


大・中型模具用推板导柱

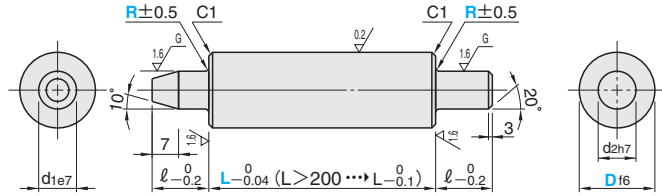
一带台阶/螺栓固定型

推板导套

一带台阶/紧凑型

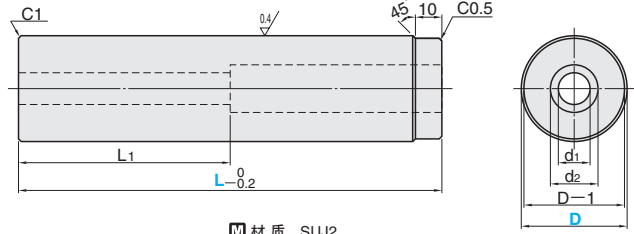


RoHS10 **EGPDX (Df6)**



材質 SUJ2 硬度 L尺寸部分 58HRC~ (高频淬火)

RoHS10 **EGPDHE (De7)**
EGPDHF (Df6)



材質 SUJ2 硬度 58HRC~ (高频淬火) 附件 安装螺栓 (CB) 1支

Df6	d1e7	d2h7	l	型号		L 指定单位5mm	R 选择
				Type	D		
30	-0.020 -0.033	20	20	EGPDX	30	150~300	1 2
40	-0.025 -0.041	30	30		40	150~400	1 2
50	-0.025 -0.041	30	30		50	150~400	1 2 3

Order 订货范例 型号 **EGPDX 30 - 155 - 2**

Delivery 交货期 **9** 天发货
上海·广州发货
数量>30时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工 型号 **EGPDX 30 - 150 - 2 - MC**

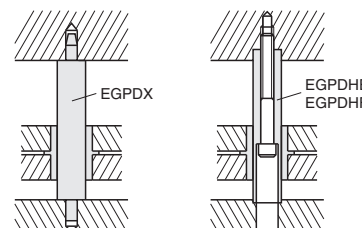
Alteration	Code	Spec.
加工拉拔螺孔	MC	加工拉拔螺孔
	20	M10 15
	30	M12 18

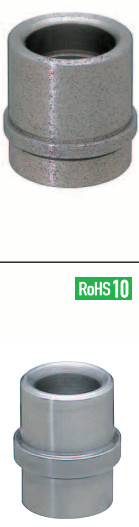
仅适用于EGPDX

D	D公差		d1	d2	L1	附件螺栓	型号		L 指定单位5mm
	EGPDHE (De7)	EGPDHF (Df6)					Type	D	
25	-0.040 -0.061	-0.020 -0.033	9	14	75	CB 8-90	EGPDHE (De7)	25	150~200
								25	205~250
								25	255~300
35	-0.050 -0.075	-0.025 -0.041	11	18	80	CB10-100	EGPDHE (De7)	35	150~200
								35	205~250
								35	255~300
40	-0.050 -0.075	-0.025 -0.041	11	18	80	CB10-100	EGPDHF (Df6)	40	150~200
								40	205~250
								40	255~300
50	-0.050 -0.075	-0.025 -0.041	14	20	80	CB12-100	EGPDHF (Df6)	50	150~200
								50	205~250
								50	255~300

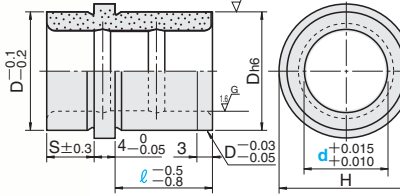
Example 使用范例

推板导柱: 两端台阶型
推板导套: 油槽型 (P.883)



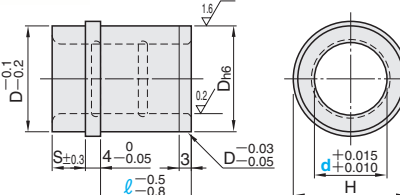


RoHS10 **EGBM (烧结合金型)**



材質 烧结合金

RoHS10 **EGBX (紧凑型)**



材質 SUJ2 硬度 58HRC~

Order 订货范例 型号 **EGBM 16 - 15**
EGBX 6 - 6

Delivery 交货期

S	H	Dh6	型号		l	
			Type	d		
10	8	19	16	EGBM	10	10 13
	23	20	13		13 15	
	27	24	16		13 15	
	31	28	20		20	
	37	34	25		15 20 25	

S	H	Dh6	型号		l	
			Type	d		
10	6	13	10	EGBX	6	6 8
	8	15	8		8 10	
	8	18	10		8 10	
	10	21	13		10 13	

EGBX 库存品 **7** 天发货
隔日上海·广州发货 (P.41)
(17:00前订购的库存品可当日发货。)

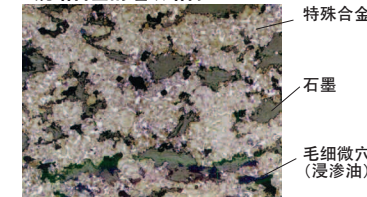
EGBM 7 天发货
上海·广州发货
数量>30时, 请另询交货期。

烧结合金自润滑导套EGBM的特点

以石墨为主体的固体润滑剂, 在特殊合金中精细均匀分布, 并在毛细孔内浸渗润滑油, 从而实现自润滑功能。

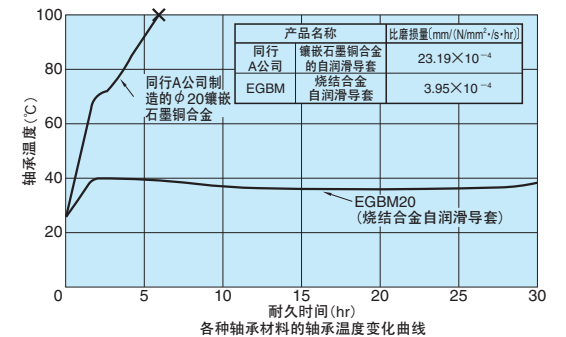
- 摩擦系数小、耐磨损性优良, 适用于高速往返行程**
因采用新技术, 固体润滑剂的含量比其它烧结合金更多, 含油量也更多, 体积比约为16%, 可长时间维持稳定的性能。
- 无滑动方向限制**
由于固体润滑剂为均布状态, 故可适用于微小行程, 以及往复运动、摇动、旋转运动。
- 自润滑性能优良**
无需加油也可长期使用, 若初始磨合期时与润滑脂并用或加油使用, 则更能发挥优良的性能。

烧结合金的组织结构



使用范围

润滑条件: 自润滑
使用温度范围: -40~+120℃
允许最高速度V: 60m/min
允许最高压强P: 2900N/cm² (296kgf/cm²)
允许最高PV值: 9800N/cm²·m/min (1000kgf/cm²·m/min)
烧结合金的硬度: 90HRM (JIS Z 2245)



试验条件

实验机: 往复运动试验机 速度: 30m/min (300spm)
导套: d20-D28 行程: 50mm
压强: 120N/mm² (12kgf/mm²) 润滑: 初始涂抹润滑脂磨合

注意事项
该烧结合金EGBM为薄壁型省空间规格, 外径与以往的导套不同, 所以不能互换。