ADJUSTING SUPPORT PINS -TIP SHAPE SELECTABLE TYPE-

支柱銷

—前端形狀選擇型—

大訂單對應 BIG ORDER

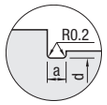
非型錄規格商品請參照 P.131

CAD資料夾名稱：22_Locating_Pins

■**特長**：附扳手槽,經由選擇前端形狀後可於上方進行定位。

RoHS10

M材質	S表面處理	H硬度	外螺牙	內螺牙	嵌入
①相當於S45C	染黑處理	—	LSPC	LSPA	LSPB
②相當於S45C	鍍硬鉻	鍍膜硬度 750HV～	LSPRC	LSPAR	LSPBR
③相當於S45C	染黑處理	淬火硬度 45～50HRC	LSPHBC	LSPAHB	LSPBHB
④相當於S45C	鍍硬鉻	淬火硬度45～50HRC / 鍍膜硬度750HV～	LSPHRC	LSPAHR	LSPBHR
⑤SUS304	—	—	LSPSUC	LSPASU	LSPBSU
⑥SUS440C或SUS4系列不銹鋼(13Cr)	—	淬火硬度 50～55HRC	LSPSCC	LSPASC	LSPBSC

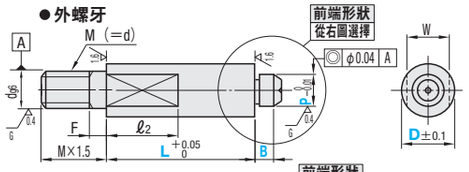


a=1.0
d=P−0.2

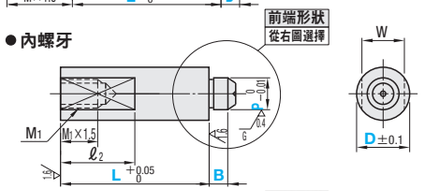
逃溝尺寸為參考值。

6.3 (1.6 0.4 G)

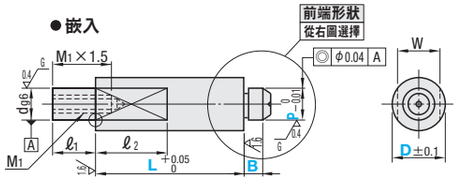
●外螺牙



●內螺牙



●嵌入



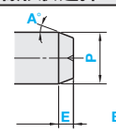
◆內螺牙・外螺牙 建議緊固扭矩(參考值)

M(粗螺紋)	緊固扭矩 N・cm
M3	98
M4	225
M5	461
M6	784
M8	1911
M10	3783
M12	6605
M16	16366
M20	32928

熱處理品的緊固扭矩(參考值)請見技術資料 P.3035 的緊固扭矩強度區分(8.8)。使用防鬆脫劑或彈簧墊圈時,該數值不適用。

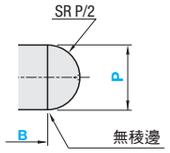
前端形狀選擇

A 形狀

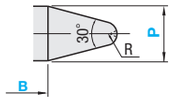


P−2EtanA ≧ 0.73(前端徑φ0.73以上)
參考：tan15°≒0.267 tan30°≒0.577
tan45°=1 tan60°≒1.732

B 形狀



C 形狀



型式 Type	B	D	L 指定單位0.01mm	P 指定單位0.01mm	B 指定單位0.1mm	E 指定單位0.1mm (僅限A形狀)	A 選擇 (僅限A形狀)	R (C形狀)	d	M (粗螺紋)	F	M1 (粗螺紋)	ℓ1	W	ℓ2
外螺牙 LSPC	A	6	10.00～50.00	3.00～4.00	2.0～12.0	0.5～10.0	15	1	3	3	1.5	M3	—	5	8
內螺牙 LSPA	B	8		3.00～6.00	2.0～15.0		30		5	5	2			7	
嵌入 LSPB	C	10	20.00～80.00	4.00～8.00	2.0～20.0		45	1.5	6	6	3		6	8	
LSPRC LSPAR LSPBR		12		4.00～10.00	2.0～20.0		60		8	8	4	M5		10	10
LSPHBC LSPAHB LSPBHB		15		5.00～10.00	2.0～25.0			2	10	10	5		9	13	
LSPHRC LSPAHR LSPBHR		20		8.00～15.00	2.0～30.0			3	12	12	5	M8		17	
LSPSUC LSPASU LSPBSU		25		10.00～15.00	2.0～30.0			4	16	16	5			20	
LSPSCC LSPASC LSPBSC															

嵌入型為D尺寸10以上。 內螺牙、嵌入的軸頸部強度的注意事項 P.1618

Order 訂購範例

型式	L	P	B	E	A
LSPCA10	L20.01	P4.05	B5	E2.0	A15
LSPBC12	L25.01	P8.00	B10		

Delivery 出貨日 WEB WOS

Price 價格 WEB WOS

D	NT$基準單價 外螺牙 ① LSPC	② LSPRC	③ LSPHBC	④ LSPHRC	⑤ LSPSUC	⑥ LSPSCC	NT$基準單價 內螺牙 ① LSPA	② LSPAR	③ LSPAHB	④ LSPAHR	⑤ LSPASU	⑥ LSPASC	NT$基準單價 嵌入 ① LSPB	② LSPBR	③ LSPBHB	④ LSPBHR	⑤ LSPBSU	⑥ LSPBSC
6													—	—	—	—	—	—
8													—	—	—	—	—	—
10																		
12																		
15																		
20																		
25																		

