

追加規格

以紅字表示

LOCATING PINS SHOULDER TYPE -CONFIGURABLE SHOULDER-

定位銷 附頭緣型

—錐形・頭緣厚度指定—

追加規格

以紅字表示

LOCATING PINS SHOULDER TYPE -CONFIGURABLE SHOULDER-

定位銷 附頭緣型

—錐形・頭緣徑・頭緣厚度指定—

●特長：附頭緣型的頭緣厚度可以0.5mm為單位指定。

RoHS 10

●壓入

材質No.

材質

S表面處理

硬度

Type
壓入 內螺牙 外螺牙

形狀記號

①

相當於SKS3

—

淬火硬度60~63HRC

FPJ

FPU

FPN

②

相當於SKS3

鍍膜厚度3μm以上

淬火硬度50~55HRC
鍍膜硬度750HV~

GFPJ

GFPU

GFPN

③

SUS304

—

—

SFPJ

SFPU

SFPN

④

SUS304

鍍膜厚度3μm以上

鍍膜硬度750HV~

HFPJ (鑽石形)

—

HFPN

⑤

相當於SUS440C

—

淬火硬度 50~55HRC

CFPJ

CFPU

CFPN

AT (圓形)

DT (鑽石形)

R0.2

a

φ

D(P) ≥ 3時
a=1.0
d=D(P) - 0.2

D(P) < 3時
a=0.5
d=D(P) - 0.1

●內螺牙

R0.2

a

φ

D(P) ≥ 3時
a=1.0
d=D(P) - 0.2

D(P) < 3時
a=0.5
d=D(P) - 0.1

●外螺牙

R0.2

a

φ

D(P) ≥ 3時
a=1.0
d=D(P) - 0.2

D(P) < 3時
a=0.5
d=D(P) - 0.1

●鑽石形

R0.2

a

φ

D(P) ≥ 3時
a=1.0
d=D(P) - 0.2

D(P) < 3時
a=0.5
d=D(P) - 0.1

●鑽石形

型式		P	L	B	T	H	C	m	(W)	NTS基準單價 圓形					NTS基準單價 鑽石形				
Type	形狀	D尺寸公差 m6	指定 單位0.01mm	指定 單位1mm	指定 單位0.1mm	指定單位0.5mm				①	②	③	④	⑤	①	②	③	④	⑤
FPJ GFPJ SFPJ HFPJ CFPJ	AT (圓形) DT (鑽石形)	2	+0.008	1.00~2.00	2~4	2.0~10.0	7	0.5	—	FPJAT	GFPJAT	SFPJAT	HFPJAT	CFPJAT	FPJDT	GFPJDT	SFPJDT	HFPJDT	CFPJDT
		3	+0.002	2.00~4.00	3~6	2.0~10.0	8	1	1.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		4	+0.012	2.00~5.00	4~8	2.0~10.0	9	1	1.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		5	+0.004	3.00~6.00	5~10	2.0~15.0(10.0)	10	2	1.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		6	+0.015	4.00~7.00	5~12	2.0~15.0	11	2	1.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		8	+0.015	5.00~9.00	5~16	2.0~20.0(15.0)	13	1.5	2.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		10	+0.006	7.00~11.00	8(10)~20	3.0~30.0(25.0)	15	2	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		12	+0.018	7.00~12.00	10~24	3.0~30.0(25.0)	17	2	3.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		13	+0.017	8.00~13.00	13~26	5.0~30.0(25.0)	18	4	3.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		16	+0.007	13.00~16.00	16~32	5.0~30.0	21	4	4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		20	+0.002	16.00~20.00	20~40	5.0~30.0	25	3	5.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

●L尺寸()・B尺寸()適用於鑽石形

型式		P	L	B	T	H	m	(W)	*緊固 扭矩 N・cm	φ	NTS基準單價 圓形					NTS基準單價 鑽石形				
Type	形狀	D尺寸公差 g6	指定 單位0.01mm	指定 單位1mm	指定 單位0.1mm	指定單位0.5mm					①	②	③	④	⑤	①	②	③	④	⑤
FPU GFPU SFPU HFPU CFPU	AT (圓形) DT (鑽石形)	5	-0.004	3.00~ 6.00	7~10	2.0~15.0(10.0)	10	2	1.5 M2	—	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		6	-0.012	4.00~ 7.00	6(9)~12	2.0~15.0	11	1.8	M3	147	5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		8	-0.005	5.00~ 9.00	8(12)~16	2.0~20.0(15.0)	13	2.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		10	-0.014	7.00~12.00	10(12)~20	2.0~30.0(25.0)	15	3	M5	676	8	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		12	-0.006	7.00~12.00	12~24	3.0~30.0(25.0)	17	3.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		13	-0.017	8.00~13.00	13(14)~26	3.0~30.0(25.0)	18	4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		16	-0.017	13.00~16.00	16~32	5.0~30.0	21	4	M8	2803	12	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		20	-0.002	16.00~20.00	20~40	5.0~30.0	25	5	5.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

