

●非型錄規格商品請參照 P.131

●CAD資料夾名稱：22_Locating_Pins

●特長：前端形狀有3種類型可選擇,各部尺寸皆可自由指定的高自由度型式。壓入後使用。

RoHS10

材質 No.	材質	表面處理	硬度	圓形 D尺寸公差m6	鑽石形 D尺寸公差p6	鑽石形 D尺寸公差m6
①	相當於SKS3	—	淬火硬度 55~60HRC	LPEJ	LPPEJ	LPDEJ
②	相當於SKS3	鍍硬鎳	淬火硬度 50~55HRC 鍍膜硬度 750HV~	LPEG	LPPEG	LPDEG
③	相當於S45C	—	淬火硬度 45~50HRC	LPE	LPPE	LPDE
④	相當於S45C	染黑處理	淬火硬度 45~50HRC	LPEB	LPPEB	LPDEB
⑤	相當於S45C	鍍硬鎳	淬火硬度 45~50HRC 鍍膜硬度 750HV~	LPER	LPPEP	LPDER
⑥	SUS304	鍍硬鎳	—	LPES	LPPEP	LPDES
⑦	SUS304	鍍硬鎳	鍍膜硬度 750HV~	LPED	LPPEP	LPDES
⑧	相當於SUS440C	—	淬火硬度 50~55HRC	LPEC	LPPEC	LPDEC

●圓形

●鑽石形

●相當於SUS440C材質者在D部任意位置有識別溝。

●SUS304材質者可能無研磨・中心孔。

RoHS10

材質 No.	材質	表面處理	硬度	圓形 D尺寸公差m6	鑽石形 D尺寸公差p6	鑽石形 D尺寸公差m6
①	相當於SKS3	—	淬火硬度 55~60HRC	LPGJ	LPDGJ	LPCJ
②	相當於SKS3	鍍硬鎳	淬火硬度 50~55HRC 鍍膜硬度 750HV~	LPGG	LPDGG	LPCG
③	相當於S45C	—	淬火硬度 45~50HRC	LPG	LPDG	LPC
④	相當於S45C	染黑處理	淬火硬度 45~50HRC	LPGB	LPDGB	LPCB
⑤	相當於S45C	鍍硬鎳	淬火硬度 45~50HRC 鍍膜硬度 750HV~	LPGR	LPDGR	LPCR
⑥	SUS304	鍍硬鎳	—	LPGS	LPDGS	Lpcs
⑦	SUS304	鍍硬鎳	鍍膜硬度 750HV~	LPGD	—	LPCD
⑧	相當於SUS440C	—	淬火硬度 50~55HRC	LPGC	LPDGC	LPCC

