


# 圓齒條

-L尺寸固定・指定型 壓力角20°-

CAD資料夾名稱: 20\_Gears



RoHS

Type		材質	S表面處理
L尺寸固定	L尺寸指定		
RGMA	RGMAL	相當於S45C	染黑處理
RGMAS	RGMASL	SUS303	-

精密度: 累積節距誤差 (單位: um)

模數	No.・全長L		
	~100	101~300	301~500
0.5~1.5	54 (76)	65 (92)	72 (101)
2.0~3.0	62 (86)	73 (102)	80 (112)

① ( ) 內為RGMAS・RGMASL的數值。  
② 基本公差 P.1560

**■L尺寸固定型**

型式	Type	模數	No.	有效齒數 (Z)	D (h9)	(L)	h	NTS標準單價
RGMA (相當於S45C)	0.5	300	300	192	8	301.59	7.5	
		500	300	120	8	301.59	7.2	
	1.0	300	300	95	10	298.45	9	
		500	500	159	10	499.51	9	
	1.5	300	300	63	15	296.88	13.5	
		500	500	106	15	499.51	13.5	
	2.0	300	300	47	20	295.31	18	
		500	500	79	20	496.37	18	
	2.5	300	300	38	25	298.45	22.5	
		500	500	63	25	494.80	22.5	
	3.0	300	300	31	30	292.17	27	
		500	500	53	30	499.51	27	
RGMAS (SUS303)	0.5	300	300	192	8	301.59	7.5	
		500	300	120	8	301.59	7.2	
	1.0	300	300	95	10	298.45	9	
		500	500	159	10	499.51	9	
	1.5	300	300	63	15	296.88	13.5	
		500	500	106	15	499.51	13.5	
	2.0	300	300	47	20	295.31	18	
		500	500	79	20	496.37	18	
	2.5	300	300	38	25	298.45	22.5	
		500	500	63	25	494.80	22.5	
	3.0	300	300	31	30	292.17	27	
		500	500	53	30	499.51	27	

**■L尺寸指定型**

型式	Type	模數	全長 指定單位1mm	D (h9)	h	NTS標準單價			
						L50~99	L100~199	L200~300	L301~500
RGMAL (相當於S45C)		0.5	50~280	8	7.5				
		0.8			7.2				
		1.0			9				
		1.5			13.5				
		2.0			18				
		2.5			22.5				
RGMASL (SUS303)		0.5	50~280	8	7.5				
		0.8			7.2				
		1.0			9				
		1.5			13.5				
		2.0			18				
		2.5			22.5				

① 無法選擇表中[-]的規格。

Order 訂購範例

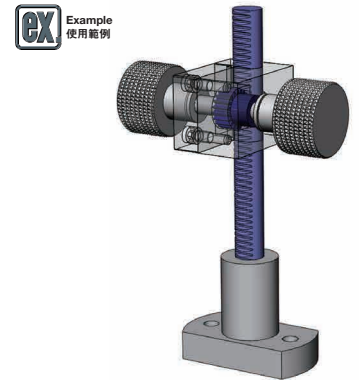
型式: RGMA1.0 No.・L: 500

Delivery 出貨日: WOS

Alteration 追加加工

型式: RGMA1.0 No.・L: 500 (MC・WMC)

Alterations Code	一端面內螺牙追加加工 MC	兩端面內螺牙追加加工 WMC																				
Spec.	<p>指定方法 MC5</p> <table border="1"> <tr> <th>模數</th> <th>M選擇</th> </tr> <tr> <td>0.5</td> <td>3 4 5</td> </tr> <tr> <td>0.8</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>1.0</td> <td>4 5</td> </tr> <tr> <td>1.5~3.0</td> <td>4 5 6</td> </tr> </table>	模數	M選擇	0.5	3 4 5	0.8	3	1.0	4 5	1.5~3.0	4 5 6	<p>指定方法 WMC5</p> <table border="1"> <tr> <th>模數</th> <th>M選擇</th> </tr> <tr> <td>0.5</td> <td>3 4 5</td> </tr> <tr> <td>0.8</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>1.0</td> <td>4 5</td> </tr> <tr> <td>1.5~3.0</td> <td>4 5 6</td> </tr> </table>	模數	M選擇	0.5	3 4 5	0.8	3	1.0	4 5	1.5~3.0	4 5 6
模數	M選擇																					
0.5	3 4 5																					
0.8	3																					
1.0	4 5																					
1.5~3.0	4 5 6																					
模數	M選擇																					
0.5	3 4 5																					
0.8	3																					
1.0	4 5																					
1.5~3.0	4 5 6																					

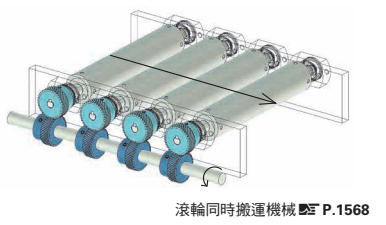
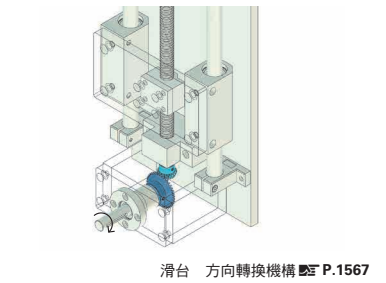


