

新商品

FLAT BELT CONVEYORS -HEAD DRIVE 3-GROOVE FRAME TYPE(PULLEY DIA. 50mm)-

平面皮帶輸送帶

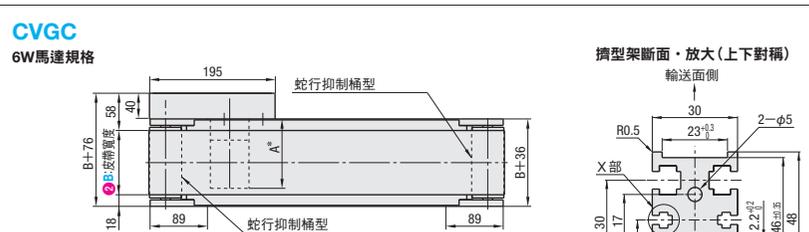
—頭部驅動3溝槽擠型架(皮帶輪徑50mm)—

■特長：全業界最小級,能夠以1mm為單位指定寬度的平面皮帶輸送機。

CAD 資料夾名稱：17_Conveyors

請依照選定步驟①~⑨選擇型式・數值後再行訂購。

Order 訂購範例	①型式	②B	③L	馬達選擇			⑧皮帶規格	⑨馬達製造商選擇
				④輸出	⑤電壓	⑥規格	⑦減速機減速比	
	無皮帶時 無馬達・減速機時	CVGC - 60 - 1200 - 25 - TA110 - IM - 50 - H - B CVGC - 100 - 1000 - 25 - TA110 - SCM - 25 - J - A CVGC - 100 - 1000 - 25 - NV - NM - NH - H - R						



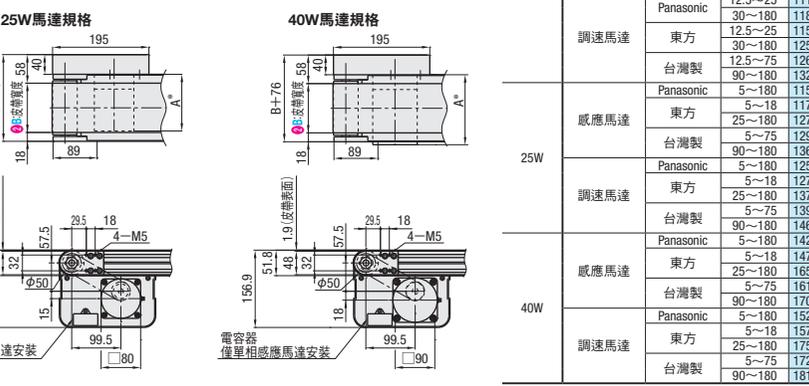
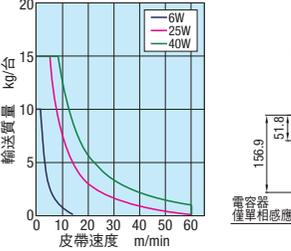
材質	擠型架	馬達護蓋	皮帶輪支撐架
陽極處理	鋁合金	鋁合金	鋁合金
塗裝	陽極處理	塗裝	塗裝

減速機減速比

*根據負荷狀態有可能會減少。

減速機減速比	皮帶速度(m/min) 50Hz	60Hz
5	47.1	56.5
7.5	31.4	37.7
9	26.2	31.4
12.5	18.8	22.6
15	15.7	18.8
18	13.1	15.7
25	9.4	11.3
30	7.9	9.4
36	6.5	7.9
50	4.7	5.7
60	3.9	4.7
75	3.1	3.8
90	2.6	3.1
100	2.4	2.8
120	2.0	2.4
150	1.6	1.9
180	1.3	1.6

輸送能力



①型式	②B 指定單位1mm	③L 指定單位5mm	馬達選擇				⑧皮帶規格	⑨馬達製造商選擇
			④輸出(W)	⑤電壓(V)	⑥規格	⑦減速機減速比		
CVGC	40~300	240~2000	6 25 40	TA110(單相) TA220(單相)	IM(感應馬達) SCM(調速馬達)	5 7.5 9 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180	H(一般用・綠) W(一般用・白) G(滑動用・綠) S(滑動用・白) D(電子零件輸送用) F(食品輸送用) O(耐油規格) N(無黏性規格) J(無皮帶)	A(Panasonic馬達) B(東方馬達) C(台灣製馬達)
			25 40	SA220(三相)	IM(感應馬達) INV(感應馬達+變頻器)	⊗輸出為6時不適用5~9		
			6 25 40	NV(無馬達)	NM(無馬達)	NH(無減速機)		R(無馬達・減速機)

- 原皮帶寬度公差為±2mm,為符合本機寬度的需求,公差變更為±3mm。
- 旋轉方向在減速比25以下時與馬達同方向,30以上時與馬達反方向。
- 選擇無馬達・減速機時,馬達安裝孔間距將因馬達的輸出功率而會有所不同。
- 選擇無馬達・減速機時,本體將以零件的狀態送達。請依照產品隨附的組裝順序書組裝。注意事項P948