●圓形

●直柱

●相當於SUS440C材質者在D部任意位置有識別溝。

●SUS304材質者可能無研磨・中心孔。

型式		D		P		B		R		G		L		C		ℓ		(W)	
Type	前端形狀	D	D尺寸公差 m6	D尺寸公差 p6	指定單位0.01mm	指定單位0.1mm	指定單位1mm 僅限A形狀・C形狀	指定單位1mm 僅限B形狀	指定單位1mm 僅限A形狀・C形狀	指定單位1mm 僅限B形狀	指定單位1mm 僅限A形狀・C形狀	指定單位1mm 僅限B形狀	指定單位1mm 僅限A形狀・C形狀	指定單位1mm 僅限B形狀	指定單位1mm 僅限A形狀・C形狀	指定單位1mm 僅限B形狀	指定單位1mm 僅限A形狀・C形狀	指定單位1mm 僅限B形狀	指定單位1mm 僅限A形狀・C形狀
(圓形) m6 LPEJ LPPEJ LPDEJ LPEG LPPEG LPDEG LPE LPPE LPDE LPEB LPPEB LPDEB LPER LPPEP LPDER LPES LPPEP LPDES LPED LPPEP LPDES LPEC LPPEC LPDEC	A B C	2 3 4 5 6 8 10 12 16 20	+0.008 +0.002 +0.012 +0.004 +0.015 +0.006 +0.018 +0.007 +0.021	+0.012 +0.006 +0.020 +0.012 +0.024 +0.015 +0.029 +0.018 +0.035	2.50~6.00(4.00) 3.50~8.00 4.50~9.00 5.50~10.00 6.50~12.00 9.00~15.00 11.00~20.00 13.00~20.00 17.00~27.00 21.00~30.00	2.0~25.0(10.0) 2.0~25.0(10.0) 2.0~25.0(10.0) 2.0~30.0(10.0) 2.0~40.0(12.0) 2.0~40.0(15.0) 3.0~50.0(20.0) 3.0~50.0(20.0) 5.0~50.0(20.0) 5.0~50.0(20.0)	A形狀 R≥P/2 C形狀 R≤P/2	B形狀 G≤P	2~6 3(4)~11 3(4)~14 5~15 5(6)~16 5(10)~20 6(10)~24 8(15)~32 10(15)~40	0.5 1 1.5 2 3	0 1 3 4 5 7 9	1.2 1.5 1.8 2.2 3.5 4 5 7 9							

●P尺寸()・B尺寸()・L尺寸()適用於鑽石形

Order 訂購

價格

WOS

型號

— P — B — R — G — L —

(SC・LAC・LTE)

型號

— P10.0 — B12.0 — R6 — L5 —

— P15.0 — B27.0 — G12 — L10 —

Delivery 出貨日

WOS

NTS

Price 價格

WOS

圓形 NTS基準單價										鑽石形 NTS基準單價									
D	①SKS3淬火 LPEJ LPPEJ	②SKS3鍍硬鎳 LPEG LPPEG	③S45C LPE LPPE	④S45C染黑處理 LPEB LPPEB	⑤S45C鍍硬鎳 LPER LPPEP	⑥SUS304 LPES LPPEP	⑦SUS304鍍硬鎳 LPED LPPEP	⑧SUS440C LPEC LPPEC	⑨SUS304 LPCS LPDES	①SKS3淬火 LPGJ LPDGJ	②SKS3鍍硬鎳 LPGG LPDGG	③S45C LPG LPDG	④S45C染黑處理 LPGB LPDGB	⑤S45C鍍硬鎳 LPGR LPDGR	⑥SUS304 LPGS LPDGS	⑦SUS304鍍硬鎳 LPGD LPDGS	⑧SUS440C LPGC LPDGC	⑨SUS304 LPCS LPDES	⑩SUS440C LPCD LPCC
2																			
3																			
4																			
5																			
6																			
8																			
10																			
12																			
16																			
20																			

Alteration 追加加工

型號

— P — B — R — G — L —

(SC・LAC・LTE)

型號

— P10.0 — B12.0 — R6 — L5 —

— P15.0 — B27.0 — G12 — L10 —

Alterations

二面寬度追加加工

扳手孔加工(φ3.5)

扳手孔加工(φ2.5)

Code

SC

LAC

LTE

Spec.

