

定位銷 大頭圓錐型

—標準・DP公差・錐形R角選擇型—

交期縮短

最價格下降
17%

CAD資料夾名稱: 21_Locating_Pins

■特長: 除了大頭圓錐型各部位尺寸外,亦可指定兩端部公差及錐形尺寸。

請依照選定步驟①~④選擇型式・數值後再行訂購。

Order
訂購範例

型式 (①Type・②D公差・③P公差・④D)

KFPBAMS10
SKFPBAPS5

⑤P

P12
P8

⑥L

L10
L8

⑦B

B4.0
B5

⑧E

E6.0
E3

⑨R

R20
R10

標準化加工品

CAD 2D 3D

RoHS

Type	材質	表面處理	硬度
KFPBA	相當於SKS3	—	淬火硬度60 ~ 63HRC
GKFPBA	相當於SKS3	鍍硬鉻 鍍膜厚度3μm以上	淬火硬度60 ~ 63HRC 鍍膜硬度750HV ~
CKFPBA	相當於SUS440C	—	淬火硬度50 ~ 55HRC
SKFPBA	相當於SUS304	—	—

■選擇公差

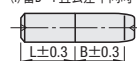
D 或 P	②③D・P公差					S
	M	P	G	H	S	
	m6	p6	g6	h7	—	
2.00	+0.008	+0.012	-0.002	0	0 -0.01	
3.00	+0.002	+0.006	-0.008	-0.010		
3.01	+0.012	+0.020	-0.004	0		
6.00	+0.004	+0.012	-0.012	-0.012		
6.01	+0.015	+0.024	-0.005	0		
10.00	+0.006	+0.015	-0.014	-0.015		
10.01	+0.018	+0.029	-0.006	0		
16.00	+0.007	+0.018	-0.017	-0.018		
16.01	+0.021	+0.035	-0.007	0		
30.00	+0.008	+0.022	-0.020	-0.021		

①相當於SUS440C材質者在D部有識別溝。

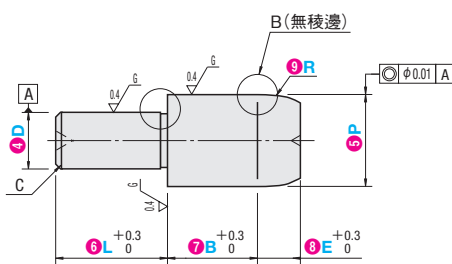
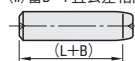
②相當於SUS304可能無研磨、中心孔。

③D=P時未附透溝。

(i) 當D=P且公差不同時



(ii) 當D=P且公差相同時

D<3時
a=0.5
d=D-0.1D≥3時
a=1.0
d=D-0.2

④逃溝部尺寸為參考值,並非保證值。

⑤放大圖



型式				⑤P 指定單位0.01mm	⑥L 指定單位1mm	⑦B 指定單位0.5mm	⑧E 指定單位0.5mm	⑨R選擇	C
①Type	②D公差 選擇	③P公差 選擇	④D						
KFPBA GKFPBA CKFPBA SKFPBA	M P G H	M P G H S	2	2.00~4.00	4~10	2.0~10.0	1.0 ~ 20.0	5 10 15 20 25 30 35 40	0.5
			3	3.00~6.00	5~12	2.0~10.0			0.5
			4	4.00~7.00	5~12	2.0~10.0			1
			5	5.00~8.00	5~12	2.0~10.0			1
			6	6.00~10.00	5~12	3.0~12.0			1
			8	8.00~13.00	8~15	3.0~14.0			1.5
			10	10.00~15.00	8~15	3.0~16.0			2
			12	12.00~16.00	10~18	3.0~18.0			2
			13	13.00~18.00	12~20	3.0~20.0			2
			16	16.00~25.00	14~25	3.0~20.0			3
20	20.00~30.00	18~32	3.0~20.0	3					

