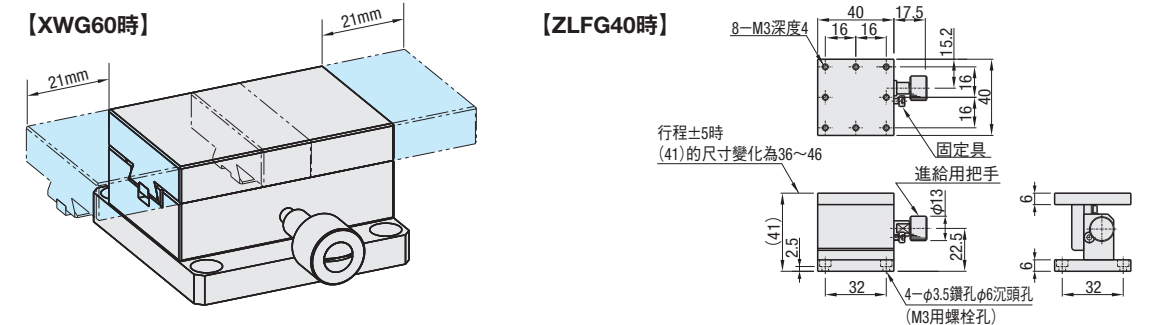


標準滑台・高精密度滑台共通

關於行程（移動量）記載方法

圖面記載之尺寸為行程為0mm之狀態。尺寸以（ ）標示時，顯示會依行程移動尺寸而有所變化。例如，下圖「XWG60」時行程為±21mm（42mm），以圖面記載狀態為基準，朝單側移動21mm，再朝相反側移動21mm。此外，下圖「ZLFG40」時行程為±5mm（10mm），滑台高度尺寸（41）會變為36mm（-5mm）～46mm（+5mm）。

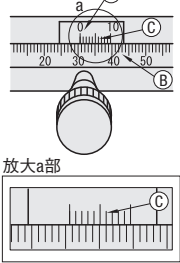


關於最小讀取量

位置的判定方法分為刻度・尺標刻度・分厘卡測頭3種。需要再現性時，可當作調整時的參考標準。

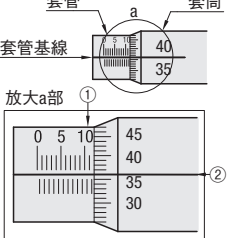
〈如何判讀尺標刻度的數值〉

- ① 利用⑥刻度以1mm為單位讀取尺標A之位置。
(右圖為30mm)
- ② 首先觀察A刻度，接著讀取與⑥刻度一致之C刻度，此時數值單位為0.1mm。
(右圖為0.6mm)
- ③ ①與②合計即為此值。
(右圖為30.6mm)



〈如何判讀分厘卡測頭0.01mm的數值〉

- ① 以0.5mm為單位來讀取套筒端面位於套筒的幾mm處。
(右圖為11.5mm)
- ② 請記下套管基線和套管刻度線在相同位置時之套筒的數值。
(右圖為0.36mm)
- ③ ①和②合計的數值為滑台目前的位置。
(右圖為11.86mm)



〈關於使用分厘卡測頭之滑台〉
刻度表示在最左邊處為「0」的時候開始操作。
行程為±6.5mm時，刻度與行程的關係如下。
・當刻度為「0」的狀態：行程為「-6.5mm」
・當刻度為「6.5mm」的狀態：行程為「0」
・當刻度為「13mm」的狀態：行程為「+6.5mm」

關於耐荷重

何謂耐荷重

滑台中央部分所能承載的重量。如果使用時超過荷重上限，滑台可能會無法順暢運作。水平設置時的耐荷重請參照「水平」的數值，垂直設置時的耐荷重請參照「垂直」的數值。直動滑台以垂直或是上下顛倒安裝時，精密度有可能會低於型錄上記載的數值。

何謂靜荷重

與一般的耐荷重不同，將可搭載的荷重作為參考值，於（ ）內以靜荷重一併標記。當工件的重心在滑台中央部分且停止行程的靜止狀態下，滑台所能承受的荷重。
已於代表檢測中，施以（ ）內之負荷後，再將負荷移除，而確認測試前後精密度並沒有變化。此外，因為鳩尾槽是表面滑動構造且為靜荷重時，相對於負荷荷重為非常牢固之構造，因此沒有記載靜荷重狀態能負荷的荷重。

