MOTORIZED STAGES Z-AXIS LEVEL LINEAR BALL

MiSUMi C-VALUE ［中精密度］自動水平面Z軸線性鋼珠式導引

最大降幅20%與同類產品相比

CAD資料夾名稱：28_Stages

類似產品比較要項 ｜ 反覆定位精密度：±5μm以內

■**特長**：最適合用於更動位置或是簡易焦點調整用的中精密度型

請依照選定步驟❶～❷選擇型式・數值後再行訂購。

Order 訂購範例

❶型式	—	❷纜線
ZLMB46	—	N

■水平面Z軸

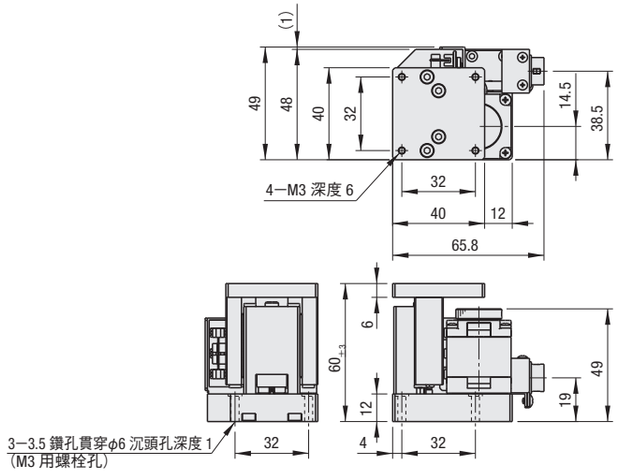
CAD 2D 3D

M材　質　鋼
S表面處理　鍍無電解鎳
A附 屬 品　SUS內六角螺栓
ZLMB46:M3—16　3 pcs
ZLMB68:M4—14　4 pcs

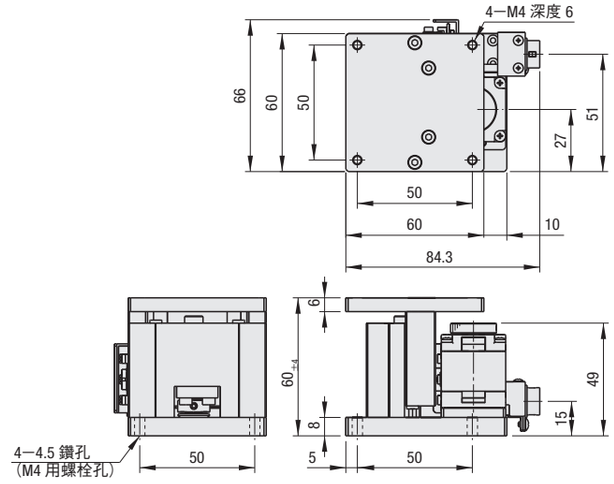
RoHS10

操作器・手持終端設備請參照 P.1515～1516。

ZLMB46



ZLMB68



詳細尺寸請利用CAD資料做確認。

❶型式 Type	❶型式 No.	❷纜線	機械規格 滑台台面 (mm)	機械規格 移動量 (mm)	機械規格 本體重量 (kg)	感應器 極限感應器	感應器 原點感應器 (ORG1)
ZLMB	46	N (無纜線,另售) 另售的纜線請參照P.1517的MSCB□選定。	40×40	6	0.5	有	有
	68		60×60	8	0.92	有	有

Delivery 出貨日　庫 存 品　隔日出貨 P.77

當日出貨 僅限當日PM4：00前特別申請之訂單。

數量區分	標準訂購 少量	特殊訂購 大量
數　量	1～3	4～
出貨日	一般	交期另估

超過表中最大數量時交期另估。 P.77

詢 價 請依下列 2 種方式 P.81

WOS 系統 24小時 ｜ 台灣三住 搜尋 https://www.misumi-ec.com/tw/

FAX ｜ 02-2570-3767

若有疑問請電洽：02-2570-3766

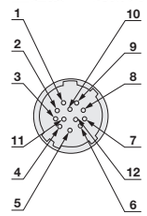
■**共通規格**

NO.		46	68
進給螺桿		滾珠螺桿φ6導程1	滾珠螺桿φ8導程1
導引		線性鋼珠式導引	
解析度	Full	2μm	
	Half	1μm	
最大速度		10mm/sec	
反覆定位精密度		±5μm以內	
耐荷重		29.4N	39.2N
空轉		5μm以內	
平行度		80μm以內	

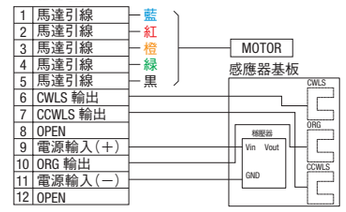
■**電氣規格**

馬達	型式	5相步進馬達　0.75A/相(東方馬達製)
	步進角度	0.72°
連接器	型式	HR10A-10R-12PC(71)　(廣瀨電機製)
	受側適用連接頭	HR10A-10P-12S(73)　(廣瀨電機製)
感應器	型式	光電感應器　EE-SX4134　(OMRON(株))
	電源電壓	DC5～24V±10%
	消耗電流	合計60mA以下
	控制輸出	NPN開集極輸出DC5～24V 8mA以下 殘留電壓0.3V以下(負荷電流2mA時)
	極限輸出邏輯	檢測時(遮光時):輸出電晶體OFF(非導通)
	原點輸出邏輯	檢測時(入光時):輸出電晶體ON(導通)

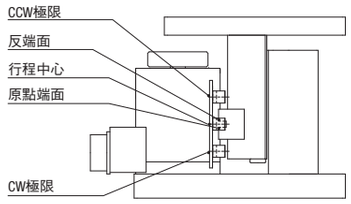
■**連接Pin的排列**

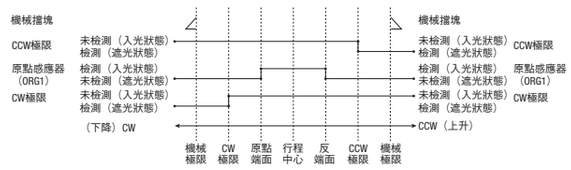


■**配線圖**



■**時序圖**





(單位: mm)　CW方向 ← → CCW方向

	座標基準	機械極限	CW極限	原點端點	行程中心	反端面	CCW極限	機械極限
ZLMB46	原點回歸	3	2.2	0	1	2	4.2	5
	行程中心	4	3.2	1	0	1	3.2	4
ZLMB68	原點回歸	4	3.2	0	1	2	5.2	6
	行程中心	5	4.2	1	0	1	4.2	5

原點回歸為使用MSCTL102系列(控制器)施行原點回歸Type4的情形。
座標為設計值。實際上可能會產生±0.5mm左右的誤差。
原點回歸的詳細請參照P.1519。
請注意：時序圖為表示感應器的時序而非輸出信號邏輯。關於輸出信號邏輯請參照電氣規格表格中感應器輸出邏輯欄位記載的輸出電晶體的ON/OFF顯示。此外,請留意輸出信號邏輯(H/L)會因為客戶端準備的控制迴路而有所不同。

■**建議原點回歸的方法**

Type3	於CCW方向檢測ORG信號的CCW側緣。
Type4	於CW方向檢測ORG信號的CW側緣。
Type9	實施Type3後,檢測TIMING信號的CCW側緣。
Type10	實施Type4後,檢測TIMING信號的CW側緣。