



SHAFTS - ONE SIDE MALE SCREW WITH WRENCH FLATS TYPE / WITH DRILLED HOLE TYPE-

導桿

——端外螺牙附扳手槽／一端外螺牙附鑽孔——

需要高精度組裝時請使用精密導桿
特長：直角度 \perp 0.03 同軸度 \bigcirc 0.02

P.241



①型錄規格外的產品請參照 P.131

②CAD資料夾名稱：01_Shfts

■軸端部直角度精密度較高 (\perp 0.03), 精密導桿請參照 P.241。 ■無扳手槽・無鑽孔型請參照 P.191。

RoHS 10

④扳手槽・鑽孔加工部・軸端加工部(螺牙有效長度+約10mm)可能會因加工時的退火處理而導致硬度降低。 P.142

⑤鑽孔加工部附近會因退火處理造成變形，故外徑公差有出現誤差的可能性。

⑥LR尺寸公差・真圓度・真直度・直角度・同軸度・硬度變化 P.141

⑦最低溫黑色鍍的特長請參照 P.156

Type					材質	硬度	S表面處理
附扳手槽		附鑽孔					
D公差g6	D公差h5	D公差g6	D公差h5	D公差f8			
SFAS	SFUS	—	SFHN	—	SUJ2	高周波淬火有效硬化層深度	—
SSFAS	SSFUS	—	SSFHN	—	相當於SUS440C	⑤ P.142	鍍硬鍍 鍍膜硬度HV750~
PSFAS	PSFUS	—	PSFHN	—	SUJ2	58HRC~	鍍膜厚度5μm以上~
PSSFAS	PSSFUS	—	PSSFHN	—	相當於SUS440C	相當於SUS440C56HRC~	鍍低溫黑色鍍
RSFAS	—	—	RSFHN	—	SUJ2	—	—
—	—	PSFGS	—	PSGHN	相當於S45C	—	鍍硬鍍 鍍膜硬度HV750~
—	—	PSSFGS	—	—	SUS304	—	鍍膜厚度10μm以上~

④D部位表面粗糙度的鍍膜製品為 $\sqrt{0.4}$ ，無鍍膜製品為 $\sqrt{0.6}$ 。

附扳手槽

附鑽孔

(8≤D≤30, L≤500)

型式	Type	D	L	指定單位1mm	P	扳手槽尺寸	鑽孔尺寸	(Y)	R	C	粗螺牙尺寸
				F	選擇	SC	H	d	Max.		M Pitch
(附扳手槽)	(附鑽孔)	6	25~798		3 4 5	5	—	—	600	0.5	3 0.5
	8≤D≤30, L≤500	8	25~998		3 4 5 6	7	8	—	800	0.7	4 0.7
(D公差g6)	(D公差h5)	10	25~998		4 5 6 8	8	—	3	800	0.8	5 0.8
SFAS	SFUS	12	25~1198		5 6 8 10	10	—	4	1000	1.0	6 1.0
SSFAS	SSFUS	13	25~1198	(P≤6時)	5 6 8 10 12	11	—	4	1000	1.25	8 1.25
PSFAS	PSFUS	15	25~1198	B≤F-2	5 6 8 10 12	13	H=指定單位1mm	4	1000	1.5	10 1.5
PSSFAS	PSSFUS	16	25~1198	B≤F-3	5 6 8 10 12	14	⑤L≥H+d/2+2	6	1200	1.75	12 1.75
RSFAS	RSFUS	18	25~1198	(P=8・10時)	5 6 8 10 12 16	16	⑥H≥d/2+2	7	1200	2.0	16 2.0
(D≤30, L≤500)	(D公差f8)	20	25~1198	B≤F-5	6 8 10 12 16	17	—	—	1500	2.5	20 2.5
		25	25~1198	2≤F≤P×5	8 10 12 16 20 24	22	—	—	1500	3.0	24 3.0
		30	25~1498	(無螺牙時)	8 10 12 16 20 24	27	—	—	1500	3.5	30 3.5
		35	25~1498	B=0	10 12 16 20 24 30	30	—	—	1500		
		40	25~1498	⑦B≥Pitch×3	12 16 20 24 30	36	—	—	1500		
		50	25~1498		16 20 24 30	41	—	—	1500		

