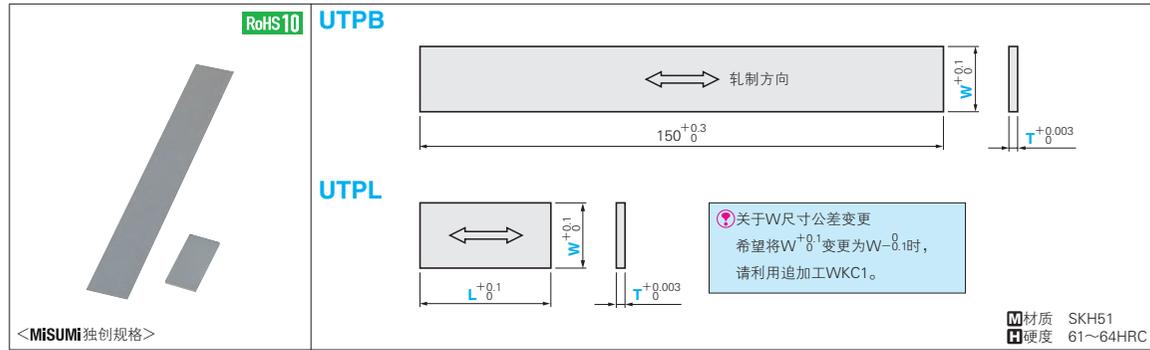


小
物
部
品

小
零
件



Catalog No.		W				指定单位0.1mm L	
Type	T	10	13	16			
UTPB	0.3	10	13	16		10.0~150.0	
	0.4	10	13	16			
	0.5	10	13	16	20 25		
	1	10	13	16	20 25		
	2	10	13	16	20 25		
	3	10	13	16	20 25		
	5	10	13	16	20 25		
	UTPL	0.3	10	13	16		
		0.4	10	13	16		
		0.5	10	13	16		20 25
		1	10	13	16		20 25
		2	10	13	16		20 25
3		10	13	16	20 25		
5		10	13	16	20 25		

Order 订货范例

Catalog No.	W	L
UTPB 2	16	
UTPL 3	20	50.8

Delivery 交货期 **9** 天发货

上海·广州发货
数量≥51时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工

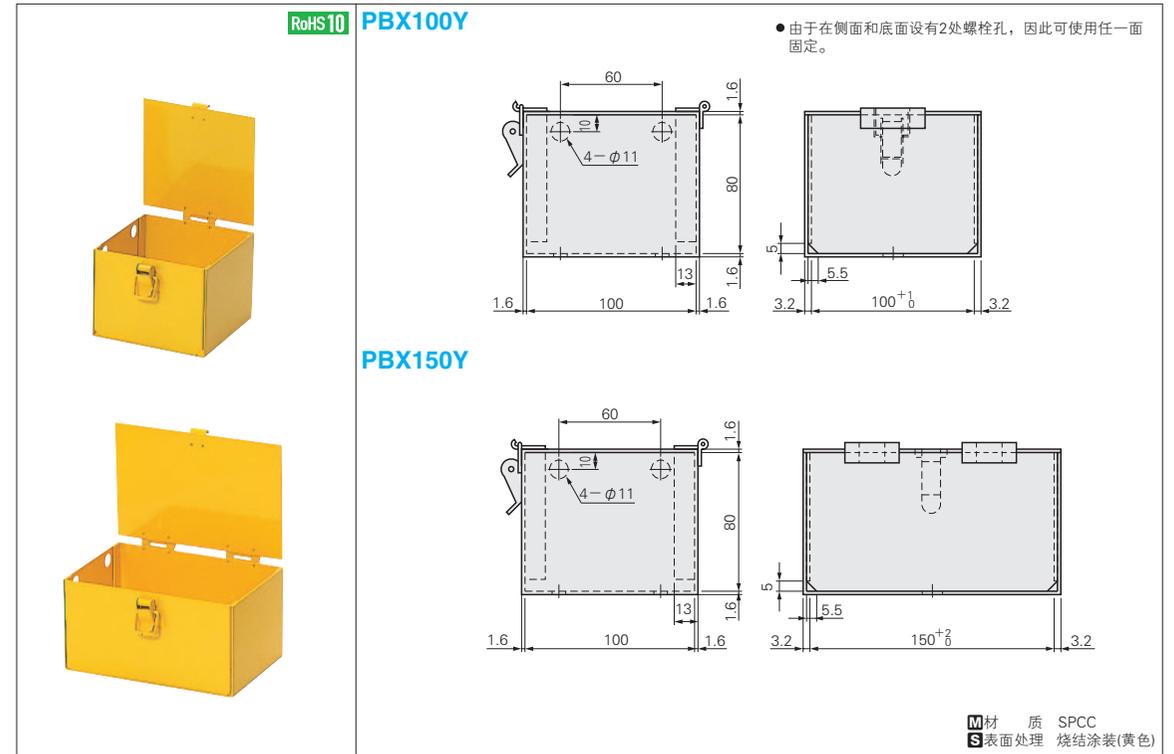
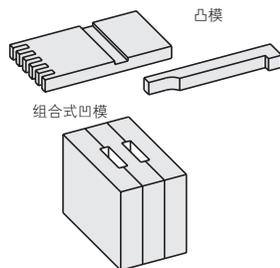
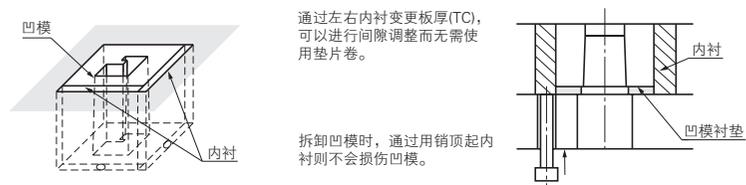
Catalog No.	W(WC)	L	(TC·WKC1·DNC·WHC)
UTPL 2	20	50.8	TC2.002
UTPL 3	25	45.6	WHC-X20.5-Y10.2

Alterations	Code	Spec.
	TC	变更板厚T $T-0.02 \leq TC \leq T+0.02$ 指定单位0.001mm 上海·广州发货 16 天发货 不使用垫片也可以调整间隙。 T0.3、T0.4不适用
	WC	变更W尺寸 $8 \leq WC < W$ 指定单位0.1mm T0.3、T0.4不适用
	WKC1	变更W尺寸公差 将 $W^{+0.1}_0$ 变更为 $W^{-0.1}$ 。 T0.3、T0.4不适用
	DNC	导入部加工 加工宽度为2mm, 深度为0.01~0.03的槽。 T0.3、T0.4不适用
	WHC	加工W·EDM用开始孔 $\phi 1$ 。 $2 \leq X \leq L-2$ $2 \leq Y \leq W-2$ 指定单位0.1mm 由于利用放电对孔进行加工, 因此孔的周围会发生变色。 T0.3、T0.4不适用

Example 使用范例

- 内衬...使方形凹模的拆卸更容易进行。如果与垫片卷并用, 则可进行间隙调整。
- 凹模衬垫...可用于重新研磨时的调整板。

凸模&凹模...由于是SKH51(61~64HRC), 因此可用于凸模&凹模。



Order 订货范例

Catalog No.
PBX100Y
PBX150Y

Delivery 交货期

库存品

隔日上海·广州发货 P.41
(17:00前订购的库存品可当日发货。)
数量≥101时, 请另询交货期。