追加規格 以紅字表示

LOCATING PINS SMALL SPHERICAL HEAD TYPE

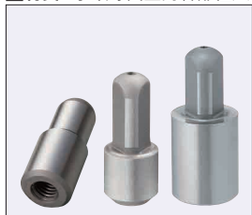
定位銷 小頭球面型

—D・P公差選擇型—

大訂單對應 BIG ORDER

非型錄規格商品請參照 P.131

■**特長**：小頭球面型的各部位尺寸外,兩端部公差亦可指定。

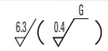


RoHS10

材質 No.	M材質	S表面處理	H硬度	Type 壓入	Type 內螺牙	形狀記號
①	相當於SKS3	—	淬火硬度 60～63HRC	KFQS	KFQST	A(圓形) D(鑽石形)
②	相當於SKS3	鍍硬鉻	淬火硬度 50～55HRC 鍍膜硬度 750HV～	GKFQS	GKFQST	
③	SUS304	—	—	SKFQS	SKFQST	
④	相當於SUS440C	—	淬火硬度 50～55HRC	CKFQS	—	

㊟相當於SUS440C材質者在D部任意位置有識別溝。
㊟SUS304材質者可能無研磨・中心孔。
㊟因為附有中心孔，P尺寸較小時,球面部分已幾乎不存在。

㊟逃溝尺寸為參考值。

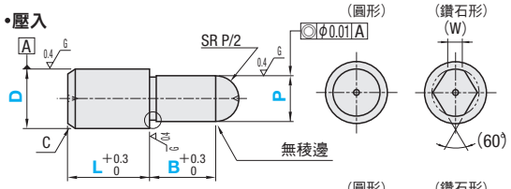


■**公差選擇**

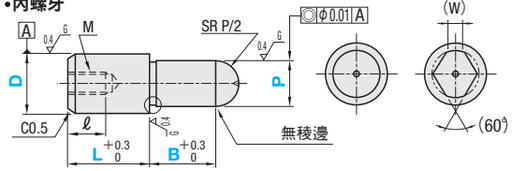
D或P	一般級 M m6	P p6	G g6	H h7	S —	精密級 A —	B —
1.00～3.00	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	−0.002 −0.008	0 −0.010			
3.01～6.00	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	−0.004 −0.012	0 −0.012			
6.01～10.00	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	−0.005 −0.014	0 −0.015	0 −0.01	+0.005 0	0 −0.005
10.01～18.00	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	−0.006 −0.017	0 −0.018			
18.01～20.00	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	−0.007 −0.020	0 −0.021			

⊗鍍硬鉻製品不適用於精密級公差。

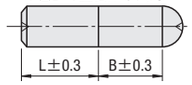
•**壓入**



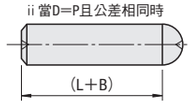
•**內螺牙**



㊟D=P時
(1)圓形未附逃溝。
ⅰ當D=P且公差不同時

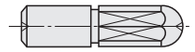


ⅱ當D=P且公差相同時



(L+B)為一般公差。

(2)鑽石形附逃溝。



㊟亦備有將D=P規格化之直柱球面型。
P.1690

■**壓入**

Type	形狀	D公差選擇	P公差選擇	D	P 指定單位0.01mm	L 指定單位1mm	B 指定單位0.1mm	C	(W)	NTS基準單價 圓形 ①SKS3淬火 KFQSA	②SKS3鍍硬鉻 GKFQSA	③SUS304 SKFQSA	SUS440C CKFQSA	NTS基準單價 鑽石形 ①SKS3淬火 KFQSD	②SKS3鍍硬鉻 GKFQSD	③SUS304 SKFQSD	SUS440C CKFQSD
KFQS GKFQS * SKFQS CKFQS	A(圓形) D(鑽石形)	M P G H *A *B	S M P G H *A *B	2	1.00～2.00	2～5	2.0～10.0	0.3	—					—	—	—	—
				3	1.00～3.00	3～10	2.0～10.0	0.5	1.0					—	—	—	—
				4	1.50 (2.00) ～4.00	4～10	2.0～10.0	1	1.0								
				5	2.00～5.00	5～10	2.0～15.0 (10.0)		1.2								
				6	2.00～6.00	5～17	2.0～15.0		1.5								
				8	3.00～8.00	8～21	2.0～20.0 (15.0)	1.5	1.8								
				10	3.00～10.00	10～23	3.0～20.0	2	2.2								
				12	5.00～12.00	12～24	3.0～30.0 (25.0)		2.5								
				13	6.00～13.00	13～26	5.0～30.0 (25.0)		3								
				16	10.00～16.00	16～32	5.0～30.0	3	4								
				20	13.00～20.00	20～40	5.0～30.0		5								

