

檢查治具用插銷

—鑽石錐形 形狀固定型—

大訂單
對應
BIG ORDER

☑️非型錄規格商品請參照 P.131

■特長：為鑽石形的錐形檢查銷。可用來定位工件。對應襯套請參照①前端圓型P.1892~P.1896、②前端弓型P.1901。

一鑽石形固定一
■前端圓型 大頭型

■前端圓型 小頭型



①前端圓型	②前端弓型	①前端圓型		②前端弓型	
		TYPE	TYPE	TYPE	TYPE
S _{0.02}	Sg6	S _{0.02} /F _{0.05}	Sg6/F _{0.03}	S _{0.02} /F _{0.05}	Sg6/F _{0.03}
相當於S45C	—	KJPDTKM	KJPGDTKM	KJPDTK	KJPGDTK
相當於S45C	45HRC~	KJPDTKMH	KJPGDTKMH	KJPDTKH	KJPGDTKH
SUS304	—	KJPDTKMS	KJPGDTKMS	KJPDTKS	KJPGDTKS
②2 相當於SUS440C	45~50HRC	KJPDTKMC	KJPGDTKMC	KJPDTKC	KJPGDTKC

①前端圓型
小頭型：D=8~25

大頭型：D=10L~20L

②前端弓型
小頭型：D=8~25

大頭型：D=10L~20L

① 如欲鍍無電解鍍，請利用追加加工MN。
② 相當於SUS440C材質，在D部有識別用溝槽。
③ 如欲縮短握柄，請利用追加加工ZC。

④ 大頭型的圖面無特別記載的部分，與小頭型相同。
⑤ 各段的連接部可能附有寬約1mm的逃溝（深度約0.2mm），且前端部附有中心孔。
如欲消除逃溝，請利用追加加工NMN。
⑥ 大頭型（D=10L~20L）僅適用於S45C。

①前端圓型		②前端弓型		D	指定單位0.01mm		指定單位0.1mm	指定單位1mm	(W)	M
S _{0.02}	Sg6	S _{0.02} /F _{0.05}	Sg6/F _{0.03}		P	S(P-1≥S)	F(F<S/2) ②僅限前端弓型	B		
(S45C)	(S45C)	(S45C)	(S45C)	8	4.00~6.00	3.00~5.00	0.3~2.0	5~25	2	M4
KJPDTKM	KJPGDTKM	KJPDTK	KJPGDTK	10	4.00~8.00	3.00~7.00	0.3~3.0		3	
(S45C 淬火)	(S45C 淬火)	(S45C 淬火)	(S45C 淬火)	12	6.00~10.00	3.00~9.00	0.3~4.0		4	
KJPDTKMH	KJPGDTKMH	KJPDTKH	KJPGDTKH	16	8.00~14.00	3.00~13.00	0.5~6.0		6	
(SUS304)	(SUS304)	(SUS304)	(SUS304)	20	12.00~18.00	5.00~17.00	1.0~8.0		8	
KJPDTKMS	KJPGDTKMS	KJPDTKS	KJPGDTKS	25	16.00~23.00	8.00~22.00	2.0~10.0	SUS304 時 B≤Sx5	8	M5
(SUS440C)	(SUS440C)	(SUS440C)	(SUS440C)	10L	10.00~16.00	5.00~15.00	1.0~7.0		4	
KJPDTKMC	KJPGDTKMC	KJPDTKC	KJPGDTKC	12L	12.00~20.00	6.00~19.00	2.0~9.0		6	
				16L	16.00~25.00	8.00~24.00	2.0~11.0		6	
				20L	20.00~30.00	10.00~29.00	2.0~14.0		8	

① 大頭型（D=10L~20L）僅適用於S45C。 ② 為了不讓S尺寸超出鑽石部，請選擇S尺寸。

Order 訂購範例 型式 (TYPE · D) - P - S - F - B
KJPDTK12L - P16.00 - S8.00 - F2.2 - B10

Delivery 出貨日 WEB WOS

Price 價格 WEB WOS

D	①前端圓型		②前端弓型		NTS基準單價		NTS基準單價	
	S _{0.02}	Sg6	S _{0.02} /F _{0.05}	Sg6/F _{0.03}	S _{0.02}	Sg6	S _{0.02} /F _{0.05}	Sg6/F _{0.03}
8	KJPDTKM	KJPGDTKM	KJPDTK	KJPGDTK	KJPDTK	KJPGDTK	KJPDTK	KJPGDTK
10	KJPDTKMH	KJPGDTKMH	KJPDTKH	KJPGDTKH	KJPDTKH	KJPGDTKH	KJPDTKH	KJPGDTKH
12	KJPDTKMS	KJPGDTKMS	KJPDTKS	KJPGDTKS	KJPDTKS	KJPGDTKS	KJPDTKS	KJPGDTKS
16	KJPDTKMC	KJPGDTKMC	KJPDTKC	KJPGDTKC	KJPDTKC	KJPGDTKC	KJPDTKC	KJPGDTKC
20								
25								
10L								
12L								
16L								
20L								

