追加規格 以紅字表示

LOCATING PINS LARGE SPHERICAL HEAD TYPE -PRESS FIT-

定位銷 大頭球面型

—壓入—

大訂單對應 BIG ORDER

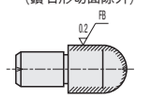
非型錄規格商品請參照 P.131

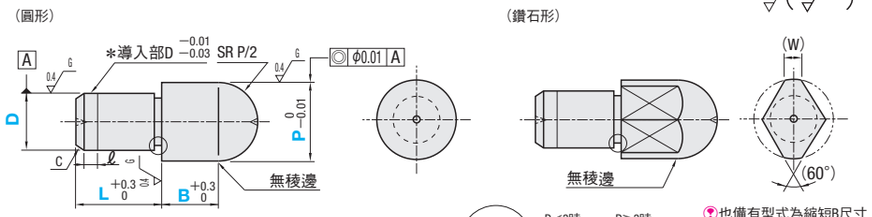
CAD資料夾名稱：22_Locating_Pins

■**特長**：頭部為球面,僅管碰觸銷前端後再橫滑導入也不會讓對應側受損。

材質No.	M材質	S表面處理	H硬度	P尺寸固定 Type	P尺寸固定 D公差・形狀	P・L・B尺寸指定 Type	P・L・B尺寸指定 D公差・形狀
①	相當於SKS3	—	淬火硬度60～63HRC	JPQ	<圓形> B (m6) PB (p6)	FPQ	<圓形> A (m6) PA (p6) <鑽石形> D (m6) PD (p6)
②	相當於SKS3	鍍硬鉻	淬火硬度50～55HRC 鍍膜硬度750HV～	—		GFPQ	
③	SUS304*	—	—	SJPQ		SFPQ	
④	SUS304	鍍硬鉻	鍍膜硬度750HV～	—		HFPQ	
⑤	相當於SUS440C	—	淬火硬度50～55HRC	CJPQ		CFPQ	
⑥	相當於SKS3	拋光研磨	淬火硬度60～63HRC	—		MFPQ	
⑦	相當於SKS3	鍍硬鉻＋拋光研磨	淬火硬度50～55HRC	—		MGFPQ	
⑧	相當於SUS440C	拋光研磨	淬火硬度50～55HRC	—		MCFPQ	

*P尺寸固定型時,相當於SUS304。





D<3時 a=0.5 d=D−0.1
D≧3時 a=1.0 d=D−0.2
逃溝尺寸為參考值。

*導入部僅適用公差p6。
相當於SUS440C材質者在D部任意位置有識別溝。
SUS304材質者可能無研磨・中心孔。
因為附有中心孔，P尺寸較小時,球面部分已幾乎不存在。

也備有型式為縮短B尺寸並固定基板用的定位銷。P.1669

■**P尺寸固定型**

型式 Type	D公差・形狀	D	D公差 m6	D公差 p6	P選擇	L	B	C	ℓ
JPQ SJPQ CJPQ	<圓形> B (m6) PB (p6)	1	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	2	3	3	0.1	0
		2			3 4	4		0.5	
		3			4 5 6	5	5		1
		4	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	5 6 7		6	1	
		5			6 7 8	10			
		6			7 8 9 10		8		
		8	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	9 10 11 12	15		1.5	
		10			12 13		10	2	

