



TIMING PULLEYS -T5-

時規皮帶輪 T5型

大訂單 對應 BIG ORDER

■時規皮帶請參照 P.1504,長時規皮帶請參照 P.1507,免鍵時規皮帶輪請參照 P.1473・1474,齒形惰輪請參照 P.1489。

Type	皮帶寬度				材質*1		表面處理	附屬品*1 固定螺絲
	10mm T5100	15mm T5150	20mm T5200	25mm T5250	皮帶輪	法蘭		
TTPA	●	●	●	●	鋁合金	鋁合金	白色陽極處理	SUS304
TTPB	●	●	●	●			黑色陽極處理	
TTPK	●	●	●	●			硬質陽極處理*2	
TTPN	●	●	●	●			鍍無電解鍍	
TTPT	●	●	●	●	相當於 S45C	SPCC	—	SCM435 (染黑處理)
TTPM	●	●	●	●			染黑處理	
TTPP	●	●	●	●			鍍無電解鍍	

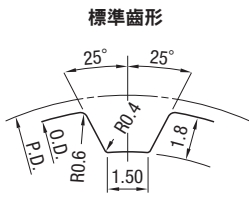
*1 材質・附屬品有時可能變更為同等材質。
*2 硬質陽極處理為皮膜硬度300HV~

●已做法蘭銲接,軸孔P、N、C附固定螺絲

●皮帶輪形狀

A 形

B 形



齒槽尺寸會隨齒數產生若干變動。
(Pitch : 5.0mm)

●軸孔規格H(圓孔)・V,F(軸頸孔)・Y(兩端軸頸孔)・WB(二段軸頸孔)時,無附攻牙孔。

■齒數・尺寸

mm	齒數															
P.D.	12	14	15	16	18	20	22	24	25	26	28	30	32	34	36	40
O.D.	18.25	21.45	23.05	24.60	27.80	31.00	34.25	37.40	39.00	40.60	43.75	46.95	50.10	53.25	56.45	62.85
D	—	14	15	17	19	19	24	27	31	32	33	37	40	40	47	50
F	24	26	28	32	33	36	40	45	45	48	48	52	55	61	61	67
E	12	16	18	20	22	24	27	30	30	35	35	36	40	45	45	58

●軸孔規格 請從下表選出軸孔規格符號與各尺寸。 ●軸孔內有可能沒有做表面處理。

H 圓孔

P 圓孔+攻牙

N 新JS鍵槽孔+攻牙

C 舊JS鍵槽孔+攻牙

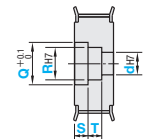
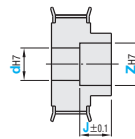
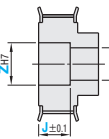
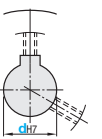
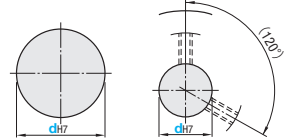
V 軸頸孔

F 軸頸孔

(軸殼側沉頭孔)

Y 兩端軸頸孔

WB 二段軸頸孔



- 無附攻牙孔和固定螺絲。
- 軸孔徑d只要在選擇範圍內,軸孔徑可以選擇6.35。
- A形皮帶輪為避開高起的部分,變更為接近120°。
- 軸孔徑d只要在選擇範圍內,軸孔徑可以選擇6.35。
- 鍵槽的詳細尺寸請參照P.1413。選定新JS鍵槽孔,軸孔徑為10,鍵槽寬度為4.0mm(高度1.8mm)時請指定NK10。
- 無附攻牙孔和固定螺絲。
- 軸孔徑d只要在選擇範圍內,軸孔徑可以選擇6.35。
- 僅限適用於B形。
- 無附攻牙孔和固定螺絲。
- 軸孔徑d只要在選擇範圍內,軸孔徑可以選擇6.35。
- 僅限適用於A形。
- 無附攻牙孔和固定螺絲。
- 僅限適用於A形。
- 無附攻牙孔和固定螺絲。
- 僅限適用於A形。
- 無附攻牙孔和固定螺絲。

