

角板座

—孔位置指定型—

CAD資料夾名稱：32_Ribs_and_Angle_Plates

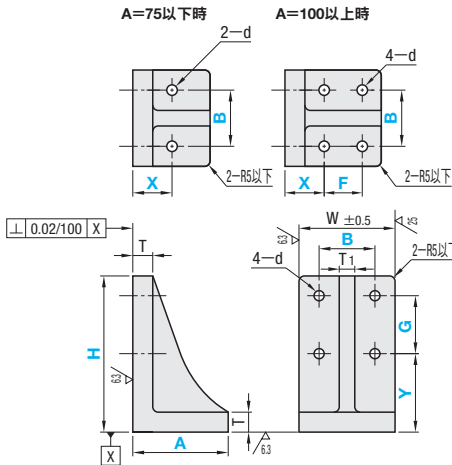
●特長：安裝面(H面)・座面(A面)皆可自由指定孔位置。(可利用追加加工來變更孔徑)

■安裝孔可自由指定

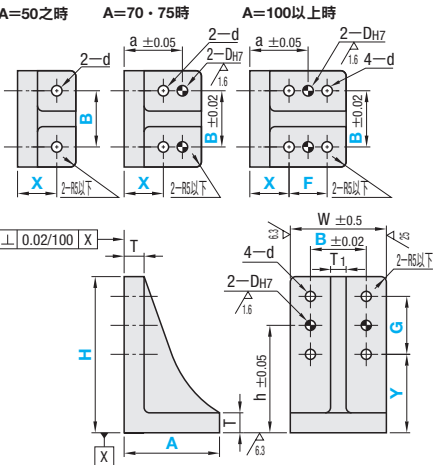
鑽孔	鑽孔&定位孔	材質	表面處理
IKDF	IKF	FC250	底漆塗裝(灰色)
BIKDF	BIKF		染黑處理
MIKDF	MIKF		鍍無電解鍍
AIKDF	AIKF	AC7A	—

●在切剖面・孔加工部皆無做FC250表面處理。

■鑽孔型



■鑽孔&定位孔型



■鑽孔型

型式		A	角板座本體			鑽孔					孔徑
Type	H		W	T	T ₁	A・H面	A面		H面		
						指定單位1mm					
						B	X	F	Y	G	
IKDF (底漆塗裝・灰色) BIKDF (染黑處理) MIKDF (鍍無電解鍍) AIKDF (鋁鑄件)	100	*50S	50	15	8	30	35	—	35~55	30~50	9
		50	100		14	50~75	35~55	30~50			11
		100									
	150	50	50	15	8	30	35	—	35~105	30~100	9
		70	100		14	50~75	40				11
		75	75			40~50	35~40				
		100	100			50~75	35~55				
	200	75	75	15	14	40~50	35~40	—	35~155	30~150	11
		120	100		50~75	35~75	30~70				
	250	120	100	18	15	50~75	40~75	30~65	50~205	30~185	11
		300			50~75	40~105	30~95	50~255	30~235		
		350			50~75			50~305	30~285		
		400			50~75			50~355	30~335		

●Y+G≤H-15, X+F≤A-15 ●A=50・70時,不需要指定X・F。 ●A=75時,不需要指定F。 ●W=50時,不需要指定B。
*A=50S的A尺寸為50,但會比其他尺寸指定在A=50時來的小。

■鑽孔&定位孔型

型式		A	角板座本體			鑽孔					定位孔				
Type	H		W	T	T ₁	A・H面		A面		H面		孔徑	A面	H面	孔徑
						指定單位1mm									
						B	X	F	Y	G	d				
IKF (底漆塗裝・灰色) BIKF (染黑處理) MIKF (鍍無電解鍍) AIKF (鋁鑄件)	100	*50S	50	15	8	30	35	—	35~55	30~50	9	—	Y+(G/2)	6	
		50	100		14	50~75	35~55	30~50			11	X+(F/2)		10	
		100	100		14	50~75	35~55	30~50			11	55		10	
	150	50	50	15	8	30	35	—	35~105	30~100	9	—		6	
		70	100		14	50~75	40				11	55		10	
		75	75			40~50	35~40					X+(F/2)			
	200	100	100	15	14	50~75	35~55	30~50	35~155	30~150	11	X+(F/2)		10	
		75	75		40~50	35~40	—	55			10				
		120	100		50~75	35~75	30~70	X+(F/2)							
	250	120	100	18	15	50~75	40~75	30~65	50~205	30~185	11	X+(F/2)		10	
		300			50~75	40~105	30~95	50~255	30~235						
		350			50~75			50~305	30~285						
400		50~75			50~355			30~335							