④可指定值視P尺寸而定。
請於下方[E尺寸・R尺寸指定範圍詳
細尺寸表]中確認。Delivery
出貨日

●鍍硬鉻以外

3 日出貨

P77

⑤PM1: 30後下單則為4日出貨。

●鍍硬鉻

5 日出貨

■E尺寸・R尺寸指定範圍詳細尺寸表

P 指定單位0.01mm	E 指定單位0.5mm	R選擇
2.00 ~ 4.00	1.0 ~ 2.0	5 10
4.01 ~ 8.00	2.5 ~ 4.0	10 15
8.01 ~ 12.00	4.5 ~ 7.0	10 15 20
12.01 ~ 16.00	5.0 ~ 10.0	15 20 25
16.01 ~ 20.00	5.0 ~ 15.0	20 25 30
20.01 ~ 25.00	5.0 ~ 15.0	25 30 35
25.01 ~ 30.00	5.0 ~ 20.0	30 35 40

Alteration
追加加工

Alterations	導入部加工	軸頸部R加工	排氣槽加工
Spec.	詳細加工規格・指定方法請參照Web目錄資料。		

詢價 請依下列 2 種方式 P81

WOS系統

台灣三佳

搜尋

<https://www.misumi-ec.com/tw/>

FAX

02-2570-3767

若有疑問請電洽: 02-2570-3766

定位銷 大頭圓錐型

—內螺牙・DP公差・錐形R角選擇型—

交期縮短

CAD資料夾名稱: 21_Locating_Pins

■特長: 除了大頭圓錐・內螺牙型各部位尺寸外,亦可指定兩端公差及錐形尺寸。

請依照選定步驟①~④選擇型式・數值後再行訂購。

Order
訂購範例

型式 (1)Type (2)D公差 (3)P公差 (4)No

SKFPBTMS8

— (5)P —

— (6)L —

— (7)B —

— (8)E —

— (9)R —

— P12.00 —

— L10 —

— B4.0 —

— E6.0 —

— R20



標準化加工品

CAD 2D 3D

RoHS

■選擇公差

D 或 P	②③D・P公差					S
	M	P	G	H	h	
6.00	m6 +0.012 -0.004	p6 +0.020 +0.012	g6 -0.004 -0.012	0 -0.012	0 -0.015	-0.01
6.01~10.00	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.014	0 -0.015	0 -0.018	
10.01~18.00	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	-0.006 -0.017	0 -0.018	0 -0.021	
18.01~30.00	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	-0.007 -0.020	0 -0.021	0 -0.024	

①D尺寸為表中的No. 去掉T後的尺寸。

②相當於SUS440C材質者在D部有識別溝。

③請留意下孔與P軸頭部的壁厚較薄時,強度會降低。

(下孔深度請參照下表)

④請留意全長比下孔還短時,下孔可能會貫穿。

(下孔深度請參照下表)

⑤請注意D8、M5之尺寸若施加4.6N・M以上扭矩時,會有折斷的情形發生。

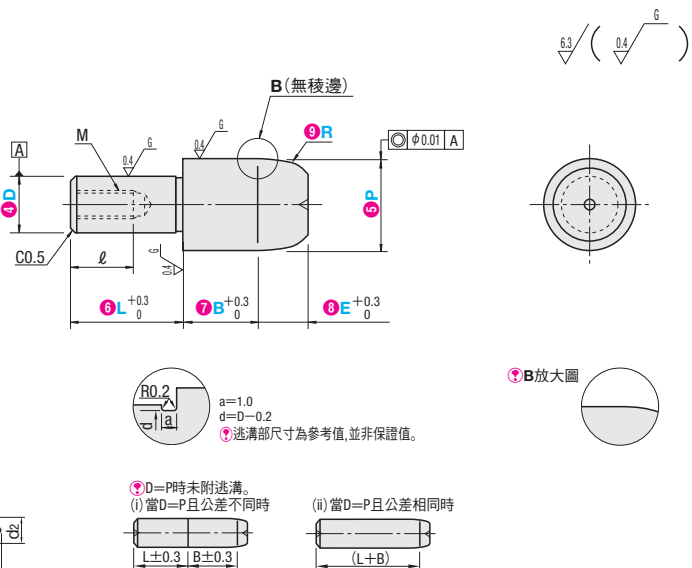
■內螺牙下孔表

攻牙徑	M2.6	M3	M4	M5	M6	M8
下孔徑d2	2.3	2.6	3.4	4.3	5.1	6.9
下孔深度U	8.5	9.5	12	14.5	17	21

