

SET COLLARS -GUIDE- 固定環 概要

■有關商品多樣性

特徵 ● 主要有5種用途、4種連結方法的組合模式達到使用多樣化。

【用途】：通用、軸承固定用、其他安裝零件(通用)、其他安裝零件(感應器支撐架)、緩衝器

【連結方法】：止迴螺絲、開縫、分離、把手

■多樣化商品一覽

用途	連結方式	止迴螺絲 (止迴螺絲 x 2pcs)	開縫 (內六角螺柱 x 1pcs)	分離 (內六角螺柱 x 2pcs)	把手
		價格合理。 相較於開縫型厚度較精巧。	相較於止迴螺絲型緊固力較好。 能避免因緊固而造成軸的損傷。	可拆開重新組裝，適用於維修保養。 能避免因緊固而造成軸的損傷。	徒手即可組裝。 適用於更換頻率高之處使用。
通用					
	頁次	P.301、P.302	P.303、P.304	P.305、P.306	P.320、P.321、P.322
軸承固定				-	-
	頁次	P.309、P.310	P.311、P.312	-	-
其他零件安裝(通用)					-
	頁次	P.313	P.314、P.315、P.316、P.325、P.326	P.317、P.325、P.326	-
其他零件安裝(感應器固定座)					
	頁次	P.323	P.323、P.324、P.327	P.323、P.324、P.327	P.320、P.321、P.322
緩衝器		-			-
	頁次	-	P.307	P.307	-

■多樣化商品一覽(其他)