㊟P尺寸(　)・B尺寸(　)適用於鑽石形　⊗鍍硬鉻製品不可選擇加註*符號之公差(精密級公差)。

■**內螺牙**

Type	形狀	D公差選擇	P公差選擇	D	P 指定單位0.01mm	L 指定單位1mm	B 指定單位0.1mm	(W)	M (壓螺紙)	*緊固扭矩 N・cm	ℓ	NTS基準單價 圓形 ①SKS3淬火 KFQSTA	②SKS3鍍硬鉻 GKFQSTA	③SUS304 SKFQSTA	NTS基準單價 鑽石形 ①SKS3淬火 KFQSTD	②SKS3鍍硬鉻 GKFQSTD	③SUS304 SKFQSTD
KFQST GKFQST SKFQST	A(圓形) D(鑽石形)	M P G H	S M P G H	6	4.00～6.00	8 (9)～17	2.0～15.0	1.5	M3	98	5						
				8	6.00～8.00	11 (12)～21	2.0～20.0 (15.0)	1.8									
				10	7.00～10.00	11 (12)～23	3.0～20.0	2.2	M5	461	8						
				12	7.00～12.00	12～24	3.0～30.0 (25.0)	2.5									
				13	8.00～13.00	13 (14)～26	5.0～30.0 (25.0)	3	M8	1911	10						
				16	10.00～16.00	16～32	5.0～30.0	4			12						
				20	13.00～20.00	20～40	5.0～30.0	5									

㊟L尺寸(　)・B尺寸(　)適用於鑽石形　㊟軸頸部強度的注意事項P.1618　㊟請確認下孔深度(P.1618)。孔可能會貫穿。
＊熱處理品的緊固扭矩(參考值)請見技術資料 P.3035 的緊固扭矩強度區分(8.8)。使用防鬆脫劑或彈簧墊圈時,該數值不適用。

Order 訂購範例

型式 Type	形狀	D公差	P公差	D	— P —	L	— B
KFQS	A	G	S	10 —	P8.00 —	L10	— B8.0

Delivery 出貨日 WEB WOS　NTS WEB WOS

Alteration 追加工　型式 KFQSAGS10 — P P8.00 — L L10 — B B8.0 — (GDC・RC・AC・LAC) RC

WEB WOS

Alterations	導入部加工	軸頸部R加工	排氣槽加工	扳手孔加工
Code	GDC	RC	AC	LAC
Spec.	做導入部加工。 指定方法 GDC 導入部D −0.01 −0.03 ℓ D: 3～6 ℓ:1, 8～20 ℓ:2 ⊗不適用於D≦2	將軸頸部的逃溝變更為R0.5。 指定方法 RC RC (R0.5) ㊟適用於D−P≧2	做排氣槽加工。 指定方法 AC D−0.15 D=P (圓形)	做扳手孔加工。 指定方法 LAC Q ½ (30°) ㊟P尺寸(　)適用於鑽石形 ㊟圓形適用於D≧8,鑽石形適用於D≧10 ㊟鑽石形扳手孔開於垂直鑽石面的任意方向上。 ㊟適用於Q+1.5≦B ⊗不適用於壓入型

D	適用尺寸 P	B
8 8T	6.00～8.00	5.0～
10 10T	7.00 (8.00) ～10.00	
12 12T	7.00 (8.00) ～12.00	
13 13T	8.00～13.00	
16 16T	10.00～16.00	
20 20T	13.00～20.00	10.0～

扳手孔尺寸

P	Q
6.00～9.99	2
10.00～15.99	3.5
16.00～	5

追加規格 以紅字表示

LOCATING PINS LARGE・SMALL ROUND HEAD TYPE -SET SCREW-

定位銷 大頭/小頭球面型

—止迴螺絲—

非型錄規格商品請參照 P.131

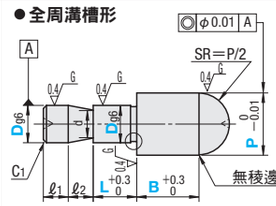
CAD資料夾名稱：22_Locating_Pins

■**特長**：大頭・小頭球面的止迴螺絲型。全周溝槽・切角・平面加工形可供選擇。

RoHS10

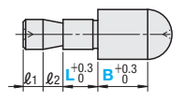
材質 No.	M材質	S表面處理	H硬度	Type 全周溝槽	Type 切角	Type 平面加工	形狀記號
①	相當於SKS3	—	淬火硬度 60～63HRC	JPGQ	JPCQ	JPDQ	S(圓形) D(鑽石形)
②	相當於SKS3	鍍硬鉻	淬火硬度 50～55HRC 鍍膜硬度 750HV～	GJPGQ	GJPCQ	—	
③	SUS304	—	—	SJPGQ	SJPCQ	—	
④	相當於SUS440C	—	淬火硬度 50～55HRC	CJPGQ	—	—	

●**全周溝槽形**

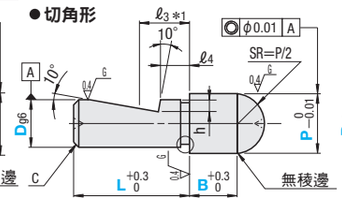


㊟相當於SUS440C材質者在D部任意位置有識別溝。

㊟D<P時(大頭)

