

# 防废料回跳型凹模

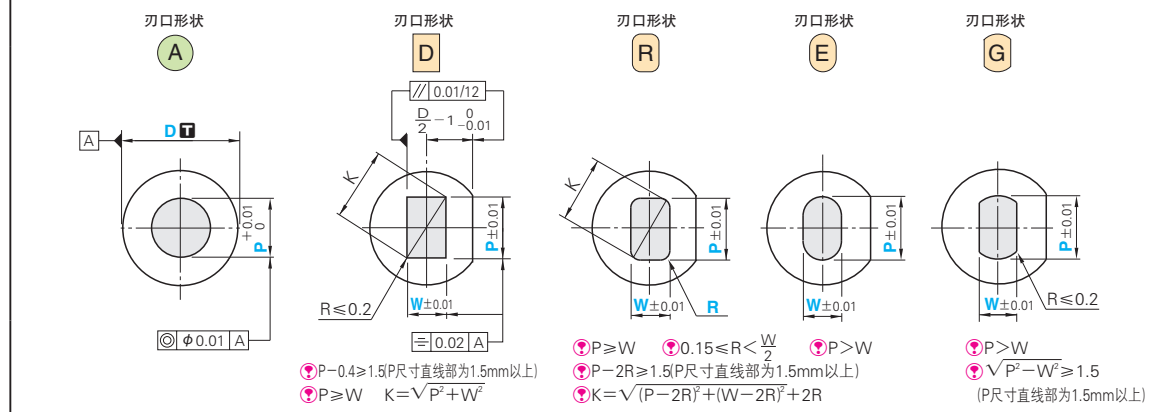
一直杆型・经济型



防废料回跳型凹模



直杆型	杆径 D 公差	材质 硬度	D尺寸	Catalog No.	刃口形状按下图(A)(D)(R)(E)(G)选择
<p>杆径公差D<sub>n5</sub>可选择n5、<sup>+0.005</sup>/<sub>0</sub> &lt;MISUMI独创规格&gt;</p>	D <sub>n5</sub>	相当于SKD11 60~63HRC	D6~56	SR-EMSD	
			D8~56	SR-ESD□	
			D6~25	SR-EPMSD	
			D8~25	SR-EPSD□	
			D6~16	SRA-EMSD	
	D <sup>+0.005</sup> / <sub>0</sub>	粉末高速钢 64~67HRC	D8~16	SRA-ESD□	
			D6~16	SRA-EPMSD	
			D8~16	SRA-EPMSD	
			D6~16	SRA-EPMSD	
			D8~16	SRA-EPMSD	



D公差	Catalog No. Type	D	指定单位0.01mm				C (间隙)	b	d
			(6)	(8)	(10)	(13)			
D <sub>n5</sub>	(相当于SKD11) (D <sub>n5</sub> )	(6)	16 20 22 25 28 30 32 35	1.00~ 3.00	—	—	—	3	3.4
		(8)	16 20 22 25 28 30 32 35	1.00~ 4.00	4.00	1.00	—	4	4.4
		(10)	16 20 22 25 28 30 32 35 (40)	2.00~ 6.00	6.00	1.20	—	6	6.4
		(13)	16 20 22 25 28 30 32 35 (40)	3.00~ 8.00	8.00	1.50	—	8	8.4
		(16)	16 20 22 25 28 30 32 35 (40)	5.00~ 10.00	10.00	2.00	—	10.6	10.6
		(20)	16 20 22 25 28 30 32 35 (40)	7.00~ 12.00	12.00	3.00	—	12.6	12.6
		(22)	16 20 22 25 28 30 32 35 (40)	8.00~ 14.00	14.00	3.00	—	14.6	14.6
		(25)	16 20 22 25 28 30 32 35 (40)	10.00~ 16.00	16.00	3.00	—	16.6	16.6
		(32)	16 20 22 25 28 30 32 35	15.00~ 20.00	20.00	4.00	—	20.6	20.6
		(38)	16 20 22 25 30 35	19.00~ 26.00	26.00	5.00	—	26.6	26.6
D <sup>+0.005</sup> / <sub>0</sub>	(粉末高速钢) (D <sub>n5</sub> )	(6)	16 20 22 25 30 35	1.00~ 3.00	—	—	3	3.4	
		(8)	16 20 22 25 30 35	1.00~ 4.00	4.00	1.00	—	4	4.4
		(10)	16 20 22 25 30 35	2.00~ 6.00	6.00	1.20	—	6	6.4
		(13)	16 20 22 25 30 35	3.00~ 8.00	8.00	1.50	—	8	8.4
		(16)	16 20 22 25 30 35	5.00~ 10.00	10.00	2.00	—	10.6	10.6
		(20)	16 20 22 25 30 35	7.00~ 12.00	12.00	3.00	—	12.6	12.6
		(25)	16 20 22 25 30 35	10.00~ 16.00	16.00	3.00	—	16.6	16.6

