

RODS
研磨棒材 (公差h7/g6)
 —相當於S45C・SUS303・相當於SUS304—



CAD資料夾名稱: 33_Rods

請依照選定步驟 1~3 選擇型式・數值後再行訂購。

Order 訂購範例
 型式 (1Type・2D) - (3)L
RGOC15 - 700

標準化加工品

Type	D公差	材質	表面處理
RGOC	h7	相當於S45C	-
RGBOB			染黑處理
RGOM			鍍無電解鍍
RGOF			SUS303
RGOS			相當於SUS304
RGOCG	g6	相當於S45C	-
RGOFG		SUS303	-

CAD 2D 3D RoHS

型式 1Type	2D	3L 指定單位1mm
RGOC (相當於S45C)	3	10~250
	4	
	5	
RGBOB (相當於S45C 染黑處理)	6	10~500
	7	
	8	
	9	
RGOM (相當於S45C 鍍無電解鍍)	10	10~750
	11	
	12	
RGOF (SUS303)	13	10~800
	14	
RGOS (相當於SUS304)	15	20~800
	16	
RGOCG (相當於S45C)	17	20~800
	18	
RGOFG (SUS303)	19	20~800
	20	
	25	
	30	

精密度基準

D尺寸公差

D	h7	g6
3	0	-0.002
4	-0.010	-0.008
5	0	-0.004
6	-0.012	-0.012
7	0	-0.005
8	-0.015	-0.014
9	0	-0.006
10	-0.018	-0.017
11	0	-0.009
12	-0.021	-0.020
13	0	-0.009
14	-0.021	-0.020
15	0	-0.009
16	-0.021	-0.020
17	0	-0.009
18	-0.021	-0.020
19	0	-0.009
20	-0.021	-0.020
25	0	-0.009
30	-0.021	-0.020

L尺寸公差

以上	以下	公差
10	30	±0.2
31	120	±0.3
121	400	±0.5
401	1000	±0.8

C尺寸

以上	以下	C
D3	D16	0.5
D17	D30	1.0

Delivery 出貨日 **3** 日出貨 P.77
 PM1: 30後下單則為4日出貨。

數量區分	標準訂購	特殊訂購
數量	少量	大量
出貨日	1~100	101~
	一般	交期另估

超過表中最大數量時交期另估。 P.77

詢價 請依下列 2 種方式 P.81

WOS系統 | 台灣三住 | 搜尋
<https://www.misumi-ec.com/tw/>
 FAX | 02-2570-3767
 若有疑問請電洽: 02-2570-3766

MINI RODS
小徑金屬棒材
 —前端平面型—



CAD資料夾名稱: 33_Rods

請依照選定步驟 1~3 選擇型式・數值後再行訂購。

Order 訂購範例
 型式 (1Type・2D) - (3)L
MRS1.2 - 60.0

標準化加工品

Type	D公差	材質	硬度	表面處理
MRS	0 -0.005	SKH51	60HRC~	-
MRSB				染黑處理
MRSM				鍍無電解鍍
MRSS		相當於SUS440C	56HRC~	-
MRSB		相當於SUS304	-	-

CAD 2D 3D RoHS

型式 1Type	2D	3L 指定單位0.1mm
MRS (SKH51)	0.5 ~ 1.1	5.0 ~ 50.0
	1.2 ~ 1.3	5.0 ~ 60.0
MRSB (SKH51 染黑處理)	1.4	5.0 ~ 70.0
	1.5	5.0 ~ 75.0
MRSM (SKH51 鍍無電解鍍)	1.6 ~ 1.7	5.0 ~ 80.0
	1.8 ~ 1.9	5.0 ~ 90.0
MRSS (相當於SUS440C)	2.0 ~ 2.9	5.0 ~ 100.0
MRSB (相當於SUS304)	3.0 ~ 5.0	5.0 ~ 150.0

端面附近有可能會變色。

Delivery 出貨日 **3** 日出貨 P.77
 PM1: 30後下單則為4日出貨。

大訂單 出貨日 **+10** 日出貨 數量 100~200
 不適用於快件

數量區分	標準訂購		特殊訂購
	少量	大量	大量
數量	1~99	100~200	201~
出貨日	一般	+10日	交期另估

超過表中最大數量時交期另估。 P.77

Alteration 追加加工
 型式 (1Type・2D) - (3)L - (AC)
MRS1.2 - 60.0 - AC1.0
5 日出貨

Alteration	Code	Spec.
前端錐型追加加工 	AC	在前端做15°錐型追加加工。 AC=指定單位0.1mm 0.5 ≤ AC ≤ 10 D-2 (AC tan15°) ≥ 0.2

詢價 請依下列 2 種方式 P.81
 WOS系統 | 台灣三住 | 搜尋
<https://www.misumi-ec.com/tw/>
 FAX | 02-2570-3767
 若有疑問請電洽: 02-2570-3766

