

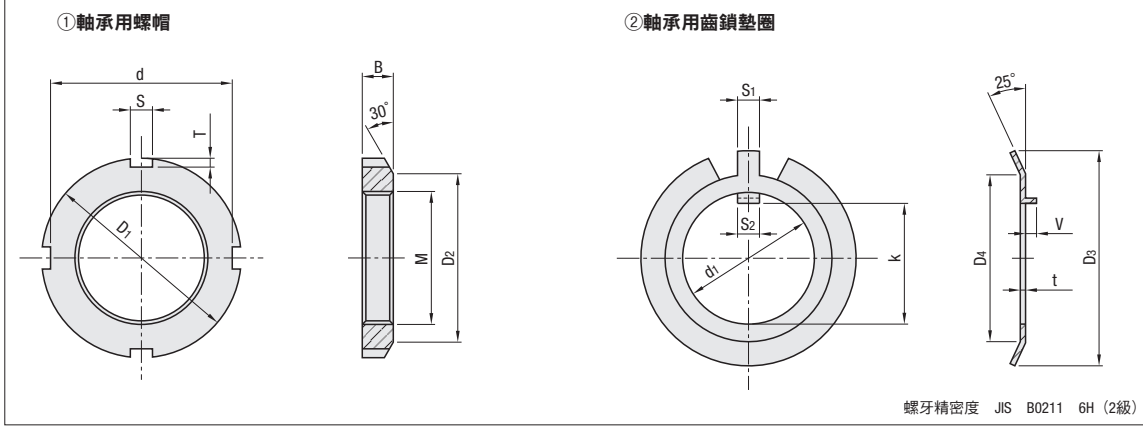
NUTS FOR BEARING WASHERS FOR NUT 軸承用螺帽/軸承用齒鎖墊圈

CAD資料夾名稱: 14_Bearings_with_Holder

■特長: 固定軸承用的標準螺帽和專用墊圈組。

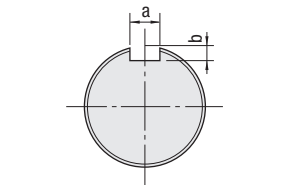


分類	Type		①軸承用螺帽	②軸承用齒鎖墊圈
	①+②套組	只有①	材質	材質
鋼	JLNK	JLN	SS400	SPCC
不鏽鋼	JLNSK	JLNS	No.10~20 SUS303 No.25~50 SUS304	SUS304



型式	①軸承用螺帽								參考重量 (g)				JLNK	JLNSK	JLN	JLNS	
	Type	No.	M×Pitch (細螺紋)	D1	D2	B	d	S	T	每1組 (①+②)		每1組 (只有①)		NTS基準單價			
										JLNK	JLNSK	JLN	JLNS	(①+②套組) 只有①			
①+②套組 (鋼)	JLNK	10	10×0.75	18	13	4	14	3	2	5.0	5.3	3.7	4.1				
	JLNK	12	12×1.0	22	17	4	18	3	2	8.3	8.2	6.4	6.6				
	JLNK	15	15×1.0	25	21	5	21	4	2	12.5	12.7	10	10.3				
	JLNK	17	17×1.0	28	24	5	24	4	2	15.5	16.3	12.4	13				
	JLNK	20	20×1.0	32	26	6	28	4	2	21.5	22.8	19	19.5				
	JLNK	25	25×1.5	38	32	6	34	4	2	31.4	36.6	25	31.2				
	JLNK	30	30×1.5	45	38	7	41	5	2	47.8	48.3	40	41.1				
	JLNK	35	35×1.5	52	44	8	48	5	2	63.4	73.7	53	64.3				
	JLNK	40	40×1.5	58	50	9	53	6	2.5	97.3	97.7	85	86.5				
	JLNK	45	45×1.5	65	56	10	60	6	2.5	134.2	135	119	121				
	JLNK	50	50×1.5	70	61	11	65	6	2.5	162.5	161.5	146.5	147				

No.	②軸承用齒鎖墊圈				齒鎖墊圈安裝溝槽加工尺寸(參考值)			
	d1	k	S1	S2	溝槽寬度a	溝槽深度b	齒數	齒數
10	10	8.5	3	3	1.0	2	9	4
12	12	10.5	3	3	1.0	2	9	4
15	15	13.5	4	4	1.0	2	9	4
17	17	15.5	4	4	1.0	2	9	4
20	20	18.5	5	5	1.2	2.5	13	5
25	25	23	5	5	1.2	2.5	13	5
30	30	27.5	6	6	1.2	2.5	15	7
35	35	32.5	6	6	1.2	2.5	15	7
40	40	37.5	6	6	1.2	2.5	17	7
45	45	42.5	6	6	1.2	2.5	17	7
50	50	47.5	6	6	1.2	2.5	17	7



