追加規格 以紅字表示

SHAFTS -ONE SIDE FEMALE SCREW TYPE-

導桿

——端內螺牙—

需要高精密度組裝時請使用精密導桿	
特長：直角度⊥0.03	P.223

大訂單對應 BIG ORDER

型錄規格外的產品請參照 P.131

CAD資料夾名稱：01_Shafts

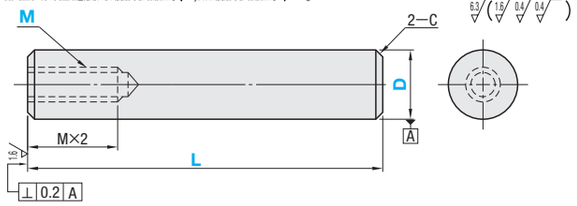
■軸端部直角度精密度較高(⊥ 0.03),精密導桿請參照P.223。■附扳手槽・附鑽孔型請參照P.153。

RoHS10

- 軸端加工部(螺牙有效長度＋約10mm)可能會因加工時的退火處理而導致硬度降低。 P.142
- 全長硬度保證導桿 P.155
- L尺寸公差・真圓度・真直度・直角度・同軸度・硬度變化 P.141
- 鍍低溫黑色鉻的特長請參照 P.156

Type D公差g6	Type D公差h5	Type D公差f8	M材質	H硬度	S表面處理
SFJT	SFUT	—	相當於SUJ2	高周波淬火 有效硬化層深度 P.142 相當於SUJ2 58HRC～ SUS440C或鉻含量13% 不銹鋼系列 56HRC～	—
SSFJT	SSFUT	—	SUS440C或鉻含量13%不銹鋼系列		
PSFJT	PSFUT	—	相當於SUJ2		鍍硬鉻 鍍膜硬度HV750～ 鍍膜厚度5μ以上～
PSSFJT	PSSFUT	—	SUS440C或鉻含量13%不銹鋼系列		
RSFJT	—	—	相當於SUJ2		鍍低溫黑色鉻
—	—	PSFGT	相當於S45C	—	鍍硬鉻 鍍膜硬度HV750～ 鍍膜厚度10μ以上～
—	—	PSSFGT	SUS304		

D部位表面粗糙度的鍍膜製品為 0.4/,無鍍膜製品為 0.4/ G/。



D	D公差 g6	D公差 h5	D公差 f8
4	−0.004 −0.012	0 −0.005	—
5			
6			−0.010 −0.028
8	−0.005 −0.014	0 −0.006	−0.013 −0.035
10			
12	−0.006 −0.017	0 −0.008	−0.016 −0.043
13			
15			
16			
18			
20	−0.007 −0.020	0 −0.009	−0.020 −0.053
25			
30			
35	−0.009 −0.025	0 −0.011	−0.025 −0.064
40			
50			

型式 Type	D	L 指定單位1mm	M(粗螺紋)選擇	C
	4	20～ 300	2	0.2以下
	5	20～ 400	2.6 3	
	6	15～ 800	3	0.5以下
(D公差g6) SFJT / (D公差h5) SFUT	8	15～1000	3 4 5	
SSFJT / SSFUT	10	15～1000	3 4 5 6	
PSFJT / PSFUT	12	15～1200	4 5 6 8	
PSSFJT / PSSFUT	13	15～1200	4 5 6 8	
RSFJT (D≦30,L≦500)	15	15～1200	4 5 6 8 10	
	16	30～1200	4 5 6 8 10	
(D公差f8)	18	30～1200	4 5 6 8 10 12	
PSFGT (D≧6)	20	30～1200	4 5 6 8 10 12	1.0以下
PSSFGT (D≧6)	25	35～1200	4 5 6 8 10 12 16	
	30	35～1500	6 8 10 12 16 20	
	35	35～1500	8 10 12 16 20 24	
	40	50～1500	10 12 16 20 24 30	
	50	65～1500	12 16 20 24 30	

M×2.5＋4≧Y時,攻牙下孔可能會貫穿。

Order 訂購範例

型式	L	M
SFJT8	200	M4
RSFJT20	325	M8

Delivery 出貨日 WEB WOS

Alteration 追加工

型式	L	M(MSC・MD)	(LKC…etc.)
SFJT30	250	M12	LKC

WEB WOS

追加工詳細 P.143

Alterations	Code	Spec.
LKC	LKC	變更L尺寸公差 指定方法 LKC 使用LKC時, L尺寸可指定單位為0.1mm L<200 …L±0.03 200≦L<500 …L±0.05 L≧500 …L±0.1
FC	FC	追加1處平面 指定方法 FC10—E8 FC,E=指定單位1mm D≦30：FC≦5×D、 D≧35：FC≧3×D E=0或E≧2 ⊗ 無法與WFC併用 (D 4～5: h 0.5; 6～18: 1; 20～40: 2; 50: 3)
WFC	WFC	追加2處平面 指定方法 WFC8—A8—E4 WFC,A,E=指定單位1mm D≦30：WFC≦5×D、 D≧35：WFC≧3×D A(E)=0或A(E)≧2 ⊗無法在同一平面上加工,不可與FC併用。 (D 4～5: h 0.5; 6～18: 1; 20～40: 2; 50: 3)
MSC(細螺紋)	MSC	內螺牙變更為細螺紋 指定方法 MSC14(M變更為MSC) 適用條件 適用於D=12以上 詳細請參照追加工概要 P.143

