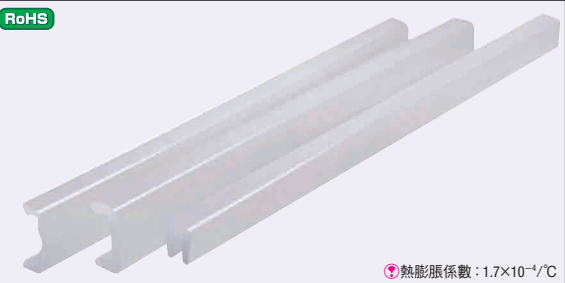


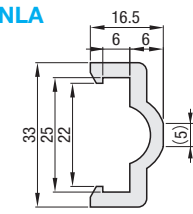
RoHS

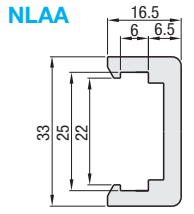


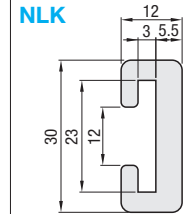
一般型
NLA
NLAA
NLK
NLR8·10·12
NLL3·5
NLV3·5·6·10
(詳細尺寸如下)
熱膨脹係數：1.7×10⁻⁴/℃
材質 超高分子量聚乙烯

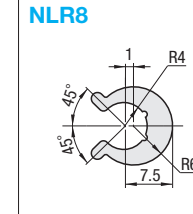


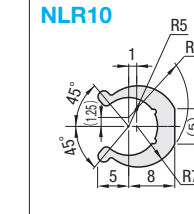
* NLA · NLAA · NLK · NLR8~12 為L₀。

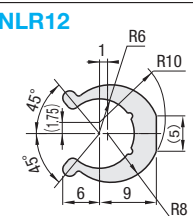
NLA
(對應板尺寸 25×6)


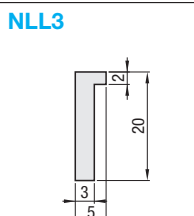
NLAA
(對應板尺寸 25×6)


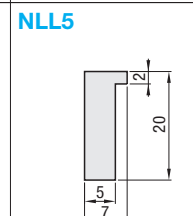
NLK
(對應板尺寸 22×3)


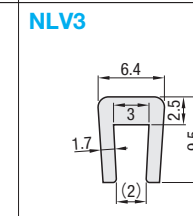
NLR8
(對應圓棒尺寸 φ8)


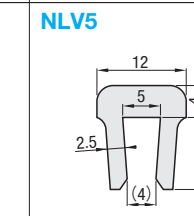
NLR10
(對應圓棒尺寸 φ10)


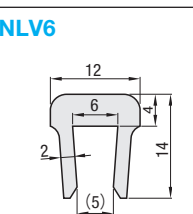
NLR12
(對應圓棒尺寸 φ12)


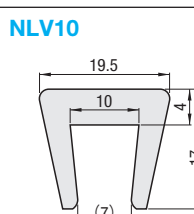
NLL3
(對應板厚度 3)


NLL5
(對應板厚度 5)


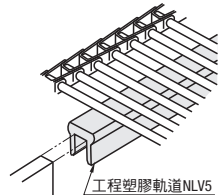
NLV3
(對應板厚度 3)


NLV5
(對應板厚度 5)


NLV6
(對應板厚度 6)


NLV10
(對應板厚度 10)


注意 NLL□、NLE□3、NLV□在交貨時為捲起狀態，請展開後使用。
工程塑膠軌道的安裝只需將其嵌入，或是以螺絲固定。
由於本品的熱膨脹係數較大，若以螺絲固定時，請預留緩衝空間。
另外，整條都必須插入金屬芯。



Type	L 指定單位1mm	NTS基準單價/m 1~20 pcs
NLA NLAA NLK NLR8 NLR10 NLR12 NLL3 NLL5 NLV3 NLV5 NLV6 NLV10	50~1800	
	50~9900	

- 超高分子量聚乙烯的特長
- ①耐磨耗性 約為氟素樹脂的6倍。
約為尼龍樹脂的5倍。
約為優力膠的6倍。
 - ②自我潤滑性 表面的平滑特性與氟素樹脂相當。
 - ③無毒性 日本厚生省告示第20號衛生檢驗合格。

項目	單位	超高分子量聚乙烯	尼龍6	氟素樹脂
比重	—	0.94	1.08	2.2
拉伸強度	MPa	44	64	25
延展性	%	450	210	300
硬度	洛氏硬度H	40	95	32
衝擊強度	艾氏衝擊強度kJ/m	>137	13	16
熱膨脹係數	10 ⁻⁴ /℃	1.7	0.8	1.0
耐熱溫度	℃	80	80~120	260~278
吸水率	%	<0.01	1.5	<0.01
介電率	—	2.3	4.0	2.1
絕緣破壞電壓	kV/mm	50	20	20
耐強酸性	—	○	×	○
耐鹼性	—	○	○	○
耐有機溶劑性	—	○	○	○