■關於軸承用螺帽和齒鎖墊圈
 一般常用於固定軸承的零件。
 在旋轉軸的螺牙部做縱向溝槽(鍵槽)加工, 並以齒鎖墊圈將軸與螺帽鎖緊, 可防止螺帽鬆脫。
【安裝步驟】
 (1)請將軸承安裝於旋轉軸。
 (2)將旋轉軸的溝槽部(a)與齒鎖墊圈的突起部(S2)組合在一起。
 (3)請鎖緊軸承螺帽。
 (4)請配合軸承螺帽的溝槽部, 折彎齒鎖墊圈的突起部(S1)。

Order 訂購範例: 型式 JLNK10 (鋼) 只有① JLNS25

Delivery 出貨日: WEB WOS

Price 價格: WEB WOS

HARD LOCK NUTS FOR BEARING FINE U NUTS 軸承用固鎖螺帽/精細U形螺帽®

CAD資料夾名稱: 14_Bearings_with_Holder

■固鎖螺帽

標準型	Type		材質	硬度	S表面處理
	薄型	厚型			
HLB	—	—	相當於SS400	—	鍍鉻皮膜處理
HLBM	—	—	—	—	鍍無電解鍍
HLBC	HLBU	—	調質S45C	22~28HRC	鍍鉻皮膜處理
HLBS	—	—	SUS304	—	—

*第2螺帽的凸出部(軸心)中心與螺牙的中心設有指定誤差值a。
 ①薄型(HLBU)請從第2螺帽(上螺帽)開始安裝。

螺牙精密度 JIS B0211 6H (2級)

型式	Type	M	M×Pitch (細螺紋)	①第1螺帽(下螺帽)				②第2螺帽(上螺帽)				第1第2共通		套組高度L				端面直角度 (Max)	每1組重量(g)			
				D1	D2	B		e	D1	B'		e1	b	S	T	標準			薄型		標準	薄型
						標準	薄型			標準	薄型					Min	Max		Min	Max		
<標準型>	HLB	10	10×0.75	18	13	6	—	—	18	6	—	—	3.5	—	3	—	—	—	—	15	17	
	HLBM	12	12×1.0	22	17	—	—	—	22	—	—	—	—	—	—	—	—	—	23	29		
	HLBC	15	15×1.0	25	21	7	—	—	25	7	—	—	—	—	—	—	—	—	29	35		
	HLBC	17	17×1.0	28	24	—	—	—	28	—	—	—	—	—	—	—	—	—	35	41		
	HLBC	20	20×1.0	32	26	8	—	—	32	8	—	—	—	—	—	—	—	—	41	47		
	HLBC	25	25×1.5	38	32	—	—	—	38	—	—	—	—	—	—	—	—	—	47	53		
	HLBC	30	30×1.5	45	38	10	7	—	45	10	7	—	—	—	—	—	—	—	53	59		
	HLBC	35	35×1.5	52	44	11	8	—	52	11	8	—	—	—	—	—	—	—	59	65		
	HLBC	40	40×1.5	58	50	12	9	—	58	12	9	—	—	—	—	—	—	—	65	71		
	HLBC	45	45×1.5	65	56	13	10	—	65	13	10	—	—	—	—	—	—	—	71	77		
	HLBC	50	50×1.5	70	61	14	11	—	70	14	11	—	—	—	—	—	—	—	77	83		
<薄型>	HLBU	10	10×0.75	18	13	—	—	—	18	—	—	—	—	—	—	—	—	—	15	17		
	HLBU	12	12×1.0	22	17	—	—	—	22	—	—	—	—	—	—	—	—	—	23	29		
	HLBU	15	15×1.0	25	21	—	—	—	25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	29	35		
	HLBU	17	17×1.0	28	24	—	—	—	28	—	—	—	—	—	—	—	—	—	35	41		
	HLBU	20	20×1.0	32	26	—	—	—	32	—	—	—	—	—	—	—	—	—	41	47		
	HLBU	25	25×1.5	38	32	—	—	—	38	—	—	—	—	—	—	—	—	—	47	53		
	HLBU	30	30×1.5	45	38	—	—	—	45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	53	59		
	HLBU	35	35×1.5	52	44	—	—	—	52	—	—	—	—	—	—	—	—	—	59	65		
	HLBU	40	40×1.5	58	50	—	—	—	58	—	—	—	—	—	—	—	—	—	65	71		
	HLBU	45	45×1.5	65	56	—	—	—	65	—	—	—	—	—	—	—	—	—	71	77		
	HLBU	50	50×1.5	70	61	—	—	—	70	—	—	—	—	—	—	—	—	—	77	83		

