 (5.9)	36 (22)	251 (148)	0.11
16	31	50	51	7	40							51	93	6.2	11.1	56	386	0.2
20	35	63	58		45							85	154	8.5	15.3	83	611	0.3
25	42	71	65	9	52	5.5	9.5	5.4	22.5	2	—	193	348	15.4	27.7	173	1248	0.4
30	47	80	75	10	60	6.6	11	6.5	30	2.5		272	490	18.5	33.3	212	1581	0.57

●() 為材質相當於SUS440C的尺寸。●靜態容許力矩Mo1為使用1 pcs螺帽時, Mo2為緊密使用2 pcs時的數值。

■直柱螺帽

No.	D (h6)	L	b	容許公差	t (+0.05 0)	d	α	基本額定扭矩		基本額定荷重		靜態容許力矩		質量 (kg)	鍵槽尺寸(附屬品)					
								動態 Ct (N・m)	靜態 CoT (N・m)	動態 C (kN)	靜態 Co (kN)	Mo1 (N・m)	Mo2 (N・m)		B	容許公差	h	容許公差	L1	R
6	14	25	2.5	+0.014 0	1.2	1.5	15°	3.8	7	1.2	2.1	5	36	0.012	2.5	+0.016 +0.006	2.5	0 -0.025	10.5	1.25
8	16				25°		4.8	8.7	1.2	2.1	5	36	0.013	10.5						
10	21	40(33)	3	0	1.5	1.5	—	19(11)	34(21)	3.8(2.4)	6.9(4.3)	26(15)	181(102)	0.06	3	3	3	-0.025	17(14)	1.5
13	24	44(36)			28(20)			52(37)	4.6(3.3)	8.3(5.9)	36(22)	251(148)	0.07	17(14)						
16	31	50	3.5	+0.018 0	2	2	—	51	93	6.2	11.1	56	386	0.15	3.5	+0.024 +0.012	3.5	0 -0.030	18	1.75
20	35	63	85		154			8.5	15.3	83	611	0.2	29							
25	42	71	193		348			15.4	27.7	173	1248	0.29	33							
30	47	80	272		490			18.5	33.3	212	1581	0.37	42							

●() 為材質相當於SUS440C的尺寸。●靜態容許力矩Mo1為使用1 pcs螺帽時, Mo2為緊密使用2 pcs時的數值。

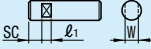
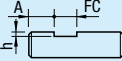


型式	No.	NTS基準單價										
		最短L ~150	L151 ~200	L201 ~300	L301 ~400	L401 ~500	L501 ~600	L601 ~700	L701 ~800	L801 ~900	L901 ~1000	L1001 ~1150
BSHM BSH2M BSH2M的價格為 BSHM+以下價格表	6					—	—	—	—	—	—	—
	8					—	—	—	—	—	—	—
	10					—	—	—	—	—	—	—
	13					—	—	—	—	—	—	—
	16					—	—	—	—	—	—	—
	20					—	—	—	—	—	—	—
	25					—	—	—	—	—	—	—
BSHN BSH2N BSH2N的價格為 BSHN+以下價格表	6					—	—	—	—	—	—	—
	8					—	—	—	—	—	—	—
	10					—	—	—	—	—	—	—
	13					—	—	—	—	—	—	—
BSHS BSH2S BSH2S的價格為 BSHS+以下價格表	6					—	—	—	—	—	—	—
	8					—	—	—	—	—	—	—
	10					—	—	—	—	—	—	—
	13					—	—	—	—	—	—	—
	16					—	—	—	—	—	—	—
	20					—	—	—	—	—	—	—
	25					—	—	—	—	—	—	—
	30					—	—	—	—	—	—	—

型式	No.	NTS基準單價					
		最短L ~150	L151 ~200	L201 ~250	L251 ~300	L301 ~350	L351 ~390
BASBFS	6			—	—	—	—
	8			—	—	—	—
	10						
	13						
	16						

No.	2 pcs螺帽型NTS追加價格		
	圖法蘭螺帽	二面法蘭螺帽	直柱螺帽
6			
8			
10			
13			—
16			—
20			—
25			—
30			—



	扳手槽追加加工	平面追加加工																																												
Alterations																																														
Code	SC	FC																																												
Spec.	做扳手槽追加加工。 SC=指定單位1mm ● SC+ $l_1 \leq L$	做平面追加加工。 指定方法 FC10—A8 FC,A=指定單位1mm ● $FC \leq 3 \times D$ ● $1.5 \times D < FC$ 時 $FC \leq L/2$ ● A=0或 A ≥ 2																																												
	<table><tr><th>No.</th><th>W</th><th>l_1</th></tr><tr><td>6</td><td>5</td><td></td></tr><tr><td>8</td><td>7</td><td>8</td></tr><tr><td>10</td><td>8</td><td></td></tr><tr><td>13</td><td>11</td><td></td></tr><tr><td>16</td><td>14</td><td>10</td></tr><tr><td>20</td><td>17</td><td></td></tr><tr><td>25</td><td>22</td><td>15</td></tr><tr><td>30</td><td>27</td><td></td></tr></table>	No.	W	l_1	6	5		8	7	8	10	8		13	11		16	14	10	20	17		25	22	15	30	27		<table><tr><th>No.</th><th>h</th></tr><tr><td>6</td><td></td></tr><tr><td>8</td><td>1</td></tr><tr><td>10</td><td></td></tr><tr><td>13</td><td></td></tr><tr><td>16</td><td></td></tr><tr><td>20</td><td></td></tr><tr><td>25</td><td>2</td></tr><tr><td>30</td><td></td></tr></table>	No.	h	6		8	1	10		13		16		20		25	2	30
No.	W	l_1																																												
6	5																																													
8	7	8																																												
10	8																																													
13	11																																													
16	14	10																																												
20	17																																													
25	22	15																																												
30	27																																													
No.	h																																													
6																																														
8	1																																													
10																																														
13																																														
16																																														
20																																														
25	2																																													
30																																														

●選擇多種追加加工時,加工部的位置間隔必須超過2mm。

Order 訂購範例	型式	L	M	N
	BSHN10 - 270 - M5 - N5 - SC15			

型式	L	M	N
BSHS8	— 270 —	M4 —	N4
BSHS8G	— 270 —	M4 —	N4
BSHS8L	— 270 —	M4 —	N4

可變更為各種潤滑油。
關於出貨日、價格、性能請參照 P.374

滾珠導桿組裝時的注意事項

■組裝位置的確認

螺帽與導桿軸上設有嵌合標記 (參照右圖)。
重新組裝時請對準嵌合標記No.的文字方向、對應部位。

■對象孔的公差

螺帽安裝在襯套座時,對應孔的公差建議使用H7公差。

