

**MSFM** (①②③④⑤⑥⑦组件)

定位销 适用D	M	使用螺栓
5・6	3・4	CB (内六角螺栓)
8	5	MSFMM (拉紧螺栓)
10・12	6	

No.	M	ℓ
5	5	15
6	6	18

No.	M	B	ℓ1
5	2.5	2.8	3
6	3	3	3

No.	d
3	3.2
4	4.2

③导销 MSFMS5・6 (M5, 6时)

⑤拉紧螺栓 MSFMM

④夹块 MSFMC

①a 主体

②螺母 (含固体润滑剂)

①d 轴承

①c 外罩

①b 柱塞

③导销 MSFMS34 (M3, 4时)

⑥U型螺母

⑤拉紧螺栓

⑦拔销器盒

⑦MSFMB(201×149×39)

②MSFMT ①MSFMH ③MSFMS6 ⑤MSFMM 6-40 ⑥UNUTZ6 CB3-15

③MSFMS34 ④MSFMC4 CB4-20 ④MSFMC3

③MSFMS5 ⑤MSFMM5-30 ⑥UNUTZ5

⑦MSFMB(201×149×39)

**构成零件**

No.	名称	Catalog No.	M 材质	H 硬度	
①	a:主体	MSFMH	SUS	45~50HRC	
	b:柱塞		SUS, SUJ2	-	
	c:外罩		SUS	-	
	d:轴承		SUJ2	-	
②	螺母	MSFMT	SUS303	-	
③	导销	MSFMS	34	SCM435	38~43HRC
			5	6	
④	夹块	MSFMC	SUS	-	
⑤	拉紧螺栓	MSFMM	5-30 6-40	SCM435	38~43HRC
⑥	U型螺母	UNUTZ	5 6	SS400或同等材料	-
⑦	拔销器盒	MSFMB	PP	-	

⑦附件 : CB3-15, CB4-20

### 拔销器组件 (①②③④⑤⑥⑦)

Catalog No. **MSFM**

⑦附件 : CB3-15, CB4-20

### 拉紧螺栓 (仅⑤)

Catalog No. Type	M	L				
MSFMM	5	25	30	40	50	
	6	30	40	50	60	

⑦MSFM组件中附带MSFMM5-30、MSFMM6-40。

### 超长套筒 (另售)

Catalog No. **4NV-17L100**

⑦使用套筒扳手(对边长: 12.7)时使用

⑦将导销插入超长套筒中即可放入在⑦拔销器盒中。

Order 订货范围 Catalog No. - L

**MSFM**

**MSFMM5 - 50**

**4NV-17L100**

Delivery 交货期 **5** 天发货

⑦上海・广州发货

⑦数量≥21, 请另询交货期。

### 其他单个零件

名称	Catalog No. Type	No.
①支座	MSFMH	
②螺母(自润滑处理)	MSFMT	
③导销	MSFMS	34
		5
		6
④夹块(导销MSFMS34用)	MSFMC	3
		4
⑦拔销器盒	MSFMB	

Order 订货范围 Catalog No. **MSFMH** **MSFMS6**

Delivery 交货期 **7** 天发货

⑦上海・广州发货

⑦数量≥21时, 请另询交货期。

### 特长

- 可利用螺栓和螺母的转动实现平稳拔销的结构。
- 由于小巧轻便, 无需从压机拆下模具即可拆卸定位销。
- 拉拔时冲击也很小, 几乎不会发生螺栓损伤或因振动而导致周围物品移位等问题。



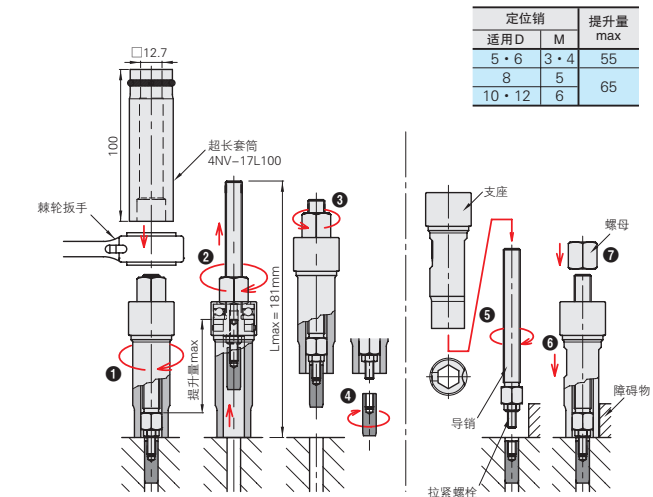
有两种拆卸定位销的方法, 使用棘轮扳手或扳手拧螺母拉拔定位销的方法, 及将螺母变更为另售的超长套筒4NV-17L100, 并使用套筒扳手拆卸的方法。