Alterations	Code	Spec.
RC	RC	追加1處90度平面 指定方法 RC10 適用條件 適用於D=10～30 ⊗不可與WRC併用 詳細請參照追加工概要 P.143
WRC	WRC	追加2處90度平面 指定方法 WRC10—Y10 適用條件 適用於D=10～30 ⊗不能與RC併用 ⊗無法在同一平面上加工
追加1處鍵槽 追加2處鍵槽	KC・WKC	追加鍵槽 指定方法 KC10—G10 WKC10—C8—KC10—LT10 適用條件 僅限適用於D=12・16・20・25・30 ⊗內螺牙部(M×2.5+4)不可加工。
MD(M×3)	MD	內螺牙有效長度變更為M×3 指定方法 MD6(M變更為MD) 適用條件 適用於D=10～30且,M=6～20 一端內螺牙：MD×3.5+4≦L ⊗不可與KC・WKC併用

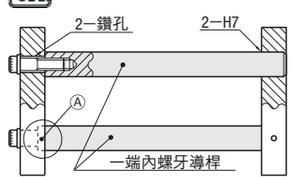
- 有概要說明的追加工,詳情請參照追加工概要的介紹。 P.143
- 選擇多種追加工時,加工部的位置間隔必須為2mm以上。 P.144
- 追加工可能會導致硬度降低。請參照 P.142

NT$ Price 價格 WEB WOS

型式 Type	D	NT$基準單價 最短L～50	L51～100	L101～150	L151～200	L201～250	L251～300	L301～350	L351～400	L401～450	L451～500	L501～550	L551～600	L601～650	L651～700	L701～750	L751～800	L801～850	L851～900	L901～950	L951～1000	L1001～1100	L1101～1200	L1201～1300	L1301～1400	L1401～1500
SFJT SFUT	4							—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	5									—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	6																	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	8																					—	—	—	—	—
	10																					—	—	—	—	—
	12																							—	—	—
	13																							—	—	—
	15																							—	—	—
	16																							—	—	—
	18																							—	—	—
	20																							—	—	—
	25																							—	—	—
	30																									
	35																									
	40																									
	50	—																								
SSFJT SSFUT	4							—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	5									—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	6																	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	8																					—	—	—	—	—
	10																					—	—	—	—	—
	12																							—	—	—
	13																							—	—	—
	15																							—	—	—
	16																							—	—	—
	18																							—	—	—
	20																							—	—	—
	25																							—	—	—
	30																									
	35																									
	40																									
	50	—																								
PSFJT PSFUT	4							—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	5									—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	6																	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	8																					—	—	—	—	—
	10																					—	—	—	—	—
	12																							—	—	—
	13																							—	—	—
	15																							—	—	—
	16																							—	—	—
	18																							—	—	—
	20																							—	—	—
	25																							—	—	—
	30																									
	35																									
	40																									
	50	—																								
PSSFJT PSSFUT	4							—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	5									—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	6																	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	8																					—	—	—	—	—
	10																					—	—	—	—	—
	12																							—	—	—
	13																							—	—	—
	15																							—	—	—
	16																							—	—	—
	18																							—	—	—
	20																							—	—	—
	25																							—	—	—
	30																									
	35																									
	40																									
	50	—																								

型式 Type	D	NT$基準單價 最短L～50	L51～100	L101～150	L151～200	L201～300	L301～400	L401～500
RSFJT	4						—	—
	5							—
	6							
	8							
	10							
	12							
	13							
	15							
	16							
	18							
	20							
	25							
	30							

Example 使用範例



型式 Type	D	NT$基準單價 最短L～100	L101～200	L201～400	L401～600	L601～800	L801～1000	L1001～1200	L1201～1500
PSFGT	6					—	—	—	—
	8						—	—	—
	10						—	—	—
	12・13							—	—
	15・16								—
	18・20								—
	25								—
	30								
	35								
	40								
	50								

型式 Type	D	NT$基準單價 最短L～100	L101～200	L201～400	L401～600	L601～800	L801～1000	L1001～1200	L1201～1500
PSSFGT	6					—	—	—	—
	8						—	—	—
	10						—	—	—
	12・13							—	—
	15・16								—
	18・20								—
	25								—
	30								
	35								
	40								
	50								