

新商品

LOCATING PINS LARGE SPHERICAL HEAD TYPE

定位銷 高硬度不銹鋼 大頭球面

—壓入·內螺牙·外螺牙型—

大訂單 對應 BIG ORDER

■特長：可任意指定各部位尺寸的大頭球面定位銷。與既有商品相比大幅降低了價格。

RoHS

材質	硬度	插銷形狀	壓入		內螺牙	外螺牙
			m6	p6	g6	g6
高硬度不銹鋼	35HRC~	圓形	AFPQA	AFPQA	AFPQA	AFPQA
		鑽石	AFPQD	AFPQD	AFPQD	AFPQD

■壓入  
\* 導入部 D<sub>-0.01</sub><sup>+0.01</sup> R0.2 SR P/2 0.8 φ0.01 A  
D P L B C l1 M SR P/2 0.8 φ0.01 A  
無外緣部

■外螺牙  
D P L B C l1 M SR P/2 0.8 φ0.01 A  
無外緣部

■內螺牙  
D P L B C l1 M SR P/2 0.8 φ0.01 A  
無外緣部

(圓孔) (鑽石形)

■壓入

Type	D	D公差		P 指定單位0.01mm	L 指定單位1mm	B 指定單位0.1mm	C	l1	(W)
		m6	p6						
<圓形> AFPQA (m6) AFPQA (p6)	2	+0.008	+0.012	2.50~8.00	3(4)~16	1.0~15.0	0.5	0	1.2
	3	+0.002	+0.006	3.50~8.00					1.5
	4			4.50~8.00					1.8
<鑽石形> AFPQD (圓孔) AFPQD (鑽石)	5	+0.012	+0.020	5.50~8.00	4(5)~16	1.0~15.0	1	1	2.2
	6	+0.004	+0.012	6.50~10.00					3
	8	+0.015	+0.024	8.50~10.00					3.5
		+0.006	+0.015						

Ⓛ尺寸( )適用於鑽石形。 Ⓛ尺寸=3時, C=0.5 l1=1。

■內螺牙

Type	D	D寸公差g6	P 指定單位0.01mm	L 指定單位1mm	B 指定單位0.1mm	M (粗螺紋)	*推薦安裝 扭矩 N·cm	l2	(W)
	8	-0.005 -0.014	8.50~10.00	8(12)~16		M4	333	8	3.5

Ⓛ尺寸( )適用於鑽石形。 Ⓛ尺寸( )適用於鑽石形。 Ⓛ尺寸( )適用於鑽石形。請注意頭下部分的強度P1566。  
\*安裝扭矩(參考值)為技術資料P2623的安裝扭矩強度區分表(10.9)。使用止動劑或彈簧墊圈時不符合此數據。

■外螺牙

Type	D	D寸公差g6	P 指定單位0.01mm	L 指定單位1mm	B 指定單位0.1mm	M (粗螺紋)	*推薦安裝 扭矩 N·cm	ML	(W)
4		4.50~8.00	1.8						
5	-0.004 -0.012	5.50~8.00	2.2						
6		6.50~10.00	3						
	8	-0.005 -0.014	8.50~10.00	4~10	1.0~15.0	M8	2803	12	3.5

ⓁB尺寸( )適用於鑽石形。 \*安裝扭矩(參考值)為技術資料P2623的安裝扭矩強度區分表(10.9)。使用止動劑或彈簧墊圈時不符合此數據。

Order 訂購範例

型式 Type D P L B

壓入 AFPQA 4 - P5.00 - L5 - B2.5  
內螺牙 AFPQA 6 - P10.00 - L10 - B5.0  
外螺牙 AFPQA 8 - P10.00 - L8 - B7.5

Alteration 追加加工

型式 Type D P L B (LAC)

