追加規格 以紅字表示

SHAFTS –BOTH SIDES MALE SCREW TYPE–

導桿

—兩端外螺牙—

需要高精密度組裝時請使用精密導桿
特長：直角度⊥0.03　同軸度◎0.02
P.237

大訂單對應 BIG ORDER

型錄規格外的產品請參照 P.131
CAD資料夾名稱：01_Shafts

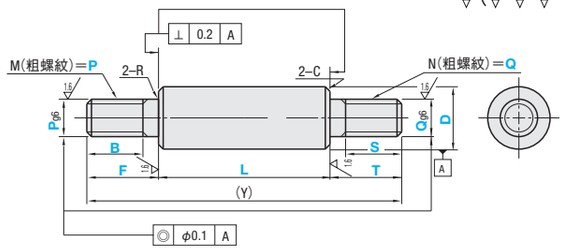
■軸端部直角度精密度較高(⊥ 0.03),精密導桿請參照P.237。■兩端外螺牙附逃溝型請參照P.185。■附扳手槽・附鑽孔型請參照P.183。

RoHS10

Type D公差g6	D公差h5	D公差f8	M材質	H硬度	S表面處理
SFAM	SFUM	—	相當於SUJ2	高周波淬火 有效硬化層深度 P.142 相當於SUJ2 58HRC～ SUS440C或SUS4系列不銹鋼(13Cr) 56HRC～	—
SSFAM	SSFUM	—	SUS440C或SUS4系列不銹鋼(13Cr)		鍍硬鉻 鍍膜硬度HV750～ 鍍膜厚度5μ以上～
PSFAM	PSFUM	—	相當於SUJ2		
PSSFAM	PSSFUM	—	SUS440C或SUS4系列不銹鋼(13Cr)		
RSFAM	—	—	相當於SUJ2		鍍低溫黑色鉻
—	—	PSFGM	相當於S45C	—	鍍硬鉻 鍍膜硬度HV750～ 鍍膜厚度10μ以上～
—	—	PSSFGM	SUS304		

D部位表面粗糙度的鍍膜製品為 0.4/,無鍍膜製品為 0.4/ 6/ 。

6.3/ (1.6/ 0.4/ 0.4/ 6/)



D	D公差 g6	D公差 h5	D公差 f8
4	−0.004 −0.012	0 −0.005	—
5			
6			−0.010 −0.028
8	−0.005 −0.014	0 −0.006	−0.013 −0.035
10			
12	−0.006 −0.017	0 −0.008	−0.016 −0.043
13			
15			
16			
18			
20	−0.007 −0.020	0 −0.009	−0.020 −0.053
25			
30			
35	−0.009 −0.025	0 −0.011	−0.025 −0.064
40			
50			

軸端加工部（螺牙有效長度＋約10mm）可能會因加工時的退火處理而導致硬度降低。P.142
L尺寸公差・真圓度・真直度・直角度・同軸度・硬度變化 P.141
鍍低溫黑色鉻的特長請參照 P.156

型式 Type		D	指定單位1mm L	F・T	B・S	P・Q 選擇	(Y) Max.	R	C
(D公差g6) SFAM	(D公差h5) SFUM	4	25～296	2≦F≦P×5 2≦T≦Q×5	(P≦6時) B≦F−2 (P=8・10時) B≦F−3 (P≧12時) B≦F−5 (Q≦6時) S≦T−2 (Q=8・10時) S≦T−3 (Q≧12時) S≦T−5 (無螺牙時) B=0 S=0 B・S≧Pitch×3	3	300	0.2以下	0.2以下
SSFAM	SSFUM	5	25～396			3 4	400		
PSFAM	PSFUM	6	25～796			3 4 5	600	0.3以下	0.5以下
PSSFAM	PSSFUM	8	25～996			3 4 5 6	800		
RSFAM (D≦30,L≦500,Ymax≦800)		10	25～996			4 5 6 8	800		
		12	25～1196			5 6 8 10	1000		
		13	25～1196			5 6 8 10 12	1000		
		15	25～1196			5 6 8 10 12	1000		
		16	25～1196			5 6 8 10 12	1200		
		18	25～1196			5 6 8 10 12 16	1200		
(D公差f8) PSFGM (D≧6)		20	25～1196			6 8 10 12 16	1200		1.0以下
PSSFGM (D≧6)		25	25～1196			8 10 12 16 20 24	1200		
		30	25～1496			8 10 12 16 20 24	1500		
		35	25～1496			10 12 16 20 24 30	1500		
		40	25～1496			12 16 20 24 30	1500	0.5以下	
		50	25～1496			16 20 24 30	1500		

粗螺牙尺寸 M・N	Pitch
3	0.5
4	0.7
5	0.8
6	1.0
8	1.25
10	1.5
12	1.75
16	2.0
20	2.5
24	3.0
30	3.5

B=0・S=0時,不做螺牙加工。 D>P(Q)

Order 訂購範例

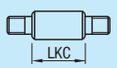
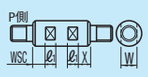
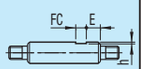
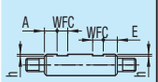
型式	L	F	B	P	T	S	Q
SFAM20	300	F30	B20	P8	T20	S15	Q10

Delivery 出貨日 WEB WOS

Alteration 追加工

型式	L	F	B	P(PMC・PMS)	T	S	Q(QMC・QMS)	(LKC…etc.)
SFAM30	300	F40	B30	P20	T50	S40	Q16	LKC

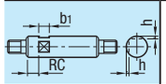
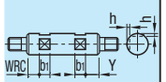
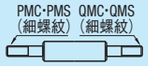
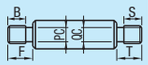
追加工詳細 P.143