Type	型 式	齒 數	種類 寬度 No.	皮帶輪 形狀	皮帶輪形狀																	
					A										B							
					軸孔規格 (～)指定單位1mm(・)選擇										軸孔規格 (～)指定單位1mm(・)選擇							
H(d) 圓孔	P(d) 圓孔+ 攻牙	N(d)・C(d) 鍵槽+ 攻牙	軸孔孔		兩端軸孔孔		二段軸孔孔		H(d) 圓孔	P(d) 圓孔+ 攻牙	N(d)・C(d) 鍵槽+ 攻牙	軸孔孔		兩端軸孔孔		二段軸孔孔						
V(d)	Z-d≥2	J (單位0.1mm)	V(d)	Z-d≥2	J (單位0.1mm)	V(d)	Z-d≥2	J (單位0.1mm)	V(d)	Z-d≥2	J (單位0.1mm)	V(d)	Z-d≥2	J (單位0.1mm)	V(d)	Z-d≥2	J (單位0.1mm)					
鋁	TTPA TTPB TTPK TTPN	12	T5100	A	5~8	5~8	8	5~6	7~8	5~6	7~8	5~6	7~8	5~6	7~8	5~6	7~8	5~6	7~8			
		14			5~12	5~10	8・10-NK10	5~10	7~12	5~10	7~12	5~10	7~12	5~10	7~12	5~10	7~12	5~10	7~12	5~10	7~12	
		15			5~14	5~10	8・10-NK10	5~12	7~14	5~12	7~14	5~12	7~14	5~12	7~14	5~12	7~14	5~12	7~14	5~12	7~14	
		16			6~16	6~12	8~12	6~14	8~16	6~14	8~16	6~14	8~16	6~14	8~16	6~14	8~16	6~14	8~16	6~14	8~16	
		18			6~18	6~12	8~12	6~16	8~18	6~16	8~18	6~16	8~18	6~16	8~18	6~16	8~18	6~16	8~18	6~16	8~18	
		20			6~20	6~16	8~16	6~18	8~20	6~18	8~20	6~18	8~20	6~18	8~20	6~18	8~20	6~18	8~20	6~18	8~20	
		22			7~23	7~18	8~18	7~21	9~23	7~21	9~23	7~21	9~23	7~21	9~23	7~21	9~23	7~21	9~23	7~21	9~23	
		24			7~26	7~20	8~20	7~24	9~26	7~24	9~26	7~24	9~26	7~24	9~26	7~24	9~26	7~24	9~26	7~24	9~26	
		25			7~26	7~20	8~20	7~24	9~26	7~24	9~26	7~24	9~26	7~24	9~26	7~24	9~26	7~24	9~26	7~24	9~26	
		26			8・31	8・23	8・22	8・29	10・31	8・29	10・31	8・29	10・31	8・29	10・31	8・29	10・31	8・29	10・31	8・29	10・31	
鐵	TTPB TTPM TTPP	28	T5200	B	8・31	8・24	8・24	8・29	10・31	8・29	10・31	8・29	10・31	8・29	10・31	8・29	10・31	8・29	10・31			
		30			10~32	10~26	10~26	10~30	12~32	10~30	12~32	10~30	12~32	10~30	12~32	10~30	12~32	10~30	12~32	10~30	12~32	
		32			10~36	10~28	10~28	10~34	12~36	10~34	12~36	10~34	12~36	10~34	12~36	10~34	12~36	10~34	12~36	10~34	12~36	
		34			10~41	10~30	10~30	10~39	12~41	10~39	12~41	10~39	12~41	10~39	12~41	10~39	12~41	10~39	12~41	10~39	12~41	
		36			10~41	10~30	10~30	10~39	12~41	10~39	12~41	10~39	12~41	10~39	12~41	10~39	12~41	10~39	12~41	10~39	12~41	
		40			10~46	10~38	10~38	10~44	12~46	10~44	12~46	10~44	12~46	10~44	12~46	10~44	12~46	10~44	12~46	10~44	12~46	
		44			12~54	12~42	12~42	12~52	14~54	12~52	14~54	12~52	14~54	12~52	14~54	12~52	14~54	12~52	14~54	12~52	14~54	
		48			12~59	12~47	12~40	12~57	14~59	12~57	14~59	12~57	14~59	12~57	14~59	12~57	14~59	12~57	14~59	12~57	14~59	
		50			12~63	12~50	12~45	12~61	14~63	12~61	14~63	12~61	14~63	12~61	14~63	12~61	14~63	12~61	14~63	12~61	14~63	
		60			12~76	12~50	12~50	12~74	14~76	12~74	14~76	12~74	14~76	12~74	14~76	12~74	14~76	12~74	14~76	12~74	14~76	

●軸孔規格為N時,無法製作軸孔徑9。
●軸孔規格為C時,無法製作軸孔徑8・11・13・14・17・21~50。



Order 訂購範例