追加規格 以紅字表示

LOCATING PINS LARGE TAPER HEAD TYPE -PRESS FIT-

定位銷　大頭錐型

—壓入—

大訂單對應 BIG ORDER

非型錄規格商品請參照 P.131

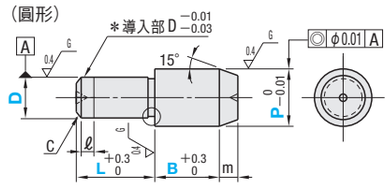
CAD資料夾名稱：22_Locating_Pins

■**特長**：頭部為錐形的標準型。壓入後使用。

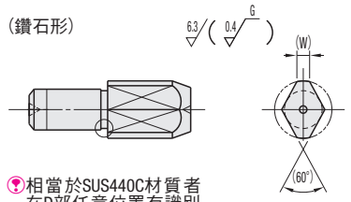
RoHS10

材質No.	M材質	S表面處理	H硬度	P尺寸固定 Type	P尺寸固定 D公差・形狀	P・L・B尺寸指定 Type	P・L・B尺寸指定 D公差・形狀
①	相當於SKS3	—	淬火硬度60～63HRC	JP	<圓形> BB(m6) BPB(p6)	FP	<圓形> BA(m6) BPA(p6) BG(g6)
②	相當於SKS3	鍍硬鉻 鍍膜厚度3μm以上	淬火硬度50～55HRC 鍍膜硬度750HV～	GJP		GFP	
③	相當於SKS3	—	—	BJP		BFP	
④	SUS304*	—	—	SJP	<鑽石形> DB(m6) DPB(p6)	SFP	<鑽石形> BD(m6) BPD(p6) DG(g6)
⑤	SUS304	鍍硬鉻 鍍膜厚度3μm以上	鍍膜硬度750HV～	HJP		HFP	
⑥	相當於SUS440C	—	淬火硬度50～55HRC	CJP		CFP	

*P尺寸固定型時,相當於SUS304。



*導入部僅適用公差p6。



相當於SUS440C材質者在D部任意位置有識別溝。

SUS304材質者可能無研磨・中心孔。

D<3時 a=0.5 d=D−0.1

D≧3時 a=1.0 d=D−0.2

逃溝尺寸為參考值。

NT$ Price 價格　WEB WOS

■④SUS304大量價格表(301～500 pcs)

D	圓形 SFPBA SFPBPA SFPBG	鑽石形 SFPBD SFPBPD SFPDG
2		
3		
4		
5		
6		
8		
10		
12		
13		
16		
20		

■**P尺寸固定型**

型式 Type	D公差・形狀	D	D尺寸公差 m6	D尺寸公差 p6	P選擇	L	B	C	m	ℓ	(W)
JP GJP BJP SJP HJP CJP	<圓形> BB(m6) BPB(p6) <鑽石形> DB(m6) DPB(p6) 適用於D≧2	1	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	2	3	3	0.1	0.5	0	—
		2			3 4	4		0.5	1		1.2
		3			4 5 6	5	5		2	1	1.5
		4	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	5 6		6	1	3		1.8
		5			6 8	10					2.2
		6			8 10		8				3
		8	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	10 12 13			1.5	4		3.5
		10			12 13 15	15	10	2			4
		12	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	13 15 16						5
		13			15 16	22				2	5.5
		16			20 25			3	5		7
		20	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	25 30	30	15				9

■**P尺寸・L尺寸・B尺寸指定型**

型式 Type	D公差・形狀	D	D尺寸公差 m6	D尺寸公差 p6	D尺寸公差 g6	P 指定單位0.01mm	L 指定單位1mm	B 指定單位0.1mm	C	m	ℓ	(W)
FP GFP BFP SFP HFP CFP	<圓形> BA(m6) BPA(p6) BG(g6) <鑽石形> BD(m6) BPD(p6) DG(g6)	1	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	−0.002 −0.008	1.20(1.50)～3.00(2.50)	2・3	1.0～5.0	0.1	0.5	0	0.6
		2				2.50～6.00(4.00)	2～6	1.0～15.0(10.0)	0.5	1		1.2
		3				3.50～8.00	3～10	1.0～15.0(10.0)		2	1	1.5
		4	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	−0.004 −0.012	4.50～8.00	3(4)～14	1.0～15.0(10.0)	1	3		1.8
		5				5.50～10.00	5～15	1.0～15.0(10.0)				2.2
		6				6.50～10.00	5～15	1.0～30.0(25.0)				3
		8	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	−0.005 −0.014	8.50～15.00	5(6)～16	1.0～30.0(25.0)	1.5	4		3.5
		10				11.00～17.00	5(10)～20	3.0～30.0(25.0)	2			4
		12	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	−0.006 −0.017	13.00～18.00	6(10)～24	3.0～30.0(25.0)				5
		13				14.00～20.00	7(12)～26	5.0～30.0(25.0)			2	5.5
		16				17.00～27.00	8(15)～32	5.0～30.0	3	5		7
		20	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	−0.007 −0.020	22.00～30.00	10(15)～40	5.0～30.0				9