Alteration 追加加工 型式 - P - S - F - B - (CH · KH · etc.)
KJPDTK12 - P8.00 - S6.00 - F2.2 - B10 - CH
KJPDTKMH12 - P8.00 - S5.00 - B15 - ZC20 - KH

WEB WOS

Alterations	Code	Spec.
追加表面處理 (鍍無電解鍍)	MN	鍍無電解鍍追加加工。 ① 僅適用於S45C材質 ② 不可與STC併用
追加表面處理 (染黑處理)	STC	追加染黑處理。 ① 僅適用於S45C材質 ② 不可與MN併用
指定文字刻印	KF	刻印英文字母或數字。 [指定方法] KF-MISUMI0034 印字種類：英文字母・ 數字・（句點） ① 不適用於握柄長度10 ② 刻印時不可使用連接線（-）等 上述以外的記號。 ③ 鍍的方向相對於刻印文字為任意方向。 ④ 與KH併用時，刻印於內側。 ⑤ 數字最多可連續記入8個 ⑥ 與其他選項併用時請最後再輸入。
P尺寸刻印	KH	將壓紋部側面刻印P尺寸。（文字為任意方向。） ① 不適用於握柄長度10 ② 與KF併用時，刻印於內側。

Alterations	Code	Spec.
鍍條 追加加工	CH	將防止遺失用的鍍條（長度600mm）加裝於測具本體上。 ① 僅鍍條單體時請利用P.1912。
無逃溝追加加工	NMN	消除壓紋部與錐形部間的逃溝。 ② 不適用於大頭型
變更握柄長度	ZC	將握柄長度變更為10,20,30,40。 [指定方法] ZC20 ① 握柄部長度為10或20者，僅適用於P≥5且 銷全長（10+B）≤30。 ② 大頭型僅適用於握柄長度30、40 ③ 握柄長度為10時，不附攻牙孔。 ④ 握柄長度為10時，不可與KH併用。

檢查治具用插銷

—鑽石錐形 形狀指定型—

大訂單
對應
BIG ORDER

☑️非型錄規格商品請參照 P.131

CAD資料夾名稱：26_Inspections

■特長：可指定鑽石形的錐形檢查銷。可用來定位工件。對應襯套請參照①前端圓型P.1892~P.1896、②前端弓型P.1901。

一鑽石形指定一
■前端圓型 小頭型

■前端弓型 小頭型（使用ZC追加加工）



①前端圓型	②前端弓型	①前端圓型		②前端弓型	
		TYPE	TYPE	TYPE	TYPE
S _{0.02}	Sg6	S _{0.02} /F _{0.05}	Sg6/F _{0.03}	S _{0.02} /F _{0.05}	Sg6/F _{0.03}
相當於S45C	—	KJPDTMV	KJPGDTMV	KJPDTV	KJPGDTV
相當於S45C	45HRC~	KJPDTMVH	KJPGDTMVH	KJPDTVH	KJPGDTVH
SUS304	—	KJPDTMVS	KJPGDTMVS	KJPDTVS	KJPGDTVS
②2 相當於SUS440C	45~50HRC	KJPDTMVC	KJPGDTMVC	KJPDTVC	KJPGDTVC

①前端圓型
小頭型：D=8~25

大頭型：D=10L~20L

②前端弓型
小頭型：D=8~25

大頭型：D=10L~20L

① 如欲鍍無電解鍍，請利用追加加工MN。
② 相當於SUS440C材質，在D部有識別用溝槽。
③ 如欲縮短握柄，請利用追加加工ZC。
④ 大頭型的圖面無特別記載的部分，與小頭型相同。

⑤ 各段的連接部可能附有寬約1mm的逃溝（深約0.2mm）。
如欲消除逃溝，請利用追加加工NMN。
⑥ P尺寸部分（錐形部）無研磨。
⑦ 大頭型（D=10L~20L）僅適用於S45C。

