

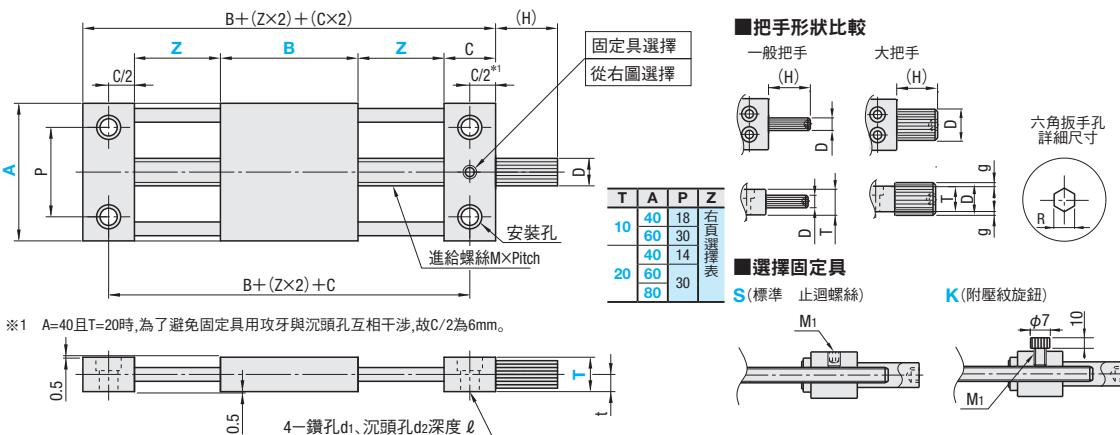
## 【簡易調整】X軸 進給螺絲式 行程選擇型

—一般把手・大把手・M6安裝孔—

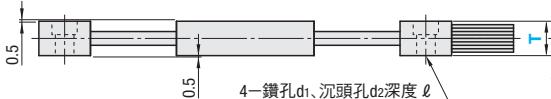
■特長：本規格以長行程為中心，可以自由指定行程和台面尺寸組合。備有垂直使用狀態下也能輕鬆旋轉的大把手型，以及在上面採用M6安裝孔。



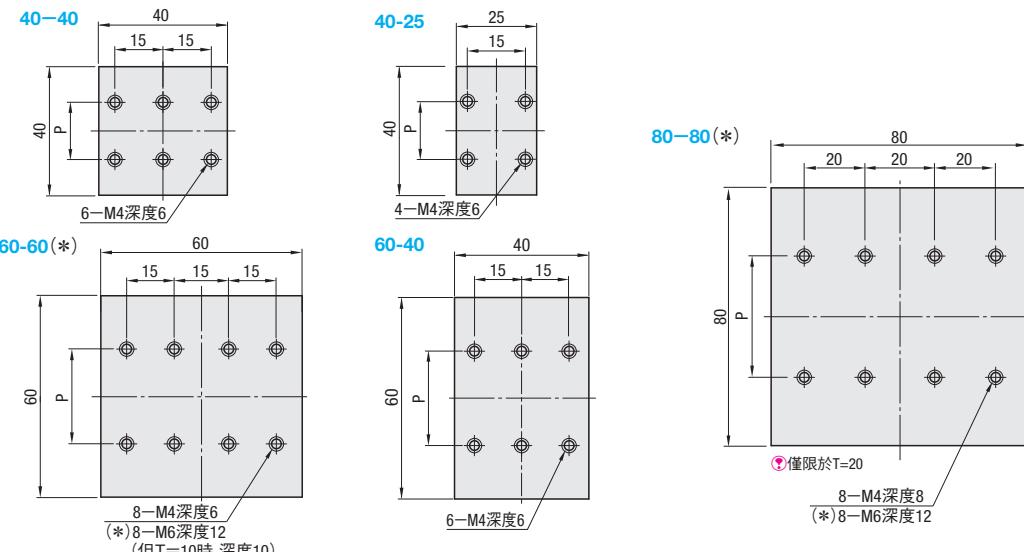
**XKNEF** (一般把手・M4安裝孔)    **XKFL** (大型把手・M4安裝孔)  
**XKFM** (一般把手・M6安裝孔)    **XKFLM** (大型把手・M6安裝孔)



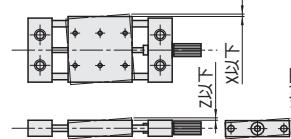
※1 A=40且T=20時,為了避免固定具用攻牙與沉頭孔互相干涉,故C/2為6mm



■滑台台面安裝孔尺寸(A=B)(XKEM : XKEML 僅限\*)



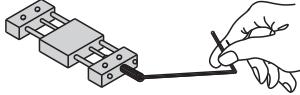
■ 精密度基準



T	X	Y	Z
10	0.1	0.1	0.1
20	0.15	0.15	0.15

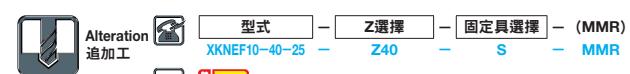
●上記基準所示由於有背隙，故不適用於精密定位。

**One Point**  
利用球支點型六角扳手，長行程的移動也可輕鬆完成。



型式			Z選擇			固定具 選擇	耐荷重(N)				
Type	T	A-B	移動量(Z×2)				T=10		T=20		
			40-40	(10)	25 40 60		Z=10~30	Z=40~70	Z=10~30	Z=40~70	
XKNEF XKFL	10 20	40-25	10	25	40 60	(標準) S (壓紋旋鈕) K	39.2(水平) 19.6(垂直)	34.3(水平) 17.2(垂直)	78.4(水平) 39.2(垂直)	68.6(水平) 34.3(垂直)	
		60-60	(15)	30	50 70		—	—			
		60-40	15	30	50 70		—	—			
		80-80 (僅限於T=20時)	15	30	50 70		39.2(水平) 19.6(垂直)	34.3(水平) 17.2(垂直)			
		60-60	(15)	30	50 70		—	—			
		80-80 (僅限於T=20時)	15	30	50 70		—	—			
XKFM XKFML	10 20	60-60	(15)	30	50 70		39.2(水平) 19.6(垂直)	34.3(水平) 17.2(垂直)	78.4(水平) 39.2(垂直)	68.6(水平) 34.3(垂直)	
		80-80 (僅限於T=20時)	15	30	50 70		—	—			

T=10時,不可選擇( )的尺寸。 ⑨把手旋轉1圈的移動量0.7mm(T=10) 1.0mm(T=2)



條碼讀取機位置調整

