

精密導桿

——端軸頸內螺牙／一端軸頸內螺牙附扳手槽——



型錄規格外的產品請參照 P.131

CAD資料夾名稱：01_Shfts

適用於軸端直角度的精密度較高 (⊥ 0.03) 且需要與高精度部位的組合。

RoHS 10

軸端加工部 (螺牙有效長度+約10mm) 扳手槽加工・軸端加工部 (螺牙有效長度+約10mm) 可能會因加工時退火處理而導致硬度降低。
P.142

全長硬度保證導桿 P.155

L尺寸公差・真圓度・真直度・直角度・同軸度・硬度變化 P.141

鍍低溫黑色鉻的特長請參照 P.156

Type		D公差	材質	硬度	S表面處理
無扳手槽	附扳手槽				
VFAG	VFPF	g6	SUJ2	高周波淬火 有效硬化層深度 P.142 SUJ2 58HRC~ 相當於SUS440C 56HRC~	— 鍍硬鉻 鉻膜硬度HV750~ 鉻膜厚度5μ以上 鍍低溫黑色鉻
VSFAG	VSFPF		相當於SUS440C		
VPFAG	VPFPF		SUJ2		
VPSFAG	VPSFPF		相當於SUS440C		
VRAG	VRPF		SUJ2		
VSRA	VSRA		相當於SUS440C		

D部位表面粗糙度的鍍膜製品為 $\sqrt{0.4}$ ，無鍍膜製品為 $\sqrt{0.4}$ 。

無扳手槽

附扳手槽

型式		指定單位1mm				M (粗螺紋) 選擇				扳手槽尺寸			(Y) Max.	C
Type	D	L	F	P						SC	W	ℓ1		
(無扳手槽) VFAG VSFAG VPFAG VPSFAG VRAG VSRAG	8	25~298	2≤F≤P×4	6	3	SC=指定單位1mm SC+1≤L SC≥0 扳手槽詳情 P.142	7	8	300	0.5以下	10	15	450	1.0以下
	10	25~348		6~8	3 4 5									
	12	25~348		6~10	3 4 5 6									
	13	25~348		6~11	3 4 5 6 8									
	15	25~348		6~13	3 4 5 6 8 10									
	16	25~348		6~14	3 4 5 6 8 10									
	18	25~348		8~16	4 5 6 8 10 12									
	20	25~448		8~17	4 5 6 8 10 12									
	25	25~448		8~22	4 5 6 8 10 12 16									
	30	25~448		9~27	5 6 8 10 12 16 20 24									

P尺寸必須符合M+3≤P。(Y)尺寸必須符合M×4≤(Y)。(Y)M×2.5+4≥Y時,攻牙下孔可能會貫穿。

Order 訂購範例

型式 - L - F - P - M - SC

VFAG20 - 100 - F20 - P10 - M8 - SC20

VFPF20 - 100 - F20 - P10 - M8 - SC20

Alteration 追加加工

型式 - L - F - P - M (MD) - SC (LKC...etc.)

VFAG20 - 100 - F20 - P10 - M8 - LKC

Alterations	Code	Spec.
	LKC	變更L尺寸公差 [指定方法] LKC [適用條件] 適用L尺寸至200為止 ⊗不適用於D-P≤2時 使用LKC時, L尺寸可指定單位為0.1mm ⊙L≤200 ...L±0.03
	MD	內螺牙有效長度變更為M×3 [指定方法] MD6 (M變更為MD) [適用條件] 適用於D=12~30且, M=6~20 ⊙一端內螺牙: MD×3.5+4≤L
	SX	追加第2個扳手槽 [指定方法] SX15 [適用條件] 僅限適用於 附扳手槽 SX=指定單位1mm ⊙SC+SX+ℓ1×2<L ⊙SX≥0 ⊗無法在同一平面上加工

Alterations	Code	Spec.
	FC	追加1處平面 [指定方法] FC10-E8 FC,E=指定單位1mm ⊙FC≤5×D ⊙E=0或E≥2 ⊗無法與WFC併用
	WFC	追加2處平面 [指定方法] WFC8-A8-E4 WFC,A,E=指定單位1mm ⊙WFC≤5×D ⊙A(E)=0或A(E)≥2 ⊗無法在同一平面上加工,不可與FC併用。
	LFC	軸頸部平面追加加工 [指定方法] LFC10-A0 ⊙LFC≤F ⊙D-M(N)≥1

有概要說明的追加加工,詳情請參照追加加工概要的介紹。 P.143

選擇多種追加加工時,加工部的位置間隔必須2mm以上。

追加加工可能會導致硬度降低。請參照 P.142



型式		NTS基準單價				
Type	D	最短L 50	L51 100	L101 200	L201 300	L301 448
VFAG	8					—
	10					
	12					
	13					
	15					
	16					
	18					
	20					
	25					
30						
VSFAG	8					—
	10					
	12					
	13					
	15					
	16					
	18					
	20					
	25					
30						
VPFAG	8					—
	10					
	12					
	13					
	15					
	16					
	18					
	20					
	25					
30						
VPSFAG	8					—
	10					
	12					
	13					
	15					
	16					
	18					
	20					
	25					
30						
VRAG	8					—
	10					
	12					
	13					
	15					
	16					
	18					
	20					
	25					
30						
VSRAG	8					—
	10					
	12					
	13					
	15					
	16					
	18					
	20					
	25					
30						

