

定位銷 附頭緣型

一錐形壓入一

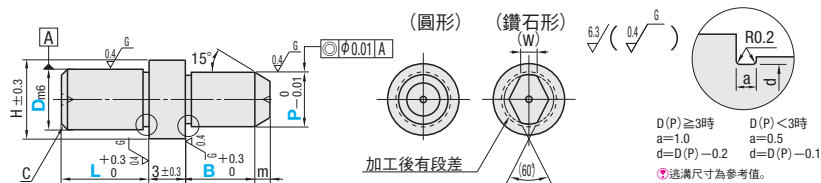
⚠️ 非型錄規格商品請參照 P.131

● CAD資料夾名稱：22_Locating_Pins



RoHS10

材質 No.	材質	S表面處理	H硬度	P尺寸固定		P・L・B尺寸指定	
				Type	形狀記號	Type	形狀記號
①	相當於SKS3	—	淬火硬度60〜63HRC	JJ	—	FP	—
②	SUS304	—	—	SJP	JB (圓形) DJ (鑽石形)	SFP	JA (圓形) JD (鑽石形)
⑤	相當於SUS440C	—	淬火硬度50〜55HRC	—	—	CFF	—



💡鑽石形於頭緣上會留有加工後的段差。

❗相當於SUS440C材質者在D部任意位置有識別溝。

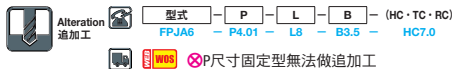
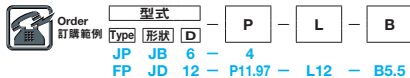
■P尺寸固定型

型式				P選擇	L	B	C	m	H	(W)	NTS基準單價 圓形		NTS基準單價 鑽石形	
Type	形狀	D	D尺寸公差 m6								①SKS3淬火 JPJB	③SUS304 SJPJB	①SKS3淬火 JPDJ	③SUS304 SJPDJ
JP SJP	JB (圓形) DJ (鑽石形) 🔴適用於D≥3	2	+0.008 +0.002	1 2	4	2	0.5	0.5	6	—		—	—	
		3		2 3 4	5					1	1.0			
		4		2 3 4 5		3	1.2							
		5	+0.012 +0.004	3 4 5 6	10	5	1	2	8	1.5				
		6		4 5 6						1.8				
		8	+0.015 +0.006	5 6 8	15	6	1.5	3	11	2.2				
		10		8 10					13	3				
		12		8 10 12	8	2	15	3.2						
		13	+0.018 +0.007	8 10 12 13			16	3.5						
		16		13 14 15 16	22	4	19	4						
20	+0.021 +0.008	16 20	5	23			5.5							

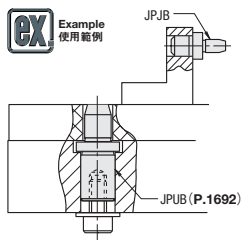
■P尺寸・L尺寸・B尺寸指定型

型式				P	L	B	C	m	H	(W)	NTS基準單價 圓形			NTS基準單價 鑽石形		
Type	形狀	D	D尺寸公差 m6	指定單位0.01mm	指定單位1mm	指定單位0.1mm					①SKS3≠火 FPJA	③SUS304 SFPJA	⑤SUS440C CFPJA	①SKS3≠火 FPJD	③SUS304 SFPJD	⑤SUS440C CFPJD
FP SFP CFP	JA (圓形) JD (鑽石形) 👉適用於D≥3	2	+0.008 +0.002	1.00~2.00	2~4	2.0~10.0	0.5	0.5	6	—						
		3		2.00~4.00	3~6	2.0~10.0				1.0						
		4		2.00~5.00	4~8	2.0~10.0				1.2						
		5	+0.012 +0.004	3.00~6.00	5~10	2.0~15.0(10.0)	1	2	8	1.5						
		6		4.00~7.00	5~12	2.0~15.0				1.8						
		8	+0.015 +0.006	5.00~9.00	5~16	2.0~20.0(15.0)				2.2						
		10		7.00~12.00	8(10)~20	3.0~30.0(25.0)	2	3	11	3						
		12		7.00~12.00	10~24	3.0~30.0(25.0)				3.2						
		13	+0.018 +0.007	8.00~13.00	13~26	5.0~30.0(25.0)				3.5						
		16		13.00~16.00	16~32	5.0~30.0	3	4	16	3						
		20	+0.021 +0.008	16.00~20.00	20~40	5.0~30.0				4						
									5	23	5.5					

