



LOCATING PINS LARGE TAPER HEAD TYPE -PRESS FIT-

定位銷 大頭錐型

—壓入—

大訂單 對應 BIG ORDER

■特長：頭部為錐形的標準型。壓入後使用。

材質 No.	材質	S表面處理	H硬度	P尺寸固定		P·L·B尺寸指定	
				Type	D公差·形狀	Type	D公差·形狀
①	相當於SKS3	—	淬火硬度60~63HRC	JP	<圓形> BB (m6) BPB (p6)	FP	<圓形> BA (m6) BPA (p6) BG (g6)
②	相當於SKS3	鍍硬鉻	淬火硬度60~63HRC 鍍膜硬度750HV _{0.05}	GJP		GFP	
③	相當於SKS3	—	—	BJP		BFP	
④	SUS304*	—	—	SJP	<鑽石形>	SFP	<鑽石形>
⑤	SUS304	鍍硬鉻	鍍膜硬度750HV _{0.05}	HJP	DB (m6) DPB (p6)	HFP	BD (m6) BPD (p6)
⑥	相當於SUS440C	—	淬火硬度50~55HRC	CJP		CFP	DG (g6)

*P尺寸固定型時，相當於SUS304。

(圓形) (鑽石形)

Ⓜ相當於SUS440C材質者在D部任意位置有識別溝。
ⓂSUS304材質者可能無研磨·中心孔。

*導入部僅適用公差p6。

RoHS 10

■P尺寸固定型

Type	D公差·形狀	D尺寸公差		P選擇	L	B	C	m	l	(W)	
		m6	p6								
JP GJP BJP SJP HJP CJP	<圓形> BB (m6) BPB (p6) <鑽石形> DB (m6) DPB (p6) Ⓜ適用於D≥2	1		2	3	3	0.1	0.5	0	—	
		2	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	3 4	4	5	0.5	1	1	1.2
		3			4 5 6	5	6	1	2	1	1.5
		4			5 6	6	8	1	3	1	1.8
		5	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	6 8	10	10	1.5	3	1	2.2
		6			8 10	15	15	2	4	2	3
		8	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	10 12 13	22	22	3	5	2	3.5
		10			12 13 15	30	30	3	5	2	4
		12			13 15 16	30	30	3	5	2	5
		13	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	15 16	30	30	3	5	2	5.5
		16			20 25	30	30	3	5	2	7
		20	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	25 30	30	30	3	5	2	9

■P尺寸·L尺寸·B尺寸指定型

Type	D公差·形狀	D尺寸公差			P指定單位0.01mm	L指定單位1mm	B指定單位0.1mm	C	m	l	(W)	
		m6	p6	g6								
FP GFP BFP SFP HFP CFP	<圓形> BA (m6) BPA (p6) BG (g6) <鑽石形> BD (m6) BPD (p6) DG (g6)	1			1.20(1.50)~3.00(2.50)	2·3	1.0~5.0	0.1	0.5	0	0.6	
		2	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	-0.002 -0.008	2.50~6.00(4.00)	2~6	1.0~15.0(10.0)	0.5	1	1	1.2
		3				3.50~8.00	3~10	1.0~15.0(10.0)	1	2	1	1.5
		4				4.50~8.00	3(4)~14	1.0~15.0(10.0)	1	3	1	1.8
		5	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	5.50~10.00	5~15	1.0~15.0(10.0)	1.5	3	1	2.2
		6				6.50~10.00	5~15	1.0~30.0(25.0)	1.5	4	1	3
		8	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.014	8.50~15.00	5(6)~16	1.0~30.0(25.0)	2	4	1	3.5
		10				11.00~17.00	5(10)~20	3.0~30.0(25.0)	2	4	1	4
		12				13.00~18.00	6(10)~24	3.0~30.0(25.0)	2	4	1	5
		13	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	-0.006 -0.017	14.00~20.00	7(12)~26	5.0~30.0(25.0)	3	5	2	5.5
		16				17.00~27.00	8(15)~32	5.0~30.0	3	5	2	7
		20	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	-0.007 -0.020	22.00~30.00	10(15)~40	5.0~30.0	3	5	2	9

ⓂP尺寸·L尺寸·B尺寸()適用於鑽石形

Order 訂購範例

型式: Type D公差形狀 D - P - L - B

JP BB 6 - 10
FP BA 10 - P12.02 - L10 - B3.2
FP BD 12 - P13.97 - L12 - B5



Ⓜ非型錄規格商品請參照 P.131

ⓂCAD資料夾名稱: 22_Locating_Pins

Ⓜ④SUS304大量價格表(301~500 pcs)

D	圓形		鑽石形	
	SFPBA SFPBPA SFPBG	SFPBD SFPBPD SFPDG	SFPBD SFPBPD SFPDG	SFPBD SFPBPD SFPDG
2				
3				
4				
5				
6				
8				
10				
12				
13				
16				
20				

■P尺寸固定型

D	NTS基準單價 圓形						NTS基準單價 鑽石形					
	①SKS3淬火 JPBB JPBPB	②SKS3鍍硬鉻 GJPBB GJPBPB	③SKS3 BJPBB BJPBPB	④SUS304 SJPBB SJPBPB	⑤SUS304鍍硬鉻 HJPBB HJPBPB	⑥SUS440C CJPBB CJPBPB	①SKS3淬火 JPDB JDPDB	②SKS3鍍硬鉻 GJPDB GJPDPB	③SKS3 BJPDB BJPDPB	④SUS304 SJPDB SJPDPB	⑤SUS304鍍硬鉻 HJPDB HJPDPB	⑥SUS440C CJPDB CJPDPB
1												
2												
3												
4												
5												
6												
8												
10												
12												
13												
16												
20												

