

LONG TIMING BELTS -IRON RUBBER®-

# 長時規皮帶 IRON RUBBER®

一齒數指定 無縫環圈加工一

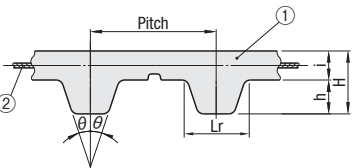
■特長: 可以自由選定皮帶長度,適用於長距離的同步輸送。容許張力優異的IRON RUBBER®。  
■長時規皮帶適用於時規皮帶輪 P.1425~P.1456。

④非型錄規格商品請參照 P.131

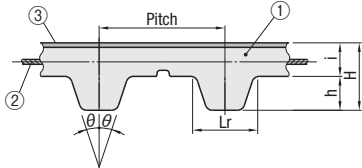
●CAD資料夾名稱: 19\_Timing\_Pulleys



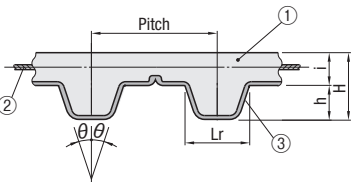
LTBJA (標準)



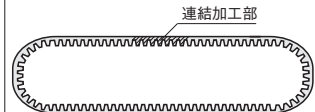
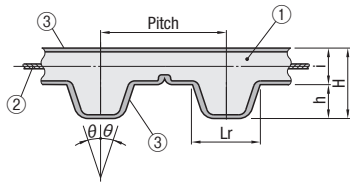
LTBNA (背面貼布)



LTBHA (齒面貼布)



LTBRA (兩面貼布)



■無縫環圈加工  
將長度選擇型皮帶熱熔接,  
進行無縫環狀加工。  
連結加工部的芯線無接續。

### 貼布皮帶的特長

齒面貼布: 降低皮帶輪或導軌的摩擦係數,減少噪音。  
背面貼布: 降低輸送物之間的摩擦係數,適合蓄積輸送。  
兩面貼布: 降低輸送物或皮帶輪之間的摩擦係數,可減少噪音。

Type	種類	顏色	①本體	②芯線	③帆布
LTBJA	標準	半透明	—	—	—
LTBHA	齒面貼布	半透明	綠色	—	—
LTBNA	背面貼布	半透明	綠色	—	—
LTBRA	兩面貼布	半透明	綠色	—	—

皮帶種類	Pitch	2θ (°)	H	h	i	Lr	皮帶單位質量 g/m (寬度:10mm)
XL	5.08	50°	2.3	1.27	1.03	2.57	22.0
L	9.525	40°	3.6	1.69	1.91	4.65	36.2
H	12.7	40°	4.3	2.29	2.01	6.12	41.7
T5	5	40°	2.2	1.2	1.0	2.67	20.8
T10	10	40°	4.5	2.5	2.0	5.32	40.0
AT5	5	50°	2.7	1.2	1.5	—	36.0
AT10	10	50°	4.5	2.5	2.0	—	60.0

④使用溫度0℃~80℃ (參考值)

④皮帶的設計資料請參考 P.2349,耐藥性請參考 P.1512。

④IRON RUBBER®為NOK株式會社的註冊商標。

### 摩擦係數比較表 (參考值)

皮帶類型		齒面・背面	
對應材料	貼布型	標準型	
不鏽鋼	0.3	0.6	
聚醯胺	0.2	0.3	
超高分子量聚乙烯	0.2	0.3	

\*表中數值為實測值之一例,並非規格值。

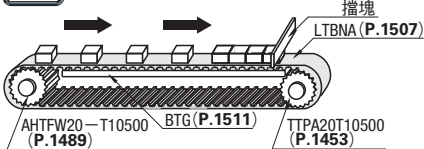
型式			齒數 下限～上限	皮帶寬度 (mm)	容許張力 (N)	NTS本體價格 1～5 pcs				無縫環圈加工費
Type	皮帶種類	皮帶寬度No.				LTBJA	LTBHA	LTBNA	LTBRA	
LTBJA (標準)	XL	025	118～9900	6.4	90		—	—	—	
		037		9.5	135		—	—	—	
		050		12.7	175		—	—	—	
	L	050	70～6299	12.7	320					
		075		19.1	480					
		100		25.4	640					
	H	150	56～3938	38.1	950					
		075		19.1	480			—		
		100		25.4	640			—		
		150		38.1	960			—		
	LTBHA (齒面貼布)	200		50.8	1280			—		
	T5	100	120～9900	10	150		—	—		
		150		15	200		—	—		
		200		20	270		—	—		
		250		25	350		—	—		
	LTBNA (背面貼布)	150	70～5000	15	320					
		200		20	440					
		250		25	640					
		400		40	960					
		500		50	1280					
LTBRA (兩面貼布)	T10	100	70～5000	10	210		—	—	—	
		150		15	350		—	—	—	
		200		20	710		—	—	—	
		250		25	890		—	—	—	
AT5	AT10	200	70～4000	20	890		—	—	—	
		250		25	1070		—	—	—	