⚠ L尺寸()・B尺寸()適用於鑽石形



Alterations Code	二面寬度追加加工 HC	前端維部長度變更 TC	軸頭根部R加工 RC																														
Spec.	 HC=指定單位0.5mm ① HC>D HC>P 指定方法 HC10.0	變更m尺寸。 指定方法 TC8(單位1mm)  <table><tr><th>D</th><th>TC</th><th>D</th><th>TC</th><th>D</th><th>TC</th></tr><tr><td>2</td><td>1</td><td>6</td><td>3~11</td><td>13</td><td>5~22</td></tr><tr><td>3</td><td>2~5</td><td>8</td><td>4~14</td><td>16</td><td></td></tr><tr><td>4</td><td>2~7</td><td>10</td><td>4~18</td><td>20</td><td>6~23</td></tr><tr><td>5</td><td>3~9</td><td>12</td><td>4~20</td><td></td><td></td></tr></table> ② B+m≥TC+2(直柱部min.2mm) ③ 可用於P≥2.00 ④ P/2-T×tan15°(≒0.27)>0.5(前端φ1.0min.) ⑤ B尺寸會隨TC部位的指定而改變。(變更後B尺寸=B+m-TC)	D	TC	D	TC	D	TC	2	1	6	3~11	13	5~22	3	2~5	8	4~14	16		4	2~7	10	4~18	20	6~23	5	3~9	12	4~20			將軸頭根部的逃溝 變更為R0.5。 指定方法 RC  ① 適用於H-P≥2
	D	TC	D	TC	D	TC																											
2	1	6	3~11	13	5~22																												
3	2~5	8	4~14	16																													
4	2~7	10	4~18	20	6~23																												
5	3~9	12	4~20																														



定位銷 附頭緣型

—錐形・內螺牙—

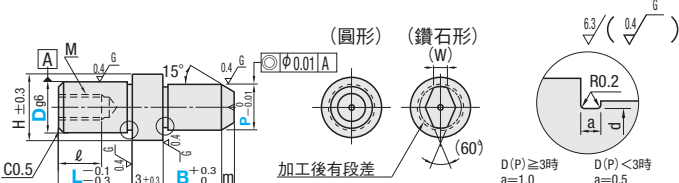
⚠️ 非型錄規格商品請參照 P.131

● CAD資料夾名稱：22_Locating_Pins



RnHS10

材質 No.	材質	S表面處理	H硬度	P尺寸固定		P・L・R尺寸指定	
				Type	形狀	Type	形狀
①	相當於SKS3	—	淬火硬度60～63HRC	JP	UB(圓形) DU(鑽石形)	FP	UA(圓形) UD(鑽石形)
②	相當於SKS3	鍍硬鍍 鍍膜厚度 3μm以上	淬火硬度 60～65HRC 鍍膜硬度750HV _{0.05}	—		GFP	



◆鑽石形於頭緣上會留有加工後的段差

$$d = D(P) - 0.1$$

■P尺寸固定型

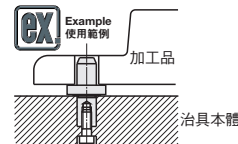
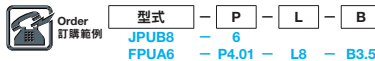
型式			P 選擇	L	B	NTS基準單價 圓形		NTS基準單價 鑽石形	
Type	形狀	D				①SKS3淬火 JPUB	③SUS304 SJ PUB	①SKS3淬火 JPDU	③SUS304 SJ PDU
JP SJP	UB (圓形) DU (鑽石形)	5	3 4 5 6	10	5				
		6	4 5 6						
		6T							
		8	5 6 8	15	6				
		8T							
		10				8 10			
		12	8 10 12	8					
		13	8 10 12 13						
		16	13 14 15 16						
		20	16 20	22	10				
		30							

■P尺寸・L尺寸・B尺寸指定型

型式					NTS基準單價 圓形			NTS基準單價 鑽石形			
Type	形狀	D	P 指定單位0.01mm	L 指定單位1mm	B 指定單位0.1mm	①SKS3淬火 FPUA	②SKS3鍍硬鉻 GFPUA	③SUS304 SFPUA	①SKS3淬火 FPUD	②SKS3鍍硬鉻 GFPUD	③SUS304 SFPUD
FP GFP SFP	UA (圓形) UD (鑽石形)	5	3.00~6.00	5~10	2.0~15.0						
		6									
		6T	4.00~7.00	6(9) ~12	2.0~15.0						
		8									
		8T	5.00~9.00	8(12) ~16	2.0~20.0						
		10									
		10T	7.00~12.00	10(12) ~20 8(12) ~16	2.0~30.0						
		12									
		12T	7.00~12.00	12~24 8(12) ~18	3.0~30.0						
		13									
		13T	8.00~13.00	13(14) ~26 10(14) ~20							
		16									
16T	13.00~16.00	16~32 10(14) ~24	5.0~30.0								
20											
20T	16.00~20.00	20~40 12(18) ~30									

💡D尺寸附T規格的螺牙為較小一級且壁厚增加。(D尺寸為去掉T的數字。)