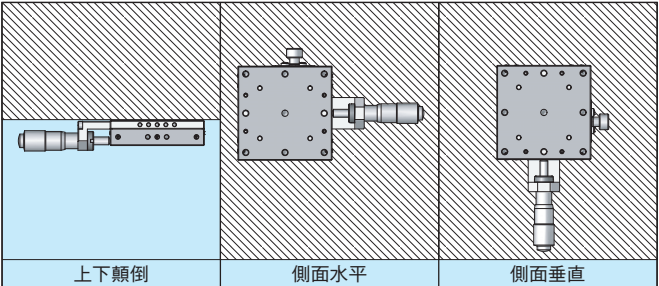
何謂容許力矩荷重

為工件的重心偏離滑台中央部時，滑台可以承受的外力。單位為（N・m）。
當工件的重心位於偏離滑台中央部的位置＝（懸垂）時，必須配合耐荷重，一併確認和容許力矩荷重。這個高數值的商品被定義為「高剛性」。

關於安裝方向的注意事項

各製品之規格是以平面配置時為前提。
上下顛倒安裝、側面垂直安裝或側面水平安裝等平面配置以外的情形時請特別注意。
耐荷重及精密度會依安裝方式的不同有很大的變化。
關於安裝方向中使用與否，請參考下記分類別「方向的定義與特性表」。會根據條件來為您介紹最合適的商品與其使用方式，如有不明處隨時歡迎洽詢。

〈方向的定義與特性表〉



〈商品個別特性表〉

分類(*1)	型式		上下顛倒	側面水平/垂直
	標準	高精密度		
X軸	鳩尾槽 進給螺絲	XFES XSL, XEG	△	△
	鳩尾槽 齒條&小齒輪	XDTS XWG, XFG		
	線性鋼珠	XLBS(*3) XSG		
水平面Z軸	交叉滾子	XCBS XPG	○	△
	齒條&小齒輪	— ZLFG		
	交叉滾子	— ZLPG		
旋轉	線性滑軌	ZLLB ZLTG	×	△
	進給螺絲	ZLFD —		
	磨合式	RTRM RPG		
測角	交叉滾子軸承式	— RPPS	○	△
	鳩尾槽	— GFG		
	交叉滾子	— GPG		

○：與水平耐荷重相同
△：以水平耐荷重的1/3為參考標準。（*2）
×：無法使用
*1 無對應商品時請個別詢問。
*2 請注意，若型錄上記載有垂直耐荷重時，請以型錄為優先。
*3 XLBS的側面垂直與ZLBS相同（19.6N）。
請注意，以上數值僅供參考，並非為保證值。
此外，請確認是否適合「使用條件」來作為前提。

關於精密標準

何謂真直度

就是指直動滑台全行程移動時，相對於移動理想軸（連結起點與終點的直線）將可能蛇行移動的量以數值表示。也就是指理想軸（直線）往水平方向或垂直方向的最大誤差值。

何謂俯仰・橫擺・滾動

在直線運動時傾斜方向的種類。
相對於進行方向，有如下3種類。
俯仰：前後傾斜方向
橫擺：旋轉方向
滾動：左右傾斜方向

對於滑台而言，可利用容許力矩荷重（請參照概要頁次）・力矩剛性（以朝對力矩荷重的滑台台面同方向角度的傾斜（角度））來表示相對於這些作用力的數值。

何謂平行度

相對於下方平面時，上方平面的平行度數值。用右圖①的方法測定靜止時的平行度，再用右圖②的方法測定運動時的平行度。

注意

XY軸滑台記載的移動精密度為單軸測試時的數值。

滑台的使用環境

使用環境：10～50℃、20～70%RH（不可結露）
推薦使用環境：22±5℃、20～70%RH（不可結露）

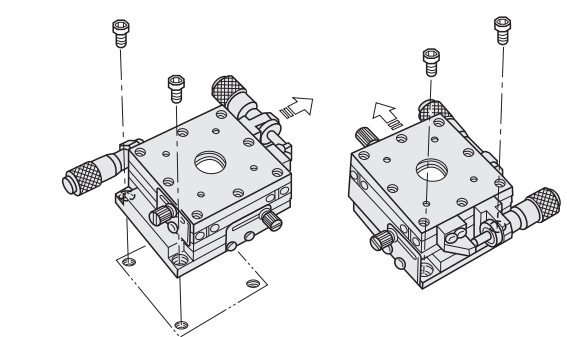
*請避免在以下場所中使用。

- 灰塵或粉塵（特別是金屬粉）多的地方
- 日光直射、受輻射熱照射的地方
- 靠近火源的地方
- 有腐蝕性氣體、可燃性氣體的地方
- 會沾到水或油的地方
- 鹽分、有機溶劑較多的地方
- 會遭受震動或衝擊的地方