LOCATING PINS FOR JIGS -HEXAGONAL, SHOULDER TYPE-

六角支柱銷

—軸頸型—

大訂單對應 BIG ORDER

非型錄規格商品請參照 P.131

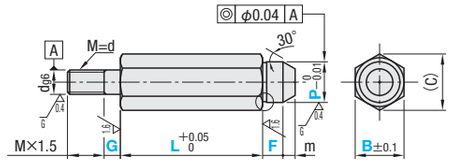
CAD資料夾名稱：22_Locating_Pins

■**特長**：六角的支柱銷,頭部為錐形附頭緣,可於上方進行定位。

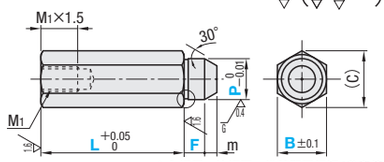
RoHS10

M材質	S表面處理	H硬度	Type 外螺牙	內螺牙	嵌入
①相當於S45C	染黑處理	—	SRPCB	SRPAB	SRPBB
②相當於S45C	鍍硬鉻	鍍膜硬度 750HV～	SRPCR	SRPAR	—
③相當於S45C	染黑處理	淬火硬度 45～50HRC	SRPCHB	SRPAHB	SRPBHB
④相當於S45C	鍍硬鉻	淬火硬度 45～50HRC 鍍膜硬度 750HV～	SRPCHR	SRPAHR	SRPBHR
⑥SUS440C或SUS4系列不銹鋼(13Cr)	—	淬火硬度 50～55HRC	SRPCC	SRPAC	SRPBC

●外螺牙

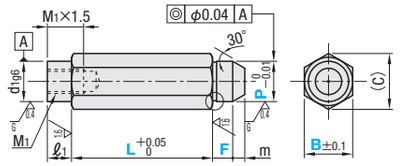


●內螺牙



6.3 (1.6 0.4 G)

●嵌入



a=1.0
d=P−0.2

逃溝尺寸為參考值。

◆內螺牙・外螺牙 推薦緊固扭矩(參考值)

M(粗螺紋)	緊固扭矩 N・cm
M3	98
M4	225
M5	461
M6	784
M8	1911
M10	3783
M12	6605
M16	16366
M20	32928

熱處理品的緊固扭矩(參考值)請見技術資料 P.3035 的緊固扭矩強度區分(8.8)。使用防鬆脫劑或彈簧墊圈時,該數值不適用。

L<Pitch×2時，M2×1.5包含不完全螺牙部(Pitch×2)。Pitch尺寸請參考 P.2360

型式 Type	B	L 指定單位0.01mm	P 指定單位0.01mm	F 指定單位0.1mm	G 指定單位1mm 僅限外螺牙型	m	(C)	d	M (粗螺紋)	M1 (粗螺紋)	ℓ1	d1
外螺牙 內螺牙 嵌入 SRPCB SRPAB SRPBB	6	10.00～50.00	3.00～4.00	2.0～12.0	0 或 2≦G≦d×2	1	6.9	4	M4	M3	—	—
SRPCR SRPAR	7		3.00～6.00	2.0～15.0			8.1					
	8	15.00～50.00					9.2	5	M5	M4		
SRPCHB SRPAHB SRPBHB	10	20.00～80.00	4.00～8.00	2.0～20.0		2	11.5			M5	6	8
SRPCHR SRPAHR SRPBHR	12		4.00～10.00				13.9					
SRPCC SRPAC SRPBC	13		5.00～10.00	2.0～25.0		3	15	6	M6	M6	8	10
	14						16.2					
	17		8.00～15.00	2.0～30.0			19.6	8	M8	M8	9	12
	19						21.9					
	24		10.00～15.00			4	27.7	10	M10		10	16

嵌入型為B≧10。 材質相當於SUS440C者B≧8。

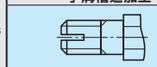
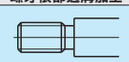
Order 訂購範例

型式 Type	B	L	P	F	G
SRPCB	10	L50.00	P5.98	F3.0	G5
SRPAHB	14	L70.02	P6.00	F5.0	

Alteration 追加工

型式 − L − P − F − G − (DRC・NNC)
SRPCB12 — L30.00 — P4.98 — F3.0 — G0 — NNC

追加工僅適用於外螺牙

Alterations	一字溝槽追加工	螺牙根部逃溝加工
		
Code	DRC	NNC
Spec.	寬度0.8mm、深度1mm的一字溝槽追加工。	在螺牙根部做逃溝加工。適用於G=0

Delivery 出貨日 WEB WOS

Price 價格 WEB WOS

B	NT$基準單價 外螺牙 ① SRPCB	② SRPCR	③ SRPCHB	④ SRPCHR	⑥ SRPCC	NT$基準單價 內螺牙 ① SRPAB	② SRPAR	③ SRPAHB	④ SRPAHR	⑥ SRPAC	NT$基準單價 嵌入 ① SRPBB	② SRPBR	③ SRPBHB	④ SRPBHR	⑥ SRPBC
6					—					—	—	—	—	—	—
7					—					—	—	—	—	—	—
8											—	—	—	—	—
10												—			
12												—			
13												—			
14												—			
17												—			
19												—			
24												—			