AFPQA6 - P10.00 - L10 - B5 - LAC

5 日出貨

Alteration 追加加工

Code LAC

做扳手孔加工。指定方法 LAC

Spec. 鑽石形扳手孔關於垂直鑽石面的任意方向上。

D	適用尺寸	扳手孔尺寸
6	B	P
8	5.0~	0 2

新商品

LOCATING PINS LARGE SPHERICAL HEAD TYPE

定位銷 高硬度不銹鋼 大頭球面

—DP公差選擇—

大訂單 對應 BIG ORDER

◎CAD資料夾名稱：22\_Locating\_Pins

■特長：可指定兩端公差及圓錐尺寸,具優良耐腐蝕性及硬度的不銹鋼大頭球面。

RoHS

材質	硬度	插銷形狀	壓入	內螺牙	外螺牙
			g6	g6	g6
高硬度不銹鋼	35HRC~	圓形	AKFQA	AKFTA	AKFQA
		鑽石	AKFQD	AKFTD	AKFQD

■壓入  
\* 導入部 D<sub>-0.01</sub><sup>+0.01</sup> R0.2 SR P/2 0.8 φ0.01 A  
D P L B C l1 M SR P/2 0.8 φ0.01 A  
無外緣部

■內螺牙  
D P L B C l1 M SR P/2 0.8 φ0.01 A  
無外緣部

■外螺牙  
D P L B C l1 M SR P/2 0.8 φ0.01 A  
無外緣部

(圓孔) (鑽石形)

■公差選擇

D或P	一般級				
	M	P6	G	H	S
2.00	+0.008	+0.012	-0.002	0	-
3.00	+0.002	+0.006	-0.008	-0.010	-
3.01	+0.012	+0.020	-0.004	0	0
6.00	+0.004	+0.012	-0.012	-0.012	-0.01
6.01	+0.015	+0.024	-0.005	0	-
10.00	+0.006	+0.015	-0.014	-0.015	-

■壓入

Type	D公差選擇	P公差選擇	D	P 指定單位0.01mm	L 指定單位1mm	B 指定單位0.1mm	C	(W)	l1
3	3.50~8.00	1.5							
4	4.50~8.00	1.8							
5	5.50~8.00	2.2							
6	6.50~10.00	3							
8	8.50~10.00	3.5							

Ⓛ尺寸( )適用於鑽石形。 Ⓛ尺寸=3時, C=0.5 l1=1。

■內螺牙

Type	D公差選擇	P公差選擇	D	P 指定單位0.01mm	L 指定單位1mm	B 指定單位0.1mm	(W)	M (粗螺紋)	*推薦安裝 扭矩 N·cm	l2
8	8.50~10.00	8(12)~16	2.0~15.0	3.5	M4	333	8			

Ⓛ尺寸( )適用於鑽石形。 Ⓛ尺寸( )適用於鑽石形。請注意頭下部分的強度P1566。請確認下孔深度(參P1566)。孔可能會貫穿。  
\*安裝扭矩(參考值)為技術資料P2623的安裝扭矩強度區分表(10.9)。使用止動劑或彈簧墊圈時不符合此數據。

■外螺牙

Type	D公差選擇	P公差選擇	D	P 指定單位0.01mm	L 指定單位1mm	B 指定單位0.1mm	(W)	M	*推薦安裝 扭矩 N·cm
4	4.50~8.00	333							
5	5.50~8.00	676							
6	6.50~10.00	1156							
8	8.50~10.00	2803							

ⓁB尺寸( )適用於鑽石形。 \*安裝扭矩(參考值)為技術資料P2623的安裝扭矩強度區分表(10.9)。使用止動劑或彈簧墊圈時不符合此數據。

Order 訂購範例

型式 Type D P L B

AKFQA M S 6 - P8.00 - L8 - B6.0

Alteration 追加加工

型式 Type D P L B (AC)

AKFQAMS6 - P8.0 - L8 - B6.0 - AC

5 日出貨

Alterations 排氣槽加工

Code AC

Spec. 做排氣槽加工。指定方法 AC

D-0.15

Ⓛ 不適用於外螺牙  
Ⓛ 附逃溝

22 定位銷 治具襯套