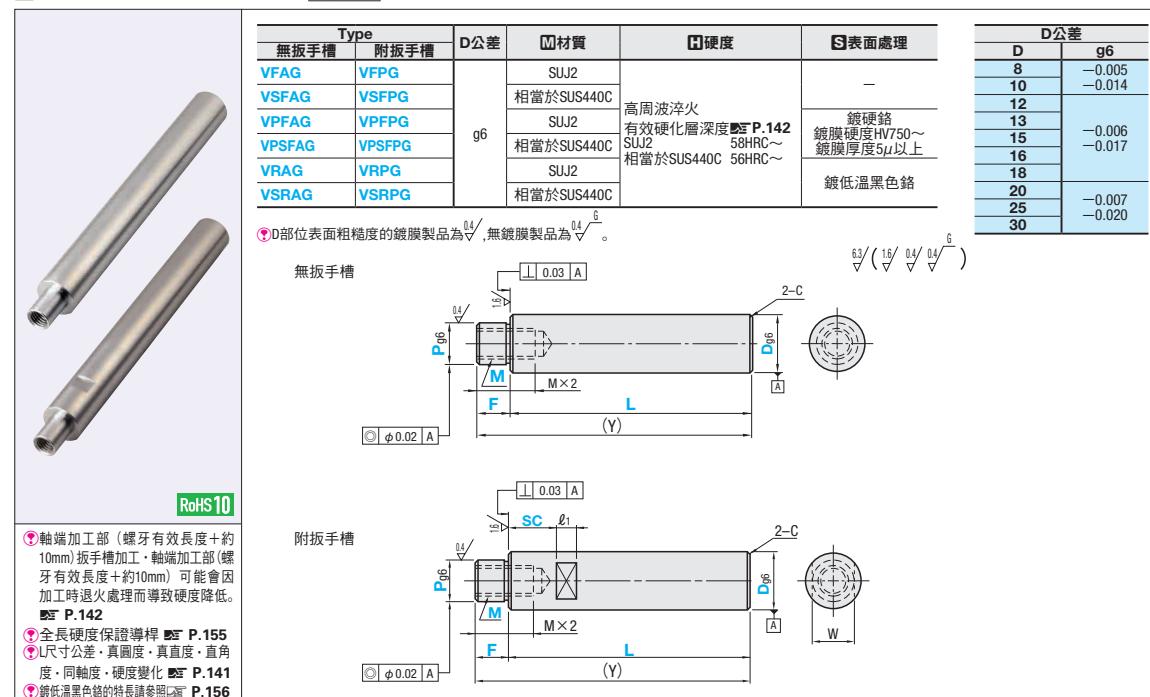


精密導桿

—一端軸頸內螺牙/一端軸頸內螺牙附扳手槽—

大訂單
對應
BIG ORDER◎型錄規格外的產品請參照 P.131
◎CAD資料夾名稱: 01_Shfts■適用於軸端直角度的精度較高(± 0.03)且需要與高精度部位的組合。

Type	D	L	F	P	M (粗螺紋) 選擇	扳手槽尺寸	(Y) Max.	C
(無扳手槽) (附扳手槽)	8	25~298			6 3	SC 7	300	
VFAG	VFPG	10	25~348		6~8 3 4 5	8	350	
VSFAG	VSFPG	12	25~348		6~10 3 4 5 6	10	350	
VPFAG	VPFPG	13	25~348		6~11 3 4 5 6 8	11	350	0.5以下
VPSFAG	VPSFPG	15	25~348	2≤F≤PX4	6~13 3 4 5 6 8 10	13	350	
VRAG	VRPG	16	25~348		6~14 3 4 5 6 8 10	14	350	
VSRAG	VSRPG	18	25~348		8~16 4 5 6 8 10 12	16	350	
		20	25~448		8~17 4 5 6 8 10 12	17	450	
		25	25~448		8~22 4 5 6 8 10 12 16	22	450	1.0以下
		30	25~448		9~27 5 6 8 10 12 16 20 24	27	450	

◎P尺寸必須符合M+3≤P。◎(Y)尺寸必須符合M×4≤(Y)。◎M×2.5+4≤Y時,攻牙下孔可能會貫穿。

Order 訂購範例: 型式 - L - F - P - M - SC
VFPG20 - 100 - F20 - P10 - M8 - SC20

Delivery 出貨日: WEB WOS

Alteration 遷加工: 型式 - L - F - P - (M (MD)) - SC (LKC等)
VFPG20 - 100 - F20 - P10 M8 - LKC

Alterations	Code	Spec.
LKC		變更L尺寸公差 指定方法:LKC 適用條件:適用L尺寸至200為止 ◎不適用於D-P≤2時 使用LKC時, L尺寸可指定單位為0.1mm ◎L≤200 \rightarrow L±0.03
MD (M×3)	MD	內螺牙有效長度變更為M×3 指定方法:MD6 (M變更為MD) 適用條件:適用於D=12~30且、M=6~20 ◎一端內螺牙: MD×3.5+4≤L

Alterations	Code	Spec.
SX		追加第2個扳手槽 指定方法: SX15 適用條件: 僅限適用於 附扳手槽 SX=指定單位1mm ◎SC+SX+ ℓ_1 ×2<L ◎SX≥0 ◎無法在同一平面上加工

Alterations	Code	Spec.
FC		追加1處平面 指定方法: FC10-E8 FC,E=指定單位1mm ◎FC≤5xD ◎E=0或E≥2 ◎無法與WFC併用
WFC		追加2處平面 指定方法: WFC8-A8-E4 WFC,A,E=指定單位1mm ◎WFC≤5xD ◎A(E)=0或A(E)≥2 ◎無法在同一平面上加工,不可與FC併用。

Alterations	Code	Spec.
LFC		軸頭部平面追加工 指定方法: LFC10-A0 ◎LFC≤F ◎D-M(N)≥1

◎有概要說明的追加工,詳情請參照追加工概要的介紹。 P.143
◎選擇多種追加工時,加工部的位置間隔必須2mm以上。
◎追加工可能會導致硬度降低。請參照 P.142

NTS Price
WEB WOS

型式		NTS基準單價					型式		NTS基準單價				
Type	D	最短L 50	L51 100	L101 200	L201 300	L301 448	Type	D	最短L 50	L51 100	L101 200	L201 300	L301 448
VFAG	8						VFPG	8					
	10							10					
	12							12					
	13							13					
	15							15					
	16							16					
	18							18					
	20							20					
	25							25					
	30							30					
VSFAG	8						VPSFAG	8					
	10							10					
	12							12					
	13							13					
	15							15					
	16							16					
	18							18					
	20							20					
	25							25					
	30							30					
VPFAG	8						VRAG	8					
	10							10					
	12							12					
	13							13					
	15							15					
	16							16					
	18							18					
	20							20					
	25							25					
	30							30					
VPSFAG	8						VSRAG	8					
	10							10					
	12							12					
	13							13					
	15							15					
	16							16					
	18							18					
	20							20					
	25							25					
	30							30					
VRAG	8						VSRPG	8					
	10							10					
	12							12					
	13							13					
	15							15					
	16							16					
	18							18					
	20							20					
	25							25					
	30							30					