●L尺寸()・B尺寸()適用鑽石形 ●軸頸部強度的注意事項 P.1618 ●請確認下孔深度 (P.1618)。孔可能會貫穿。

*緊固扭矩 (參考值) 請見技術資料 P.2365的緊固扭矩之強度區分 (10.9)。使用防鬆脫劑或彈簧墊圈時,該數值不適用。

型式		P	L	B	T	H	m	(W)	*緊固 扭矩 N・cm	φ	NTS基準單價 圓形					NTS基準單價 鑽石形				
Type	形狀	D尺寸公差 g6	指定 單位0.01mm	指定 單位1mm	指定 單位0.1mm	指定單位0.5mm					①	②	③	④	⑤	①	②	③	④	⑤
FPN GFPN SFPN HFPN CFPN	AT (圓形) DT (鑽石形)	3	-0.002	2.00~4.00	2~6	2.0~10.0	8	1	1.0	147	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		4	-0.004	2.00~5.00	2~8	2.0~10.0	9	1	1.2	333	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		5	-0.012	3.00~6.00	3~10	2.0~15.0(10.0)	10	2	1.5	676	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		6	-0.012	4.00~7.00	3~10	2.0~15.0	11	1.8	1156	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		8	-0.005	5.00~9.00	5~10	2.0~20.0(15.0)	13	2.2	2803	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		10	-0.014	7.00~11.00	5~15	3.0~30.0(25.0)	15	3	5557	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		12	-0.006	7.00~12.00	6(8)~15	3.0~30.0(25.0)	17	3.2	9702	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		16	-0.017	13.00~16.00	8~20	5.0~30.0	21	4	24108	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		20	-0.002	16.00~20.00	10~20	5.0~30.0	25	5	46942	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

●L尺寸()・B尺寸()適用於鑽石形 *緊固扭矩 (參考值) 請見技術資料 P.2365的緊固扭矩之強度區分 (10.9)。使用防鬆脫劑或彈簧墊圈時,該數值不適用。

Order 訂購範例

Type 型式

形狀 形狀

D D

P P

L L

B B

T T

FPJ AT 10 - P8.03 - L10 - B4.0 - T5.0

Delivery 出貨日

WEB WOS

Alteration 追加加工

Type 型式

形狀 形狀

D D

P P

L L

B B

T T

FPJAT8 P8.03 L8 B8.3 T8.5 RC

Price 價格

WEB WOS

Alterations Code	二面寬度追加加工 HC	前端錐部長度變更 TC	軸頸根部R加工 RC	變更頭緣厚度公差 TKC																														
Spec.	HC=指定單位0.5mm ●HC>D HC>P 指定方法 HC10.0	變更m尺寸。 指定方法 TC8(單位1mm) <table><tr><td>D</td><td>TC</td><td>D</td><td>TC</td><td>D</td><td>TC</td></tr><tr><td>2</td><td>1</td><td>6</td><td>3~11</td><td>13</td><td>5~22</td></tr><tr><td>3</td><td>2~5</td><td>8</td><td>4~14</td><td>16</td><td>6~23</td></tr><tr><td>4</td><td>2~7</td><td>10</td><td>4~18</td><td>20</td><td>6~23</td></tr><tr><td>5</td><td>3~9</td><td>12</td><td>4~20</td><td></td><td></td></tr></table> ●B+m≥TC+2(直柱部min.2mm) ●可用於P≥2.00 ●P/2-TC×tan15° (≒0.27)>0.5(前端φ1.0min.) ●B尺寸會隨TC部位的指定而改變。(變更後B尺寸=B+m-TC)	D	TC	D	TC	D	TC	2	1	6	3~11	13	5~22	3	2~5	8	4~14	16	6~23	4	2~7	10	4~18	20	6~23	5	3~9	12	4~20			將軸頸根部的透溝變更為R0.5。 指定方法 RC ●適用於H-P≥2	將頭緣厚度公差T±0.05變更為T^{+0.02}。 指定方法 TKC ●適用於H-P≥2
D	TC	D	TC	D	TC																													
2	1	6	3~11	13	5~22																													
3	2~5	8	4~14	16	6~23																													
4	2~7	10	4~18	20	6~23																													
5	3~9	12	4~20																															

●特長：附頭緣型的頭緣厚度可以0.1mm為單位、頭緣徑可以0.5mm為單位指定。

RoHS 10

●壓入

材質No.

