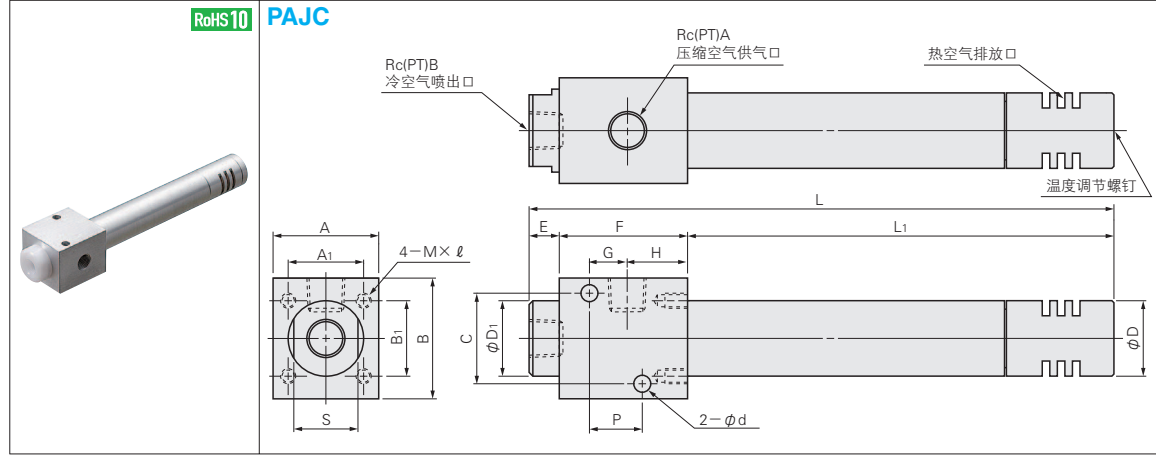


小物部品

小零件



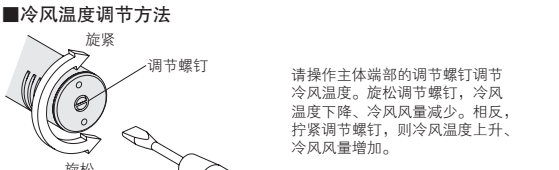
L	E	F	L1	G	H	C	D	D1	P	d	A	A1	B	B1	M×ℓ	S	Rc(PT)A	Rc(PT)B	Catalog No. Type	No.
156	8	34	114	11	15	24	20	20	14	4.5	28	20	32	20	4×6	17	1/8	1/8	PAJC	150
163	8	40	115	15	17	30	22	22	16	5.5	32	22	38	22	4×6	19	1/4	1/4		300
218	12	52	154	19	23	36	32	30	24	6.6	40	30	46	30	5×8	26	3/8	3/8		450
																				600

Order 订货范例 Catalog No. PAJC150

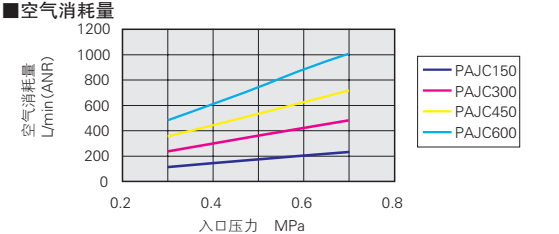
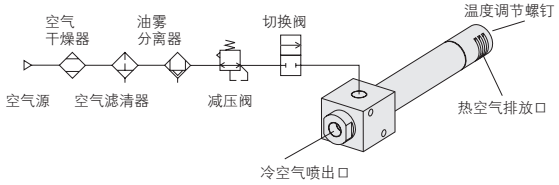
Delivery 交货期 5天发货
上海·广州发货
数量≥10时, 请另询交货期。