SC=指定單位1mm
●B≤11時,前端做二面寬度追加加工。
●P-3≤SC≤P-1, SC≥D

φ3.5的孔加工
●適用於B≥10 P≥8

φ2.5的孔加工
●適用於B≥8 7≤P≤15

●非型錄規格商品請參照 P.131

●CAD資料夾名稱：22_Locating_Pins

●特長：前端形狀有3種類型可選擇,從背面用螺栓安裝的型式。與壓入型相比,提升了維修性。

RoHS10

材質 No.	材質	表面處理	硬度	圓形 D尺寸公差m6	鑽石形 D尺寸公差p6	鑽石形 D尺寸公差m6
①	相當於SKS3	—	淬火硬度 55~60HRC	LPGJ	LPDGJ	LPCJ
②	相當於SKS3	鍍硬鎳	淬火硬度 50~55HRC 鍍膜硬度 750HV~	LPGG	LPDGG	LPCG
③	相當於S45C	—	淬火硬度 45~50HRC	LPG	LPDG	LPC
④	相當於S45C	染黑處理	淬火硬度 45~50HRC	LPGB	LPDGB	LPCB
⑤	相當於S45C	鍍硬鎳	淬火硬度 45~50HRC 鍍膜硬度 750HV~	LPGR	LPDGR	LPCR
⑥	SUS304	鍍硬鎳	—	LPGS	LPDGS	Lpcs
⑦	SUS304	鍍硬鎳	鍍膜硬度 750HV~	LPGD	—	LPCD
⑧	相當於SUS440C	—	淬火硬度 50~55HRC	LPGC	LPDGC	LPCC

●圓形

●直柱

●相當於SUS440C材質者在D部任意位置有識別溝。

●SUS304材質者可能無研磨・中心孔。

RoHS10

材質 No.	材質	表面處理	硬度	圓形 D尺寸公差m6	鑽石形 D尺寸公差p6	鑽石形 D尺寸公差m6
①	相當於SKS3	—	淬火硬度 55~60HRC	LPGJ	LPDGJ	LPCJ
②	相當於SKS3	鍍硬鎳	淬火硬度 50~55HRC 鍍膜硬度 750HV~	LPGG	LPDGG	LPCG
③	相當於S45C	—	淬火硬度 45~50HRC	LPG	LPDG	LPC
④	相當於S45C	染黑處理	淬火硬度 45~50HRC	LPGB	LPDGB	LPCB
⑤	相當於S45C	鍍硬鎳	淬火硬度 45~50HRC 鍍膜硬度 750HV~	LPGR	LPDGR	LPCR
⑥	SUS304	鍍硬鎳	—	LPGS	LPDGS	Lpcs
⑦	SUS304	鍍硬鎳	鍍膜硬度 750HV~	LPGD	—	LPCD
⑧	相當於SUS440C	—	淬火硬度 50~55HRC	LPGC	LPDGC	LPCC

●圓形

●直柱

●相當於SUS440C材質者在D部任意位置有識別溝。

●SUS304材質者可能無研磨・中心孔。

●大頭

型式		D		P		B		R		G		L		M		(W)	
Type	前端形狀	D	D尺寸公差 g6	指定單位0.01mm	指定單位0.1mm	指定單位0.1mm	指定單位0.1mm	指定單位1mm 僅限A形狀・C形狀	指定單位1mm 僅限B形狀	指定單位1mm 僅限A形狀・C形狀	指定單位1mm 僅限B形狀	指定單位1mm 僅限A形狀・C形狀	指定單位1mm 僅限B形狀	M (mm)	螺絲規格 N・cm	指定單位1mm 僅限A形狀・C形狀	指定單位1mm 僅限B形狀
(圓形) m6 LPGJ LPDGJ LPDG LPG LPDG LPGB LPDGB LPDGR LPGS LPDGS LPDGC	A B C	6 6T 8 10 12 12T 16 20 20T	+0.004 -0.012 -0.005 -0.014 -0.006 -0.017 -0.007 -0.020	6.50~12.00 9.00~15.00 11.00~20.00 13.00~20.00 17.00~25.00 21.00~35.00	2.0~40.0(12.0) 2.0~40.0(15.0) 3.0~50.0(20.0) 3.0~50.0(20.0) 5.0~50.0(20.0) 5.0~50.0(20.0)	6~12 8~16 10(12)~20 6(12)~16 12~24 8(12)~18 16~32 10(14)~24 12(18)~30	M3 M2.6 M4 M5 M4 M5 M4 M8 M6 M6	147 — 333 676 333 676 333 2803 1156 1156	3 3.5 4 5 7 9								

