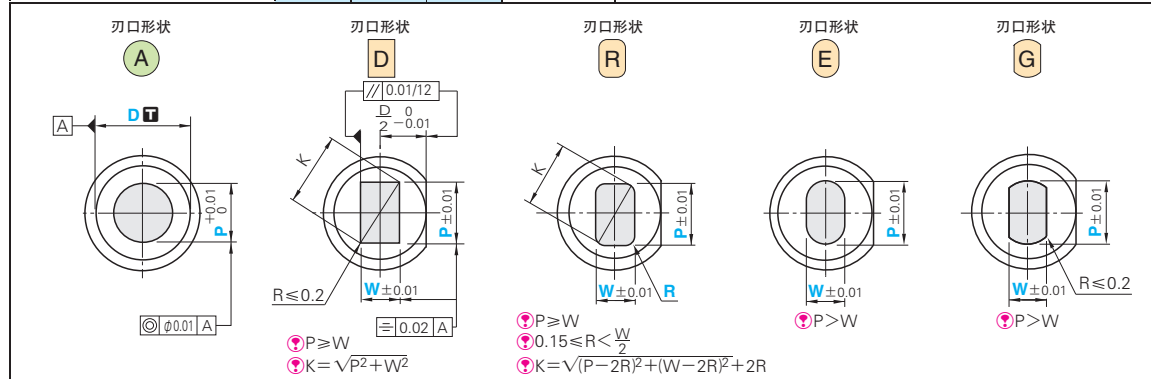


凹模
-肩型・普通型-



肩型	杆径 D公差	材质 H硬度	D尺寸	Catalog No.	刃口形状按下图A D R E G选择	
	Dm5	相当于SKH51 61~64HRC	D3~5	MHD	普通型 	
		相当于SKD11 60~63HRC	D6~56			
		相当于SKD11 60~63HRC	D6~56			HD□
		粉末高速钢 64~67HRC	D6~25			PMHD
			D6~25	PHD□		



D公差	Catalog No.	L	指定单位0.01mm				b	d	H	T
			A	D R E G	R					
D m5	Type	D	min. P	max.	P·Kmax.	P·Wmin.				
3	(相当于SKH51)	3 16 20	0.30~	1.00	-	-		2.0	4	
4	(Dm5)	4 16 20 22 25 28 30	0.50~	2.00	-	-	2	2.4	5	3
5	MHD	5 16 20 22 25 28 30	0.50~	2.50	-	-		2.9	6	
6	(相当于SKD11)	6 16 20 22 25 28 30 32 35	1.00~	3.00	3.00	1.00	3	3.4	9	
8	MHD	8 16 20 22 25 28 30 32 35 40	1.00~	4.00	4.00	1.00	4	4.4	11	
10	HDD	10 16 20 22 25 28 30 32 35 40 45	2.00~	6.00	6.00	1.20	6	6.4	13	
13	HDR	13 16 20 22 25 28 30 32 35 40 45	3.00~	8.00	8.00	1.50		8.4	16	
16	HDE	16 16 20 22 25 28 30 32 35 40 45	5.00~	10.00	10.00	2.00		10.6	19	
20	HDG	20 16 20 22 25 28 30 32 35 40 45	7.00~	12.00	12.00	3.00		12.6	23	
22		22 16 20 22 25 28 30 32 35 40 45	8.00~	14.00	14.00	3.00		14.6	25	5
25		25 16 20 22 25 28 30 32 35 40 45	10.00~	16.00	16.00	3.00		16.6	28	
32		32 16 20 22 25 28 30 32 35	15.00~	20.00	20.00	4.00		20.6	35	
38		38 16 20 22 25 30 35	19.00~	26.00	26.00	5.00		26.6	41	
45		45 20 22 25 30 35	25.00~	35.00	35.00	6.00		36.0	48	
50		50 20 22 25 30 35	33.00~	40.00	40.00	7.00		41.0	53	
56		56 20 22 25 30 35	38.00~	45.00	45.00	8.00		46.0	59	
6	(粉末高速钢)	6 16 20 22 25 30 35	1.00~	3.00	3.00	1.00		3	3.4	9
8	(Dm5)	8 16 20 22 25 30 35	1.00~	4.00	4.00	1.00		4	4.4	11
10	PMHD	10 16 20 22 25 30 35	2.00~	6.00	6.00	1.20		6	6.4	13
13	PHDD	13 16 20 22 25 30 35	3.00~	8.00	8.00	1.50		8	8.4	16
16	PHDR	16 16 20 22 25 30 35	5.00~	10.00	10.00	2.00		10.6	19	5
20	PHDE	20 16 20 22 25 30 35	7.00~	12.00	12.00	3.00		12.6	23	
25	PHDG	25 16 20 22 25 30 35	10.00~	16.00	16.00	3.00		16.6	28	

①D3的凸缘下部为薄壁。请小心安装，以免破裂。
②D=(3)(4)(5)仅限A形状(圆形)的规格。没有D R E G形状。

Order 订货范例 Catalog No. - L - P - W - R(仅R)
MHD 13 - 30 - P700

Delivery 交货期 **3** 天发货
①上海·广州发货
②数量≥201, 请另询交货期。
瞬达T 瞬达A P.42
①同规格10支以内适用。
②仅刃口形状A适用于瞬达T!
③D3、38、45、50、56不适用于瞬达T!

