

導桿

—管型/一端內螺牙管型/一端內螺牙附扳手槽管型—

①型錄規格外的產品請參照 P.131

● CAD資料夾名稱：01\_Shfts



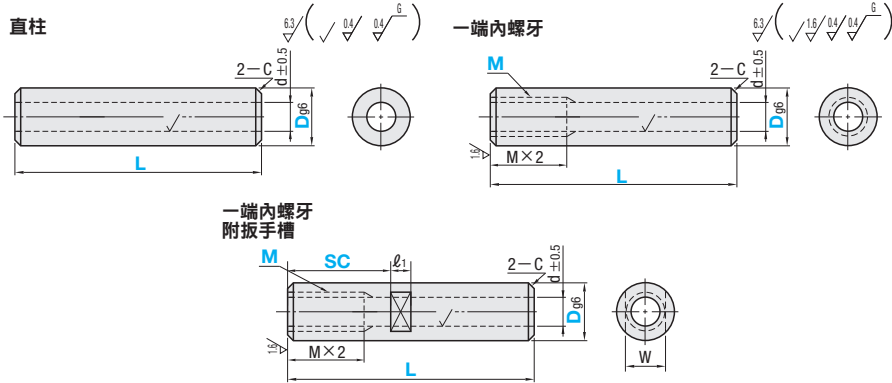
RoHS 10

- 鍍低溫黑色鉻的特長請參照 P.156
- 管孔內部、攻牙內、圓孔、橫向孔等未做鍍低溫黑色鉻處理。因此會生銹。
- L尺寸公差・真圓度・真直度・直角度・同軸度・硬度變化 P.141
- 扳手槽兩端約10mm, 是在真圓度・外徑公差的精密密度範圍之外。
- 軸端加工部（螺牙有效長度＋約10mm）可能會因加工時的退火處理而導致硬度降低。

Type			材質	硬度	表面處理	D公差	
SPJ	SPJT	SPTR	相當於SUJ2	高周波淬火	—	6	—0.004 —0.012
SSPJ	SSPJT	SSPTR	SUS440C或鉻含量13%不銹鋼系列	有效硬化層深度 P.142		8・10	—0.005 —0.014
PSPJ	PSPJT	PSPTR	相當於SUJ2	相當於SUJ2 58HRC～ SUS440C或鉻含量13% 不銹鋼系列 56HRC～	鍍硬鉻 鍍膜硬度HV750～ 鍍膜厚度5μ以上～	12～16	—0.006 —0.017
RSPJ	RSPJT	RSPTR	相當於SUJ2		鍍低溫黑色鉻	20～30	—0.007 —0.020 —0.009 —0.025
						35～50	

①D部位表面粗糙度的鍍膜製品為 $\sqrt{0.4}$ ，無鍍膜製品為 $\sqrt{0.6}$ 。

直柱



一端內螺牙  
附扳手槽

一端內螺牙

●關於管型導桿的偏壁請參照 P.141

①加工部附近會因退火處理造成變形,故外徑公差有出現誤差的可能性。

管型	型式		L		M (粗螺紋)		扳手槽尺寸			d	C
	Type	D	指定單位1mm	選擇	選擇	選擇	SC	W	ℓ1		
一端內螺牙管型	SPJ	6	20～600	3			SC=指定單位1mm	5		2	0.5 以下
	SSPJ	*8	20～800(300)	4	*5		①D≤25時	7	8	3(3)	
	PSPJ	*10	20～800(400)	5	*6		SC+ℓ1≤L SC≥M×2	8		4(4)	
	RSPJ	*12	20～1000(500)				①D≥30時	10		6(5)	
	SPJT	*13	25～1000(500)				SC+ℓ1≤L	11		7(5)	
一端內螺牙管 附扳手槽型	SSPJT	*16	30～1200(600)	*12	*T2 (RC1/8)		SC≥0	14	10	10(6)	1.0 以下
	PSPJT	*20	30～1200(800)	*16	*T3 (RC3/8)			17		14(8)	
	RSPJT	*25	35～1200(1000)	*20				22		16(10)	
	SPTR	*30	35～1500(1000)	*20				27	15	17(12)	
	SSPTR	35	35～1500		24		①扳手槽詳情 P.142	30		19	
	PSPTR	40	50～1500		24	30		36		20	
	RSPTR	50	60～1500		30			41	20	26	

●M選擇部分如選擇T1・T2・T3時,有做錐形螺牙加工。(指定方法:MT1)