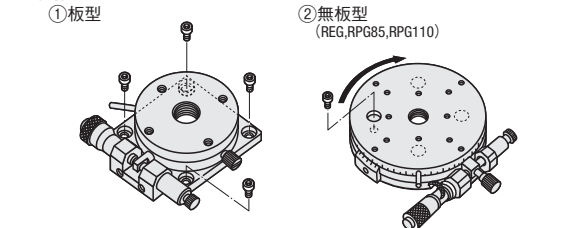
滑台的安裝方法

將滑台安裝於底座時，基本上請移動滑台台面後安裝。請參考下圖。

X、XY軸滑台

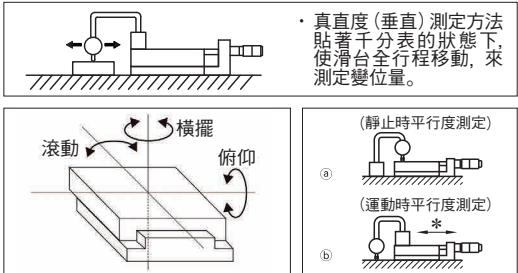


旋轉滑台

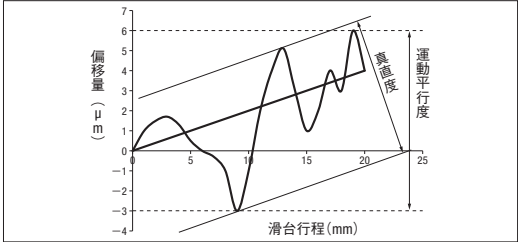


安裝部台面精密度的注意事項

安裝在滑台的上面或下面的零件平面度不足時，有可能無法發揮出產品原本的性能。（平面度的參考值：10μm以內）



真直度與運動平行度的不同

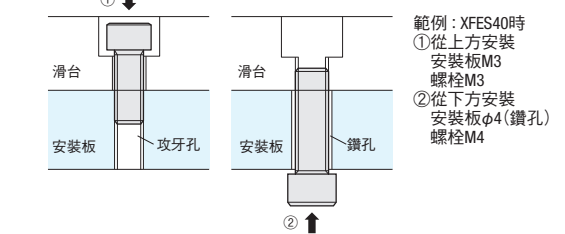


一部分的型號也能從下方安裝螺栓

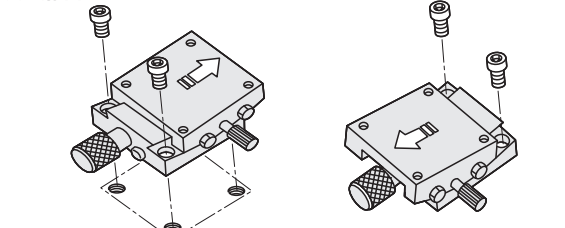
對應型號	XFES	P.1960	XFHT	P.1966	XEEG	P.1961
	XLXL	P.1966	XDTLS	P.1971	XLWG	P.1972
	XLONG	P.1973	XYFES	P.1995	XYEEG	P.1998
	ZFES*1	P.2025	ZLFD	P.2035	RTRM/RTRS	P.2043
	ZCRS*2	P.2031	XFEES	P.1960	XYFEES	P.1996

*1 ZFES僅限對應ZFES60

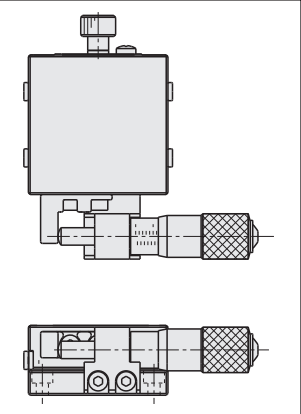
*2 對應ZCRS50/90/100/120



側角滑台



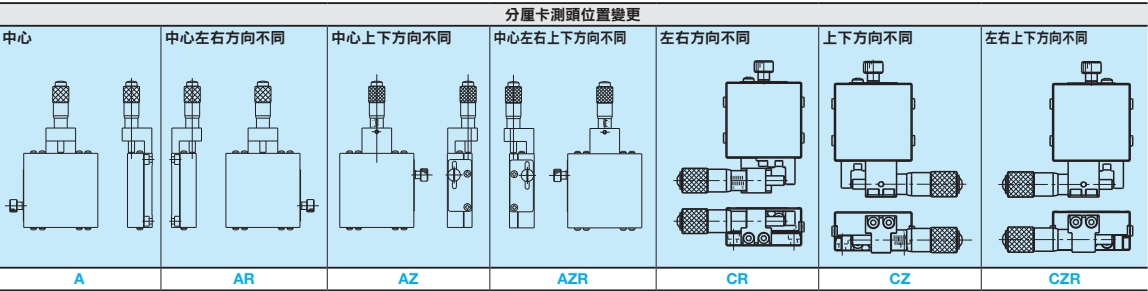
■分厘卡測頭/進給螺絲位置變更



(正位 (基本安裝位置))