材質

S表面處理

硬度

Type
壓入 內螺牙 外螺牙

形狀記號

①

相當於SKS3

—

淬火硬度60~63HRC

FPJ

FPU

FPN

②

相當於SKS3

鍍膜厚度3μm以上

淬火硬度50~55HRC
鍍膜硬度750HV~

GFPJ

GFPU

GFPN

③

SUS304

—

—

SFPJ

SFPU

SFPN

④

SUS304

鍍膜厚度3μm以上

鍍膜硬度750HV~

—

HFPJ

HFPU

⑤

相當於SUS440C

—

淬火硬度 50~55HRC

CFPJ

CFPU

CFPN

ATD (圓形)

DTD (鑽石形)

R0.2

a

φ

D(P) ≥ 3時
a=1.0
d=D(P) - 0.2

D(P) < 3時
a=0.5
d=D(P) - 0.1

●內螺牙

R0.2

a

φ

D(P) ≥ 3時
a=1.0
d=D(P) - 0.2

D(P) < 3時
a=0.5
d=D(P) - 0.1

●外螺牙

R0.2

a

φ

D(P) ≥ 3時
a=1.0
d=D(P) - 0.2

D(P) < 3時
a=0.5
d=D(P) - 0.1

●鑽石形

R0.2

a

φ

D(P) ≥ 3時
a=1.0
d=D(P) - 0.2

D(P) < 3時
a=0.5
d=D(P) - 0.1

●鑽石形

型式		P	L	B	T	H	C	m	(W)	NTS基準單價 圓形					NTS基準單價 鑽石形				
Type	形狀	D尺寸公差 m6	指定 單位0.01mm	指定 單位1mm	指定 單位0.1mm	指定單位0.1mm				①	②	③	④	⑤	①	②	③	④	⑤
FPJ GFPJ SFPJ CFPJ	ATD (圓形) DTD (鑽石形)	2	+0.008	1.00~2.00	2~4	2.0~10.0	7	0.5	—	FPJATD	GFPJATD	SFPJATD	CFPJATD	—	—	—	—	—	—
		3	+0.002	2.00~4.00	3~6	2.0~10.0	8	1	1.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		4	+0.012	2.00~5.00	4~8	2.0~10.0	9	1	1.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		5	+0.004	3.00~6.00	5~10	2.0~15.0(10.0)	10	2	1.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		6	+0.015	4.00~7.00	5~12	2.0~15.0	11	2	1.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		8	+0.015	5.00~9.00	5~16	2.0~20.0(15.0)	13	1.5	2.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		10	+0.006	7.00~11.00	8(10)~20	3.0~30.0(25.0)	15	2	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		12	+0.018	7.00~12.00	10~24	3.0~30.0(25.0)	17	2	3.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		13	+0.018	8.00~13.00	13~26	5.0~30.0(25.0)	18	4	3.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		16	+0.007	13.00~16.00	16~32	5.0~30.0	21	4	4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		20	+0.002	16.00~20.00	20~40	5.0~30.0	25	3	5.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

●L尺寸()・B尺寸()適用於鑽石形。

型式		P	L	B	T	H	m	(W)	*緊固 扭矩 N・cm	φ	NTS基準單價 圓形					NTS基準單價 鑽石形				
Type	形狀	D尺寸公差 g6	指定 單位0.01mm	指定 單位1mm	指定 單位0.1mm	指定單位0.1mm					①	②	③	④	⑤	①	②	③	④	⑤
FPU GFPU SFPU HFPU CFPU	ATD (圓形) DTD (鑽石形)	5	-0.004	3.00~ 6.00	7~10	2.0~15.0(10.0)	10	2	1.5 M2	—	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		6	-0.012	4.00~ 7.00	6(9)~12	2.0~15.0	11	1.8	M3	147	5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		8	-																	