—无障碍物时—

- ①利用螺母进行调整, 使拉紧螺栓露出支座约M×1.2后, 转动支座将拉紧螺栓拧入定位销中。(当拉紧螺栓碰到定位销的不完全螺纹部位时, 约拧回1/2圈。)
- ②转动螺母, 拔出定位销。
- ③反向转动螺母, 拧回定位销。
- ④拆下定位销。

—附近有障碍物时—

- ⑤将导销至少拧入定位销中5个螺纹。(当拉紧螺栓碰到定位销的不完全螺纹部位时, 约拧回1/2圈。)
- ⑥使支座的切割面沿着障碍物插入导销中。
- ⑦装上螺母后旋转。



**MSFL** (①②③④⑤⑥组件)

定位销 适用D	M	使用螺栓
13・16	8	MSFMM (拉紧螺栓)
20	10	

No.	M	ℓ
8	8	24
10	10	30

No.	M	B	ℓ1
8	4	5	5
10	5	6	6

③导销 MSFLS

②套筒扳手用螺母 MSFLN

④拉紧螺栓 MSFMM

⑤U型螺母

⑥拔销器盒 MSFLB

②MSFLN ①MSFLH ③MSFLS8

④MSFMM8-40 ⑤UNUTZ8

③MSFLS10 ④MSFMM10-50 ⑤UNUTZ10

⑥MSFLB(321×158×48)

①a 主体

①b 柱塞

①c 外罩

①d 轴承

③导销

④拉紧螺栓

⑤U型螺母

⑥拔销器盒

⑦附件 : CB3-15, CB4-20

**构成零件**

No.	名称	Catalog No.	M 材质	H 硬度	
①	a:主体	MSFLH	SUS	45~50HRC	
	b:柱塞		SUS, SUJ2	-	
	c:外罩		SUS	-	
	d:轴承		SUJ2	-	
②	套筒扳手用螺母	MSFLN	SUS303	-	
③	导销	MSFLS	8	SCM435	38~43HRC
			10		
④	拉紧螺栓	MSFMM	8-40	SCM435	38~43HRC
			10-50		
⑤	U型螺母	UNUTZ	8 10	SS400或同等材料	-
⑥	拔销器盒	MSFLB	钢	-	

※预留空间: 另购单件的①支座、②套筒扳手用螺母时, 还可放置1套。

### 拔销器组件 (①②③④⑤⑥)

Catalog No. **MSFL**

### 拉紧螺栓 (仅④)

Catalog No. Type	M	L				
MSFMM	8	40	50	60	80	100
	10	40	50	60	80	100

⑦MSFL组件中附带MSFMM8-40、MSFMM10-50。

Order 订货范围 Catalog No. - L

**MSFL**

**MSFMM8 - 100**

Delivery 交货期 **5** 天发货

⑦上海・广州发货

⑦数量≥21, 请另询交货期。

### 其他单个零件

名称	Catalog No. Type	No.
①支座	MSFLH	
②套筒扳手用螺母	MSFLN	
③导销	MSFLS	8
		10
⑥拔销器盒	MSFLB	
螺母(带固体润滑剂)	MSFLT	

M材质: SUS303

⑦MSFL(拔销器组件)中不带MSFLT(螺母)。

⑦另行购买①支座、②套筒扳手用螺母, 即可变成M8、M10的专用工具。

Order 订货范围 Catalog No. **MSFLH** **MSFLN**

Delivery 交货期 **7** 天发货

⑦上海・广州发货

⑦数量≥21时, 请另询交货期。

### 特长

- 可利用螺栓和螺母的转动实现平稳拔销的结构。
- 可消除使用以往的锤式拔销器拉拔大直径定位销时易发生手指被夹, 因螺栓及焊接部位损伤而引起翻倒等问题。
- 像MST(p6公差)等嵌合较紧的定位销也能轻松拔出。
- 拉拔时冲击也很小, 几乎不会发生螺栓损伤或因振动而导致周围物品移位等问题。



根据实际使用条件, 备有两种拆卸方式。  
a) 使用套筒扳手(对边长: 12.7)可轻松拆卸定位销。  
b) 使用另购的螺母MSFLT, 即可利用棘轮扳手或扳手进行拆卸, 可用于无法使用套筒扳手的狭窄部位。

