

## 免鍵鏈輪/雙倍間距鏈輪

-35B・40B系列 - 40B・50B系列



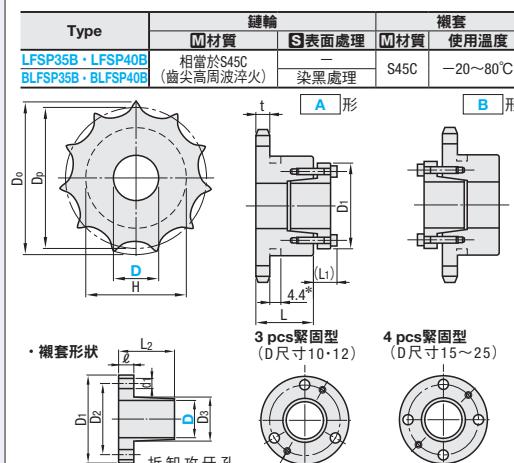
## 惰輪鏈輪

一單軸承・雙軸承型

CAD資料夾名稱: 21\_Chains\_and\_Sprockets

■特長: 由於不需做軸加工, 所以不會降低軸的強度。容易定位。

## ■免鍵鏈輪



## ■選擇適合鏈條的方法 P.1578

型式		軸孔徑D (H7)	形狀	Dp	Do	H	L	t	NTS基準單價	
Type	No.								LFSP	BLFSP
LFSP BLFSP	35	B	A	12	10	36.8	41	*30.5	5.34 (545)	M4×16
				13	10	39.8	44	*32		
				14	10 12	42.81	47	32		M4×18
				15	10 12	45.81	51	35		4.0 [0.41]
				16	10 12 15 16	48.82	54	37		M5×20
				17	12 15 16 17	54.85	60	44		8.3 [0.85]
				18	12 15 16 17	56.89	66	50		M5×2
				20	12 15 16 17 18 20 22	49.07	55	*40		
				12	12 15 16 17	53.07	58	37		
				13	12 15 16	57.07	63	42		
LFSP BLFSP	40	B	A	12	12 15 16 17	61.08	67	46	8.74 (895)	M5×20
				13	12 15 16 17 18 20	65.1	71	50		
				14	12 15 16 17 18 20 22	69.12	76	54		
				15	12 15 16 17 18 20 22	73.14	80	57		
				16	12 15 16 17 18 20 22 25	77.16	84	62		
				17	12 15 16 17 18 20 22 25	81.18	88	67		
				18	12 15 16 17 18 20 22 25	52	42	25		
				19	12 15 16 17 18 20 22 25	48	38	24.6		
				20	12 15 16 17 18 20 22 25	55	42	28.4		

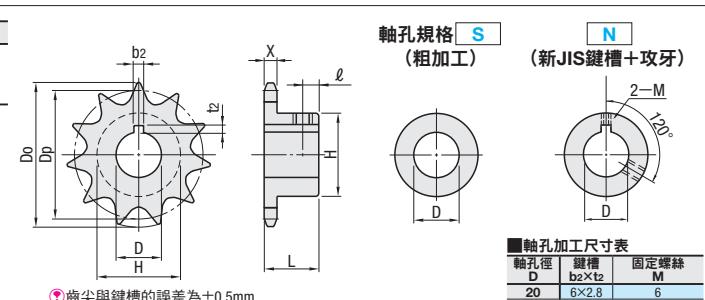
LFSP35B12・BLFSP35B12僅有A形狀。此外, 加註\*符號者表示軸部外徑有溝槽。

訂購範例 型式 - - - 形狀 出貨日 價格

## ■雙倍間距 S型專用鏈輪



Type	材質
SP2040B SP2050B	相當於S45C (齒尖高周波淬火)



齒尖與鏈槽的誤差為±0.5mm

型式		軸孔徑(D)	S規格	N規格(H7) *為庫存品	作用齒數	Dp	Do	軸轂	H	L	X	l	NTS基準單價			
Type	No.												S規格	庫存品		
SP 2040 B	19	S	14	20* 25* 30 35	9 1/2	78.23	84	60	25	7.2	7	0.64	1.06	6	6	
	21		14	20 25 30 35	10 1/2	86.17	92	69						0.93	8	8
	23		14	20 25 30 35	11 1/2	94.15	100	77						0.99		
	25		14	20* 25 30 35	12 1/2	102.14	108	63						1.06		
SP 2050 B	19	S	14	20 25* 30 35	9 1/2	97.78	105	73	28	8.7	1.1	1.62	8	8	8	
	21		14	20 25 30 35	10 1/2	107.72	115							1.74		
	23		16	20 25 30 35	11 1/2	117.68	125							1.87		
	25		16	25 30 35	12 1/2	127.67	135							1.87		