ⓐD(6)仅有ⓐ形状(圆形的)规格。没有ⓓⓔⓖⓗ形状。  
 ⓓD=(20)(22)(25)(32)(38)(45)(50)(56)仅有杆径公差D<sub>n5</sub>的规格。  
 ⓔL=(40)仅有杆径公差D<sub>n5</sub>的规格。  
 ⓖMT(被加工板材厚度)以及C(间隙)用作防废料回跳的槽加工数据。请指定刃口尺寸(P、W、R)为凹模加工尺寸。

Order 订货范例 Catalog No. SR-ESDR 13 - 35 - P5.25 - W2.82 - R0.40 - MT1.50 - C0.105

Delivery 交货期  
 3天发货 (上海·广州发货, 数量≥201, 请另询交货期)  
 7天发货 (上海·广州发货, 数量≥201, 请另询交货期)

Alterations 追加加工  
 3天发货 (上海·广州发货, 数量≥201, 请另询交货期)

Alterations 追加加工 Catalog No. SR-ESDD13 - 35 - P5.58 - W2.25 - MT1.50 - C0.105 - LKC

Alterations	Code	ⓐ	ⓓⓔⓖⓗ
刃口追加加工	PC WC	变更刃口直径 P ~ PC min: W ~ WC ≥ $\frac{P \cdot W_{min}}{2} \geq 1.00$ 指定单位0.01mm 仅ⓐPC为1.00~1.99时, b=4。 max: W ~ WC ≤ P · Kmax + 0.2 指定单位0.01mm	
全长追加加工	LC	变更全长 10 ≤ LC < L 指定单位0.1mm(LC·LK并用时, 指定单位可为0.01mm) 导入部缩短(L-LC)。	
	SLC	通过1个代码可同时变更全长、全长公差。 指定范围、指定单位、订货方法、注意事项与LC相同。 LC 变更全长 + LKC 变更全长公差 $L + 0.4 \rightarrow L + 0.05$ $L + 0.2 \rightarrow L + 0$	

Alterations	Code	ⓐ	ⓓⓔⓖⓗ
全长追加加工	LKC	变更全长公差 $L + 0.4 \rightarrow L + 0.05$ $L + 0.2 \rightarrow L + 0$	
	LKZ	变更全长公差 $L + 0.4 \rightarrow L + 0.01$ $L + 0.2 \rightarrow L + 0$	ⓓ(LLC) < 16不适用 ⓖ(D) > 25不适用
其他	KC	单面止回加工 ⓓD6不适用	270° 180° 90° 变更止回位置 指定单位1°
	WKC	止回平行加工(双面) ⓓD6不适用 ⓓⓔⓖⓗ形状可与KC并用	

凹模

- 标准型
- 带槽 (SR-)
- 反锥形 (SRT-)
- 防废料堆积 (SV-)
- 肩型
- 直杆型
- 定位销止动型
- 台阶
- 锥形