P尺寸・L尺寸・B尺寸(　)適用於鑽石形

Order 訂購範例

型式 Type	D公差形狀	D	—	P	—	L	—	B
JP	BB	6	—	10				
FP	BA	10	—	P12.02	—	L10	—	B3.2
FP	BD	12	—	P13.97	—	L12	—	B5

Delivery 出貨日　WEB WOS

■**P尺寸固定型**

D	NT$基準單價 圓形 ①SKS3淬火 JPBB JPBPB	②SKS3鍍硬鉻 GJPBB GJPBPB	③SKS3 BJPBB BJPBPB	④SUS304 SJPBB SJPBPB	⑤SUS304鍍硬鉻 HJPBB HJPBPB	⑥SUS440C CJPBB CJPBPB	NT$基準單價 鑽石形 ①SKS3淬火 JPDB JPDPB	②SKS3鍍硬鉻 GJPDB GJPDPB	③SKS3 BJPDB BJPDPB	④SUS304 SJPDB SJPDPB	⑤SUS304鍍硬鉻 HJPDB HJPDPB	⑥SUS440C CJPDB CJPDPB
1							—	—	—	—	—	—
2												
3												
4												
5												
6												
8												
10												
12												
13												
16												
20												

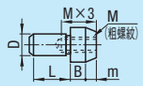
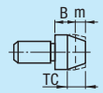
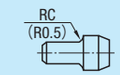
■**P尺寸・L尺寸・B尺寸指定型**

D	NT$基準單價 圓形 ①SKS3淬火 FPBA FPBPA FPBG	②SKS3鍍硬鉻 GFPBA GFPBPA GFPBG	③SKS3 BFPBA BFPBPA BFPBG	④SUS304 SFPBA SFPBPA SFPBG	⑤SUS304鍍硬鉻 HFPBA HFPBPA HFPBG	⑥SUS440C CFPBA CFPBPA CFPBG	NT$基準單價 鑽石形 ①SKS3淬火 FPBD FPBPD FPDG	②SKS3鍍硬鉻 GFPBD GFPBPD GFPDG	③SKS3 BFPBD BFPBPD BFPDG	④SUS304 SFPBD SFPBPD SFPDG	⑤SUS304鍍硬鉻 HFPBD HFPBPD HFPDG	⑥SUS440C CFPBD CFPBPD CFPDG
1												
2												
3												
4												
5												
6												
8												
10												
12												
13												
16												
20												

Alteration 追加工

型式	—	P	—	L	—	B	—	(MH・NTK・TC・RC)
FPBPA10	—	P11.01	—	L12	—	B6.4	—	TC6

⊗P尺寸固定型無法做追加工

Alterations Code	攻牙加工 MH	拔攻牙加工 NTK	前端錐部長度變更 TC	軸頸部R加工 RC
Spec.	做攻牙加工。 指定方法 MH 適用於D≧6 B≧ℓ2+4 M+2≦P−2×m×tan15°(≒0.27) D / MH(粗螺紋) / ℓ2 6 / M3 / 4 8～13 / M4 / 6 16・20 / M6 / 9 ⊗不可與NTK併用	做拔攻牙加工。 指定方法 NTK  D / M(粗螺紋) / B 6 / 3 / 1.0～4.5 8 / 4 / 1.0～5.9 10・12 / 5 / 3.0～8.6 13～20 / 8 / 5.0～15.2 僅適用於D≧6 ⊗不可和MH・TC併用 到D尺寸為止的有效攻牙長度,會隨B尺寸的指定範圍而改變。 L+B+m≦M×3時,攻牙為貫穿。 L+B+m≦M×5時,下孔可能會貫穿。	變更m尺寸。 指定方法 TC8(單位1mm)  D / TC / D / TC 1 / 1～2 / 8 / 5～16 2 / 2～5 / 10 / 5～22 3 / 3～9 / 12 / 5～22 4 / 4～11 / 13 5 / 4～11 / 16 / 6～23 6 / 4～13 / 20 B+m≧TC+2(直柱部min. 2mm) 適用於P≧2.00 P/2−TC×tan15°(≒0.27)>0.5 (前端φ1.0min.) B尺寸會隨TC部位的指定而改變。 (變更後B尺寸=B+m−TC) ⊗不可與NTK併用	將軸頸部的逃溝變更為R0.5。 指定方法 RC  適用於P−D≧2