●M×2.5+4≥L時,攻牙下孔可能會貫穿。

●不銹鋼型的D尺寸・M尺寸僅限適用於加註\*符號者。L尺寸・d尺寸為( )內數值。

Order 訂購範例	型式	—	L	—	M	—	SC
	SPJ20	—	350				
	SPJT20	—	525		MT3		
	SPTR30	—	730		M20		SC8



Alteration 追加加工	型式	—	L	—	M	—	SC	(DKC---etc.)
	SPJ30	—	250					DKC
	SPJT30	—	250		M20			WSC12-X8

●追加加工可能會導致硬度降低。請參照 P.142

●選擇多種追加加工時,加工部的位置間隔必須2mm以上。 P.144

Alterations	變更外徑公差(精密級)	變更L尺寸公差	孔加工	2處扳手槽追加加工	單面橫孔追加加工
Code	DKC	LKC	VC・WVC	WSC	RH・LH
Spec.	外徑公差變更為h5。 指定方法 DKC	變更L尺寸公差。 指定方法 LKC	一端・兩端做孔加工。 (當嵌入使用) 孔徑Vh7如下表所示。 K=指定單位1mm ①3<K≤V×2 指定方法 一端VC—K5 兩端WVC—K10	做2處扳手槽追加加工。 指定方法 WSC12-X8 ①WSC, X=指定單位1mm ②D≤25時, WSC+X+ℓ1×2<L WSC≥M×2, X≥M×2 ③D≥30時, WSC+X+ℓ1×2<L WSC≥0 X≥0 ④2處扳手槽之位置 不在同一平面上。	做單面橫孔加工。 橫孔徑如下表。 RH, LH=指定單位1mm ①d1+1<RH, LH≤D×3 指定方法 一端RH5 兩端RH5—LH6 ②2處橫孔之位置 不在同一平面上。
	D h5公差	L h5公差	D Vh7	D W ℓ1	D d1
	6 0	6 0	10 6	6 5	8 2(2)
	8・10 0	8・10 0	12 8	8 7	10 3(2)
	12～16 0	12～16 0	13 10	10 8	12 3(2)
Spec.	20～30 0	20～30 0	16 12	12 10	13 3(2)
	35～50 0	35～50 0	20 16	13 11	16 5(3)
			25・30 20	16 14	
			35・40 24	20 17	
			50 30	25 22	
Spec.	②不適用於不銹鋼型・鍍低溫黑色鉻		②WVC僅限適用於直柱型	30 27	
				35 30	
				40 36	
				50 41	



■管型

型式		NTS基準單價											
Type	D	最短L～50	L51～100	L101～150	L151～200	L201～300	L301～400	L401～500	L501～600	L601～800	L801～1000	L1001～1200	L1201～1500
SPJ RSPJ	6									—	—	—	—
	8										—	—	—
	10										—	—	—
	12											—	—
	13											—	—
	16												—
	20												—
	25												—
	30												—
	35												—
40												—	
50	—											—	
SSPJ	8						—	—	—	—	—	—	—
	10							—	—	—	—	—	—
	12								—	—	—	—	—
	13								—	—	—	—	—
	16									—	—	—	—
	20										—	—	—
	25											—	—
	30											—	—
PSPJ	6									—	—	—	—
	8										—	—	—
	10										—	—	—
	12											—	—
	13											—	—
	16												—
	20												—
	25												—
	30												—
	35												—
	40												—
	50	—											—

■一端內螺牙管型

型式		NTS基準單價											
Type	D	最短L～50	L51～100	L101～150	L151～200	L201～300	L301～400	L401～500	L501～600	L601～800	L801～1000	L1001～1200	L1201～1500
SPJT SPTR RSPJT RSPTR	6									—	—	—	—
	8										—	—	—
	10										—	—	—
	12											—	—
	13											—	—
	16												—
	20												—
	25												—
	30												
	35												
40													
50	—												
SSPJT	8						—	—	—	—	—	—	—
	10							—		—	—	—	—
	12								—	—	—	—	—
	13								—	—	—	—	—
	16									—	—	—	—
SSPTR	20										—	—	—
	25											—	—
	30											—	—
													—
PSPJT	6									—	—	—	—
	8										—	—	—
	10										—	—	—
	12											—	—
	13											—	—
PSPTR	16												—
	20												—
	25												—
	30												
	35												
	40												
	50	—											

鍍低溫黑色鉻 追加價格  📍適用於 RSPJ RSPJT RSPTR	D	NT\$追加價格						
		最短L~50	L51~100	L101~150	L151~200	L201~300	L301~400	L401~500
	6							
	8							
	10							
	12							
	13							
	16							
	20							
	25							
30								