Order 訂購範例: 型式 HLB35

Delivery 出貨日: WEB WOS

Price 價格: WEB WOS

■固鎖螺帽的構造與作用

螺帽、螺帽的螺牙中心在螺牙中心產生強力的楔形作用效果。

■與既有製品的比較

與使用普通軸承螺帽時相較, 可不需齒狀墊圈及軸的鍵槽加工。

■使用上的注意事項

請依外螺牙的螺牙精密度JIS6g(2級)在螺牙前端做倒角加工(相當於C=1間距)。

①安裝時, 組合即使與左圖上下相反, 其楔形作用的效果也完全相同。

圖-1 鎖緊螺帽時, 會自動在P1箭頭方向施加應力。如圖-2所示, 水平應力與緊固量呈比例增加, 持續至與下螺帽緊密相接為止。依楔形作用可得到完全鎖緊的效果。

圖-2 鎖緊後的內部應力分布有納入P1+P2+P3的合成應力, 可承受外來的衝擊。

■精細U形螺帽®

Type	材質	
	本體	摩擦環
FUNT	相當於SS400	SUS301
FUNTC	調質S45C (22~28HRC)	SUS301
FUNTS	SUS304	SUS304

螺牙精密度 JIS B0211 6H (2級)

型式	Type	M	M×Pitch (細螺紋)	D	D1	d	T	S	H	h	端面直角度 (Max)	NTS基準單價		
												FUNT	FUNTC	FUNTS
	FUNT	8	8×0.75	16	12	13	1.5	3	5.3	±0.3	4.3	—	—	—
	FUNT	10	10×0.75	18	13.5	14.4	—	—	5.2	—	4	—	—	—
	FUNT	12	12×1.0	22	17	18.4	1.8	—	5.4	—	—	—	—	—
	FUNT	15	15×1.0	25	21	21.4	—	—	6.5	—	—	—	—	—
	FUNT	17	17×1.0	28	24	24.2	1.9	—	6.4	±0.5	5	—	—	—
	FUNT	20	20×1.0	32	26	28.4	1.8	—	7.7	—	6	—	—	—
	FUNT	25	25×1.5	38	32	34	—	—	9.1	—	7	—	—	—
	FUNT	30	30×1.5	45	38	41	—	—	9.1	—	—	—	—	—
	FUNT	35	35×1.5	52	44	48	—	—	10.2	±0.8	8	—	—	—
	FUNT	40	40×1.5	58	50	53	—	—	11.2	—	9	—	—	—
	FUNT	45	45×1.5	65	56	60	2.5	6	12.5	±1.0	10	—	—	—
	FUNT	50	50×1.5	70	61	65	—	—	13.5	—	11	—	—	—

Order 訂購範例: 型式 FUNT10

Delivery 出貨日: WEB WOS

Price 價格: WEB WOS

■防鬆脫的構造

摩擦環和螺帽的螺牙頂接觸, 呈現如右圖的狀態後, 會因為彈簧的作用產生應力P。與應力相對的反作用力P', 會同時強壓螺帽的螺紋牙頂, 使其產生阻止自由旋轉之摩擦扭矩(摩擦環扭矩)。

■使用上的注意事項

- 請依外螺牙的螺牙精密度JIS6g(2級)在螺牙前端做倒角加工(相當於C=1個螺距)。
- 鎖緊及鬆開螺絲時請使用潤滑劑。(螺絲硬度較低時, 請使用高潤滑性的產品。)
- 為完全發揮功能, 摩擦環至外螺牙的完全鎖緊部之間須空出2個螺距以上。
- 尺寸表的端面直角度僅限以預加扭矩約2倍以上做緊固時適用。
- 無法使用高速旋轉的電動扳手。
- 螺絲的螺牙部若有機械加工(鍵槽等)的情況則無法使用。
- 無法從摩擦環側插入螺絲。
- 若摩擦環及固定部發生異常變形等情況, 請暫停使用。

◎精細U形螺帽®為富士精密(股)的登錄商標。