●D尺寸附T規格的螺絲為較小一級且壁厚增加。(D尺寸為去掉T的數字。)
●B尺寸()・L尺寸()適用於鑽石形。●軸頭部強度的注意事項P.1618 ●請確認下孔深度(參照P.1618)。孔可能會貫穿。
●緊固扭矩(參考值)請見技術資料P.2365的緊固扭矩之強度區分(10.9)。使用防鬆脫劑或彈簧墊圈時,該數值不適用。

圓形 NTS基準單價										鑽石形 NTS基準單價									
D	①SKS3淬火 LPGJ	②SKS3鍍硬鎳 LPGG	③S45C LPG	④S45C染黑處理 LPGB	⑤S45C鍍硬鎳 LPGR	⑥SUS304 LPGS	⑦SUS304鍍硬鎳 LPGD	⑧SUS440C LPGC	⑨SUS304 LPCS	①SKS3淬火 LPGJ	②SKS3鍍硬鎳 LPGG	③S45C LPG	④S45C染黑處理 LPGB	⑤S45C鍍硬鎳 LPGR	⑥SUS304 LPGS	⑦SUS304鍍硬鎳 LPGD	⑧SUS440C LPGC	⑨SUS304 LPCS	⑩SUS440C LPCD
6																			
6T																			
8																			
10																			
12																			
12T																			
16																			
16T																			
20																			
20T																			

●直柱

型式		D		P		B		R		G		L		M		(W)	
Type	前端形狀	D	D尺寸公差 g6	指定單位0.01mm	指定單位0.1mm	指定單位0.1mm	指定單位0.1mm	指定單位1mm 僅限A形狀・C形狀	指定單位1mm 僅限B形狀	指定單位1mm 僅限A形狀・C形狀	指定單位1mm 僅限B形狀	指定單位1mm 僅限A形狀・C形狀	指定單位1mm 僅限B形狀	指定單位1mm 僅限A形狀・C形狀	指定單位1mm 僅限B形狀	指定單位1mm 僅限A形狀・C形狀	指定單位1mm 僅限B形狀
LPCJ LPDGJ LPDG LPG LPDG LPCB LPDGB LPDGR Lpcs LPDGS LPCC	A B C	3 4 5 6 8 10 12 16 20	+0.004 -0.012 -0.005 -0.014 -0.006 -0.017 -0.007 -0.020	6.0~10.0 7.0~12.0 8.0~16.0 9.0~20.0 11.0~20.0 14.0~20.0 18.0~25.0 22.0~30.0 26.0~30.0	10.0~25.0 11.0~25.0 13.0~30.0 15.0~40.0 19.0~50.0 23.0~50.0 28.0~60.0 35.0~60.0 44.0~60.0	A形狀 R≥P/2 C形狀 R≤P/2	B形狀 G≤P	6~12 8~16 10(12)~20 6(12)~16 12~24 8(12)~18 16~32 10(14)~24 12(18)~30	M3 M2.6 M4 M5 M4 M5 M4 M8 M6 M6	147 — 333 676 333 676 333 2803 1156 1156	3 3.5 4 5 7 9						

●請確認下孔深度(參照P.1618)。孔可能會貫穿。

Order 訂購

價格

WOS

型號

— P — B — R — G — L —

(SC・LAC・LTE)

型號

— P10.0 — B12.0 — R6 — L5 —

— P15.0 — B27.0 — G12 — L10 —

Alteration 追加加工

型號

— P — B — R — G — L —

(SC・LAC・LTE)

型號

— P10.0 — B12.0 — R6 — L5 —

— P15.0 — B27.0 — G12 — L10 —

Alterations

二面寬度追加加工

扳手孔加工(φ3.5)

扳手孔加工(φ2.5)

Code

SC

LAC

LTE

Spec.

SC=指定單位1mm
●B≤11時,前端做二面寬度追加加工。
●P-3≤SC≤P-1, SC≥D

φ3.5的孔加工
●僅適用於B≥10 P≥8

φ2.5的孔加工
●僅適用於B≥8 7≤P≤15

1-1657

1-1658