

高度調整銷 圓形 · 二面寬度 / 附頭緣

—外螺牙 · 內螺牙—



◎非型錄規格商品請參照 P.131
◎CAD資料夾名稱: 22_Locating_Pins

■特長: 高度方向的定位銷。外徑與高度可以自由指定。

■圓形 · 二面寬度 外螺牙

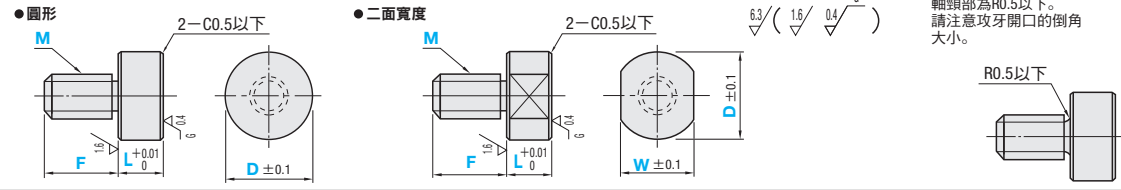


RoHS 10

材質	S表面處理	H硬度	Type	
			指定方法 · 形狀記號	F尺寸指定
相當於SKS3	—	淬火硬度60~63HRC	JPH	AF(圓形) AW(二面寬度)
	染黑處理	淬火硬度60~63HRC	BJPH	
	鍍硬鉻	淬火硬度50~55HRC 鍍膜硬度 750HV~	HJPH	
SUS304	—	—	SJPH	AFM(圓形) AWM(二面寬度)
相當於SUS40C	—	淬火硬度50~55HRC	CJPH	
SCM415	—	浸碳淬火 55HRC~ (深度0.7~0.8)	TJPH	

◎部分組合無法選擇。請參照價格表選定。

*F尺寸指定型的軸頭部為R0.5以下。請注意攻牙開口的倒角大小。



Type	形狀記號	型式		L 指定單位0.01mm	D 指定單位1mm	W 指定單位1mm	F	
		M(粗螺紋)	*緊固扭矩 N·cm				固定	指定單位1mm
JPH BJPH HJPH SJPH CJPH TJPH	<圓形> AF (F尺寸固定) AFM (F尺寸指定)	3	98	2.00~10.00	5~30 (M<D<M×5)	4~13 5~18 6~23 7~28 9~29 11~29 13~29	5 6 8 10 12 15	3~36 (M≤F≤M×3)
		4	225					
		5	461					
	<二面寬度> AW (F尺寸固定) AWM (F尺寸指定)	6	784	5.00~30.00	10.00~50.00	8~9 8~11 11~15 11~19		
		8	1911					
		10	3783					
	12	6605						

◎M<W<D ◎熱處理品的緊固扭矩(參考值)請見技術資料 P.3035的緊固扭矩強度區分(8.8)。使用防鬆脫劑或彈簧墊圈時,該數值不適用。

■圓形

M (粗螺紋)	NTS標準單價				F尺寸固定							
	JPHAF	BJPHAF	HJPHAF	SJPHAF	CJPHAF	TJPHAF	JPHAFM	BJPHAFM	HJPHAFM	SJPHAFM	CJPHAFM	TJPHAFM
3												
4												
5												
6												
8												
10												
12												

■二面寬度

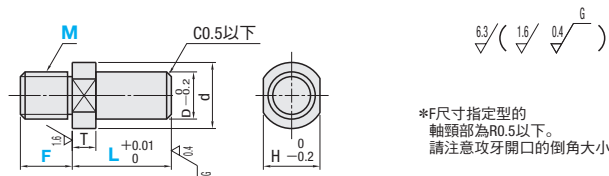
M (粗螺紋)	NTS標準單價				F尺寸固定							
	JPHAW	BJPHAW	HJPHAW	SJPHAW	CJPHAW	TJPHAW	JPHAWM	BJPHAWM	HJPHAWM	SJPHAWM	CJPHAWM	TJPHAWM
3												
4												
5												
6												
8												
10												
12												

■附頭緣 外螺牙



RoHS 10

材質	S表面處理	H硬度	Type	
			F尺寸固定	F尺寸指定
相當於SKS3	—	淬火硬度60~63HRC	JPHA	JPHAM
	染黑處理	淬火硬度60~63HRC	BJPHA	BJPHAM
	鍍硬鉻	淬火硬度50~55HRC 鍍膜硬度 750HV~	HJPHA	HJPHAM
SUS304	—	—	SJPHA	SJPHAM
相當於SUS40C	—	淬火硬度50~55HRC	CJPHA	CJPHAM
SCM415	—	浸碳淬火 55HRC~ (深度0.7~0.8)	—	TJPHAM