■P尺寸·L尺寸·B尺寸指定型

D	NTS基準單價 圓形						NTS基準單價 鑽石形					
	①SKS3淬火 FPBA FPBPA FPBG	②SKS3鍍硬鉻 GFPBA GFPBPA GFPBG	③SKS3 BFPBA BFPBPA BFPBG	④SUS304 SFPBA SFPBPA SFPBG	⑤SUS304鍍硬鉻 HFPBA HFPBPA HFPBG	⑥SUS440C CFPBA CFPBPA CFPBG	①SKS3淬火 FPBD FPBPD FPDG	②SKS3鍍硬鉻 GFPBD GFPBPD GFPDG	③SKS3 BFPBD BFPBPD BFPDG	④SUS304 SFPBD SFPBPD SFPDG	⑤SUS304鍍硬鉻 HFPBD HFPBPD HFPDG	⑥SUS440C CFPBD CFPBPD CFPDG
1												
2												
3												
4												
5												
6												
8												
10												
12												
13												
16												
20												

Alteration 追加加工 型式: P - L - B - (MH·NTK·TC·RC)

FPBPA10 - P11.01 - L12 - B6.4 - TC6

ⓂP尺寸固定型無法做追加加工

Alterations Code	攻牙加工 MH	拔拔攻牙加工 NTK	前端錐部長度變更 TC	軸頭部R加工 RC																																																							
Spec.	<p>做攻牙加工。指定方法 MH</p> <p>Ⓜ適用於D≥6 ⓂB≥L2+4 ⓂM+2≤P-2×m×tan15°(≈0.27)</p> <table border="1"> <tr><th>D</th><th>M</th><th>z2</th></tr> <tr><td>6</td><td>M3</td><td>4</td></tr> <tr><td>8~13</td><td>M4</td><td>6</td></tr> <tr><td>16~20</td><td>M6</td><td>9</td></tr> </table> <p>Ⓜ不可與NTK併用</p>	D	M	z2	6	M3	4	8~13	M4	6	16~20	M6	9	<p>做拔攻牙加工。指定方法 NTK</p> <p>Ⓜ僅適用於D≥6 Ⓜ不可與MH·TC併用 Ⓜ到D尺寸為止的有效攻牙長度，會隨B尺寸的指定範圍而改變。 ⓂL+B+m≤M×3時，攻牙為貫穿。 ⓂL+B+m≤M×5時，下孔可能會貫穿。</p> <table border="1"> <tr><th>D</th><th>M</th><th>B</th></tr> <tr><td>6</td><td>3</td><td>1.0~4.5</td></tr> <tr><td>8</td><td>4</td><td>1.0~5.9</td></tr> <tr><td>10·12</td><td>5</td><td>3.0~8.6</td></tr> <tr><td>13~20</td><td>8</td><td>5.0~15.2</td></tr> </table>	D	M	B	6	3	1.0~4.5	8	4	1.0~5.9	10·12	5	3.0~8.6	13~20	8	5.0~15.2	<p>變更m尺寸。指定方法 TC8(單位1mm)</p> <p>ⓂB+m≥TC+2(直柱部min. 2mm) Ⓜ適用於P≥2.00 ⓂP/2-TC×tan15°(≈0.27)>0.5(前部φ1.0min.) ⓂB尺寸會隨TC部位的指定而改變。(變更後B尺寸=B+m-TC) Ⓜ不可與NTK併用</p> <table border="1"> <tr><th>D</th><th>TC</th><th>D</th><th>TC</th></tr> <tr><td>1</td><td>1~2</td><td>8</td><td>5~16</td></tr> <tr><td>2</td><td>2~5</td><td>10</td><td>5~22</td></tr> <tr><td>3</td><td>3~9</td><td>12</td><td>5~22</td></tr> <tr><td>4</td><td>4~11</td><td>13</td><td>5~22</td></tr> <tr><td>5</td><td>4~11</td><td>16</td><td>6~23</td></tr> <tr><td>6</td><td>4~13</td><td>20</td><td>6~23</td></tr> </table>	D	TC	D	TC	1	1~2	8	5~16	2	2~5	10	5~22	3	3~9	12	5~22	4	4~11	13	5~22	5	4~11	16	6~23	6	4~13	20	6~23	<p>將軸頭部的逃溝變更為R0.5。指定方法 RC</p> <p>Ⓜ適用於P-D≥2</p>
D	M	z2																																																									
6	M3	4																																																									
8~13	M4	6																																																									
16~20	M6	9																																																									
D	M	B																																																									
6	3	1.0~4.5																																																									
8	4	1.0~5.9																																																									
10·12	5	3.0~8.6																																																									
13~20	8	5.0~15.2																																																									
D	TC	D	TC																																																								
1	1~2	8	5~16																																																								
2	2~5	10	5~22																																																								
3	3~9	12	5~22																																																								
4	4~11	13	5~22																																																								
5	4~11	16	6~23																																																								
6	4~13	20	6~23																																																								