Alterations	Code	Spec.
	LKC	變更L尺寸公差 指定方法 LKC 使用LKC時，L尺寸可指定單位為0.1mm L<200 …L±0.03 200≦L<500 …L±0.05 L≧500 …L±0.1
	WSC	追加2處扳手槽 指定方法 WSC12—X8 適用條件 適用於D=6以上 WSC,X=指定單位1mm WSC+X+ℓ1×2<L WSC(X)≧0 無法在同一平面上加工
	FC	追加1處平面 指定方法 FC10—E8 FC,E=指定單位1mm D≦30：FC≦5×D、 D≧35：FC≦3×D E=0或E≧2 不可與WFC併用
	WFC	追加2處平面 指定方法 WFC8—A8—E4 WFC,A,E=指定單位1mm D≦30：WFC≦5×D、 D≧35：WFC≧3×D A(E)=0或A(E)≧2 無法在同一平面上加工,不可與FC併用。

D	W	ℓ1	D	W	ℓ1
6	5	8	18	16	10
8	7		20	17	
10	8		25	22	
12	10	10	30	27	15
13	11		35	30	
15	13		40	36	20
16	14		50	41	

D	h
4～5	0.5
6～18	1
20～40	2
50	3

D	h
4～5	0.5
6～18	1
20～40	2
50	3

Alterations	Code	Spec.
	RC	追加1處90度平面 指定方法 RC10 適用條件 適用於D=10～30 不可與WRC併用
	WRC	追加2處90度平面 指定方法 WRC10—Y10 適用於D=10～30 不可與RC併用 無法在同一平面上加工
 PMC・PMS (細螺紋) QMC・QMS (細螺紋)	PMC PMS QMC QMS	外螺牙變更為細螺紋 指定方法 PMC14 (P變更為PMC) PMS14 (P變更為PMS) QMC14 (Q變更為QMC) QMS14 (Q變更為QMS)
追加逃溝 	PC QC	PC：P尺寸部作逃溝加工。 QC：Q尺寸部位作逃溝加工。 指定方法 PC 逃溝加工詳細尺寸請參照P.141 適用條件 適用於M=6以上 對象為D≦8 不適用於D=Q，D=P

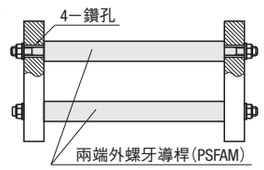
詳細請參照追加工概要 P.143

有概要說明的追加工,詳情請參照追加工概要的介紹。 P.143
選擇多種追加工時,加工部的位置間隔必須2mm以上。
追加工可能會導致硬度降低。請參照P.142

Price 價格 WEB WOS

型式 Type	D	NTS基準單價 最短L～50	L51～100	L101～150	L151～200	L201～250	L251～300	L301～350	L351～400	L401～450	L451～500	L501～550	L551～600	L601～650	L651～700	L701～750	L751～800	L801～850	L851～900	L901～950	L951～1000	L1001～1100	L1101～1200	L1201～1300	L1301～1400	L1401～1496
SFAM SFUM	4							—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	5									—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	6																	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	8																					—	—	—	—	—
	10																					—	—	—	—	—
	12																							—	—	—
	13																							—	—	—
	15																							—	—	—
	16																							—	—	—
	18																							—	—	—
	20																							—	—	—
	25																							—	—	—
	30																									
	35																									
	40																									
	50																									
SSFAM SSFUM	4							—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	5									—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	6																	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	8																					—	—	—	—	—
	10																					—	—	—	—	—
	12																							—	—	—
	13																							—	—	—
	15																							—	—	—
	16																							—	—	—
	18																							—	—	—
	20																							—	—	—
	25																							—	—	—
	30																									
	35																									
	40																									
	50																									
PSFAM PSFUM	4							—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	5									—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	6																	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	8																					—	—	—	—	—
	10																					—	—	—	—	—
	12																							—	—	—
	13																							—	—	—
	15																							—	—	—
	16																							—	—	—
	18																							—	—	—
	20																							—	—	—
	25																							—	—	—
	30																									
	35																									
	40																									
	50																									
PSSFAM PSSFUM	4							—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	5									—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	6																	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	8																					—	—	—	—	—
	10																					—	—	—	—	—
	12																							—	—	—
	13																							—	—	—
	15																							—	—	—
	16																							—	—	—
	18																							—	—	—
	20																							—	—	—
	25																							—	—	—
	30																									
	35																									
	40																									
	50																									

型式 Type	D	NTS基準單價 最短L～100	L101～200	L201～400	L401～600	L601～800	L801～1000	L1001～1200	L1201～1496
RSFAM	4					—	—	—	—
	5						—	—	—
	6						—	—	—
	8							—	—
	10								—
	12・13								—
	15・16								—
	18・20								—
	25								
	30								

型式 Type	D	NTS基準單價 最短L～100	L101～200	L201～400	L401～600	L601～800	L801～1000	L1001～1200	L1201～1496
PSFGM	6					—	—	—	—
	8						—	—	—
	10						—	—	—
	12・13							—	—
	15・16								—
	18・20								—
	25								—
	30								
	35								
	40								
	50								
PSSFGM	6					—	—	—	—
	8						—	—	—
	10						—	—	—
	12・13							—	—
	15・16								—
	18・20								—
	25								—
	30								
	35								
	40								
	50								

Example 使用範例