適合的鏈條為CHEW40・CHEW50。 P.1591

訂購範例 型式 - - - 軸轂規格 出貨日 價格

CAD資料夾名稱: 21\_Chains\_and\_Sprockets

■特長: 對鏈條施加張力, 可避免鏈條的震動、噪音以及鏈輪咬合不良等情形。

## ■安裝注意事項

- 將軸插入襯套後, 再使用螺栓鎖緊。(於插入前旋緊螺栓, 會導致襯套變形)
- 請使用扭矩扳手來旋緊螺栓。
- 請勿使用附屬以外的緊固螺栓。

## ■安裝

- 請清除軸表面的灰塵, 再塗上少許油或潤滑劑。(請勿使用含鋁系減摩劑成分的油・潤滑油)
- 鏈輪和襯套的接觸面也一樣, 請擦拭乾淨後塗上油・潤滑油。另外, 緊固螺栓的螺牙面・座面也須塗油・潤滑油。
- 請預組鏈輪和襯套, 並插入軸。(請勿在未通過軸的情況下使用螺栓緊固襯套)
- 定位完成後, 請使用扭矩扳手, 以對角線的順序將緊固螺栓輕輕鎖緊(約為規定之緊固扭矩的1/4)。
- 提高緊固扭矩(約為規定之緊固扭矩的1/2)後鎖緊。
- 確認至指定的緊固扭矩。
- 最後, 請按圓周方向依序鎖好緊固螺栓。

## ■拆卸

- 在裝置完全停止的狀態下作業。
- 緊固螺栓請按圓周方向依序鬆開。
- 將螺栓插入拆卸用攻牙孔, 平均地鎖緊。
- 重新安裝時, 請重複"安裝"的步驟。

■特長: 由於不需做軸加工, 所以不會降低軸的強度。容易定位。

■安裝注意事項

- 將軸插入襯套後, 再使用螺栓鎖緊。(於插入前旋緊螺栓, 會導致襯套變形)
- 請使用扭矩扳手來旋緊螺栓。
- 請勿使用附屬以外的緊固螺栓。

## ■安裝

- 請清除軸表面的灰塵, 再塗上少許油或潤滑劑。(請勿使用含鋁系減摩劑成分的油・潤滑油)
- 鏈輪和襯套的接觸面也一樣, 請擦拭乾淨後塗上油・潤滑油。另外, 緊固螺栓的螺牙面・座面也須塗油・潤滑油。
- 請預組鏈輪和襯套, 並插入軸。(請勿在未通過軸的情況下使用螺栓緊固襯套)
- 定位完成後, 請使用扭矩扳手, 以對角線的順序將緊固螺栓輕輕鎖緊(約為規定之緊固扭矩的1/4)。
- 提高緊固扭矩(約為規定之緊固扭矩的1/2)後鎖緊。
- 確認至指定的緊固扭矩。
- 最後, 請按圓周方向依序鎖好緊固螺栓。

## ■拆卸

- 在裝置完全停止的狀態下作業。
- 緊固螺栓請按圓周方向依序鬆開。
- 將螺栓插入拆卸用攻牙孔, 平均地鎖緊。
- 重新安裝時, 請重複"安裝"的步驟。

■選擇適合鏈條的方法 P.1578

■選擇適合鏈條的方法 P.1578

型式	Type	齒數	d	Dp	Do	T	HD	L	W	軸承		惰輪適用尺寸		約略質量(kg)		NTS基準單價			
										型號	b	單軸承	雙軸承	DRC	DRCS	DRCW	DRC	DRCS	DRCW
惰輪 DRC DRCS DRCW	25	17	6	34.56	38		27	12		606ZZ	6			0.04					
		19	8	38.58	42	2.8	31	13		608ZZ	7			0.08					
		20	10	40.59	44		31	13	6	6900ZZ	6			0.08					