

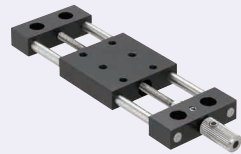
【簡易調整】X軸 進給螺絲式 行程選擇型

—一般把手・大把手・M6安裝孔—

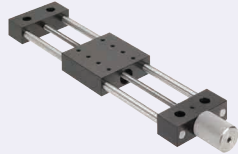
CAD資料夾名稱：28_Stages

■特長：本規格以長行程為中心，可以自由指定行程和台面尺寸組合。備有垂直使用狀態下也能輕鬆旋轉的大把手型，以及在上面採用M6安裝孔型。

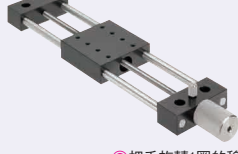
■X軸 一般把手



■X軸 大把手



(大型把手・壓紋旋鈕固定具)



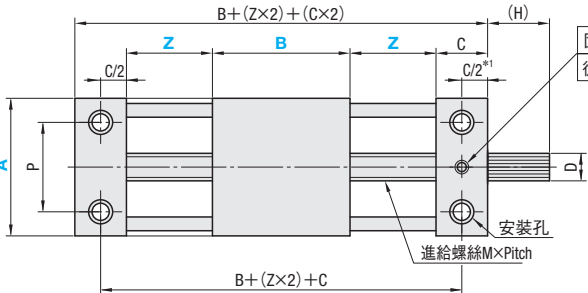
RoHS10

把手旋轉1圈的移動量0.7mm (T=10)
1.0mm (T=20)

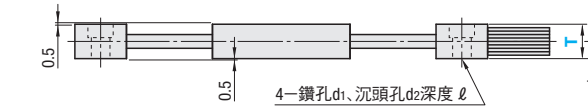
	Type		本體		導桿	旋鈕	進給螺絲	A附屬品				
	一般把手	大把手	材質	表面處理	材質	材質	材質					
M4安裝孔	XKNEF	XKFL	鋁合金	黑色陽極處理	SUS304	SUS303	SUS304	T=10 SCB4—10 4 pcs T=20 SCB5—20 4 pcs				
M6安裝孔	XKFM	XKFML										
Type	T	D	(H)	C	M×Pitch	M1	d1	d2	ℓ	R	g	t
XKNEF	10	7	16	15	M4×P0.7	3	4.5	7.5	4.2	2.5	—	5
	20	10	30	25	M6×P1.0	4	5.5	9	5.2	4	—	10
XKFL	10	15	16	15	M4×P0.7	3	4.5	7.5	4.2	5	2.5	5
XKFML	20	24	30	25	M6×P1.0	4	5.5	9	5.2	8	2	10

- 滑座部與兩端安裝部相比，上面・下面皆多出0.5mm。
- 精密度基準請參照右頁。
- 把手尺寸配合T尺寸各有2種搭配組合。詳細資料請於左上表確認。
- 選用大把手時，如下圖所示由於超過板厚，會干涉到設置面，請注意。
- 在選定安裝附刻度板追加加工後，即便是一般的水平放置，也能夠使用大把手。
- 也有把手旋轉1圈移動量3.0mm之大導程型把手。(P.1976)
- 請勿在滑台台面行程的終端勉強轉動把手，會導致把手鬆弛。

XKNEF (一般把手・M4安裝孔) XKFL (大型把手・M4安裝孔)
XKFM (一般把手・M6安裝孔) XKFML (大型把手・M6安裝孔)

