

齒條 L尺寸固定型

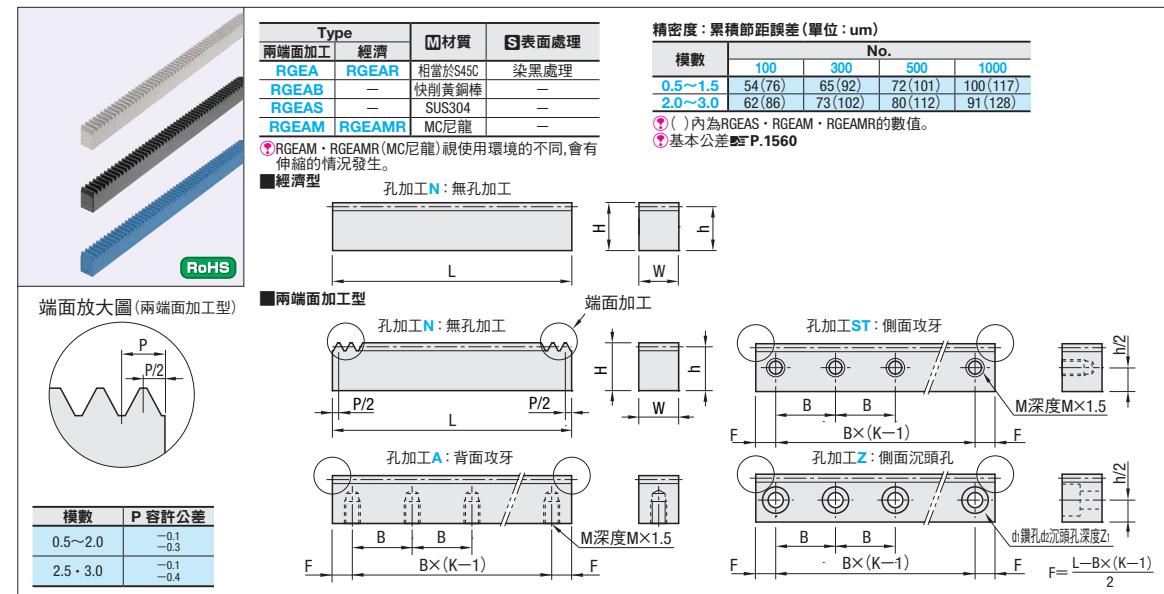
—壓力角20° 模數0.5/0.8/1.0/1.5/2.0/2.5/3.0—

齒條 L尺寸指定型(單側端面加工品)