Delivery 出貨日 10 日出貨

數量區分	標準訂購	特殊訂購
數量	1~2	3~
出貨日	一般	交期另估

Alteration 追加加工

馬達位置異 追加沉頭孔 支撐座(腳) P983

詢價 請依下列2種方式

WOS系統 FAX 25 P81 請電洽 02-2570-3766

新商品

FLAT BELT CONVEYORS -WITH MEANDERING PREVENTION CROSSPIECE, HEAD DRIVE 3-GROOVE FRAME TYPE(PULLEY DIA. 50mm)-

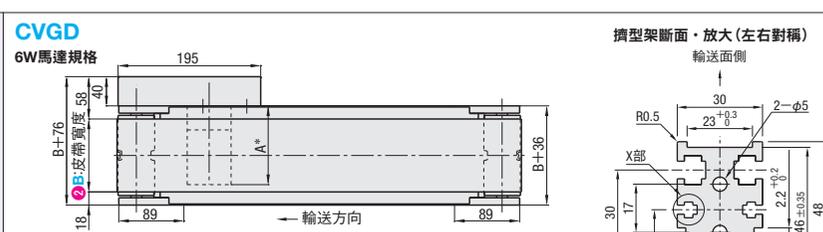
平面皮帶輸送帶

—附防止蛇行樺頭部驅動3溝槽擠型架(皮帶輪徑50mm)—

■特長：與CVSD相比,在維修保養性及節省空間上較為優異。藉由使用附防止蛇行樺的皮帶,防止橫向力量造成的蛇行,為適於保持皮帶直進性的輸送帶。

請依照選定步驟①~⑨選擇型式・數值後再行訂購。

Order 訂購範例	①型式	②B	③L	馬達選擇			⑧皮帶規格	⑨馬達製造商選擇
				④輸出	⑤電壓	⑥規格	⑦減速機減速比	
	無皮帶時 無馬達・減速機時	CVGD - 100 - 1000 - 25 - TA110 - IM - 25 - H - A CVGD - 100 - 1000 - 25 - TA110 - SCM - 25 - J - A CVGD - 100 - 1000 - 25 - NV - NM - NH - N - R						



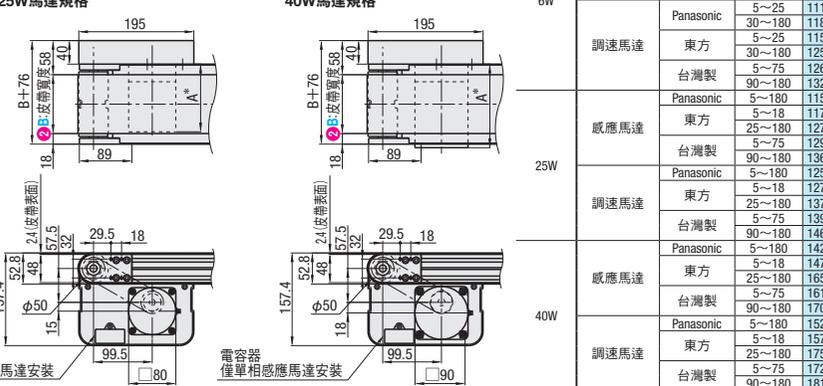
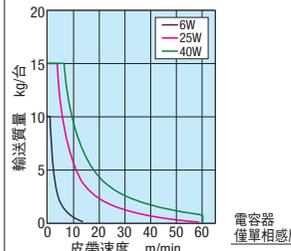
材質	擠型架	馬達護蓋	皮帶輪支撐架
陽極處理	鋁合金	鋁合金	鋁合金
塗裝	陽極處理	塗裝	塗裝

減速機減速比

*根據負荷狀態有可能會減少。

減速機減速比	皮帶速度(m/min) 50Hz	60Hz
5	47.1	56.5
7.5	31.4	37.7
9	26.2	31.4
12.5	18.8	22.6
15	15.7	18.8
18	13.1	15.7
25	9.4	11.3
30	7.9	9.4
36	6.5	7.9
50	4.7	5.7
60	3.9	4.7
75	3.1	3.8
90	2.6	3.1
100	2.4	2.8
120	2.0	2.4
150	1.6	1.9
180	1.3	1.6

輸送能力



①型式	②B 指定單位1mm	③L 指定單位5mm	馬達選擇				⑧皮帶規格	⑨馬達製造商選擇
			④輸出(W)	⑤電壓(V)	⑥規格	⑦減速機減速比		
CVGD	50~300	240~2000	6 25 40	TA110(單相) TA220(單相)	IM(感應馬達) SCM(調速馬達)	5 7.5 9 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180	H(一般用・綠) W(一般用・白) G(滑動用・綠) S(滑動用・白) D(電子零件輸送用) F(食品輸送用) O(耐油規格) N(無黏性規格) J(無皮帶)	A(Panasonic馬達) B(東方馬達) C(台灣製馬達)
			25 40	SA220(三相)	IM(感應馬達) INV(感應馬達+變頻器)	⊗輸出為6時不適用5~9		
			6 25 40	NV(無馬達)	NM(無馬達)	NH(無減速機)		R(無馬達・減速機)

- 旋轉方向在減速比25以下時與馬達同方向,30以上時與馬達反方向。
- 選擇無馬達・減速機時,馬達安裝孔間距將因馬達的輸出功率而會有所不同。詳細尺寸請確認「輸送帶選定網站」的「技術資訊」。
- 由於附樺槽皮帶為單層規格,可能會彎曲變形,選用時請多加注意。

Delivery 出貨日 10 日出貨

數量區分	標準訂購	特殊訂購
數量	1~2	3~
出貨日	一般	交期另估

Alteration 追加加工

馬達位置異 追加沉頭孔 支撐座(腳) P983

詢價 請依下列2種方式

WOS系統 FAX 25 P81 請電洽 02-2570-3766