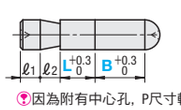


●**切角形**



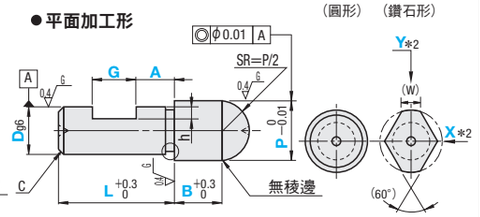
＊1ℓ3尺寸為止迴螺絲前端的建議位置尺寸。

㊟D=P時(直柱)



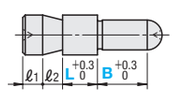
㊟因為附有中心孔，P尺寸較小時,球面部分已幾乎不存在。

●**平面加工形**



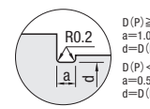
㊟L>G+A+1

㊟D>P時(小頭)



＊鑽石形附逃溝。

＊2 切角・平面加工形的鑽石形可從X・Y選擇止迴螺絲的位置。



㊟逃溝尺寸為參考值。

■**全周溝槽形**

Type	形狀	D	D尺寸公差g6	P 指定單位0.01mm	L 指定單位1mm	B 指定單位0.1mm	d	ℓ1	ℓ2	C1	(W) D<P時	(W) D≧P時
JPGQ GJPGQ SJPGQ CJPGQ	S(圓形) D(鑽石形)	6	−0.004 −0.012	2.00～10.00	3～12	2.0～20.0	4.5	5	5	1	3	1.5
		6S			2～12			2		0.5		
		8	−0.005 −0.014	3.00～13.00	4～16	2.0～20.0 (15.0)	6.5	6	6	1.5	3.5	1.8
		8S			3～16			3		0.5		
		10		3.00～15.00	5～20	3.0～20.0	8	8	8	2	4	2.2
		10S			4～20			3		0.5		
		12	−0.006 −0.017	5.00～16.00	6～24	3.0～30.0 (25.0)	10	8		2	5	2.5
		12S			5～24			4		0.5		
		16		10.00～25.00	8～32	5.0～30.0	14	8		3	7	4
		16S			7～32			4		0.5		
		20	−0.007 −0.020	13.00～30.00	10～40		18	8		3	9	5

■**切角形・平面加工形**

Type	形狀	D	D尺寸公差g6	P 指定單位0.01mm	L 指定單位1mm	B 指定單位0.1mm	G 指定單位1mm	A 指定單位0.1mm	止迴位置	ℓ3	ℓ4	h	C	適用止迴螺絲	(W) D<P時	(W) D≧P時
(切角) JPCQ GJPCQ SJPCQ (平面加工) JPDQ	S(圓形) D(鑽石形)	6	−0.004 −0.012	5.00～10.00	12～20	5.0～20.0 (15.0)	3～9	2.0～8.0	X Y ㊟僅適用於鑽石形	5.5	2.5	1	1	M4	3	1.5
		8	−0.005	5.00～13.00	14～22	5.0～30.0 (15.0)		2.0～12.0		7.5	3.5	1.2	1.5	M5	3.5	1.8
		10	−0.014	5.00～15.00	15～25			2.0～16.0					2	M6	4	2.2
		12	−0.006	5.00～16.00	15～25	5.0～30.0 (15.0)		2.0～20.0							5	2.5
		16	−0.017	10.00～25.00	24～35	5.0～30.0		2.0～28.0		10.5	5.5	2	3	M8	7	4
		20	−0.007 −0.020	13.00～30.00	27～40			2.0～36.0		13.5	8.5				9	5

㊟B尺寸(　)適用於鑽石形　㊟適用止迴螺絲尺寸為使用切角形時建議的止迴螺絲尺寸。

NTS Price 價格 WEB WOS

■**全周溝槽形**

D	NTS基準單價 圓形 ①SKS3淬火 JPGQS	②SKS3鍍硬鉻 GJPGQS	③SUS304 SJPGQS	④SUS440C CJPGQS	NTS基準單價 鑽石形 ①SKS3淬火 JPGQD	②SKS3鍍硬鉻 GJPGQD	③SUS304 SJPGQD	④SUS440C CJPGQD
6								
6S								
8								
8S								
10								
10S								
12								
12S								
16								
16S								
20								

■**平面加工形**

D	NTS基準單價 圓形 ①SKS3淬火 JPDQS	NTS基準單價 鑽石形 ①SKS3淬火 JPDQD
6		
8		
10		
12		
16		
20		

■**切角形**

D	NTS基準單價 圓形 ①SKS3淬火 JPCQS	②SKS3鍍硬鉻 GJPCQS	③SUS304 SJPCQS	NTS基準單價 鑽石形 ①SKS3淬火 JPCQD	②SKS3鍍硬鉻 GJPCQD	③SUS304 SJPCQD
6						
8						
10						
12						
16						
20						

Order 訂購範例

型式 Type	形狀	D公差	P公差	D	— P	— L	— B	— G	— A	— 止迴位置
JPGQS10					P12.00 —	L6 —	B3.5			
SJPCQD8					P5.05 —	L15 —	B10.1 —	G4 —	A8.0 —	Y

WEB WOS