Order 訂購範例

型式 — L

NLA — 800

NTS Price 價格

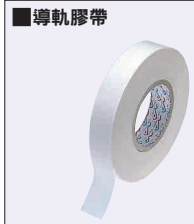
WEB WOS

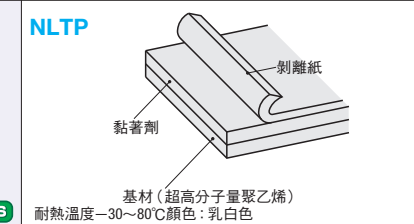
Delivery 出貨日

WEB WOS

導軌膠帶

RoHS

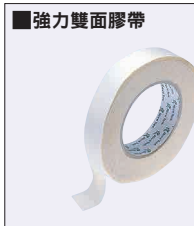


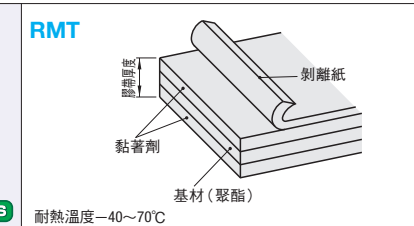
NLTP


剝離紙
黏著劑
基材 (超高分子量聚乙烯)
耐熱溫度—30~80℃ 顏色：乳白色

強力雙面膠帶

RoHS



RMT


剝離紙
黏著劑
基材 (聚脂)
耐熱溫度—40~70℃

Order 訂購範例

型式

NLTP1320

Delivery 出貨日

WEB WOS

- 膠帶使用上之注意事項
- 請徹底清除被黏著物體上的灰塵、油脂、水等異物。
 - 依被黏著物體材質的不同，黏度有可能會降低。
 - NLTP若是在開始使用的1~2天之前貼上會提高其黏著強度。
 - RMT可以牢固地黏貼在超高分子量聚乙烯上。

■動摩擦係數 (參考值)

	乾式	水潤滑
超高分子量聚乙烯	0.07~0.22	0.05~0.10
尼龍6	0.15~0.40	0.14~0.19
尼龍66	0.15~0.40	0.14~0.19
氟素樹脂	0.04~0.25	0.04~0.08
工程塑膠 (POM)	0.15~0.35	0.10~0.20

■參考黏著強度 (NLTP) (單位：N/20mm寬)

被黏著體	基材厚度0.13	基材厚度0.5
SUS304	9.8	8.8
聚氯乙稀樹脂	18.6	18.6


(測試方法)180°剝離測試 溫度23℃ 剝離速度300mm/min

■參考黏著強度 (RMT)

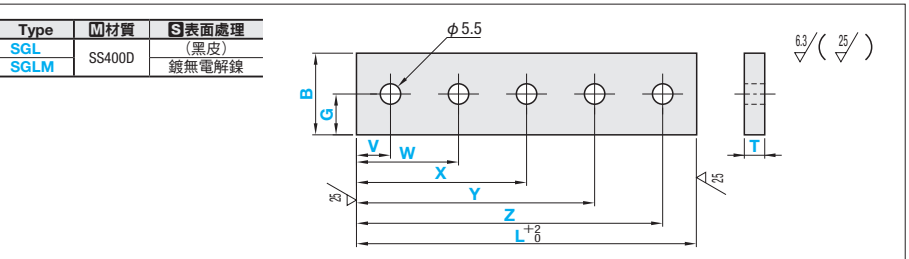
被黏著體	21.6N
SUS304	

導軌

RoHS




Type	M材質	S表面處理
SGL	SS400D	(黑皮)
SGLM		鍍無電解鍍



φ5.5
B
G
V
W
X
Y
Z
L₀
L₀⁺²/₀
1/4
6.3/(25/)

型式		B 選擇				T 選擇				L 指定單位1mm		G・V・W・X・Y・Z 指定單位0.5mm	
Type	H(孔數)												
SGL SGLM	N(無孔)												
	2H	22	25	32	38	3	5	6	10	50~1000		5~995	
	3H												
	4H												
	5H												

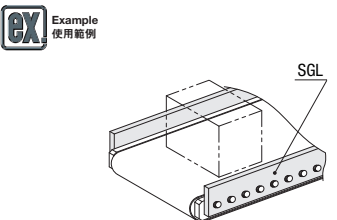
選擇NR時,為無孔加工型。

Order
訂購範例

型式	B	T	L	G	V	W	X	Y	Z
Type H(孔數)	SGL N - 22 - 3 - 300	SGLM 5H - 25 - 5 - 800	G14	V15	W265	X480	Y600	Z785	

■N (無孔加工) 型本體基準單價

Type	B	L 指定單位1mm	NTS本體基準單價	NTS本體基準單價
			T	SGLM 加計費用 (SGL+)
		50~200	3 5 6 10	
	22	201~400		
	25	401~600		
		601~800		
		801~1000		
SGL		50~200		
	32	201~400		
	38	401~600		
		601~800		
		801~1000		



■孔加工費用

附孔加工 Type	NTS孔加工價格
2H	
3H	
4H	
5H	