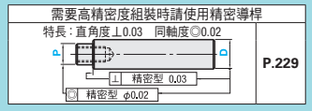
追加規格 以紅字表示

SHAFTS -ONE SIDE STEPPED FEMALE SCREW TYPE / ONE STEPED TYPE-

導桿

—一端軸頸內螺牙/一端軸頸—

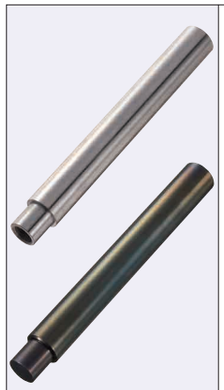
需要高精密度組裝時請使用精密導桿
特長：直角度⊥0.03　同軸度◎0.02


P.229

大訂單對應 BIG ORDER

型錄規格外的產品請參照 P.131
CAD資料夾名稱：01_Shafts

■軸端部直角度精密度較高(⊥ 0.03),精密導桿請參照P.229。■附扳手槽型請參照P.167。



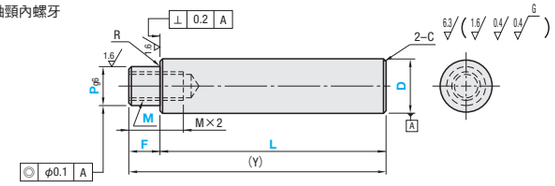
RoHS10

Type 一端軸頸內螺牙 D公差g6	一端軸頸內螺牙 D公差h5	一端軸頸內螺牙 D公差f8	一端軸頸 D公差g6	一端軸頸 D公差h5	一端軸頸 D公差f8	M材質	H硬度	S表面處理
SFAG	SFUG	—	SFAC	SFCU	—	SUJ2	高周波淬火 有效硬化層深度 P.142 SUJ2 58HRC～ 相當於SUS440C 56HRC～	—
SSFAG	SSFUG	—	SSFAC	SSFCU	—	相當於SUS440C		鍍硬鉻 鍍膜硬度HV750～ 鍍膜厚度5μ以上～ 鍍低溫黑色鉻
PSFAG	PSFUG	—	PSFAC	PSFCU	—	SUJ2		
PSSFAG	PSSFUG	—	PSSFAC	PSSFCU	—	相當於SUS440C		
RSFAG	—	—	RSFAC	—	—	SUJ2		
—	—	PSFGG	—	—	PSCGC	相當於S45C		鍍硬鉻 鍍膜硬度HV750～ 鍍膜厚度10μ以上～
—	—	PSSFGG	—	—	PSSCGC	SUS304		

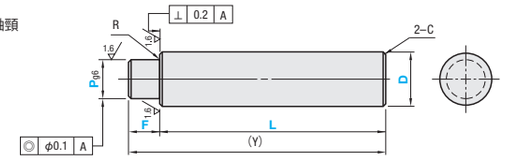
D公差 D	g6	h5	f8
8	−0.005 −0.014	0 −0.006	−0.013 −0.035
10			
12	−0.006 −0.017	0 −0.008	−0.016 −0.043
13			
15			
16			
18			
20	−0.007 −0.020	0 −0.009	−0.020 −0.053
25			
30			
35	−0.009 −0.025	0 −0.011	−0.025 −0.064
40			
50			

D部位表面粗糙度的鍍膜製品為▽0.4,無鍍膜製品為▽0.4 6。

一端軸頸內螺牙



一端軸頸



軸端加工部(螺牙有效長度+約10mm)可能會因加工時的退火處理而導致硬度降低。P.142

L尺寸公差・真圓度・真直度・直角度・同軸度・硬度變化 P.141

鍍低溫黑色鉻的特長請參照 P.156

型式 Type	D	指定單位1mm L	F	P	M(粗螺紋)選擇	(Y) Max.	R	C
一端軸頸內螺牙 (D公差g6) SFAG SSFAG PSFAG PSSFAG RSFAG (D≦30, L≦500)	8	25～998	2≦F≦P×4	6	3	800	0.3以下	0.5以下
(D公差f8) PSFGG PSSFGG	10	25～998		6～8	3 4 5	800		
一端軸頸 (D公差g6) SFAC SSFAC PSFAC PSSFAC RSFAC (D≦30, L≦500)	12	25～1198		6～10	3 4 5 6	1000		
(D公差f8) PSCGC PSSCGC	13	25～1198		6～11	3 4 5 6 8	1000		
(D公差h5) SFCU SSFCU PSFCU PSSFCU	15	25～1198		6～13	3 4 5 6 8 10	1000		
	16	25～1198		6～14	3 4 5 6 8 10	1200		
	18	25～1198		8～16	4 5 6 8 10 12	1200		
	20	25～1198		8～17	4 5 6 8 10 12	1200		
	25	25～1198		8～22	4 5 6 8 10 12 16	1200		
	30	25～1498		9～27	5 6 8 10 12 16 20 24	1500		1.0以下
	35	25～1498		9～32	5 6 8 10 12 16 20 24	1500	0.5以下	
	40	25～1498		11～37	6 8 10 12 16 20 24 30	1500		
	50	25～1498		11～47	6 8 10 12 16 20 24 30	1500		

• 一端軸頸內螺牙型 P尺寸必須符合M+3≦P。 M×2.5+4≧Y時,攻牙下孔可能會貫穿。

Order 訂購範例

型式	L	F	P	M
SFAG20	400	F25	P16	M10
SFUG20	400	F25	P16	M10
SFAC20	500	F25	P16	

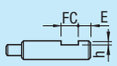
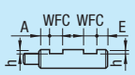
Delivery 出貨日 WEB WOS

