追加規格 以紅字表示

LOCATING PINS SMALL FLAT HEAD TYPE -PRESS FIT-

定位銷　小頭平面型

—壓入—

大訂單對應 BIG ORDER

非型錄規格商品請參照 P.131

■**特長**：頭部為平面形狀,適用於對應側無空間時。

(追加工CN)

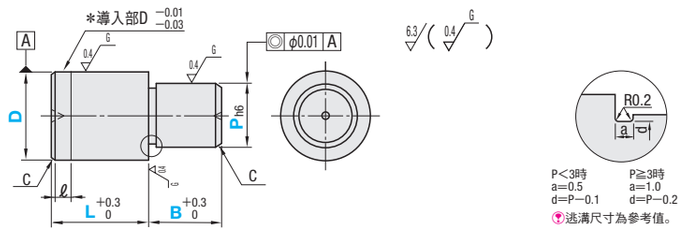
RoHS10

材質 No.	M材質	S表面處理	H硬度	Type P尺寸固定	Type P・L・B尺寸指定	D公差記號
①	相當於SKS3	—	淬火硬度 60～63HRC	JPDB	FPDS	C(m6) PC(p6)
②	相當於SKS3	鍍硬鉻	淬火硬度 50～55HRC 鍍膜硬度 750HV～	—	GFPDS	
③	相當於SKS3	—	—	—	BFPDS	
④	SUS304*	—	—	SJPDB	SFPDS	
⑤	SUS304	鍍硬鉻	鍍膜硬度 750HV～	—	—	
⑥	相當於SUS440C	—	淬火硬度 50～55HRC	—	CFPDS	

*P尺寸固定型時,相當於SUS304。

■P尺寸公差表

P	h6
1.50～3.00	0 −0.006
3.01～6.00	0 −0.008
6.01～10.00	0 −0.009
10.01～18.00	0 −0.011
18.01～20.00	0 −0.013



逃溝尺寸為參考值。

*導入部僅適用公差p6。

相當於SUS440C材質者在D部任意位置有識別溝。
SUS304材質者可能無研磨・中心孔。
D=P時也附逃溝。

■P尺寸固定型

型式 Type	D公差	D	D尺寸公差 m6	D尺寸公差 p6	P選擇	L	B	ℓ	C	NT$基準單價 ①SKS3淬火 JPDBC JPDBPC	NT$基準單價 ④SUS304 SJPDBC SJPDBPC
JPDB SJPDB	C(m6) PC(p6)	3	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	2	5	3	1	0.1		
		4	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	2 3				0.5		
		5			2 3 4	8					
		6			3 4 5	10	4				
		8	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	4 5 6	12		2	1		
		10			5 6 7 8	16	5				
		16	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	10 13	22	12		3		

■P尺寸・L尺寸・B尺寸指定型

型式 Type	D公差	D	D尺寸公差 m6	D尺寸公差 p6	P 指定單位0.01mm	L 指定單位1mm	B 指定單位0.1mm	ℓ	C	NT$基準單價 ①SKS3淬火 FPDSC FPDSPC	②SKS3鍍硬鉻 GFPDSC GFPDSPC	③SKS3 BFPDSC BFPDSPC	④SUS304 SFPDSC SFPDSPC	⑥SUS440C CFPDSC CFPDSPC
FPDS GFPDS BFPDS SFPDS CFPDS	C(m6) PC(p6)	2	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	1.50～2.00	2～5	3.0～10.0	0	0.1					
		3			1.50～3.00	3～10	3.0～10.0	1						
		4	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	1.50～4.00	4～10	4.0～10.0		0.5					
		5			2.00～5.00	5～10	4.0～15.0							
		6			2.00～6.00	5～17	4.0～15.0							
		8	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	3.00～8.00	8～21	6.0～20.0	2	1					
		10			3.00～10.00	10～23	6.0～20.0							
		12	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	5.00～12.00	12～24	6.0～30.0		1.5					
		13			6.00～13.00	13～26	6.0～30.0		2					
		16			10.00～16.00	16～32	7.0～30.0		3					
		20	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	13.00～20.00	20～40	7.0～30.0							

Order 訂購範例　型式 — P — L — B
JPDBC4 — 2
FPDSC4 — P2.01 — L6 — B5.5

Delivery 出貨日　WEB WOS

Price 價格　WEB WOS

Alteration 追加工　型式 — P — L — B — (RC・CN)
FPDSC4 — P2.00 — L6 — B5.5 — RC

WOS P尺寸固定型無法做追加工

Alterations	軸頸根部R加工	倒角C尺寸變更
	RC (0.5)	C0.5以下
Code	RC	CN
Spec.	將軸頸根部的逃溝變更為R0.5。 指定方法 RC 適用於D−P≧2	將P尺寸部位倒角C變更為0.5以下。 指定方法 CN 不適用於D尺寸部位。 適用於D≧8

LOCATING PINS SMALL FLAT HEAD TYPE -TAPPED HOLE-

定位銷　小頭平面型

—內螺牙—

大訂單對應 BIG ORDER

非型錄規格商品請參照 P.131

CAD資料夾名稱：22_Locating_Pins

■**特長**：從小頭平面型的背面用螺栓安裝的型式。與壓入型相比,提升了維修性。

(追加工CN)