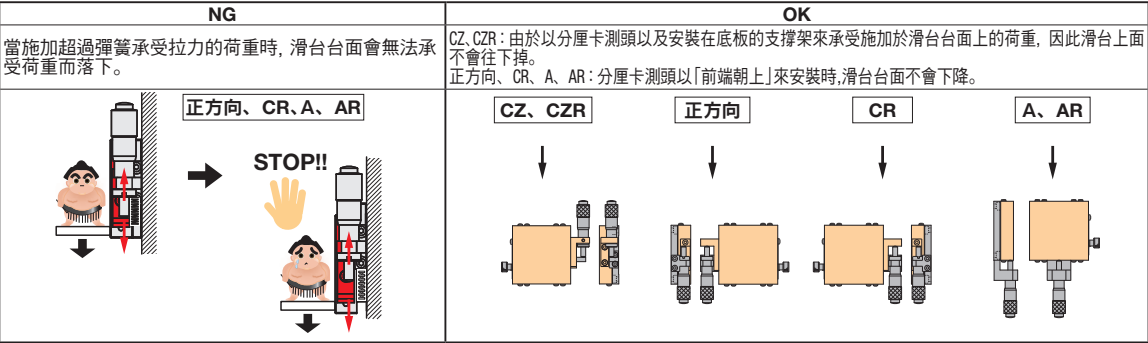
附分厘卡測頭之滑台以左圖的形狀為基準,稱為「正位」。
請配合安裝空間、安裝方向、操作方法等條件來選擇。
依商品構造不同有些機種無法變更位置,詳細內容請見型錄各商品頁次下方之「追加工」說明。

- 中心/側面壓入
各分厘卡側頭或進給螺絲等的進給方式皆有中心壓入與側面壓入 (左圖正位)。
- 左右方向不同
依裝置來變更進給位置,最適合於左右對稱的裝置。
- 上下方向不同
分厘卡測頭可從上方進行操作,適用於在狹小空間之操作或作業性的問題等。

