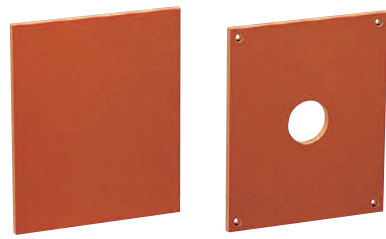


①D孔位置可指定。



RoHS 10

Type	尺寸固定型	尺寸指定型	4螺栓孔型	6螺栓孔型
布胶木板型	HIPC	HIPCS	HIPCS-4H	HIPCS-6H

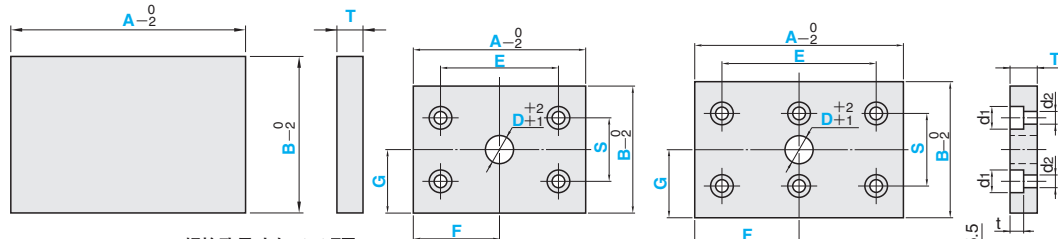
概要・特性 P.1087 耐用数据 P.1409

主要成分		
主要材料	主要基材	推荐使用温度
有机材料 (酚醛树脂)	棉布	100℃以下

一尺寸固定・尺寸指定型一
HIPC・HIPCS (A, B=20~)

一4螺栓孔型一
HIPCS-4H (A, B=45~)

一6螺栓孔型一
HIPCS-6H (A, B=45~)



■螺栓孔尺寸表 (螺栓 P.1105)

T	d1	d2	t	螺栓(推荐)
5	11.5	5.5	3	FB5-12
10	11	6.5	7	CB6
15	14	9	9	CB8

■T尺寸公差

T	3	5	10	15
公差	±0.2	±0.3	±0.45	±0.55

①F, G无指定时
F=A/2 G=B/2

②T=5时
沉头孔加工为M5的平头螺栓孔
建议使用FB5-12。

③螺栓孔位置E, S以中心线等分。

■尺寸固定型

型号 Type	A	B	T	
HIPC	300	300	3	
				400
	500	400		
				600
	700	400		
				800

■尺寸指定型

型号 Type	指定单位1mm		选择 T
	A	B	
HIPCS	20~50	20~50	3
	51~100	20~100	
	101~150	20~150	
	151~200	20~200	
	201~250	20~250	
	251~300	20~300	
	301~350	20~350	5
	351~400	20~400	
	401~450	20~450	
	451~500	20~500	10
	501~550	20~550	
	551~600	20~600	
	601~650	20~600	15
	651~700		
	701~750		
751~800			

■带孔加工型

型号 Type	指定单位1mm		选择 T	D	指定单位0.5mm E・S	指定单位1mm F・G	
	A	B					
一4螺栓孔型一 HIPCS-4H	45~50	45~50	5	0 20 25	—4螺栓孔型— $d_1+8 \leq E < A-(d_1+8)$ $d_1+8 \leq S < B-(d_1+8)$	$D/2+8 < F < A-(D/2+8)$ $D/2+8 < G < B-(D/2+8)$	
	51~100	45~100		0 20 25 32			
	101~150	45~150		0 20 25 32 45			
	151~200	45~200		50 60 100			
	201~250	45~250		0 20 25 32 45			
	251~300	45~300		50 60 100 110 120			
	一6螺栓孔型一 HIPCS-6H	301~350	45~350	10	0 20 25 32 45	—6螺栓孔型— $2 \times d_1+16 \leq E < A-(d_1+8)$ $D+4 < E$ $d_1+16 \leq S < B-(d_1+8)$ $D+d_1+4 < S$	①F・G无指定时 F=A/2 G=B/2 ②D=0时无需指定
		351~400	45~400		50 60 100 110 120		
		401~450	45~450		0 20 25 32 45		
		451~500	45~500	50 60 100 110 120			
		501~550	45~550	0 20 25 32 45			
		551~600	45~600	50 60 100 110 120			
601~650	45~600	150					
651~700							
701~750							
751~800							

④D=0时,不加工中心孔D。



Order
订货范例

型号	A	B	T	D	E	S	F	G
HIPC	400	400	10					
HIPCS	A235	B 85	T10					
HIPCS-4H	A420	B350	T10	D60	E360.0	S300.0		

⑤孔边距指定时需 ≥8mm。



Delivery
交货期

7 天发货

⑥上海・广州发货
⑦数量 ≥21时,请另询交货期。



Alterations
追加加工

型号	A	B	T	D	E	S	F	G	(DW...etc.)
HIPCS-4H	A420	B350	T10	D60	E360.0	S300.0			DW120

⑧适用于带孔加工型

Alterations	Code	Spec.
	DW	加工2个D孔。 ①DW以F, G的交点为中心对分。 DW尺寸指定单位1mm $D+8 \leq DW \leq A-(D+16)$
	DDW	加工3个D孔。 ①DDW以F, G的交点为中心对分。 DDW尺寸指定单位1mm $(D \times 2) + 16 \leq DDW \leq A-(D+16)$
	ZC	T=5时变更M5的平头孔为低头M4的沉头孔。 $d_1=8, d_2=4.5, t=3$
	HK	螺栓孔变为通孔。 选择螺栓孔径