⑥下孔深度為參考值。

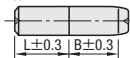


Type	M材質	S表面處理	H硬度
KFPBT	相當於SKS3	—	淬火硬度60~63HRC
GKFPBT	相當於SKS3	鍍硬鉻 鍍膜厚度3μm以上	淬火硬度60~63HRC 鍍膜硬度750HV~
CKFPBT	相當於SUS440C	—	淬火硬度50~55HRC
SKFPBT	相當於SUS304	—	—

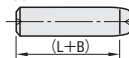


⑦D=P時未附逃溝。

(i) 當D=P且公差不同時



(ii) 當D=P且公差相同時



⑧放大圖



型式				⑤P 指定單位 0.01mm	⑥L 指定單位 1mm	⑦B 指定單位 0.5mm	⑧E 指定單位 0.5mm	⑨R 選擇	D	M (粗螺紋)	ℓ
①Type	②D公差 選擇	③P公差 選擇	④No.								
KFPBT GKFPBT CKFPBT SKFPBT	M P G H	S M P G H	6	6.00~10.00	6~12	3.0~12.0	1.0~20.0	5 10 15 20 25 30 35 40	6	M3	5
			6T		6~10				6	M2.6	4
			8	8.00~13.00	8~16	3.0~14.0			8	M5	8
			8T		6~12				8	M4	6
			10	10.00~15.00	10~20	3.0~16.0			10	M5	8
			10T		6~16				10	M4	6
			12	12.00~16.00	12~24	3.0~18.0			12	M5	8
			12T		8~18				12	M4	6
			13	13.00~18.00	13~26	3.0~20.0			13	M8	10
			13T		8~20				13	M6	9
			16	16.00~25.00	16~32	3.0~20.0			16	M8	12
			16T		10~24				16	M6	9
			20	20.00~30.00	20~40	3.0~20.0			20	M8	12
			20T		12~30				20	M6	9

①No.中附有T的型式是指螺絲直徑小一號,壁厚加厚的型式。請確認表中的M尺寸。

Delivery
出貨日

●鍍硬鉻以外

3

日出貨

P.77

⑦PM1: 30後下單則為4日出貨。

數量區分	標準訂購	特殊訂購
數量	少量	大量
數量	1~100	101~
出貨日	一般	交期另估

⑧超過表中最大數量時交期另估。P.77

●鍍硬鉻

5

日出貨

■E尺寸・R尺寸指定範圍詳細尺寸表

P 指定單位0.01mm	E 指定單位0.5mm	R選擇
6.00~8.00	2.5~4.0	10 15
8.01~12.00	4.5~7.0	10 15 20
12.01~16.00	5.0~10.0	15 20 25
16.01~20.00	5.0~15.0	20 25 30
20.01~25.00	5.0~15.0	25 30 35
25.01~30.00	5.0~20.0	30 35 40

Alteration
追加加工

Alterations	導入部加工	軸頭部R加工	排氣槽加工
Spec.	詳細加工規格・指定方法請參照Web型錄資料。		

定位銷 大頭圓錐型

—外螺牙・DP公差・錐形R角選擇型—

交期縮短

最
大
格
下
降
7%

CAD資料夾名稱：21_Locating_Pins

■特長：除了大頭圓錐・外螺牙型各部位尺寸外，亦可指定兩端公差及錐形尺寸。

請依照選定步驟①～④選擇型式・數值後再行訂購。

Order
訂購範例

型式 (①Type・②D公差・③P公差・④D)