*F尺寸指定型的軸頭部為R0.5以下。請注意攻牙開口的倒角大小。

Type	型式		L 指定單位0.01mm	D	d	T	H
	M(粗螺紋)	*緊固扭矩 N·cm					
<F尺寸固定> JPHA BJPHA HJPHA SJPHA CJPHA	<F尺寸指定> JPHAM BJPHAM HJPHAM SJPHAM CJPHAM	3	98	5.00~10.00	3	5	3
		4	225				
		5	461				
	<二面寬度> AW (F尺寸固定) AWM (F尺寸指定)	6	784	5.00~30.00	8	10	8
		8	1911				
		10	3783				
	12	6605					

◎熱處理品的緊固扭矩(參考值)請見技術資料 P.3035的緊固扭矩強度區分(8.8)。使用防鬆脫劑或彈簧墊圈時,該數值不適用。

M (粗螺紋)	NTS標準單價				F尺寸固定						
	JPHA	BJPHA	HJPHA	SJPHA	CJPHA	JPHAM	BJPHAM	HJPHAM	SJPHAM	CJPHAM	TJPHAM
3											
4											
5											
6											
8											
10											
12											

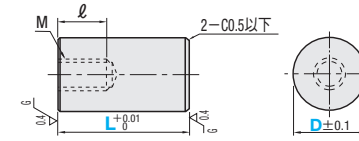
■圓形 · 二面寬度 內螺牙



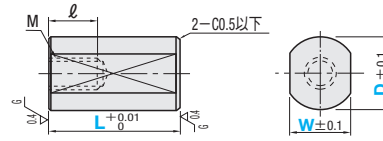
RoHS 10

材質	S表面處理	H硬度	圓形		二面寬度	
			JPHUF	JPHUW	BJPHUF	BJPHUW
相當於SKS3	—	淬火硬度 60~63HRC	JPHUF	JPHUW	BJPHUF	BJPHUW
	染黑處理	淬火硬度 60~63HRC	BJPHUF	BJPHUW	HJPHUF	HJPHUW
	鍍硬鉻	淬火硬度 50~55HRC 鍍膜硬度 750HV~	HJPHUF	HJPHUW		

●圓形



●二面寬度



Type	D	L 指定單位0.01mm		W 指定單位1mm	M (粗螺紋)	*緊固扭矩 N·cm	ℓ
		指定單位0.01mm	指定單位1mm				
<圓形> JPHUF BJPHUF HJPHUF	<二面寬度> JPHUW BJPHUW HJPHUW	6	12.00~30.00	—	M3	98	5
		8	16.00~30.00	—	M5	461	8
		10	16.00~50.00	8~9			
		12	16.00~50.00	8~11			
		16	22.00~50.00	11~15	M8	1911	12
		20	22.00~50.00	11~19			

◎M+2<W<D ◎二面寬度為D≥10。

*熱處理品的緊固扭矩(參考值)請見技術資料 P.3035的緊固扭矩強度區分(8.8)。使用防鬆脫劑或彈簧墊圈時,該數值不適用。

D	NTS標準單價 圓形			NTS標準單價 二面寬度		
	JPHUF	BJPHUF	HJPHUF	JPHUW	BJPHUW	HJPHUW
6						
8						
10						
12						
16						
20						



Order 訂購範例

■圓形 · 二面寬度 外螺牙
(圓形 · F尺寸固定) JPHAF3 - 5.21 - 6
(圓形 · F尺寸指定) JPHAFM3 - L5.21 - D6 - F9

(二面寬度 · F尺寸固定) HJPHAW10 - 20 - 15 - W11
(二面寬度 · F尺寸指定) HJPHAWM10 - L20.00 - D15 - W11 - F15



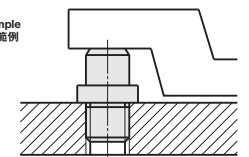
Delivery 出貨日

■附頭緣 外螺牙
(F尺寸固定) JPHA8 - 14
(F尺寸指定) JPHAM8 - L14.00 - F10



Example 使用範例

■圓形 · 二面寬度 內螺牙
(圓形) JPHUF6 - 20.00
(二面寬度) BJPHUW10 - 17.00 - W8



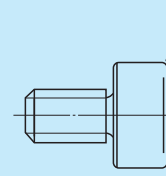
Price 價格



Alteration 追加加工

◎追加加工僅適用於外螺牙

Alterations Code	端面R加工		位置確認用孔加工	
	CRC	EAT	EAT	EAT
Spec.	將工件承接面的倒角加工變更為R1。指定方法CRC ◎二面寬度形狀的兩面切面不做R加工。 ◎適用於L≥15	在工件承接面做位置確認用孔加工。孔徑尺寸請參照下表。指定方法EAT ◎適用於M≥6 ◎適用條件會依據F尺寸 · L尺寸變更。		



M	細孔徑		全長適用條件
	d1	d2	
6	1.0	1.5	F+L≤20
8	1.0	2.5	F+L≤30
10	1.5	3.5	F+L≤40
12	1.5	4.5	F+L≤50