●Y+G≤H-15, X+F≤A-15 ●A=50・70時,不需要指定X・F。 ●A=75時,不需要指定F。 ●W=50時,不需要指定B。
*A=50S的A尺寸為50,但會比其他尺寸指定在A=50時來的小。



Order
訂購範例

型式	—	A	—	B	—	X	—	F	—	Y	—	G
IKDF100	—	A50S	—	B60	—	X35	—	F40	—	Y40	—	G40
BIKDF150	—	A70	—	B60	—	X35	—	F40	—	Y50	—	G100
AIKF150	—	A100	—	B60	—	X35	—	F40	—	Y50	—	G70



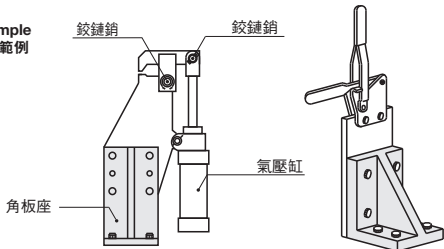
Delivery
出貨日



Price
價格



Example
使用範例



■請配合安裝的工件來指定孔位置。

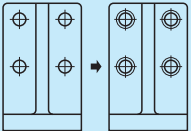
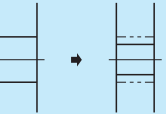
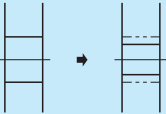
H	A	NT\$基準單價							
		鑽孔型				鑽孔&定位孔型			
		FC250			AC7A	FC250			AC7A
		IKDF	BIKDF	MIKDF	AIKDF	IKF	BIKF	MIKF	AIKF
100	50S				—				—
	50								
	100								
150	50				—				—
	70								
	75				—				—
	100								
200	75				—				—
	120								
250	120								
300	150								
350									
400									



Alteration
追加加工

型式	—	A	—	B	—	X	—	F	—	Y	—	G	(MC・HK・HD・AK・AD)
IKF200	—	A120	—	B70	—	X40	—	F40	—	Y50	—	G100	MC — HD6



	變更安裝面(H面) 攻牙孔	變更安裝面(H面) 鑽孔徑	變更安裝面(H面) 定位孔徑	變更座面(A面) 鑽孔徑	變更座面(A面) 定位孔徑																														
Alterations																																			
Code	MC	HK	HD	AK	AD																														
Spec.	將H面之4-d(鑽孔)變更 為攻牙孔。 <table><tr><td>d</td><td>MC</td></tr><tr><td>9</td><td>M8</td></tr><tr><td>11</td><td>M10</td></tr></table> 指定方法 MC ⊗不可與HK併用	d	MC	9	M8	11	M10	將H面之4-d(鑽孔)變更 為小孔徑。 <table><tr><td>d</td><td>HK</td></tr><tr><td>9</td><td>4.5 5.5 6.5</td></tr><tr><td>11</td><td>5.5 6.5 9</td></tr></table> 指定方法 HK5.5 ⊗不可與MC併用	d	HK	9	4.5 5.5 6.5	11	5.5 6.5 9	將H面2—DH7(定位孔)變 更為小孔徑。 <table><tr><td>DH7</td><td>HDH7</td></tr><tr><td>6</td><td>3 4 5</td></tr><tr><td>10</td><td>5 6 8</td></tr></table> 指定方法 HD8 🕒僅適用於鑽孔&定位孔型	DH7	HDH7	6	3 4 5	10	5 6 8	將A面之2—d或是4—d(鑽 孔)變更為小孔徑。 <table><tr><td>d</td><td>AK</td></tr><tr><td>9</td><td>4.5 5.5 6.5</td></tr><tr><td>11</td><td>5.5 6.5 9</td></tr></table> 指定方法 AK9	d	AK	9	4.5 5.5 6.5	11	5.5 6.5 9	將A面之2—DH7(定位孔) 變更為小孔徑。 <table><tr><td>DH7</td><td>ADH7</td></tr><tr><td>6</td><td>3 4 5</td></tr><tr><td>10</td><td>5 6 8</td></tr></table> 指定方法 AD8 🕒僅適用於鑽孔&定位孔型 (A=50除外)	DH7	ADH7	6	3 4 5	10	5 6 8
d	MC																																		
9	M8																																		
11	M10																																		
d	HK																																		
9	4.5 5.5 6.5																																		
11	5.5 6.5 9																																		
DH7	HDH7																																		
6	3 4 5																																		
10	5 6 8																																		
d	AK																																		
9	4.5 5.5 6.5																																		
11	5.5 6.5 9																																		
DH7	ADH7																																		
6	3 4 5																																		
10	5 6 8																																		