Example 使用范例
防止因模具温度上升而导致使用寿命降低。
防止因氮气弹簧主体温度上升而导致耐压密封件的使用寿命降低。
防止拉深时的模具温度上升。

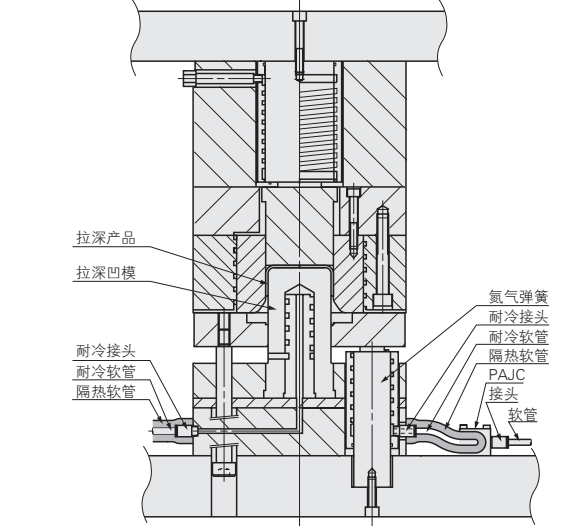
■特长
· 仅需供给压缩空气, 即可产生相对于供气温度最大温差为-70℃的冷气。
· 对局部冷却有效。
· 安装、冷风温度的调节简便易行。
· 采用特殊结构, 产品主体非常紧凑, 狭小空间也能使用。



■使用方法
· 使用压力范围为0.3~0.7MPa。
· 请供应经过空气干燥器除湿处理后的空气。
· 请务必在喷气冷却器之前设置空气滤清器(过滤度40μm以下)和油雾分离器, 防止异物侵入。

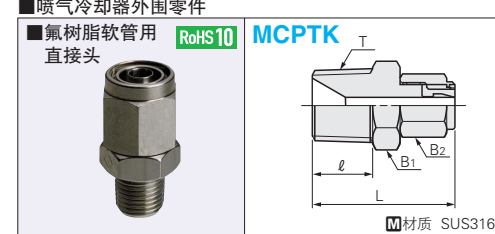
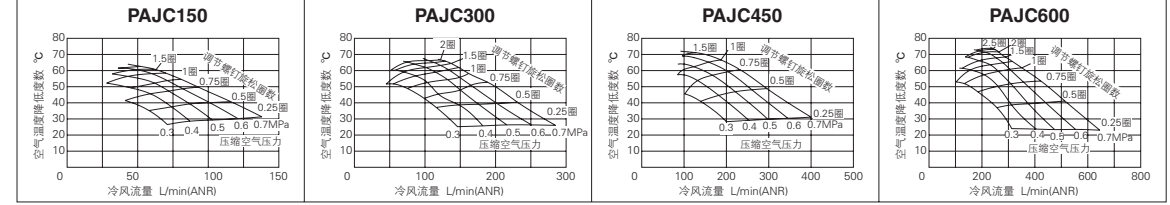


■故障与维修
· 当冷却效果变差时, 请按照下列步骤进行检查。
① 请重新调节温度调节螺钉。
② 请检查供气压力是否因空气滤清器、油雾分离器堵塞而降低。
③ 请确认上图中空气消耗量的供给是否充足。
· 若擅自对产品进行分解, 本公司将不负任何责任。敬请谅解。



■使用注意事项
· 使用本产品时请勿超出其用途及使用范围。
· 除空气外的其它气体请勿使用。
· 使用时, 热空气排出口会排出热风, 使排出口附近形成高温, 请充分注意避免烫伤等事故。
· 过度冷却可能导致模具结露。因此, 请设置排水管道。
· 将软管等连接在冷空气排出口时, 请使用隔热软管或隔热胶带, 以防结露。

■温度、热量特性
※ 空气温度降低是指相对于入口空气温度而下降的温度。
※ 调节螺钉旋送圈数, 以将调节螺钉完全旋紧时为0圈。
※ 喷气冷却器单体的特性如下图所示。
※ 热量(W)是指, 在冷空气排出口喷出的冷气作用下, 可从冷却对象吸收的功率。1(W)=0.86(kcal/h)