Order 訂購範例

型式 SFAS12 L 200 F F20 B B15 P P8 SC SC5 H H10

Delivery 出貨日

Alteration 追加加工

型式 SFAS30 L 250 F F40 B B30 P (PMC・PMS) P10 SC SC10 H (LKC...etc.) LKC

④僅限鍵槽追加加工(KC)

Alterations	Code	Spec.
	LKC	變更L尺寸公差 [指定方法] LKC 使用LKC時，L尺寸可指定單位為0.1mm ④L<200 ... \perp ±0.03 200≤L<500 ... \perp ±0.05 L≥500 ... \perp ±0.1
	FC	追加1處平面 [指定方法] FC10—E8 [適用條件] FC,E=指定單位1mm ④D≤30: FC≤5×D, D≥35: FC≥3×D ⑤E=0或E≥2 ⑥不可與WFC併用
	WFC	追加2處平面 [指定方法] WFC8—A8—E4 [適用條件] WFC,A,E=指定單位1mm ④D≤30: WFC≤5×D, D≥35: WFC≥3×D ⑤A(E)=0或A(E)≥2 ⑥無法在同一平面上加工，不可與FC併用。
	SX	追加第2個扳手槽 [指定方法] SX15 [適用條件] 僅限適用於附扳手槽 SX=指定單位1mm ④SC+SX+l1×2<L ⑤SX≥0 ⑥無法在同一平面上加工

Alterations	Code	Spec.
	RC	追加1處90度平面 [指定方法] RC10 [適用條件] 適用於D=10~30 ⑥不可與WRC併用
	WRC	追加2處90度平面 [指定方法] WRC10—Y10 [適用條件] 適用於D=10~30 ⑥不可與RC併用 ⑦無法在同一平面上加工
	PMC・PMS	外螺牙變更為細螺紋 [指定方法] PMC14 (P變更為PMC) PMS14 (P變更為PMS)
	KC	追加1處鍵槽 [指定方法] KC10—G10 [適用條件] 僅限適用於D=12・16・20・25・30

④追加加工詳情請參照追加加工概要的介紹。 P.143

⑤選擇多種追加加工時，加工部的位置間隔必須2mm以上。

⑥選擇追加加工時，扳手槽・鑽孔部位的位置間隔必須2mm以上。

⑦追加加工可能會導致硬度降低。請參照 P.142



型式		NTS基準單價																											
Type	D	最短L 50	L51 100	L101 150	L151 200	L201 250	L251 300	L301 350	L351 400	L401 450	L451 500	L501 550	L551 600	L601 650	L651 700	L701 750	L751 800	L801 850	L851 900	L901 950	L951 1000	L1001 1100	L1101 1200	L1201 1300	L1301 1400	L1401 1498			
SFAS SFUS SFHN	6																												
	8																												
	10																												
	12																												
	13																												
	15																												
	16																												
	18																												
	20																												
	25																												
SSFAS SSFUS SSFHN	6																												
	8																												
	10																												
	12																												
	13																												
	15																												
	16																												
	18																												
	20																												
	25																												
PSFAS PSFUS PSFHN	6																												
	8																												
	10																												
	12																												
	13																												
	15																												
	16																												
	18																												
	20																												
	25																												
PSSFAS PSSFUS PSSFHN	6																												
	8																												
	10																												
	12																												
	13																												
	15																												
	16																												
	18																												
	20																												
	25																												

型式	Type	D	最短L	L101	L201	L401	L601	L801	L1001	L1201
PSFGS	6	100	200	400	600	800	1000	1200	1498	
	8									
	10									
	12・13									
	15・16									
	18・20									
	25									
	30									
	35									
	40									
PSGHN	6									
	8									
	10									
	12・13									
	15・16									
	18・20									
	25									
	30									
	35									
	40									
PSSFGS	6									
	8									
	10									
	12・13									
	15・16									
	18・20									
	25									
	30									
	35									
	40									

型式	Type	D	最短L	L51	L101	L151	L201	L301	L401
RSFAS	6	50	100	150	200	300	400	500	
	8								
	10								
	12								
	13								
	15								
	16								
	18								
	20								
	25								
RSFHN	6								
	8								
	10								
	12								
	13								
	15								
	16								
	18								
	20								
	25								