❗ L尺寸()適用於鑽石形。 ❗ 軸頸部強度的注意事項 P.1618 ❗ 請確認下孔深度(P.1618)。孔可能會貫穿。



 P尺寸固定型無法做追加工

	二面寬度追加加工	前端部部長度變更	軸頸根部R加工	內六角孔追加加工	扳手孔加工																																																																																											
Alterations																																																																																																
Code	HC	TC	RC	RAC	LAC																																																																																											
Spec.	HC=指定單位0.5mm ❖ HC>D HC>P 指定方法 HC10.0	變更m尺寸。 指定方法 TC8(單位1mm) <table><tr><td>D</td><td>TC</td><td>D</td><td>TC</td></tr><tr><td>5</td><td>3~9</td><td>12</td><td>4~20</td></tr><tr><td>6</td><td>3~11</td><td>13</td><td></td></tr><tr><td>8</td><td>4~14</td><td>16</td><td>5~22</td></tr><tr><td>10</td><td>4~18</td><td>20</td><td>6~23</td></tr></table> ❖ B+m≥TC+2 (直柱部min. 2mm) ❖ P/2-TCtan15°(≈0.27)>0.5 (前端φ1.0min.) ❖ B尺寸會隨TC部位的指定而改變。 (變更後B尺寸=B+m-TC) ❌不可與RAC・LAC併用	D	TC	D	TC	5	3~9	12	4~20	6	3~11	13		8	4~14	16	5~22	10	4~18	20	6~23	將軸頸根部的逃清變更為R0.5。 指定方法 RC ❖ 適用於H-P≥2 ❌不可與LAC併用	做內六角孔加工。 指定方法 RAC <table><tr><th rowspan="2">D</th><th colspan="2">適用尺寸</th><th colspan="2">內六角孔</th><th colspan="2">內六角孔</th></tr><tr><th>P</th><th>B</th><th>E</th><th>S</th><th>E</th><th>S</th></tr><tr><td>8 8T</td><td>6.00~</td><td>13~</td><td rowspan="6">6.0~</td><td rowspan="6">2</td><td rowspan="6">3</td><td rowspan="6">4</td></tr><tr><td>10 10T</td><td>7.00~</td><td>13~</td></tr><tr><td>12 12T</td><td>7.00~</td><td>13~</td></tr><tr><td>13 13T</td><td>9.00~</td><td>15~</td></tr><tr><td>16 16T</td><td>13.00~</td><td>17~</td></tr><tr><td>20 20T</td><td>16.00~</td><td>20~</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>3</td><td>5</td><td>6</td></tr></table> ❖ 僅適用P尺寸・L尺寸・B尺寸指定型 ❖ 圓形適用於D≥8, 鑽石形適用於D≥10 ❌不可與TC・LAC併用	D	適用尺寸		內六角孔		內六角孔		P	B	E	S	E	S	8 8T	6.00~	13~	6.0~	2	3	4	10 10T	7.00~	13~	12 12T	7.00~	13~	13 13T	9.00~	15~	16 16T	13.00~	17~	20 20T	16.00~	20~					3	5	6	做扳手孔加工。 指定方法 LAC <table><tr><th>D</th><th>適用尺寸</th><th>P</th><th>Q</th></tr><tr><th>B</th><th></th><th></th><th></th></tr><tr><td>8 8T</td><td rowspan="4">5.0~</td><td>6.00~9.99</td><td>2</td></tr><tr><td>10 10T</td><td>10.00~16.99</td><td>3.5</td></tr><tr><td>12 12T</td><td>17.00~</td><td>5</td></tr><tr><td>13 13T</td><td></td><td></td></tr><tr><td>16 16T</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>20 20T</td><td>10.0~</td><td></td><td></td></tr></table> ❖ 圓形適用於D≥8, P≥6, 鑽石形適用於D≥10, P≥8 ❖ 鑽石形扳手孔關於垂直鑽石面的任意方向 ❌不可與TC・RC・RAC併用	D	適用尺寸	P	Q	B				8 8T	5.0~	6.00~9.99	2	10 10T	10.00~16.99	3.5	12 12T	17.00~	5	13 13T			16 16T				20 20T	10.0~		
D	TC	D	TC																																																																																													
5	3~9	12	4~20																																																																																													
6	3~11	13																																																																																														
8	4~14	16	5~22																																																																																													
10	4~18	20	6~23																																																																																													
D	適用尺寸		內六角孔		內六角孔																																																																																											
	P	B	E	S	E	S																																																																																										
8 8T	6.00~	13~	6.0~	2	3	4																																																																																										
10 10T	7.00~	13~																																																																																														
12 12T	7.00~	13~																																																																																														
13 13T	9.00~	15~																																																																																														
16 16T	13.00~	17~																																																																																														
20 20T	16.00~	20~																																																																																														
				3	5	6																																																																																										
D	適用尺寸	P	Q																																																																																													
B																																																																																																
8 8T	5.0~	6.00~9.99	2																																																																																													
10 10T		10.00~16.99	3.5																																																																																													
12 12T		17.00~	5																																																																																													
13 13T																																																																																																
16 16T																																																																																																
20 20T	10.0~																																																																																															