■**P尺寸・L尺寸・B尺寸指定型**

型式 Type	D公差・形狀	D	D公差 m6	D公差 p6	P 指定單位0.01mm	L 指定單位1mm	B 指定單位0.1mm	C	ℓ	(W)
FPQ GFPQ SFPQ HFPQ CFPQ (拋光研磨品) MFPQ MGFPQ MCFPQ 適用於D≧5	<圓形> A (m6) PA (p6) <鑽石形> D (m6) PD (p6) 適用於D≧2	1	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	1.50～3.00(2.50)	2·3	1.5～5.0	0.1	0	—
		2			2.50～6.00(4.00)	2～6	1.5～15.0(10.0)	0.5		1.2
		3			3.50～8.00	3～10	1.5～15.0(10.0)		1	1.5
		4	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	4.50～8.00	3(4)～14	1.5～15.0(10.0)	1		1.8
		5			5.50～10.00	5～15	1.5～15.0(10.0)			2.2
		6			6.50～10.00	5～15	1.5～30.0(15.0)			3.0
		8	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	8.50～15.00	5(6)～16	1.5～30.0(15.0)	1.5		3.5
		10			11.00～17.00	5(10)～20	3.0～30.0(25.0)	2		4.0
		12	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	13.00～18.00	6(10)～24	3.0～30.0(25.0)			5.0
		13			14.00～20.00	7(12)～26	5.0～30.0(25.0)		2	5.5
		16			17.00～27.00	8(15)～32	5.0～30.0	3		7.0
		20	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	22.00～30.00	10(15)～40	5.0～30.0			9.0

P尺寸( )・L尺寸( )・B尺寸( )適用於鑽石形

Order 訂購範例

型式 Type	D公差形狀	D		P		L		B
JPQ	B	4	—	5				
FPQ	A	4	—	P5.00	—	L5	—	B2.5
MFPQ	PA	12	—	P15.98	—	L12	—	B5.5

Delivery 出貨日 WEB WOS

Price 價格 WEB WOS

■**P尺寸固定型**

D	NT$基準單價 圓形 ①SKS3淬火 JPQB JPQPB	③SUS304 SJPQB SJPQPB	⑤SUS440C CJPQB CJPQPB
1			
2			
3			
4			
5			
6			
8			
10			

■**③SUS304大量價格表(301～500 pcs)**

D	圓形 SFPQA SFPQPA	鑽石形 SFPQD SFPQPD
2		
3		
4		
5		
6		
8		
10		
12		
13		
16		
20		

■**P尺寸・L尺寸・B尺寸指定型**

D	NT$基準單價 圓形 ①SKS3淬火 FPQA FPQPA	②SKS3鍍硬鉻 GFPQA GFPQPA	③SUS304 SFPQA SFPQPA	④SUS304鍍硬鉻 HFPQA HFPQPA	⑤SUS440C CFPQA CFPQPA	⑥SKS3淬火+拋光 MFPQA MFPQPA	⑦SKS3鍍硬鉻+拋光 MGFPQA MGFPQPA	⑧SUS440C+拋光 MCFPQA MCFPQPA	NT$基準單價 鑽石形 ①SKS3淬火 FPQD FPQPD	②SKS3鍍硬鉻 GFPQD GFPQPD	③SUS304 SFPQD SFPQPD	④SUS304鍍硬鉻 HFPQD HFPQPD	⑤SUS440C CFPQD CFPQPD	⑥SKS3淬火+拋光 MFPQD MFPQPD	⑦SKS3鍍硬鉻+拋光 MGFPQD MGFPQPD	⑧SUS440C+拋光 MCFPQD MCFPQPD
1						—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2						—	—	—						—	—	—
3						—	—	—						—	—	—
4						—	—	—						—	—	—
5																
6																
8																
10																
12																
13																
16																
20																

Alteration 追加工

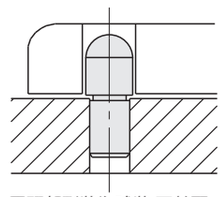
型式	P	L	B	(RC)
FPQA4	P6.50	L5	B2.5	RC

WEB WOS

P尺寸固定型無法做追加工

	軸頭部R加工
Alteration	RC (R0.5)
Code	RC
Spec.	將軸頭部的逃溝變更為R0.5。 指定方法 RC 適用於P−D≧2

Example 使用範例



因頭部形狀為球狀,可於不想讓對應側受損時使用。