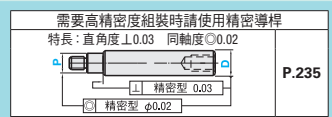




SHAFTS -ONE SIDE STEPPED MALE SCREW · THE OTHER SIDE FEMALE SCREW TYPE-

導桿

一端軸頸外螺牙 · 一端內螺牙



型錄規格外的產品請參照 P.131
CAD資料夾名稱: 01_Shfts

軸端部直角度精度較高 (L 0.03), 精密導桿請參照 P.235.

D公差g6	Type		D公差f8	材質	硬度	表面處理	D公差			
	D公差h5	D公差f8					D	g6	h5	f8
SFAF	SFUJ	—	SUJ2	高周波淬火 有效硬化層深度 P.142	—	—	8	-0.005	0	-0.013
SSFAY	SSFUY	—	相當於SUS440C	—	—	10	-0.014	-0.006	-0.035	
PSFAY	PSFUY	—	SUJ2	—	鍍硬鉻	12	—	—	—	
PSSFAY	PSSFUY	—	相當於SUS440C	—	鍍膜硬度HV750~ 鍍膜厚度5μ以上	13	-0.006	0	-0.016	
RSFAY	—	—	SUJ2	—	鍍低溫黑色鉻	15	-0.017	-0.008	-0.043	
—	—	PSFGY	相當於S45C	—	鍍硬鉻	16	—	—	—	
—	—	PSSFGY	SUS304	—	鍍膜硬度HV750~ 鍍膜厚度10μ以上	18	—	—	—	
—	—	—	—	—	—	20	-0.007	0	-0.020	
—	—	—	—	—	—	25	-0.020	-0.009	-0.053	
—	—	—	—	—	—	30	—	—	—	
—	—	—	—	—	—	35	-0.009	0	-0.025	
—	—	—	—	—	—	40	-0.025	-0.011	-0.064	
—	—	—	—	—	—	50	—	—	—	

ⓈD部位表面粗糙度的鍍膜製品為 $\sqrt{0.4}$, 無鍍膜製品為 $\sqrt{0.6}$.

型式 Type	D	L	指定單位1mm			M (粗螺紋) 選擇	N (粗螺紋) 選擇	Y (Y) Max.	R	C	粗螺紋透溝尺寸①			
			F	B	P						M	螺距	MC (g)	
(D公差g6)	8	25~990				6	3 4 5	800	0.5	以下	6	1.0	4.4	2
(D公差h5)	12	25~990				6 8	3 4 5 6	800	0.3	以下	8	1.25	6.0	3
SFAF	SFUJ	13	25~1190			6 8 10	4 5 6 8	1000	0.5	以下	10	1.5	7.7	3
SSFAY	SSFUY	15	25~1190			6 8 10	4 5 6 8	1000	0.3	以下	12	1.75	9.4	4
PSFAY	PSFUY	16	25~1190	10≤F≤P×5		6 8 10 12	4 5 6 8 10	1000	0.5	以下	16	2.0	13.0	4
PSSFAY	PSSFUY	18	25~1190			6 8 10 12	4 5 6 8 10	1200	0.5	以下	20	2.5	16.4	5
RSFAY	—	20	25~1190			6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12	1200	0.5	以下	24	3.0	19.6	5
(D≤30, L≤500)	25	25~1190				8 10 12 16 20	4 5 6 8 10 12 16	1200	1.0	以下	25	3.5	25.0	3
(D公差f8)	30	25~1490				8 10 12 16 20 24	6 8 10 12 16 20	1500	0.5	以下	30	1.5	22.7	3
PSFGY	—	35	25~1490			10 12 16 20 24 30	8 10 12 16 20 24	1500	0.5	以下	30	1.5	27.7	3
PSSFGY	—	40	40~1480	20≤F≤P×5		12 16 20 24 30	10 12 16 20 24 30	1500	0.5	以下	10	1.25	8	
(D≤30, L≤500)	50	50~1480				16 20 24 30	12 16 20 24 30	1500	0.5	以下	12	1.5	11.7	

Ⓢ全長L必須符合 $N \times 2.5 + 4 \leq L$. Ⓢ必須符合 $F - B \geq 2$.