Type	适用软管外径(mm)	T R(PT)选择	T R(PT)	适用软管内径(mm)	L	ℓ	B1 (对边距离)	B2 (对边距离)
MCPTK	6	1	1/8	4	27	8	10	12
		2	1/4	4	30	10	14	12
	10	3	3/8	8	36	10	17	17
		4	1/2	8	40	14	22	17

Delivery 交货期 9天发货
上海·广州发货
数量≥100时, 请另询交货期。

Order 订货范例 Catalog No. MCPTK6-1
规格
使用流体: 压缩空气、水、部分化学药品
使用温度范围: (空气)-65~260℃·(水)0~100℃
最高使用压力: 以软管的最大使用压力为准。
使用真空压力: -100kPa

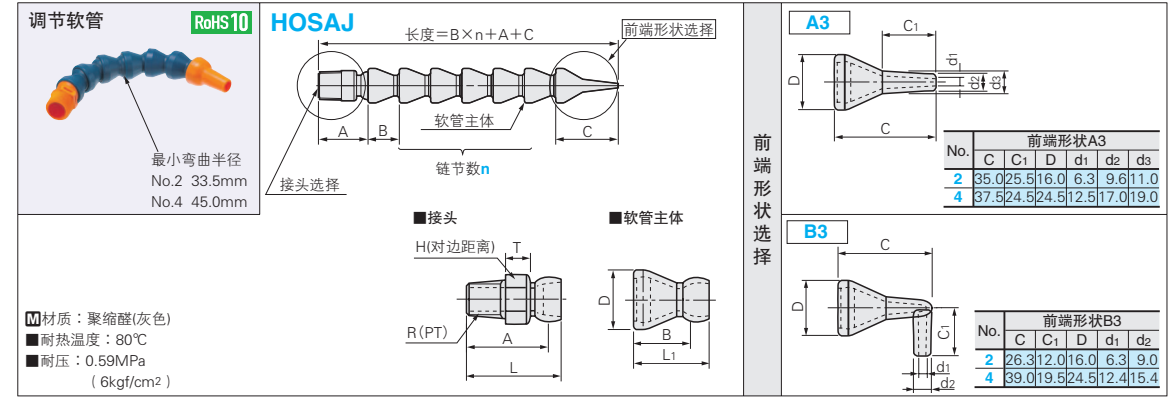


Catalog No. Type	尺寸固定型 外径(mm)	尺寸固定型 长度(m)	尺寸指定型 长度(指定单位0.1m)	内径(mm)	最小弯曲半径(mm)	外径精度(mm)	最高使用压力(MPa)	破坏压力(MPa)	重量(kg/m)
PUTF (尺寸固定型)	6	10	0.5~20	4	25	±0.1	1.7	7	0.034
	10	20		8	60	+0.1 -0.15	0.8	3.5	0.061



软管 外径	软管 内径	最小 弯曲半径	使用压力 范围	Catalog No. Type	全长L (m)	颜色 Color
6	4	15	0~700 kPa (0~7kgf/cm ²)	M-UB 0640	20	B(黑)
10	6.5	27		M-UB 1065		C(透明)

Delivery 交货期 7天发货
上海·广州发货
数量≥51时, 请另询交货期。
M-UB
11天发货
上海·广州发货
数量≥51时, 请另询交货期。



软管内径(英寸)	Catalog No. Type	No.	链节数n	接头选择	前端形状	软管主体						
						D	B	L1	A	L	H	T
1/4	HOSAJ	2	0~30	1(R1/8)	A3	16	14.5	20.7	23	26.3	14	7
1/2		4		3(R3/8)	B3	24.5	17	30	28	38.3	20.8	7.5

Order 订货范例 Catalog No. HOSAJ2-30-1-A3
Delivery 交货期 11天发货
上海·广州发货
数量≥50时, 请另询交货期。