



LOCATING PINS SMALL SPHERICAL HEAD TYPE

定位銷 小頭球面型

—D·P公差選擇型—

大訂單 對應 BIG ORDER

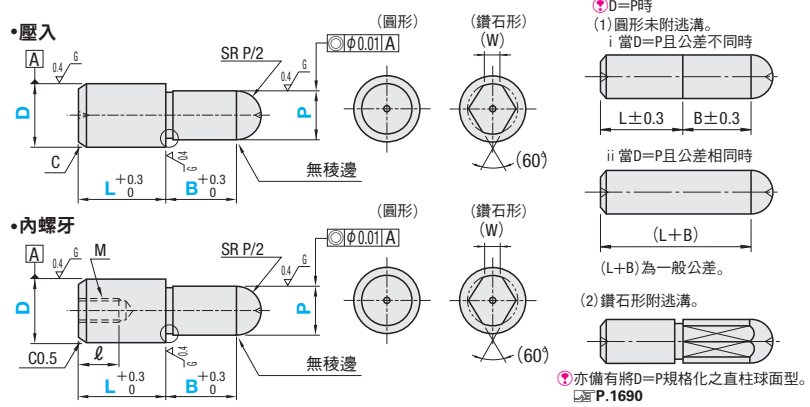
◎非型錄規格商品請參照 P.131

■特長：小頭球面型的各部位尺寸外，兩端部公差亦可指定。



材質 No.	材質	表面處理	硬度	Type		形狀記號
				壓入	內螺牙	
①	相當於SKS3	—	淬火硬度 60~63HRC	KFQS	KFQST	A (圓形) D (鑽石形)
②	相當於SKS3	鍍硬鎳 鍍膜厚度 3μm以上	淬火硬度 50~55HRC 鍍膜硬度 750HV~	GKFS	GKQST	
③	SUS304	—	—	SKFS	SKQST	
④	相當於SUS440C	—	淬火硬度 50~55HRC	CKFS	—	

◎相當於SUS440C材質者在D部任意位置有識別溝。
◎SUS304材質者可能無研磨·中心孔。
◎因為附有中心孔，P尺寸較小時，球面部分已幾乎不存在。



D或P	一般級						精密級	
	M	P	G	H	S	A	B	
1.00	+0.008	+0.012	+0.012	+0.012	+0.012	+0.012	+0.012	
3.00	+0.002	+0.006	+0.006	+0.006	+0.006	+0.006	+0.006	
6.00	+0.012	+0.020	+0.020	+0.020	+0.020	+0.020	+0.020	
10.00	+0.015	+0.024	+0.024	+0.024	+0.024	+0.024	+0.024	
15.00	+0.018	+0.029	+0.029	+0.029	+0.029	+0.029	+0.029	
20.00	+0.021	+0.033	+0.033	+0.033	+0.033	+0.033	+0.033	

◎鍍硬鎳製品不適用於精密級公差。

壓入

Type	形狀	D公差選擇	P公差選擇	D	P指定單位0.01mm	L指定單位1mm	B指定單位0.1mm	C	(W)	NTS標準價 圓形				NTS標準價 鑽石形					
										①SKS3淬火	②SKS3鍍硬鎳	③SUS304	SUS440C	①SKS3淬火	②SKS3鍍硬鎳	③SUS304	SUS440C		
KFQS GKFS* SKFS CKFS	A (圓形) D (鑽石形)	M P G H A *B	S M P G H A *B	2	1.00~2.00	2~5	2.0~10.0	0.3	—										
				3	1.00~3.00	3~10	2.0~10.0	0.5	1.0										
				4	1.50(2.00)~4.00	4~10	2.0~10.0	1.0	1.0										
				5	2.00~5.00	5~10	2.0~15.0(10.0)	1.2	1.2										
				6	2.00~6.00	5~17	2.0~15.0	1.5	1.5										
				8	3.00~8.00	8~21	2.0~20.0(15.0)	1.5	1.8										
				10	3.00~10.00	10~23	3.0~20.0	2.2	2.2										
				12	5.00~12.00	12~24	3.0~30.0(25.0)	2.5	2.5										
				13	6.00~13.00	13~26	5.0~30.0(25.0)	3	3										
				16	10.00~16.00	16~32	5.0~30.0	4	4										
				20	13.00~20.00	20~40	5.0~30.0	5	5										