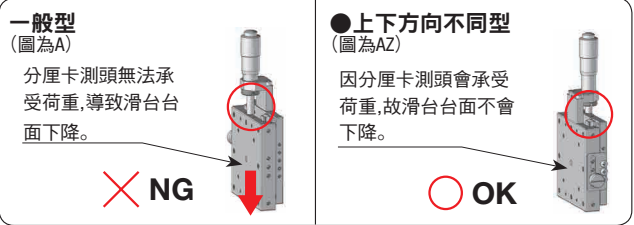


■X軸滑台之垂直使用

為了在使用了交叉滾子和線性滑軌的滑台上設置返回的反作用力,而在內部設置彈簧。
直動滑台安裝於Z軸 (垂直) 方向時,請注意進給及彈簧的方向。



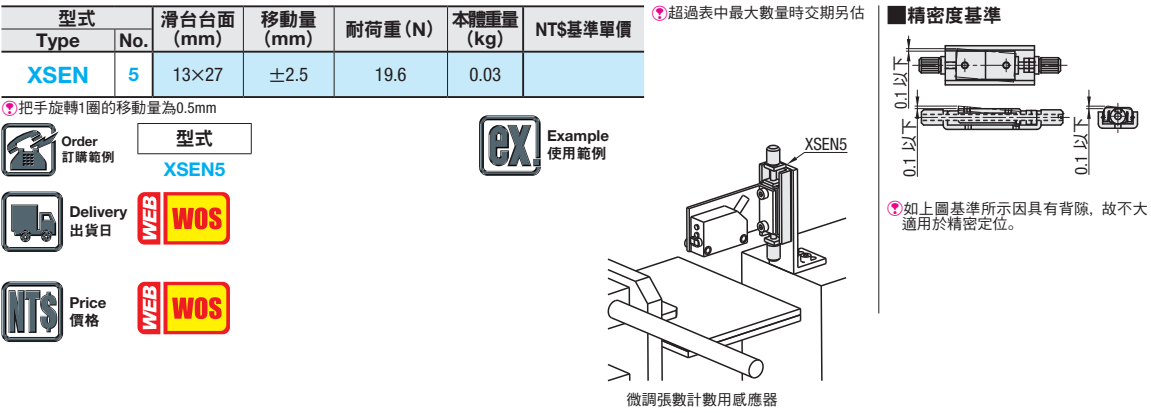
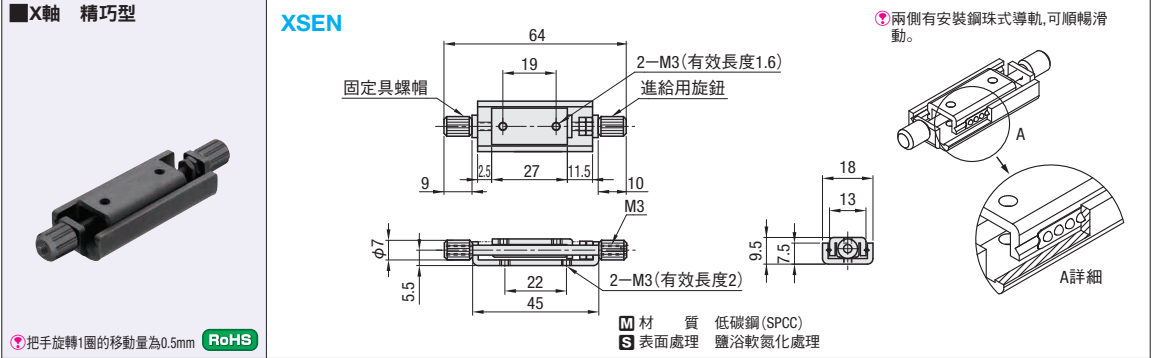
●上下方向不同 (Z型)



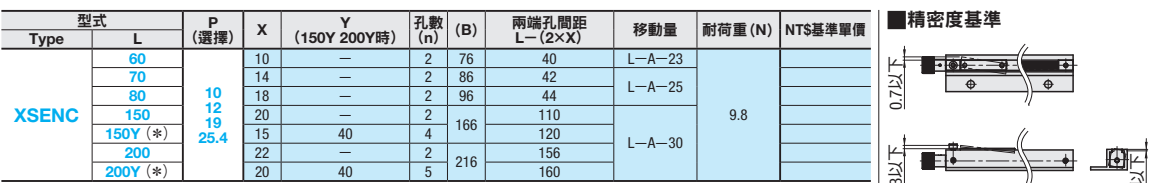
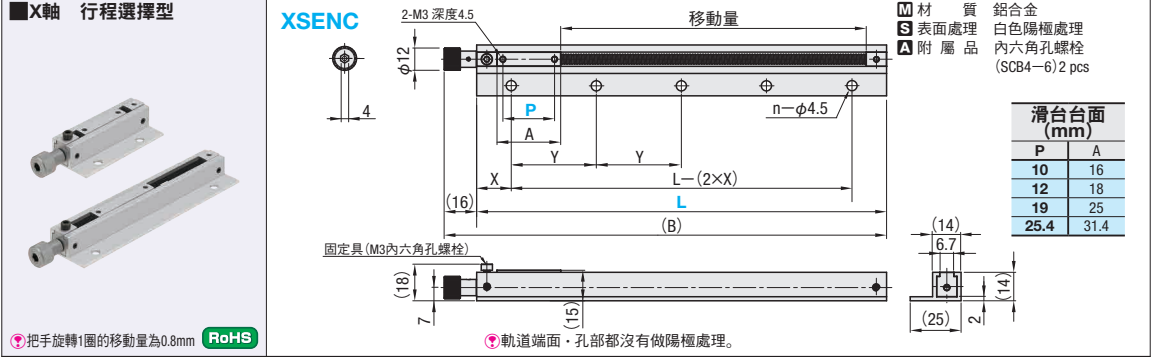
在上下方向不同型中,藉由變更分厘卡測頭的支撐架位置,可防止滑台台面的滑落。
若是分厘卡測頭朝上來使用時請務必指定此型式。

ADJUSTMENT UNITS X-AXIS FEED SCREW
【簡易調整】X軸 進給螺絲式 精巧型/行程選擇型

■特長：可使用在收尾有誤差時用以取代調整長圓孔或是可發揮在厚度僅9.5mm之狹窄處的調整。



■特長：主要可用在變換工序時調整感應器位置,長度為60mm至200mm共5種行程可以選用。



(*)的商品為了在安裝面追加安裝孔,而增加孔數。
●把手旋轉1圈的移動量為0.8mm