Order 訂購範例: SFAY20 - 277 - F25 - B12 - P10 - M8 - N12

Delivery 出貨日: WES WOS

Alteration 追加加工: SFAY30 - 250 - F40 - B20 - P10 - M8 - N10 - LKC

追加工詳細 P.143

Alterations	Code	Spec.	Alterations	Code	Spec.
	LKC	變更L尺寸公差 [指定方法] LKC 使用LKC時, L尺寸可指定單位為0.1mm Ⓢ L<200 ...L±0.03 200≤L<500 ...L±0.05 L≥500 ...L±0.1		WFC	追加2處平面 [指定方法] WFC10-A8-E20 WFC,A,E=指定單位1mm Ⓢ D≤30: WFC≤5×D, D≥35: WFC≥3×D Ⓢ A(E)=0或A(E)≥2 Ⓢ 無法在同一平面上加工,不可與FC併用。
	SC	追加1處扳手槽 [指定方法] SC5 SC=指定單位1mm Ⓢ SC+φ1≤L Ⓢ SC≥0 Ⓢ 不可與WSC併用		RC	追加1處90度平面 [指定方法] RC10 [適用條件] 適用於D=10~30 Ⓢ 不可與WRC併用
	WSC	追加2處扳手槽 [指定方法] WSC12-X8 WSC,X=指定單位1mm Ⓢ WSC+X+φ1×2<L Ⓢ WSC(X)≥0 Ⓢ 無法在同一平面上加工,不能與SC併用。		WRC	追加2處90度平面 [指定方法] WRC10-Y10 [適用條件] 適用於D=10~30 Ⓢ 不可與RC併用 Ⓢ 無法在同一平面上加工
	FC	追加1處平面 [指定方法] FC10-E8 FC,E=指定單位1mm Ⓢ D≤30: FC≤5×D, D≥35: FC≥3×D Ⓢ E=0或E≥2 Ⓢ 不可與WFC併用		MMC MMS	外螺牙變更為細螺紋 [指定方法] MMC14 (M變更為MMC) MMS14 (M變更為MMS)
				NSC	內螺牙變更為細螺紋 [指定方法] NSC14 (N變更為NSC) [適用條件] 適用於D=12以上
				ND	內螺牙有效長度變更為N×3 [指定方法] ND6 (N變更為ND) [適用條件] 適用於D=10~30且, N=6~20 Ⓢ 一端內螺牙: ND×3.5+7≤L

Ⓢ有概要說明的追加工,詳情請參照追加工概要的介紹。 P.143
Ⓢ選擇多種追加工時,加工部的位置間隔必須為2mm以上。
Ⓢ追加工可能會導致硬度降低。請參照 P.142



型式 Type	D	NTS基準單價																										
		最短L	L51	L101	L151	L201	L251	L301	L351	L401	L451	L501	L551	L601	L651	L701	L751	L801	L851	L901	L951	L1001	L1101	L1201	L1301	L1401		
SFAY SFUY	8																											
	10																											
	12																											
	13																											
	15																											
	16																											
	18																											
	20																											
	25																											
	30																											
SSFAY SSFUY	8																											
	10																											
	12																											
	13																											
	15																											
	16																											
	18																											
	20																											
	25																											
	30																											
PSFAY PSFUY	8																											
	10																											
	12																											
	13																											
	15																											
	16																											
	18																											
	20																											
	25																											
	30																											
PSSFAY PSSFUY	8																											
	10																											
	12																											
	13																											
	15																											
	16																											
	18																											
	20																											
	25																											
	30																											

型式 Type	D	NTS基準單價					
		最短L	L51	L101	L151	L201	L301
RSFAY	8						
	10						
	12						
	13						
	15						
	16						
	18						
	20						
	25						
	30						

型式 Type	D	NTS基準單價						
		最短L	L101	L201	L401	L601	L801	L1001
PSFGY	8							
	10							
	12							
	13							
	15							
	16							
	18							
	20							
	25							
	30							
PSSFGY	8							
	10							
	12							
	13							
	15							
	16							
	18							
	20							
	25							
	30							