# 動力傳動軸變換齒輪概要/蝸形齒輪

## ■動力傳動軸變換齒輪選定要素一覽表

齒條種類	參考照片	軸變換方向	使用用途	材質	模數	基本齒數比	螺旋角	頁次
蝸形齒輪		歪斜軸	大減速比 防止逆轉 (附條件) 低噪音	S45C 磷青銅	0.8 1.0	1/10 1/15 1/20 1/30 1/40 1/50	3°17' 3°35' 6°34' 7°11'	P.1566
斜齒輪 直柱		交叉軸	最為一般的	相當於S45C SUS304	1.0 1.5 2.0	1/1 1/2	-	P.1567
斜齒輪 螺旋			高負荷 高旋轉	相當於S45C	1.0 1.5	1/1 1/2	35°	P.1567
螺旋齒輪		平行軸 歪斜軸	低噪音 低負荷	相當於S45C SUS304 MC尼龍	1.0 1.5 2.0 2.5 3.0	1/1 1/2 1/3 2/3 3/4	45°	P.1568
非接觸式磁齒輪		平行軸 垂直軸	超低發塵 無潤滑	鈹 燒結磁鐵	-	1/1	-	P.1570

## ■使用範例

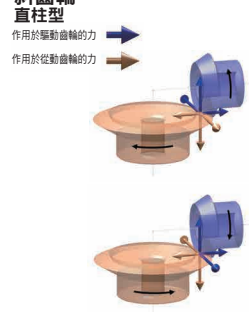


## ■組裝・設計上的注意事項

動力傳動軸變換齒輪的推力會根據旋轉方向與螺旋方向而有變化。請參考下圖，建議使用能夠承受推力的軸承。

**斜齒輪  
直柱型**

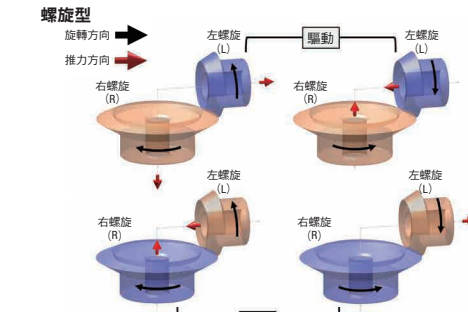
作用於驅動齒輪的力



**螺旋型**

旋轉方向

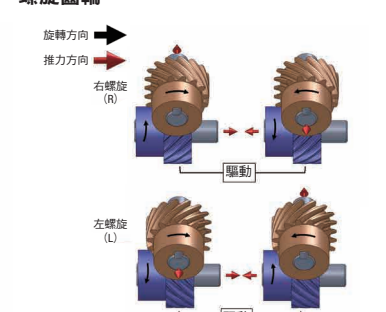
左螺旋 (L) 右螺旋 (R)



**螺旋齒輪**


旋轉方向

右螺旋 (R) 左螺旋 (L)



**■蝸形**

WGEAU




RoHS

材質 S45C S表面處理 染黑處理  
齒面硬度 12HRC以下 A附屬品 固定螺絲M4  
精密度等級 相當於JIS B 1702 4級 (齒面加工: 轉造)

**■蝸形輪**

WGEAH



RoHS

材質 磷青銅 (CAC502)  
精密度等級 相當於JIS B 1702 4級 (齒面加工: 切削)

**■蝸形**

型式	Type	模數	條數	軸孔徑PH7 圓孔+攻牙	螺旋方向	切入角	d	D	L	ℓ	NTS標準單價 1~5 pcs
WGEAU	R (右)	0.8	1	6		3°17'	14	15.6	30	5	
			2	6		6°34'					
		1.0	1	6		3°35'	16	18	32	5	
			2	6		7°11'					

**■蝸形輪**

型式	Type	模數	齒數	條數	軸孔徑PH7 圓孔	螺旋方向	d	D	B	H	L	ℓ	F 咬合 中心距離	容許扭矩 (N・m) 齒面強度	間隙 (mm)	減速比	NTS標準單價 1~5 pcs	
WGEAH	R (右)	0.8	20	2	5		16.11	17.6	12					15	0.86	1/10		
			30	1	5		24.04	25.6	18					19	1.89	1/30		
		1.0	40	1	6		24.16	25.6	9	18	18	9		19	1.87	1/15		
			50	1	8		32.05	33.6	20					23	3.24	1/40		
		L (左)	0.8	40	1	6		40.06	41.6	25					27	4.90	1/50	
				50	1	8		20.05	23	16					18	1.58	1/20	
	1.0		20	2	6		20.16	23	16					18	1.54	1/10		
			30	2	6		30.07	33	10	20	10			23	3.38	1/30		
	40		1	8		30.24	33	20						23	3.35	1/15		
			50	1	8		40.08	43	26					28	5.79	1/40		
					50.10	53	30						33	8.76	1/50			

Order 訂購範例

型式: WGEAU1.0 齒數: 20 條數: 1 軸孔徑 P: 6 螺旋方向: R

**齒輪基準断面** 齒直角/齒切基準面 孔

**■使用注意事項**

- 蝸形作用須承受極大的推力荷重,因此在安裝軸部時請確實固定。
- 請避免在蝸形貼向蝸形輪側,或是軸向偏移的狀態下使用。

① 因為蝸形輪需配合F(咬合中心距離)轉位,若使用其他公司的產品,可能無法咬合。

Delivery 出貨日: WOS

Price 價格: WOS