◎P尺寸()·B尺寸()適用於鑽石形 ◎鍍硬鎳製品不可選擇加註*符號之公差(精密級公差)。

內螺牙

Type	形狀	D公差選擇	P公差選擇	D	P指定單位0.01mm	L指定單位1mm	B指定單位0.1mm	(W)	M	緊固扭矩 N·cm	NTS標準價 圓形				NTS標準價 鑽石形					
											①SKS3淬火	②SKS3鍍硬鎳	③SUS304	SUS440C	①SKS3淬火	②SKS3鍍硬鎳	③SUS304	SUS440C		
KFQST GKFS SKFS	A (圓形) D (鑽石形)	M P G H	S M P G H	6	4.00~6.00	8(9)~17	2.0~15.0	1.5	M3	147	5									
				8	6.00~8.00	11(12)~21	2.0~20.0(15.0)	1.8												
				10	7.00~10.00	11(12)~23	3.0~20.0	2.2												
				12	7.00~12.00	12~24	3.0~30.0(25.0)	2.5												
				13	8.00~13.00	13(14)~26	5.0~30.0(25.0)	3												
				16	10.00~16.00	16~32	5.0~30.0	4												
20	13.00~20.00	20~40	5.0~30.0	5																

◎L尺寸()·B尺寸()適用於鑽石形 ◎軸頭部強度的注意事項 P.1618 ◎請確認下孔深度 (P.1618) 孔可能會貫穿。

*緊固扭矩(參考值)請見技術資料 P.2365的緊固扭矩之強度區分(10.9)。使用防鬆脫劑或彈簧墊圈時，該數值不適用。

Order 訂購範例

Type 形狀 D公差 P公差 D

KFQS A G S 10 - P8.00 - L10 - B8.0

Delivery 出貨日

Alteration 追加加工

Type 形狀 D公差 P公差 D

KFQSAGS10 - P8.00 - L10 - B8.0 - RC

Alterations	導入部加工	軸頭部R加工	排氣槽加工	扳手孔加工
Code	GDC	RC	AC	LAC
Spec.	做導入部加工。指定方法 GDC。導入部D-0.03	將軸頭部的逃溝變更為R0.5。指定方法 RC	做排氣槽加工。指定方法 AC	做扳手孔加工。指定方法 LAC
	◎不適用於D≤2	◎適用於D-P≥2		◎P尺寸()適用於鑽石形 ◎圓形適用於D≥8, 鑽石形適用於D≥10 ◎鑽石形扳手孔關於垂直鑽石面的任意方向上。 ◎適用於Q+1.5≤B ◎不適用於壓入型



LOCATING PINS LARGE·SMALL ROUND HEAD TYPE -SET SCREW-

定位銷 大頭/小頭球面型

—止迴螺絲—

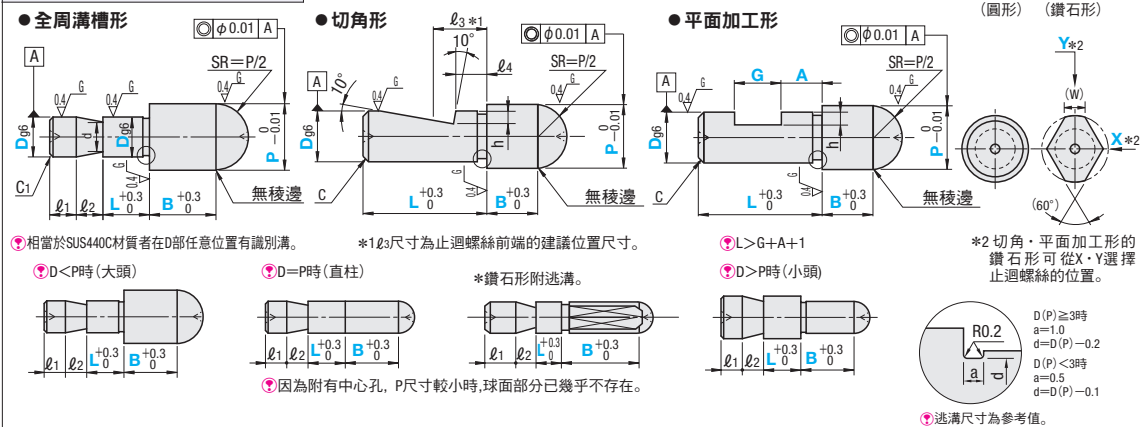
◎非型錄規格商品請參照 P.131

◎CAD資料夾名稱：22_Locating_Pins

■特長：大頭·小頭球面的止迴螺絲型。全周溝槽·切角·平面加工形可供選擇。



材質 No.	材質	表面處理	硬度	Type			形狀記號
				全周溝槽	切角	平面加工	
①	相當於SKS3	—	淬火硬度 60~63HRC	JPGQ	JPCQ	JPDQ	S (圓形) D (鑽石形)
②	相當於SKS3	鍍硬鎳 鍍膜厚度 3μm以上	淬火硬度 50~55HRC 鍍膜硬度 750HV~	GJPGQ	GJPCQ	—	
③	SUS304	—	—	SJPGQ	SJPCQ	—	
④	相當於SUS440C	—	淬火硬度 50~55HRC	CJPGQ	—	—	