KFPBNAMG10

— ⑤P —

⑥L —

⑦B —

⑧E —

⑨R

— P12.00 —

— L5 —

— B10.00 —

— E6 —

— R15



標準化加工品

CAD 2D 3D

RoHS

■選擇公差

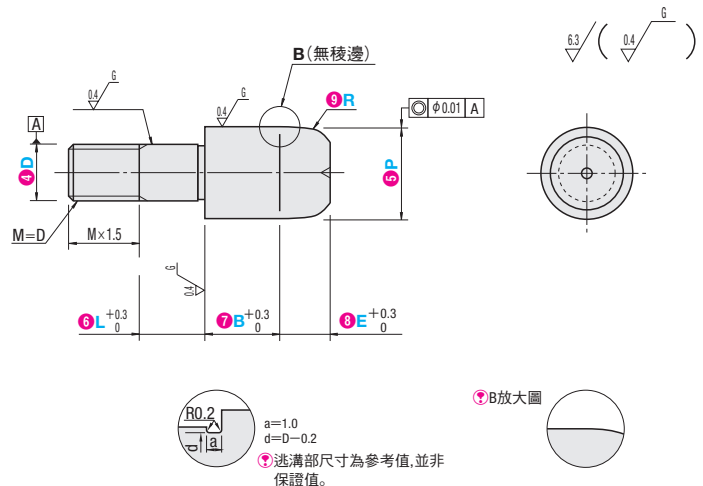
D 或 P	②D・P公差				
	M m6	P p6	G g6	H h7	S —
3.00	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	-0.002 -0.008	0 -0.010	0 -0.01
3.01 6.00	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	0 -0.012	
6.01 10.00	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.014	0 -0.015	
10.01 18.00	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	-0.006 -0.017	0 -0.018	
18.01 30.00	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	-0.007 -0.020	0 -0.021	

①相當於SUS440C材質者在D部有識別溝。

②L尺寸含有不完全螺牙部(Pitch×2)。

③當L尺寸的長度無法滿足Pitch×2的條件時，螺絲的長度會縮減至相對應的長度。粗螺紋Pitch尺寸 P2618

Type 外螺牙	④材質	⑤表面處理	⑥硬度
KFPBNA	相當於SKS3	—	淬火硬度60~63HRC
GKFPBNA	相當於SKS3	鍍硬鉻 鍍膜厚度3μm以上	淬火硬度60~63HRC 鍍膜硬度750HV~
CKFPBNA	相當於SUS440C	—	淬火硬度50~55HRC
SKFPBNA	相當於SUS304	—	—

21
治具
銷
套

型式		③P公差 選擇	④D	⑤P 指定單位0.01mm	⑥L 指定單位1mm	⑦B 指定單位0.5mm	⑧E 指定單位0.5mm	⑨R 選擇	M (粗螺紋)
①Type	②D公差 選擇								
KFPBNA GKFPBNA CKFPBNA SKFPBNA	M P G H	M P G H S	3	3.50~6.00	2~6	2.0~10.0	1.0~20.0 ⑦可指定值視P尺寸而定。 請於下方「E尺寸・R尺寸指定範圍詳細尺寸表」中確認。	5 10 15 20 25 30 35 40	M3
			4	4.50~7.00	2~8	2.0~10.0			M4
			5	5.50~8.00	3~10	2.0~10.0			M5
			6	6.50~10.00	3~10	3.0~12.0			M6
			8	9.00~13.00	5~10	3.0~14.0			M8
			10	11.00~15.00	5~15	3.0~16.0			M10
			12	13.00~18.00	8~15	3.0~18.0			M12
			16	17.00~25.00	8~20	3.0~20.0			M16
			20	22.00~30.00	10~20	3.0~20.0			M20

Delivery
出貨日

●鍍硬鉻以外

3

日出貨

P.77

⑦PM1：30後下單則為4日出貨。

數量區分	標準訂購 少量	特殊訂購 大量
數量	1~100	101~
出貨日	一般	交期另估

⑦超過表中最大數量時交期另估。

P.77

●鍍硬鉻

5

日出貨

■E尺寸・R尺寸指定範圍詳細尺寸表

P 指定單位0.01mm	E 指定單位0.5mm	R選擇
2.00~4.00	1.0~2.0	5 10
4.01~8.00	2.5~4.0	10 15
8.01~12.00	4.5~7.0	10 15 20
12.01~16.00	5.0~10.0	15 20 25
16.01~20.00	5.0~15.0	20 25 30
20.01~25.00	5.0~15.0	25 30 35
25.01~30.00	5.0~20.0	30 35 40

Alteration
追加加工

Alterations	一字溝槽追加加工	輪頭部R加工
Spec.	詳細加工規格・指定方法 請參照Web型錄資料。	

詢價

請依下列②種方式

P.81

WOS系統

台灣三住

搜尋

<https://www.misumi-ec.com/tw/>

FAX

02-2570-3767

若有疑問請電洽：02-2570-3766