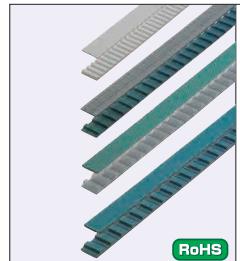


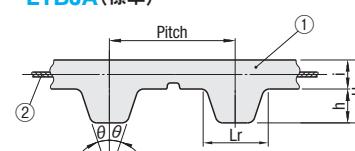
長時規皮帶 IRON RUBBER®

一齒數指定 無縫環圈加工-

■特長：可以自由選定皮帶長度，適用於長距離的同步輸送。容許張力優異的IRON RUBBER®。
■長時規皮帶適用於時規皮帶輪 P.1425~P.1456。



LTBJA (標準)



LTBNA (背面貼布)

■無縫環圈加工
將長度選擇型皮帶熱熔接，進行無縫環狀加工。
連結加工部的心緣無接續。

■貼布皮帶的特長
齒面貼布：降低皮帶輪或導軌的摩擦係數，減少噪音。
背面貼布：降低輸送物之間的摩擦係數，適合蓄積輸送。
兩面貼布：降低輸送物或皮帶輪之間的摩擦係數，可減少噪音。

◎非型錄規格商品請參照 P.131
◎CAD資料夾名稱：19_Timing_Pulleys

Type	種類	顏色	M材質		
	本體	布	①本體	②芯線	③帆布
LTBJA	標準	半透明	—	—	—
LTBHA	齒面貼布	半透明	綠色	IRON RUBBER®	高張力鋼線
LTBNA	背面貼布	半透明	綠色	(優力膠)	尼龍帆布
LTBRA	兩面貼布	半透明	綠色	—	—

皮帶種類	Pitch	2θ (°)	H	h	i	Lr	皮帶單位質量 g/m(寬度:10mm) 標準・齒面・背面・兩面貼布
XL	5.08	50°	2.3	1.27	1.03	2.57	22.0
L	9.525	40°	3.6	1.69	1.91	4.65	36.2
H	12.7	40°	4.3	2.29	2.01	6.12	41.7
T5	5	40°	2.2	1.2	1.0	2.67	20.8
T10	10	40°	4.5	2.5	2.0	5.32	40.0
AT5	5	50°	2.7	1.2	1.5	—	36.0
AT10	10	50°	4.5	2.5	2.0	—	60.0

◎使用溫度0°C~80°C (參考值)
◎皮帶的設計資料請參考 P.2349, 耐藥性請參考 P.1512。

■IRON RUBBER®為NOK株式會社的註冊商標。

■摩擦係數比較表 (參考值)

對應材料	齒面・背面	
	貼布型	標準型
不鏽鋼	0.3	0.6
聚酰胺	0.2	0.3
超高分子量聚乙稀	0.2	0.3

*表中數值為實測值之一例，並非規格值。

型式			齒數 下限~上限	皮帶寬度 (mm)	容許張力 (N)	NTS本體價格 1~5 pcs				無縫環圈加工費
Type	皮帶種類	皮帶寬度No.				LTBJA	LTBHA	LTBNA	LTBRA	
LTBJA (標準)	XL	025	118~9900	6.4	90	—	—	—	—	
	037	—		9.5	135	—	—	—	—	
	050	—		12.7	175	—	—	—	—	
	050	—		12.7	320	—	—	—	—	
	075	—		19.1	480	—	—	—	—	
	100	—	70~6299	25.4	640	—	—	—	—	
	150	—		38.1	950	—	—	—	—	
	075	—		19.1	480	—	—	—	—	
	100	—		25.4	640	—	—	—	—	
	150	—		38.1	960	—	—	—	—	
LTBHA (齒面貼布)	200	—	56~3938	50.8	1280	—	—	—	—	
	100	—		10	150	—	—	—	—	
	150	—		15	200	—	—	—	—	
	200	—		20	270	—	—	—	—	
	250	—		25	350	—	—	—	—	
	150	—	120~9900	15	320	—	—	—	—	
	200	—		20	440	—	—	—	—	
	250	—		25	640	—	—	—	—	
	400	—		40	960	—	—	—	—	
	500	—		50	1280	—	—	—	—	
LTBNA (背面貼布)	AT5	100	140~9900	10	210	—	—	—	—	
	150	—		15	350	—	—	—	—	
	150	—		15	710	—	—	—	—	
	200	—		20	890	—	—	—	—	
	250	—		25	1070	—	—	—	—	
	150	—	70~4000	—	—	—	—	—	—	
	200	—		—	—	—	—	—	—	
	250	—		—	—	—	—	—	—	