全周溝槽形

Type	形狀	D	D尺寸公差g6	P指定單位0.01mm	L指定單位1mm	B指定單位0.1mm	d	ℓ1	ℓ2	C1	(W)	
											D<P時	D≥P時
JPGQ GJPGQ SJPGQ CJPGQ	S (圓形) D (鑽石形)	6S	-0.004	2.00~10.00	3~12	2.0~20.0	4.5	5	5	1	3	1.5
		6S	-0.012	2.00~10.00	2~12	2.0~20.0	4.5	2	5	1	3	1.5
		8S	-0.005	3.00~13.00	4~16	2.0~20.0(15.0)	6.5	6	6	1.5	3.5	1.8
		8S	-0.014	3.00~13.00	3~16	2.0~20.0	6.5	3	6	0.5	4	2.2
		10S	-0.006	5.00~16.00	5~20	3.0~30.0	8	8	8	2	5	2.5
		10S	-0.017	5.00~16.00	4~20	3.0~30.0	8	3	8	0.5	4	2.2
		12S	-0.006	5.00~16.00	6~24	3.0~30.0(25.0)	10	8	8	2	5	2.5
		12S	-0.017	5.00~16.00	5~24	3.0~30.0	10	4	8	0.5	5	2.5
		16S	-0.007	10.00~25.00	7~32	5.0~30.0	14	8	8	3	7	4
		16S	-0.026	10.00~25.00	7~32	5.0~30.0	14	4	8	0.5	7	4
		20S	-0.007	13.00~30.00	10~40	10~40	18	8	8	3	9	5
		20S	-0.026	13.00~30.00	10~40	10~40	18	8	8	3	9	5

切角形·平面加工形

Type	形狀	D	D尺寸公差g6	P指定單位0.01mm	L指定單位1mm	B指定單位0.1mm	G	A	止迴位置	ℓ3	ℓ4	h	C	(W)			
														D<P時	D≥P時		
(切角) JPCQ (平面加工) JPDQ (圓形) S (鑽石形) D	S (圓形) D (鑽石形)	6	-0.004	5.00~10.00	12~20	5.0~20.0(15.0)	3~9	2.0~8.0	X Y	5.5	2.5	1	1	M4	333	3	1.5
		6	-0.012	5.00~10.00	12~20	5.0~20.0(15.0)				5.5	2.5	1.2	1.5	M5	676	3	1.5
		8	-0.005	5.00~13.00	14~22	5.0~30.0(15.0)				7.5	3.5	2	2	M6	1156	5	2.5
		8	-0.014	5.00~13.00	15~25	5.0~30.0(15.0)				7.5	3.5	1.2	2	M6	1156	4	2.2
		10	-0.006	5.00~16.00	15~25	5.0~30.0(15.0)				10.5	5.5	2	3	M8	2803	7	4
		10	-0.017	5.00~16.00	15~25	5.0~30.0(15.0)				10.5	5.5	2	3	M8	2803	5	2.5
		12	-0.006	5.00~16.00	15~25	5.0~30.0(15.0)				13.5	8.5	2	3	M8	2803	9	5
		12	-0.017	5.00~16.00	15~25	5.0~30.0(15.0)				13.5	8.5	2	3	M8	2803	9	5

◎B尺寸()適用於鑽石形 ◎適用止迴螺絲尺寸為使用切角形時建議的止迴螺絲尺寸。

*緊固扭矩(參考值)請見技術資料 P.2365的緊固扭矩之強度區分(10.9)。使用防鬆脫劑或彈簧墊圈時，該數值不適用。

NTS Price 價格 WOS

全周溝槽形

D	NTS標準價 圓形				NTS標準價 鑽石形			
	①SKS3淬火	②SKS3鍍硬鎳	③SUS304	④SUS440C	①SKS3淬火	②SKS3鍍硬鎳	③SUS304	④SUS440C
6	JPGQS	GJPGQS	SJPGQS	CJPGQS	JPGQD	GJPGQD	SJPGQD	CJPGQD
8								
10								
12								
16								
20								

平面加工形

D	NTS標準價 圓形		NTS標準價 鑽石形	
	①SKS3淬火	②SKS3鍍硬鎳	①SKS3淬火	②SKS3鍍硬鎳
6	JPDQS	JPDQD		
8				
10				
12				
16				
20				

切角形

D	NTS標準價 圓形			NTS標準價 鑽石形		
	①SKS3淬火	②SKS3鍍硬鎳	③SUS304	①SKS3淬火	②SKS3鍍硬鎳	③SUS304
6	JPCQS	GJPCQS	SJPCQS	JPCQD	GJPCQD	SJPCQD
8						
10						
12						
16						
20						

Type 形狀 D公差 P公差 D

JPGQS10 - P12.00 - L6 - B3.5
 SJPCQD8 - P5.05 - L15 - B10.1 - G4 - A8.0 - Y

NTS Price 價格 WOS