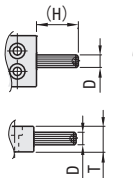


※1 A=40且T=20時，為了避免固定具用攻牙與沉頭孔互相干涉，故C/2為6mm。



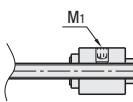
■把手形狀比較

一般把手 大把手

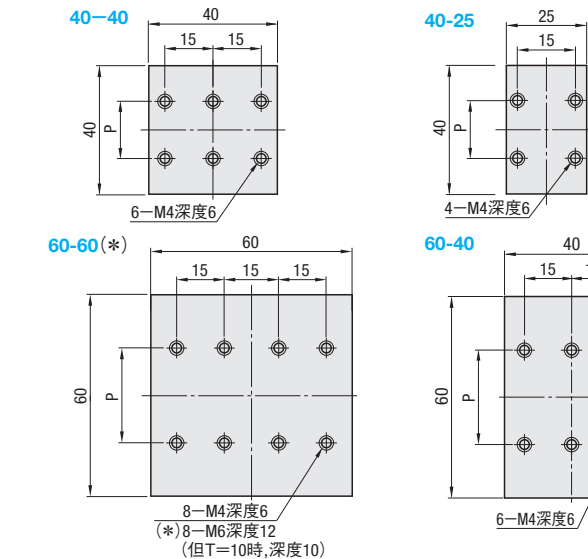


■選擇固定具

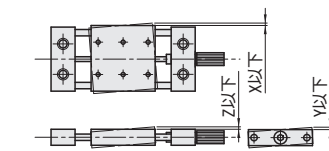
S (標準 止迴螺絲) K (附壓紋旋鈕)



■滑台台面安裝孔尺寸 (A-B) (XKFM・XKFML僅限*)



■精密度基準

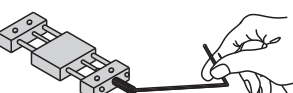


T	X	Y	Z
10	0.1	0.1	0.1
20	0.15	0.15	0.15

上記基準所示由於有背隙，故不適用於精密定位。

One Point

利用球支點型六角扳手，長行程的移動也可輕鬆完成。



型式		Z選擇				固定具 選擇	耐荷重 (N)				
Type	T	A-B	移動量 (Z×2)				T=10		T=20		
							Z=10~30	Z=40~70	Z=10~30	Z=40~70	
XKNEF XKFL	10 20	40—40	(10)	25	40	60	(標準) S (壓紋旋鈕) K	39.2 (水平) 19.6 (垂直)	34.3 (水平) 17.2 (垂直)	78.4 (水平) 39.2 (垂直)	68.6 (水平) 34.3 (垂直)
		40—25	10	25	40	60					
		60—60	(15)	30	50	70					
		60—40	15	30	50	70					
		80—80 (僅限於T=20時)	15	30	50	70					
XKFM XKFML	10 20	60—60	(15)	30	50	70		39.2 (水平) 19.6 (垂直)	34.3 (水平) 17.2 (垂直)		
		80—80 (僅限於T=20時)	15	30	50	70					
									—		

T=10時，不可選擇 () 的尺寸。 把手旋轉1圈的移動量0.7mm (T=10) 1.0mm (T=20)



Order
訂購範例

型式	Z選擇	固定具選擇
XKNEF10-40-25	Z40	S
XKFM20-60-60	Z50	K



Delivery
出貨日



Price
價格

T	A-B	NTS標準單價											
		XKNEF XKFM						XKFL XKFML					
		Z						Z					
10	40-40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	40-25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	60-60	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	60-40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	80-80	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
20	40-40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	40-25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	60-60	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	60-40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	80-80	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—



Price
價格



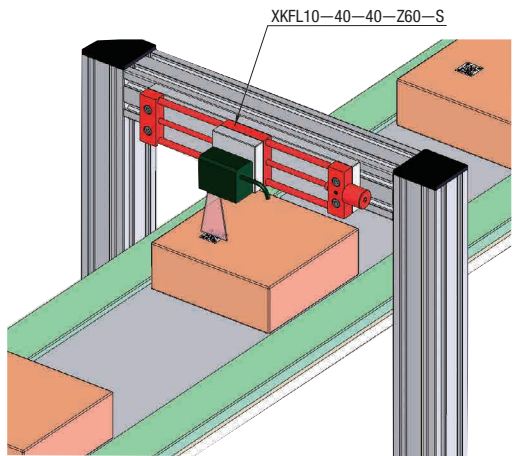
Alteration
追加加工

型式	Z選擇	固定具選擇	(MMR)
XKNEF10-40-25	Z40	S	MMR



Example
使用範例

條碼讀取機位置調整



Alteration	安裝附刻度板		
安裝附刻度板。 最小讀取量0.5mm	大把手時		
使用刻度標籤安裝追加加工時,因為在滑座下方安裝板,故會改變安裝孔的間距。			
Spec.		T A P ₂	
		10 40 18	
		60 30	
		40 14	
		60 30	
		A-B Z P ₁	
		40-40 10 25 50	
		40 60 110	
		40-25 10 25 35	
		40 60 95	
		60-60 15 30 75	
		50 70 145	
		60-40 15 30 55	
		50 70 125	
		80-80 15 30 95	
		50 70 165	
Code		MMR	

M 材 質：鋁合金
S 表面處理：黑色陽極處理
A 附 屬 品：CBSST4-8 4 pcs