①前端圓型		②前端弓型		D	指定單位0.01mm		指定單位0.1mm	指定單位1mm	(W)	M
S _{0.02}	Sg6	S _{0.02} /F _{0.05}	Sg6/F _{0.03}		P	S(P-1≥S)	F(F<S/2) ②僅限前端弓型	B		
(S45C)	(S45C)	(S45C)	(S45C)	8	4.00~6.00	3.00~4.00	0.3~2.0	5~15	2	M4
KJPDTMV	KJPGDTMV	KJPDTV	KJPGDTV	10	4.00~8.00	3.00~6.00	0.3~3.0		3	
(S45C 淬火)	(S45C 淬火)	(S45C 淬火)	(S45C 淬火)	12	4.00~10.00	3.00~8.00	0.3~4.0		4	
KJPDTMVH	KJPGDTMVH	KJPDTVH	KJPGDTVH	16	8.00~14.00	4.00~12.00	0.5~6.0		6	
(SUS304)	(SUS304)	(SUS304)	(SUS304)	20	10.00~18.00	5.00~16.00	1.0~8.0		8	
KJPDTMVS	KJPGDTMVS	KJPDTVS	KJPGDTVS	25	15.00~23.00	8.00~21.00	2.0~10.0	SUS304 時 B≤Sx5	8	M5
(SUS440C)	(SUS440C)	(SUS440C)	(SUS440C)	10L	10.00~16.00	5.00~14.00	1.0~7.0		4	
KJPDTMVC	KJPGDTMVC	KJPDTVC	KJPGDTVC	12L	12.00~20.00	6.00~18.00	2.0~9.0		6	
				16L	16.00~25.00	8.00~23.00	2.0~11.0		6	
				20L	20.00~30.00	10.00~28.00	2.0~14.0		8	

① 大頭型（D=10L~20L）僅適用於S45C。 ② 為了不讓S尺寸超出鑽石部，請選擇V尺寸、W尺寸、S尺寸。

Order 訂購範例 型式 (TYPE · D) - P - S - F - B - V - W
KJPDTMV16 - P10.20 - S6.80 - B20 - V8.0 - W6.0

Delivery 出貨日 WEB WOS

Price 價格 WEB WOS

D	①前端圓型		②前端弓型		NTS基準單價		NTS基準單價	
	S _{0.02}	Sg6	S _{0.02} /F _{0.05}	Sg6/F _{0.03}	S _{0.02}	Sg6	S _{0.02} /F _{0.05}	Sg6/F _{0.03}
8	KJPDTMV	KJPGDTMV	KJPDTV	KJPGDTV	KJPDTMV	KJPGDTMV	KJPDTV	KJPGDTV
10	KJPDTMVH	KJPGDTMVH	KJPDTVH	KJPGDTVH	KJPDTVH	KJPGDTVH	KJPDTVS	KJPGDTVS
12	KJPDTMVS	KJPGDTMVS	KJPDTVS	KJPGDTVS	KJPDTVS	KJPGDTVS	KJPDTVC	KJPGDTVC
16								
20								
25								
10L								
12L								
16L								
20L								

Alteration 追加加工 型式 - P - S - F - B - V - W - (CH · KH · etc.)
KJPDTMV16 - P10.20 - S6.80 - B20 - V8.0 - W6.0 - CH
KJPDTV12 - P9.50 - S5.00 - F2.0 - B18 - V8.0 - W4.0 - ZC10

WEB WOS

Alterations	Code	Spec.
追加表面處理 (鍍無電解鍍)	MN	鍍無電解鍍追加加工。 ① 僅適用於S45C材質 ② 不可與STC併用
追加表面處理 (染黑處理)	STC	追加染黑處理。 ① 僅適用於S45C材質 ② 不可與MN併用
指定文字刻印	KF	刻印英文字母或數字。 [指定方法] KF-MISUMI0034 印字種類：英文字母・ 數字・（句點） ① 不適用於握柄長度10 ② 刻印時不可使用連接線（-）等 上述以外的記號。 ③ 鍍的方向相對於刻印文字為任意方向。 ④ 與KH併用時，刻印於內側。 ⑤ 數字最多可連續記入8個 ⑥ 與其他選項併用時請最後再輸入。
P尺寸刻印	KH	將壓紋部側面刻印P尺寸。（文字為任意方向。） ① 不適用於握柄長度10 ② 與KF併用時，刻印於內側。

Alterations	Code	Spec.
鍍條 追加加工	CH	將防止遺失用的鍍條（長度600mm）加裝於測具本體上。 ① 僅鍍條單體時請利用P.1912。
無逃溝追加加工	NMN	消除壓紋部與錐形部間的逃溝。 ② 不適用於大頭型
變更握柄長度	ZC	將握柄長度變更為10,20,30,40。 [指定方法] ZC20 ① 握柄部長度為10或20者，僅適用於P≥5且 銷全長（10+B）≤30。 ② 大頭型僅適用於握柄長度30、40 ③ 握柄長度為10時，不附攻牙孔。 ④ 握柄長度為10時，不可與KH併用。