—壓力角20° 模數0.5/0.8/1.0/1.5/2.0/2.5/3.0—

● CAD資料夾名稱: 20_Gears

● CAD資料夾名稱: 20_Gears



Type	模數	孔加工	有效齒數	L	P (節距)	W	H	h	B (孔間距)	M (齒數)	d ₁	d ₂	Z ₁	K (孔數)	NTS基準單價				
															經濟型	兩端面加工型	孔加工 N	孔加工 A	孔加工 ST
(相當於 S45C)	1.0	100	30(29)	94.25(98)	3.1416	10	12	11	180	M3	3.5	6.5	3.5	—	—	—	—	—	—
	300	95(94)	298.45(303)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	500	159	499.51(505)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1.5	100	21(20)	98.96(101)	4.7124	15	20	18.5	180	M4	4.5	8	4.5	—	—	—	—	—	—
	300	63(62)	296.88(303)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	500	106(105)	499.51(505)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2.0	100	15(14)	94.25(98)	6.2832	20	25	23	180	M5	5.5	9.5	5.5	—	—	—	—	—	—
	300	47(46)	295.31(303)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	500	79	496.37(505)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2.5	300	12(11)	94.25(100)	7.8540	25	30	27.5	180	M5	5.5	9.5	5.5	—	—	—	—	—	—
	500	38(37)	298.45(303)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
(兩端面加工型 RGEA)	3.0	300	100	94.25(101)	9.4248	30	35	32	180	M5	5.5	9.5	5.5	—	—	—	—	—	—
	500	63(52)	499.51(505)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	0.5	300	RGEAB	N	192	301.59	1.5708	3	9	8.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	0.8	300	120	301.59	2.5133	4	10	9.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	0.5	300	N	192	301.59	1.5708	3	9	8.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	0.8	300	N	120	301.59	2.5133	4	10	9.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1.0	300	N	95	298.45	3.1416	10	10	9	M3	3.5	6.5	3.5	2	—	—	—	—	—
	1.5	500	(無孔加工)	159	499.51	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2.0	300	A	63	298.45	4.7124	15	20	18.5	M4	4.5	8	4.5	2	—	—	—	—	—
	2.5	300	ST (側面攻牙)	106	499.51	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
(經濟型 RGEAS)	3.0	300	Z	79	496.37	6.2832	20	25	22.5	M5	5.5	9.5	5.5	2	—	—	—	—	—
	500	500	(側面沉頭孔)	159	999.02	7.8540	25	30	27	M6	6.5	11	6.5	3	—	—	—	—	—
	1.0	1000	N	63	494.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2.0	1000	ST	127	997.45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2.5	1000	Z	53	499.51	9.4248	30	30	27	M8	9	14	9	6	—	—	—	—	—
	3.0	1000	(側面沉頭孔)	106	999.03	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	0.5	300	RGEAS	N	192	301.59	1.5708	3	9	8.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	0.8	300	120	301.59	2.5133	4	10	9.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1.0	300	N	192	301.59	1.5708	3	9	8.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1.5	500	(無孔加工)	63	298.45	4.7124	15	20	18.5	M4	4.5	8	4.5	2	—	—	—	—	—
(兩端面加工型 RGEAM)	2.0	500	A	106	499.51	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2.5	500	ST (側面攻牙)	79	496.37	6.2832	20	25	23	M5	5.5	9.5	5.5	3	—	—	—	—	—
	3.0	500	Z	63	505	7.8540	25	30	27.5	M6	6.5	11	6.5	3	—	—	—	—	—
	0.5	300	RGEAM	N	192	301.59	1.5708	3	9	8.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	0.8	300	120	301.59	2.5133	4	10	9.2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1.0	300	N	192	301.59	1.5708	3	9	8.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	1.5	500	ST (側面攻牙)	105	-505	4.7124	15	20	18.5	M4	4.5	8	4.5	2	—	—	—	—	—
	2.0	500	Z	79	-505	6.2832	20	25	23	M5	5.5	9.5	5.5	3	—	—	—	—	—
	2.5	500	(側面沉頭孔)	63	-505	7.8540	25	30	27.5	M6	6.5	11	6.5	3	—	—	—	—	—
	3.0	500	(側面沉頭孔)	52	-505	9.4248	30	35	32	M8	9	14	9	6	—	—	—	—	—

(*經濟型僅限於孔加工N(無孔加工))。(*有效齒數()及L()內為經濟型的數值。(*無法選擇表中[-]的規格。)

Order 訂購範例 RGEA1.0 - 500 - A RGEAR1.0 - 500 - N

Delivery 出貨日 WEB WOS

Price 價格 WEB WOS

Alterations Code	一端面內螺牙追加工		兩端面內螺牙追加工	
	MC	WMC	MC	WMC
Spec.	指定方法 MC5 模數 M 選擇 1.0 3 4 1.5~3.0 4 5 6	指定方法 WMC5 模數 M 選擇 1.0 3 4 1.5~3.0 4 5 6	指定方法 MC5 模數 M 選擇 1.0 3 4 1.5~3.0 4 5 6	指定方法 WMC5 模數 M 選擇 1.0 3 4 1.5~3.0 4 5 6
	※RGEAS模數1.0時, M4不可加工。	※RGEAS模數1.0時, M4不可加工。	※RGEAS模數1.0時, M4不可加工。	※RGEAS模數1.0時, M4不可加工。

Alteration 進加工 型式 - No. - 孔加工 - (MC · WMC) RGEAS1.5 - 500 - N - MC4

■特長：長度可任意指定。一端面可加工,使其能與其他齒條連結。

Type	孔位置指定型	孔數指定型	M材質	S表面處理	精密度：累積節距誤差 (單位: um)				
模數	100以下	101~300	301~500	501~1000	1000~1980</				