

凹模

一直杆型・普通型

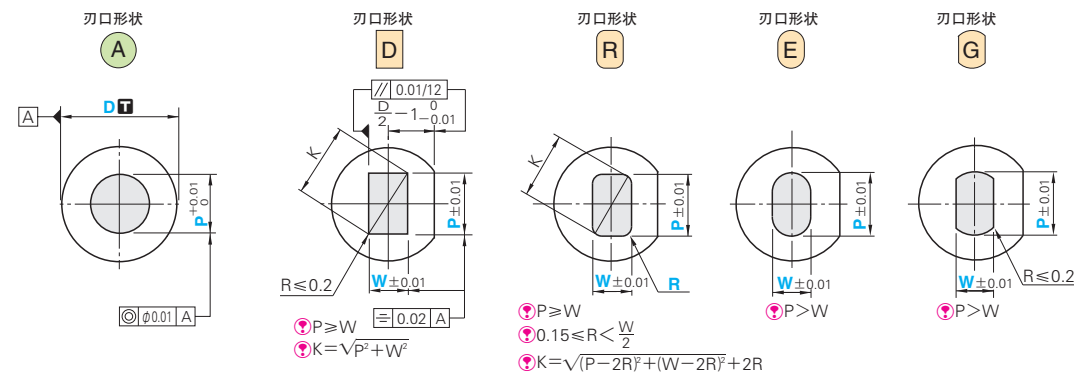


直杆型	杆径 D公差	材质 H 硬度	D尺寸	Catalog No.	刃口形状按下图A D R E G选择
	D _{n5}	相当于SKH51 61~64HRC	D3~5	MSD	
		相当于SKD11 60~63HRC	D6~56		
		相当于SKD11 60~63HRC	D8~56	SD□	
		粉末高速钢 64~67HRC	D6~25	PMSD	
			D8~25	PSD□	

Order 订货范例 Catalog No. MSD 13 - 30 - P7.00

Delivery 交货期 3天发货
 瞬达T 瞬达A P.42
 上海·广州发货
 数量≥201, 请另询交货期。
 同规格10支以内适用。
 仅刃口形状(A)适用于瞬达T!
 D3、38、45、50、56不适用于瞬达T!

Alterations 追加加工 Catalog No. SDD 38 - 35 - P21.03 - W6.83 - BC4.0



Alterations	Code	A	D R E G
刃口追加加工	PC WC	变更刃口尺寸 min. $P > PC \geq \frac{P_{min}}{2} \geq 0.50$ 指定单位0.01mm PC1.00~1.99时, b=4。	变更刃口尺寸 min. $P > PC \geq \frac{P \cdot W_{min}}{2} \geq 1.00$ 指定单位0.01mm
	BC	变更刃口长度 $1 \leq BC \leq b$ 指定单位0.1mm P < 1.00不适用	$\max. \frac{P}{W} < \frac{PC}{WC} \leq P \cdot K_{max} + 0.2$ 指定单位0.01mm
	PKC	变更导向部尺寸公差 $P + 0.01 \rightarrow +0.005$ $0 \rightarrow 0$ P < 1.00不适用	变更导向部尺寸公差 $P \cdot W \pm 0.01 \rightarrow +0.01$ $0 \rightarrow 0$

Alterations	Code	A	D R E G
全长追加加工	LC	变更全长 $10 \leq LC < L$ 指定单位0.1mm(LC·LKZ并用时, 指定单位可为0.01mm) 导入部缩短(L-LC)。	
	S LC	通过1个代码即可同时变更全长、全长公差。 指定范围、指定单位、订货方法、注意事项(●)与LC相同。	LKZ 变更全长公差 $L + 0.4 \rightarrow +0.05$ $+0.2 \rightarrow 0$
	LKC	变更全长公差 $L + 0.4 \rightarrow +0.05$ $+0.2 \rightarrow 0$	LKC 变更全长公差 $L + 0.4 \rightarrow +0.05$ $+0.2 \rightarrow 0$
	LKZ	变更全长公差 $L + 0.4 \rightarrow +0.01$ $+0.2 \rightarrow 0$	LKZ 变更全长公差 $L + 0.4 \rightarrow +0.01$ $+0.2 \rightarrow 0$ L(LC) < 16不适用 D > 25不适用
其他	KC	单面止回加工 D3~6不适用	变更止回位置 指定单位1°
	WKC	止回平行加工(双面) D3~6不适用 D R E G形状可与KC并用	

D公差	Catalog No.	L	指定单位0.01mm				b	d	
			A	D R E G	R	R			
D _{n5}	(相当于SKH51) MSD	3	16	20	0.30~1.00	-	-	2.0	
		4	16	20 22 25 28 30	0.50~2.00	-	-	2.4	
		5	16	20 22 25 28 30	0.50~2.50	-	-	2.9	
		6	(6)	16 20 22 25 28 30 32 35	1.00~3.00	-	-	3.4	
		8	16	20 22 25 28 30 32 35	1.00~4.00	4.00	1.00	4.4	
		10	16	20 22 25 28 30 32 35 40	2.00~6.00	6.00	1.20	6.4	
	(相当于SKD11) MSD	13	16	20 22 25 28 30 32 35 40	3.00~8.00	8.00	1.50	8.4	
		16	16	20 22 25 28 30 32 35 40	5.00~10.00	10.00	2.00	10.6	
		20	16	20 22 25 28 30 32 35 40	7.00~12.00	12.00	3.00	12.6	
		22	16	20 22 25 28 30 32 35 40	8.00~14.00	14.00	3.00	14.6	
		25	16	20 22 25 28 30 32 35 40	10.00~16.00	16.00	3.00	16.6	
		32	16	20 22 25 28 30 32 35	15.00~20.00	20.00	4.00	20.6	
-	D SDD	38	16	20 22 25 30 35	19.00~26.00	26.00	5.00	26.6	
	R SDR	45	20	22 25 30 35	25.00~35.00	35.00	6.00	36.0	
	E SDE	50	20	22 25 30 35	33.00~40.00	40.00	7.00	41.0	
	G SDG	56	20	22 25 30 35	38.00~45.00	45.00	8.00	46.0	
	(粉末高速钢) PMSD	A PMSD	(6)	16	20 22 25 30 35	1.00~3.00	-	-	3.4
		D PSDD	8	16	20 22 25 30 35	1.00~4.00	4.00	1.00	4.4
R PSDR		10	16	20 22 25 30 35	2.00~6.00	6.00	1.20	6.4	
E PSDE		13	16	20 22 25 30 35	3.00~8.00	8.00	1.50	8.4	
G PSDG		16	16	20 22 25 30 35	5.00~10.00	10.00	2.00	10.6	
		20	16	20 22 25 30 35	7.00~12.00	12.00	3.00	12.6	

①D6仅有A形状圆形的规格。没有D R E G形状。

ボタンダイ

凹模

- 标准型
- 刃口加工: 带槽(SR-), 反锥形(SRT-), 防废料堆积(SV-)
- 肩部
- 安装部: 直杆型, 定位销止动型
- 台阶: 避让部形状, 锥形