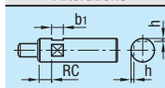
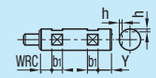
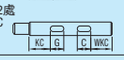
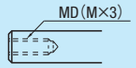
Alteration 追加工

型式	L	F	P	M (MD)	(LKC・FC...etc.)
SFAG30	400	F25	P16	M10	LKC

・鍵槽追加工(僅限WC・WKC) WOS

追加工詳細 P.143

Alterations	Code	Spec.
	LKC	變更L尺寸公差 指定方法 LKC 使用LKC時,L尺寸可指定單位為0.1mm L<200 …L±0.03 200≦L<500 …L±0.05 L≧500 …L±0.1
	FC	追加1處平面 指定方法 FC10—E8 FC,E=指定單位1mm D≦30：FC≦5×D、 D≧35：FC≧3×D E=0或E≧2 不可與WFC併用 D / h: 8～18 / 1; 20～40 / 2; 50 / 3
	WFC	追加2處平面 指定方法 WFC8—A8—E4 WFC,A,E=指定單位1mm D≦30：WFC≦5×D、 D≧35：WFC≧3×D A(E)=0或A(E)≧2 無法在同一平面上加工,不可與FC併用。 D / h: 8～18 / 1; 20～40 / 2; 50 / 3

Alterations	Code	Spec.
	RC	追加1處90度平面 指定方法 RC10 適用條件 適用於D=10～30 不可與WRC併用
	WRC	追加2處90度平面 指定方法 WRC10—Y10 適用條件 適用於D=10～30 不可與RC併用 無法在同一平面上加工
• 鍵槽1處 :KC • 鍵槽2處 :WKC 	KC WKC	追加鍵槽 指定方法 KC10—G10 WKC10—C8—KC10—G10 適用條件 僅限適用於D=12・16・20・25・30
	MD	內螺牙有效長度變更為M×3 指定方法 MD6(M變更為MD) 適用條件 適用於D=12～30且、 M=6～20 一端內螺牙：MD×3.5+4≦L 不可與KC・WKC併用
	LFC	軸頸部平面追加工 指定方法 LFC10—A0 LFC≦F D—M≧1 P / H: 6～18 / 1; 20～40 / 2; 41～ / 2

詳細請參照追加工概要 P.143

有概要說明的追加工,詳情請參照追加工概要的介紹。 P.143
選擇多種追加工時,加工部的位置間隔必須為2mm以上。
追加工可能會導致硬度降低。請參照 P.142

NTS Price 價格 WEB WOS

型式 Type	D	NTS基準單價 最短L～50	L51～100	L101～150	L151～200	L201～250	L251～300	L301～350	L351～400	L401～450	L451～500	L501～550	L551～600	L601～650	L651～700	L701～750	L751～800	L801～850	L851～900	L901～950	L951～1000	L1001～1100	L1101～1200	L1201～1300	L1301～1400	L1401～1498
SFAG SFUG SFAC SFCU	8																					—	—	—	—	—
	10																					—	—	—	—	—
	12																							—	—	—
	13																							—	—	—
	15																							—	—	—
	16																							—	—	—
	18																							—	—	—
	20																							—	—	—
	25																							—	—	—
	30																									
	35																									
	40																									
	50																									
SSFAG SSFUG SSFAC SSFCU	8																					—	—	—	—	—
	10																					—	—	—	—	—
	12																							—	—	—
	13																							—	—	—
	15																							—	—	—
	16																							—	—	—
	18																							—	—	—
	20																							—	—	—
	25																							—	—	—
	30																									
	35																									
	40																									
	50																									
PSFAG PSFUG PSFAC PSFCU	8																					—	—	—	—	—
	10																					—	—	—	—	—
	12																							—	—	—
	13																							—	—	—
	15																							—	—	—
	16																							—	—	—
	18																							—	—	—
	20																							—	—	—
	25																							—	—	—
	30																									
	35																									
	40																									
	50																									
PSSFAG PSSFUG PSSFAC PSSFCU	8																					—	—	—	—	—
	10																					—	—	—	—	—
	12																							—	—	—
	13																							—	—	—
	15																							—	—	—
	16																							—	—	—
	18																							—	—	—
	20																							—	—	—
	25																							—	—	—
	30																									
	35																									
	40																									
	50																									

型式 Type	D	NTS基準單價 最短L～50	L51～100	L101～150	L151～200	L201～300	L301～400	L401～500
RSFAG RSFAC	8							
	10							
	12							
	13							
	15							
	16							
	18							
	20							
	25							
	30							

型式 Type	D	NTS基準單價 最短L～100	L101～200	L201～400	L401～600	L601～800	L801～1000	L1001～1200	L1201～1498
PSFGG PSCGC	8・10						—	—	—
	12・13							—	—
	15・16								—
	18・20								—
	25								—
	30								
	35								
	40								
	50								

型式 Type	D	NTS基準單價 最短L～100	L101～200	L201～400	L401～600	L601～800	L801～1000	L1001～1200	L1201～1498
PSSFGG PSSCGC	8・10						—	—	—
	12・13							—	—
	15・16								—
	18・20								—
	25								—
	30								
	35								
	40								
	50								