One-Touch 安裝		可簡單又快速地安裝與拆卸。	頁次	P.328
螺桿軸固定		可使用於螺桿軸端的固定。	頁次	P.329
面壓			頁次	請見官網

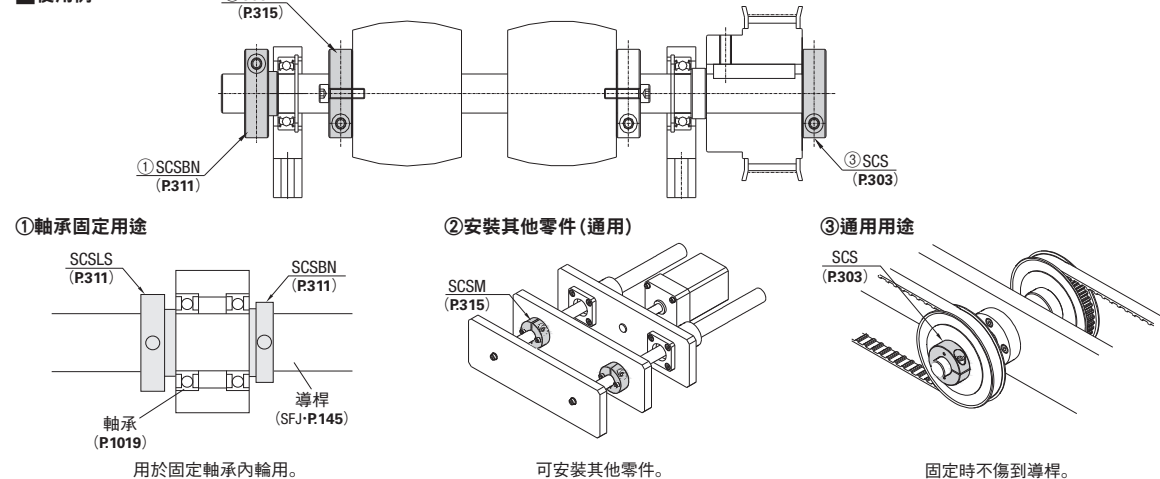
■多樣化的內徑・材質・表面處理總覽

● 備有內徑φ3~100可供選擇。

● MISUMI製造的固定環建議與導桿(外徑公差g6・h5・f8)、旋轉軸(外徑公差g6・h7)、圓形支柱、安裝用支撐座組合使用。

用途	連結方式	代表刊載頁數	內徑																								
			3	4	5	6	8	10	12	13	14	15	16	17	18	20	22	24	25	27	30	35	40	50	60	80	100
通用	止迴螺絲	P.301~	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	開縫	P.303~																									
	分離	P.305~																									
	把手	P.320~																									
軸承固定	止迴螺絲	P.309~	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	開縫	P.311~																									
其他安裝零件(通用)	止迴螺絲	P.313~	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	開縫	P.314~																									
	分離	P.317~																									
其他安裝零件(感應器固定座)	止迴螺絲	P.323~																									
	開縫	P.323~																									
	分離	P.323~																									
	把手	P.320~																									
緩衝器	開縫	P.307~																									
	分離	P.307~																									
其他	附內螺牙	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	One-Touch固定	開縫	P.328~																								

■使用例



■固定環開縫型之緊固力相關

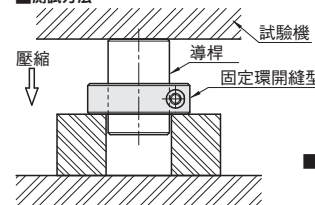
■最大推力荷重的定義方法
固定環依下記緊固扭矩固定後，由試驗機壓縮，導桿啟動時的荷重即為最大推力荷重。

No.	緊固扭矩(N・m)	
	相當於S45C/相當於SUS304	2000系列鋁合金
M2.6	0.94	-
M3	1.61	1.61
M4	3.71	3.71
M5	7.54	7.54
M6	12.87	7.54
M8	31.2	12.87
M10	61.75	12.87
M16	267	-

■測試條件

1. 導桿：MISUMI製淬火導桿(SFJ)刊載於P.145
2. 測試機台：萬能測試機
3. 緊固扭矩：任意選擇右列緊固扭矩
4. 防鏽油的狀況：MISUMI出貨時已用布拭淨

■測試方法



■開縫型

d (內徑)	尺寸			最大推力荷重(kN)			本體重量(g)		
	B (寬)	M	SCS・SCSJ (相當於S45C)	SSCS (相當於SUS304)	SCS・SCSJ (相當於S45C)	SSCS (相當於SUS304)	SCS・SCSJ (相當於S45C)	SSCS (相當於SUS304)	
6	*6	2.6	0.7	0.4	10				
	8	3	1.1	0.5	17				
	10	4	1.8	1	21				
8	*6	2.6	0.9	0.3	14				
	8	3	0.6	0.6	26				
	10	4	2.2	1.1	32				
10	*6	2.6	0.7	0.3	17				
	8	3	1.2	0.4	36				
	10	4	2	1	45				
12	12	5	5.1	0.9	55				
	*6	2.6	0.7	0.3	16				
	8	3	1.1	0.8	34				
15	10	4	2.8	0.8	43				
	12	5	4	1.2	52				
	*8	3	1.5	0.6	31				
20	10	4	1.5	1.1	54				
	12	5	5.1	1.8	69				
	15	6	5.6	1.4	119				
16	*8	3	2.1	1.1	29				
	10	5	7.1	2.9	55				
	12	5	5.4	2.3	67				
25	15	6	10.2	1.5	116				
	*8	3	2.2	0.8	38				
	10	5	5.8	2.7	69				
30	12	5	6.4	1.7	84				
	15	6	10.4	3	140				
	*10	4	3.6	1.8	66				
35	12	5	8.8	2.6	98				
	15	6	8.8	3.6	164				
	*12	5	8.4	2.8	111				
40	15	6	8.9	2.2	185				
	20	8	15	4	318				
	35	15	6	9.9	2.7	207			
50	20	8	21.3	6	348				
	30	15	35.8	11.8	604				

註1.*部分為精巧型。(SCSJ、SSCSJ)
2.此資料為測試結果的數值，而非保證值。
3.請依據使用狀況，選擇適合的緊固扭矩。

■關於螺柱的緊固

若螺柱材質為鋁・樹脂時，反覆拆裝螺柱可能會導致攻牙孔損壞。