

檢查治具用襯套

—四角孔—

⚠非型錄規格商品請參照 P.131

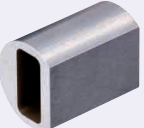
CAD資料夾名稱：26_Inspections

■對應請參照P.1876(一般)。

■直柱 (定位止邊)



■直柱 (一面平面)



■附頭緣 (定位止邊)

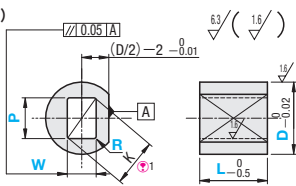


材質	硬度	Type										P	W	H7
		直柱						附頭緣						
		定位止邊		一面平面				定位止邊		一面平面				
		P ^{+0.03 P+0.01}	W ^{+0.03 W+0.01}	Ph7	Wh7	P ^{+0.03 P+0.01}	W ^{+0.03 W+0.01}	Ph7	Wh7	P ^{+0.03 P+0.01}	W ^{+0.03 W+0.01}			
相當於SKS93	50～60HRC	KJBSR	KJBHSR	KJBSRD	KJBHSRD	KJBSTR	KJBHSTR	3.00～6.00	+0.012 0					
SUS304	—	KJBSRS	KJBHSRS	KJBSRDS	—	—	—	6.01～10.00	+0.015 0					
								10.01～18.00	+0.018 0					
								18.01～22.00	+0.021 0					

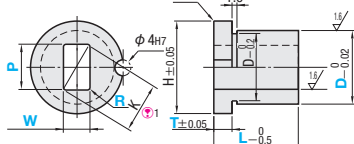
①直柱 (定位止邊)



①直柱 (一面平面)



②附頭緣 (定位止邊)

⚠1 $K = \sqrt{(P-2R)^2 + (W-2R)^2} + 2R$

型式								僅限附頭緣						
Type								D	P 指定單位0.01mm	W 指定單位0.01mm	R 指定單位0.01mm	L 指定單位1mm	T 選擇	H
直柱				附頭緣										
定位止邊				定位止邊										
P ^{+0.03 +0.01} W ^{+0.03 +0.01}		PH7 WH7		P ^{+0.03 +0.01} W ^{+0.03 +0.01}		PH7 WH7								
KJBRS KJBHRS KJBSRD KJBHSD KJBSTR KJBHSTR								8 ³ 4	4.00~ 6.00	P>W (W≥3.00)	0.20≤R≤W/2	(直柱) 5~20 (附頭緣) 10~20	2 3 5 T≤L-2	D+4
								10	4.00~ 8.00					
								12	4.00~10.00					
								16	6.00~14.00					
KJBRS KJBHRS KJBSRD								20	10.00~18.00					
								25	14.00~22.00					

⚠2 直柱型時定位孔與四角孔間的壁厚必須要1mm以上 ($(D-W)/2-2 \geq 1$)。⚠3 外徑與四角孔間的壁厚必須要1mm以上 (但是, $D=25$ 時需1.5mm以上)。(K≤Pmax) ⚠4 D=8僅適用於附頭緣型。


Order
訂購範例

型式

Type

D

P

W

R

L

T

KJBSTR

12

P8.00

W4.00

R0.3

L15

T2


Delivery
出貨日

WEB

WOS

NTS

Price
價格

WEB

WOS

D	①直柱 NTS標準單價						②附頭緣 NTS標準單價	
	定位止邊			一面平面			定位止邊	
	P	W	PH7	WH7	P	W	P	W
	KJBSR	KJBSRS	KJBHSR	KJBHSRS	KJBSRD	KJBSRDS	KJBHSRD	KJBSTR
8	—	—	—	—	—	—	—	—
10	—	—	—	—	—	—	—	—
12	—	—	—	—	—	—	—	—
16	—	—	—	—	—	—	—	—
20	—	—	—	—	—	—	—	—
25	—	—	—	—	—	—	—	—

Alteration 追加加工	型式	P	W	R	L	T
		KJBHSR20	P12.00	W10.00	R0.3	L20

Alterations	Code	Spec.	Alterations	Code	Spec.
溝槽追加加工 (積存接著劑用)	FC	追加積存接著劑用的溝槽加工。 ⚠D≥P+3: 僅適用於襯套壁厚為1.5mm以上時。 ⚠僅適用於直柱為L≥8、附頭緣為L≥15時	變更頭緣厚度公差	TKC	頭緣厚度公差變更為±0.01。 ⚠僅適用於附頭緣型
溝槽追加加工 (防鬆脫)	NC	追加防鬆脫的溝槽加工。 ⚠D≥P+3: 僅適用於襯套壁厚為1.5mm以上時。 ⚠僅適用於直柱為L≥8、附頭緣為L≥15時	變更L尺寸公差	LKC	L尺寸公差變更為 0 。 ⚠僅適用於L≤19時