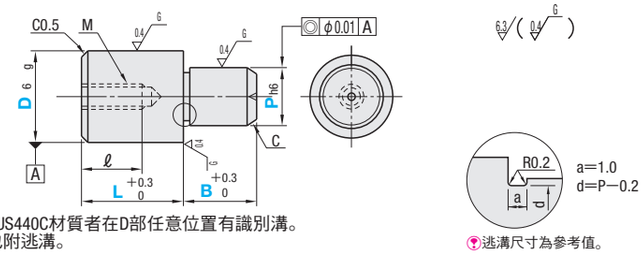
RoHS10

材質 No.	M材質	S表面處理	H硬度	Type P尺寸固定	Type P・L・B尺寸指定
①	相當於SKS3	—	淬火硬度 60～63HRC	JPDSTB	FPDSTC
②	相當於SKS3	鍍硬鉻	淬火硬度 50～55HRC 鍍膜硬度 750HV～	—	GFPDSTC
④	SUS304*	—	—	SJPDSTB	SFPDSTC
⑥	相當於SUS440C	—	淬火硬度 50～55HRC	—	CFPDSTC

*P尺寸固定型時,相當於SUS304。

■P尺寸公差表

P	h6
4.00～6.00	0 −0.008
6.01～10.00	0 −0.009
10.01～18.00	0 −0.011
18.01～20.00	0 −0.013



相當於SUS440C材質者在D部任意位置有識別溝。
D=P時也附逃溝。

逃溝尺寸為參考值。

■P尺寸固定型

型式 Type	D	D尺寸公差g6	P選擇	L	B	M (粗螺紋)	*緊固扭矩 N・cm	ℓ	C	NT$基準單價 ①SKS3淬火 JPDSTB	NT$基準單價 ④SUS304 SJPDSTB
JPDSTB SJPDSTB	6	−0.004 −0.012	4	10	3	M3	98	5	0.5		
	8	−0.005	6	12	4	M4	225	6	1		
	10	−0.014	8	16	5	M5	461	8			
	12	−0.006	10	20	6				1.5		
	16	−0.017	10 14	24	10	M8	1911	12	3		

■P尺寸・L尺寸・B尺寸指定型

型式 Type	D	D尺寸公差g6	P 指定單位0.01mm	L 指定單位1mm	B 指定單位0.1mm	M (粗螺紋)	*緊固扭矩 N・cm	ℓ	C	NT$基準單價 ①SKS3淬火 FPDSTC	NT$基準單價 ②SKS3鍍硬鉻 GFPDSTC	NT$基準單價 ④SUS304 SFPDSTC	NT$基準單價 ⑥SUS440C CFPDSTC
FPDSTC GFPDSTC SFPDSTC CFPDSTC	6	−0.004 −0.012	4.00～6.00	8～17	2.0～15.0	M3	98	5	0.5				
	6T					M2.6	—	4					
	8	−0.005 −0.014	6.00～8.00	11～21	2.0～30.0	M4	225	6	1				
	10		7.00～10.00	11～23	3.0～30.0	M5	461	8					
	10T			8～18		M4	225	6					
	12	−0.006 −0.017	7.00～12.00	12～24	3.0～30.0	M5	461	8	1.5				
	12T			8～18		M4	225	6					
	13		8.00～13.00	13～26	5.0～30.0	M8	1911	10	2				
	13T			10～20		M6	784	9					
	16		10.00～16.00	16～32	5.0～30.0	M8	1911	12	3				
	16T			10～24		M6	784	9					
	20	−0.007 −0.020	13.00～20.00	20～40	5.0～30.0	M8	1911	12					
	20T			12～30		M6	784	9					

D尺寸附T規格的螺牙為較小一級且壁厚增加。(D尺寸為去掉T的數字。)
軸頸部強度的注意事項 P.1618　請確認下孔深度(P.1618)。孔可能會貫穿。
*熱處理品的緊固扭矩(參考值)請見技術資料 P.3035 的緊固扭矩強度區分(8.8)。使用防鬆脫劑或彈簧墊圈時,該數值不適用。

Order 訂購範例　型式 — P — L — B
JPDSTB6 — 4
FPDSTC6 — P4.00 — L10 — B5.5

Delivery 出貨日　WEB WOS

Price 價格　WEB WOS

Alteration 追加工　型式 — P — L — B — (RC・CN・RAC・LAC)
FPDSTC6 — P4.00 — L10 — B5.5 — RC

WOS P尺寸固定型無法做追加工

Alterations	軸頸根部R加工	倒角C尺寸變更	內六角孔追加工	扳手孔加工
	RC (0.5)	C0.5以下	E S	Q B/2
Code	RC	CN	RAC	LAC
Spec.	將軸頸根部的逃溝變更為R0.5。 指定方法 RC 適用於D−P≧2 不可與LAC併用	將P尺寸部位倒角C變更為0.5以下。 指定方法 CN 不適用於D尺寸部位。 適用於D≧8	做內六角孔加工。 指定方法 RAC 適用於D≧8 僅適用P尺寸・L尺寸・B尺寸指定型 不可與LAC併用	做扳手孔加工。 指定方法 LAC 適用於D≧8 僅適用P尺寸・L尺寸・B尺寸指定型 不可與RC・RAC併用

內六角孔尺寸

D	適用尺寸 P	適用尺寸 B	內六角孔尺寸 E	內六角孔尺寸 S
8	7.00～	9.0～	2	3
10 10T	8.00～			
12 12T	11.00～		2.5	4
13 13T	14.00～	10.0～	3	5
16 16T	15.00～		4	6
20 20T				

扳手孔尺寸

D	適用尺寸 B	扳手孔尺寸 P	扳手孔尺寸 Q
8	8.0～	6.00～9.99	2
10 10T		10.00～15.99	3.5
12 12T		16.00～	5
13 13T	9.0～		
16 16T			
20 20T	10.0～		