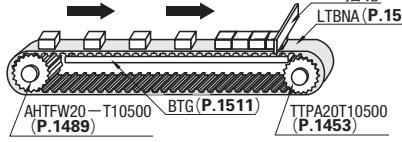
◎全長為 (齒數×Pitch)。
◎容許張力為僅限拉伸荷重相關的容許值。

Order 訂購範例	型式 Type	皮帶種類 皮帶種類	皮帶寬度No. 皮帶寬度No.	齒數 齒數
	LTBJA	— AT5	150	— 800
	LTBHA	— H	200	— 300



NTS Price
WEB WOS

Example
使用範例

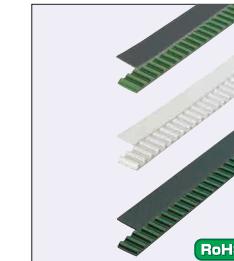


◎其他的使用範例請參考 P.1512

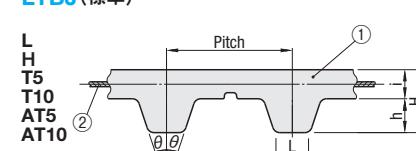
長時規皮帶 優力膠

一齒數指定 無縫環圈加工-

■特長：可以自由選定皮帶長度，適用於長距離的同步輸送。容許張力優異的IRON RUBBER®。
■長時規皮帶適用於時規皮帶輪 P.1427~P.1456。



LTBJ (標準)



LTBN (背面貼布)

■無縫環圈加工
將長度選擇型皮帶熱熔接，進行無縫環狀加工。
連結加工部的心緣無接續。

■貼布皮帶的特長
背面貼布：降低輸送物之間的摩擦係數，適合蓄積輸送。
兩面貼布：降低輸送物或皮帶輪之間的摩擦係數，可減少噪音。

◎非型錄規格商品請參照 P.131
◎CAD資料夾名稱：19_Timing_Pulleys

Type	種類	顏色	M材質		
	本體	布	①本體	②芯線	③帆布
LTBJ	標準	白色	—	—	—
LTBN	背面貼布	綠色	優力膠	—	—
LTBR	兩面貼布	綠色	綠色	優力膠	尼龍帆布

◎使用溫度-20°C~70°C (參考值)
◎皮帶的設計資料請參考 P.2349, 耐藥性請參考 P.1512。

■摩擦係數比較表 (參考值)

對應材料	齒面		背面	
	貼布型	標準型	貼布型	標準型
鐵	0.34	0.65	0.29	0.75
不鏽鋼	0.22	0.68	0.17	0.69
鋁	0.19	0.42	0.15	0.50
超高分子量聚乙稀	0.18	0.31	0.17	0.32
鐵氟龍	0.12	0.21	0.12	0.28

*表中數值為實測值之一例，並非規格值。

型式			齒數 下限~上限	皮帶寬度 (mm)	容許張力 (N)	NTS本體價格 1~5 pcs			無縫環圈加工費
Type	皮帶種類	皮帶寬度No.				LTBJ	LTBN	LTBR	
LTBJ (標準)	050	—	74~1049	12.7	92	—	—	—	