④全長為(齒數×Pitch)。④Kg=N×0.101972

④容許張力為僅限拉伸荷重相關的容許值。

Order 訂購範例

型式	齒數
Type	皮帶種類
LTBJA	AT5
LTBRA	H
150	800
200	300



④其他的使用範例請參考P.1512

LONG TIMING BELTS -POLYURETHANE-

# 長時規皮帶 優力膠

一齒數指定 無縫環圈加工一

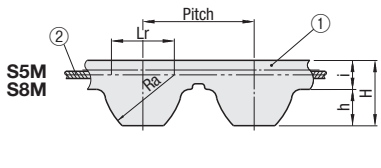
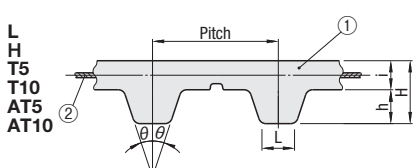
■特長: 可以自由選定皮帶長度,適用於長距離的同步輸送。  
■長時規皮帶適用於時規皮帶輪 P.1427~P.1456。

④非型錄規格商品請參照 P.131

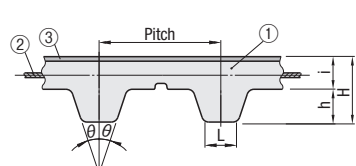
●CAD資料夾名稱: 19\_Timing\_Pulleys



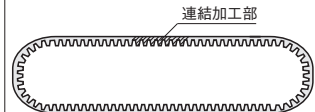
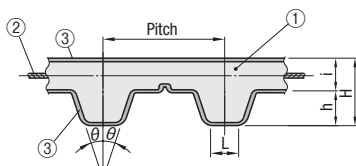
LTBJ (標準)



LTBN (背面貼布)



LTBR (兩面貼布)



■無縫環圈加工  
將長度選擇型皮帶熱熔接,  
進行無縫環狀加工。  
連結加工部的芯線無接續。

### 貼布皮帶的特長

背面貼布: 降低輸送物之間的摩擦係數,適合蓄積輸送。  
兩面貼布: 降低輸送物或皮帶輪之間的摩擦係數,可減少噪音。

皮帶種類	Pitch	2θ (°)	H	h	i	L	單位質量g/m (寬度:10mm)
L	9.525	40°	3.6	1.91	1.69	3.25	29.1
H	12.7	40°	4.36	2.29	2.07	4.4	36.2
T5	5	40°	2.2	1.2	1.0	1.8	19.0
T10	10	40°	4.5	2.5	2.0	3.5	37.7
AT5	5	50°	2.7	1.2	1.5	2.5	32.0
AT10	10	50°	4.5	2.5	2.0	5.0	58.6

皮帶種類	Pitch	Ra	Lr	H	h	i	單位質量g/m (寬度:10mm)
S5M	5	3.25	3.25	3.31	1.81	1.5	29.0
S8M	8	5.2	5.2	5.3	2.95	2.35	45.2

④使用溫度-20℃~70℃ (參考值)

④皮帶的設計資料請參考 P.2349,耐藥性請參考 P.1512。

### 摩擦係數比較表 (參考值)

皮帶類型	齒面		背面	
	貼布型	標準型	貼布型	標準型
對應材料				
鐵	0.34	0.65	0.29	0.75
不鏽鋼	0.22	0.68	0.17	0.69
鋁	0.19	0.42	0.15	0.50
超高分子量聚乙烯	0.18	0.31	0.17	0.32
鐵氟龍	0.12	0.21	0.12	0.28

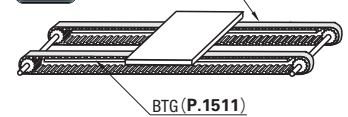
\*表中數值為實測值之一例,並非規格值。

型式		齒數 下限~上限	皮帶寬度 (mm)	容許張力 (N)	NTS本體價格 1~5 pcs			無縫環圈加工費	
Type	皮帶種類				LTBJ	LTBN	LTBR		
LTBJ (標準)	L	050	12.7	92	—	—	—		
		075	19.1	138	—	—	—		
		100	25.4	184	—	—	—		
		150	38.1	276	—	—	—		
	H	075	19.1	163	—	—	—		
		100	25.4	216	—	—	—		
		150	38.1	324	—	—	—		
		200	50.8	432	—	—	—		
	S5M	100	10	60	—	—	—		
		150	15	90	—	—	—		
LTBN (背面貼布)	S8M	250	25	150	—	—	—		
		150	15	117	—	—	—		
		250	25	196	—	—	—		
		300	30	235	—	—	—		
	T5	400	40	313	—	—	—		
		100	10	29	—	—	—		
		150	15	43	—	—	—		
		200	20	58	—	—	—		
	T10	250	25	72	—	—	—		
		150	15	90	—	—	—		
LTBR (兩面貼布)	AT5	200	20	120	—	—	—		
		250	25	150	—	—	—		
		300	30	180	—	—	—		
		400	40	240	—	—	—		
	AT10	500	50	300	—	—	—		
		100	10	37	—	—	—		
		150	15	55	—	—	—		
		200	20	117	—	—	—		
		250	25	156	—	—	—		
		250	25	195	—	—	—		

④全長為(齒數×Pitch)。④Kg=N×0.101972

Order 訂購範例

型式	齒數
Type	皮帶種類
LTBJ	AT5
LTBN	H
150	800
200	300



④其他的使用範例請參考P.1512