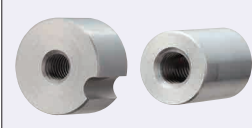
檢查治具用襯套

—螺牙襯套・樹脂板用—

⚠非型錄規格商品請參照 P.131

CAD資料夾名稱：26_Inspections

■螺牙襯套



RoHS10

材質	圖形	定位止邊	圖形	定位止邊
相當於S45C	KJBND	KJBKND		

型式	D	M	L	NTS標準單價
Type		選擇	指定單位1mm	KJBND KJBKND
KJBND KJBKND	10	4 5* 6*	6~25 (L≤M×3)	
	12	4 5 6 8*		
	16	5 6 8 10 S10		
	20	5 6 8 10 S10		

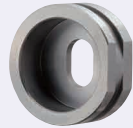
⚠KJBKND無法選擇加註*符號的M尺寸。

⚠S10為M10細螺紋 (螺距1.25)。

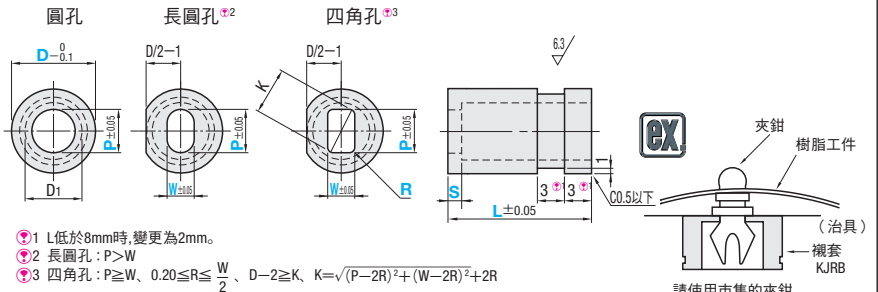
Order 訂購範例	型式	M	L
	KJBND16	M6	L15
Alteration 追加加工	型式	M	L
	KJBND16	M6	L15

Alterations	Code	Spec.	Alterations	Code	Spec.
溝槽追加加工 (積存接著劑用)	FC	追加積存接著劑用的溝槽加工。	追加表面處理 (染黑處理)	STC	追加染黑處理。
溝槽追加加工 (防鬆脫)	NC	追加防鬆脫的溝槽加工。 ⚠僅適用於L≥8時	平削追加加工	HT	於襯套做平削追加加工。 ⚠僅適用於圓型

■樹脂板用



材質	硬度	壁厚	Type		
			圓孔	長圓孔	四角孔
相當於S45C	17~23HRC	一般	KJRB	KJRCB	KJRBR
		薄壁	KJRUB	KJRUBC	KJRUBR
SUS304	—	一般	KJRBS	—	KJRBS



型式			D	P 指定 單位0.05mm	L 指定 單位1mm	W 指定 單位0.05mm	R 指定 單位0.1mm	S 指定 單位0.05mm	D1		NTS基準單價					
Type											一般				薄壁	
圓孔	長圓孔	四角孔									KJRB	KJRBC	KJRBR	KJRBS	KJRBR	KJRUB
KJRB	KJRBC	KJRBR	16	3.00~ 8.00	6~25	長圓孔時 P>W (W≥3.00) 四角孔時 P≥W (W≥3.00)	0.2≤R≤W/2	S45C時 0.5~5.00 SUS304時 1.00~5.00	10	12						
KJRUB	KJRUBC	KJRUBR	20	4.00~12.00					14	16						
			25	4.00~17.00					19	21						
KJRBS	—	KJRBS	30	4.00~22.00					26	—					—	—

⚠4 D=30僅適用於一般型。(因無法做出比一般型更薄的薄壁)

Order 訂購範例	型式	P	L	W	R	S
	KJRUB20	P6.0	L15	—	—	S0.80
	KJRUBC25	P10.0	L10	W6.5	—	S2.00

Delivery 出貨日	WEB WOS
--------------	---------

Price 價格	WEB WOS
----------	---------

Alteration 追加加工	型式	P	L	W	R	S
	KJRUB20	P6.0	L6	W6	R0.5	S1.0

Alterations	Code	Spec.
追加表面處理 (染黑處理)	STC	追加染黑處理。 ⚠僅適用於S45C材質
平削追加加工	HT	於襯套做平削追加加工。 ⚠僅適用於圓孔型