Alterations 追加加工 Catalog No. - L(LC) - P(PC) - W(WC) - R - (BC·HC·TC·CKC·MKC...etc.)
MHD 13 - 30 - P700 - TC4.0 - KFC90

Alterations	Code	A	D R E G
刃口追加加工	PC WC	变更刃口直径 min. $P > PC \geq \frac{P_{min}}{2} \geq 0.50$ 指定单位0.01mm ①PC1.00~1.99时, b=4。 max. $\frac{P}{W} < \frac{PC}{WC} \leq P \cdot K_{max} + 0.2$ 指定单位0.01mm	变更刃口尺寸 min. $P > PC \geq \frac{P \cdot W_{min}}{2} \geq 1.00$ 指定单位0.01mm
	BC	变更刃口长度 $1 \leq BC \leq b$ 指定单位0.1mm ①P<1.00不适用	
	PKC	变更导向部尺寸公差 $P \pm 0.01 \Rightarrow \pm 0.005$ ①P<1.00不适用	变更导向部尺寸公差 $P \cdot W \pm 0.01 \Rightarrow \pm 0.01$ ①P·W<1.00不适用
全长追加加工	LC	变更全长(从刃口部加工) $10 \leq L - (b-1) \leq LC < L$ 指定单位0.1mm (LKC·LKZ·CKC·MKC并用时, 指定单位可为0.01mm。) ①b尺寸与导向部缩短(L-LC)。	
	LKC	变更全长公差 $L +0.4 \Rightarrow +0.05$ $+0.2 \Rightarrow 0$	
	LKZ	变更全长公差 $L +0.4 \Rightarrow +0.01$ $+0.2 \Rightarrow 0$ ①L(LC)<16不适用 ②D>25不适用	
	CKC	通过1个代码即可同时变更凸缘厚度公差、全长公差。 加工范围与TKC及LKC相同。 ①L(LC)<16不适用	LKC 变更凸缘厚度公差 + 变更全长公差 $T +0.3 \Rightarrow +0.02$ $L +0.4 \Rightarrow +0.05$ $0 \Rightarrow 0$ $+0.2 \Rightarrow 0$
MKC	通过1个代码即可同时变更凸缘厚度公差、全长公差。 加工范围与TKM及LKC相同。 ①L(LC)<16不适用	LKC 变更凸缘厚度公差 + 变更全长公差 $T +0.3 \Rightarrow 0$ $L +0.4 \Rightarrow +0.05$ $0 \Rightarrow -0.02$ $+0.2 \Rightarrow 0$	

Alterations	Code	A	D R E G
凸缘部追加加工	KC	凸缘部单面止回加工	270° 变更止回位置 180° 指定单位1° 90°
	WKC	止回平行加工(双面)	止回平行加工(双面) 可与KC并用
	KFC	止回0°和角度指定加工(双面) 指定单位1°	270° 止回0°和角度指定加工(双面) 180° 指定单位1° 90°
	HC	变更凸缘直径 $D \leq HC < H$ 指定单位0.1mm	
	TC	变更凸缘厚度 $2 \leq TC < T$ 指定单位0.1mm (TKC·TKM·CKC·MKC并用时, 指定单位可为0.01mm) ①全长L缩短(T-TC)。 LC并用时, 全长与LC相同。	
	TKC	变更凸缘厚度公差 $T +0.3 \Rightarrow +0.02$ $0 \Rightarrow -0.02$ ①L(LC)<16不适用	
其他	TKM	变更凸缘厚度公差 $T +0.3 \Rightarrow 0$ $0 \Rightarrow -0.02$ ①L(LC)<16不适用	
	RC	相对于固定块表面-0.04~0加工 ①L(LC)<30不适用	
其他	SKC	杆部平面加工(单面) ①适用于D≥8 L(LC)≥20 ②不可与KC·WKC·KFC并用	

凹模

标准型
带槽(SR-)
反锥形(SRT-)
防废料堆积(SV-)

肩型
直杆型
安装部
定位销止动型

台阶
避让部形状
锥形