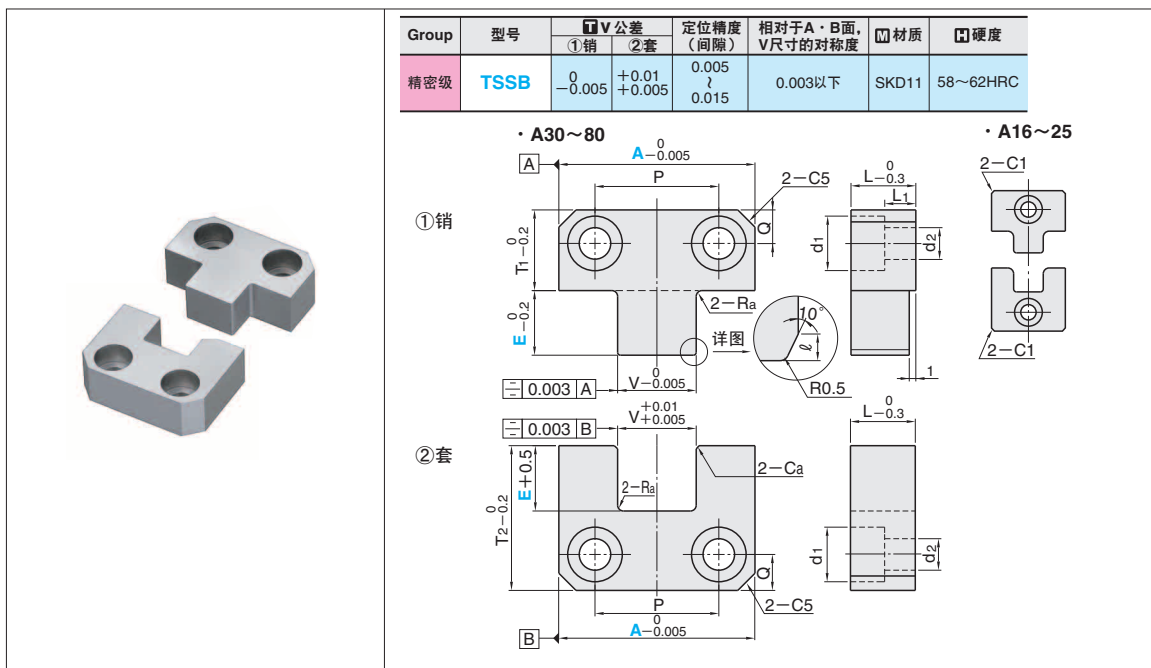


位置決め部品

精定位组件



V	T	T ₁	T ₂	ℓ	Ra	Ca	螺栓孔				安装螺栓	L	L ₁	型号		
							P	Q	d ₁	d ₂				Type	A	E
7	29															
8	29	11	17	1	1	0.5		5	8	4.5	M4	8	3	TSSB	16	6
10	31		19												20	6
															25	8
12	37	14	22	1	1	0.5	16	6	9.5	5.5	M5	10	4		30	8
	49		34	2	2	1									40	20
															10	10
15	47	18	28	1	1	0.5	22	7	11	6.6	M6	13	6		25	20
	62		43	2	2	1									35	35
25	81	30	50				36	12	14	8.6	M8	20	11		20	30
	96		65	2	2	1									45	45
30	111	40	70				52	14	18	11	M10	25	14	30	30	
	126		85											80	45	

Order 订货范例 型号 - E
TSSB 20 - 6

Example 使用范例

Delivery 交货期 库存品
隔日上海·广州发货 P.41
(17:00前订购的库存品可当日发货。)
数量 > 20时, 请另询交货期。

■特点

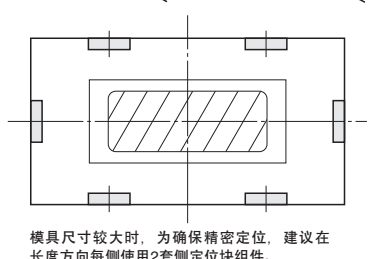
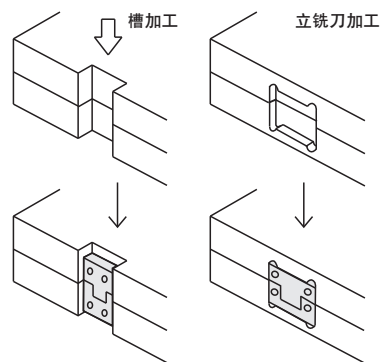
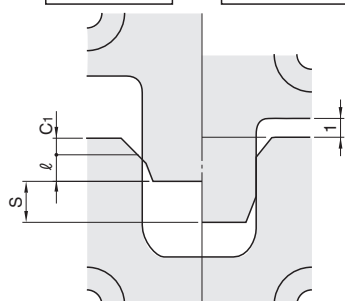
- 适用于接插件和电子元件等精密模具的定位。
- 在型芯等嵌入型腔之前即进行定位, 可防止型芯的磨损及破损。
- 模板同时加工定位槽(如下图), 可确保其准确定位。
- 因配合间隙非常狭小, 建议配套使用精密级导柱。

■使用时的注意事项

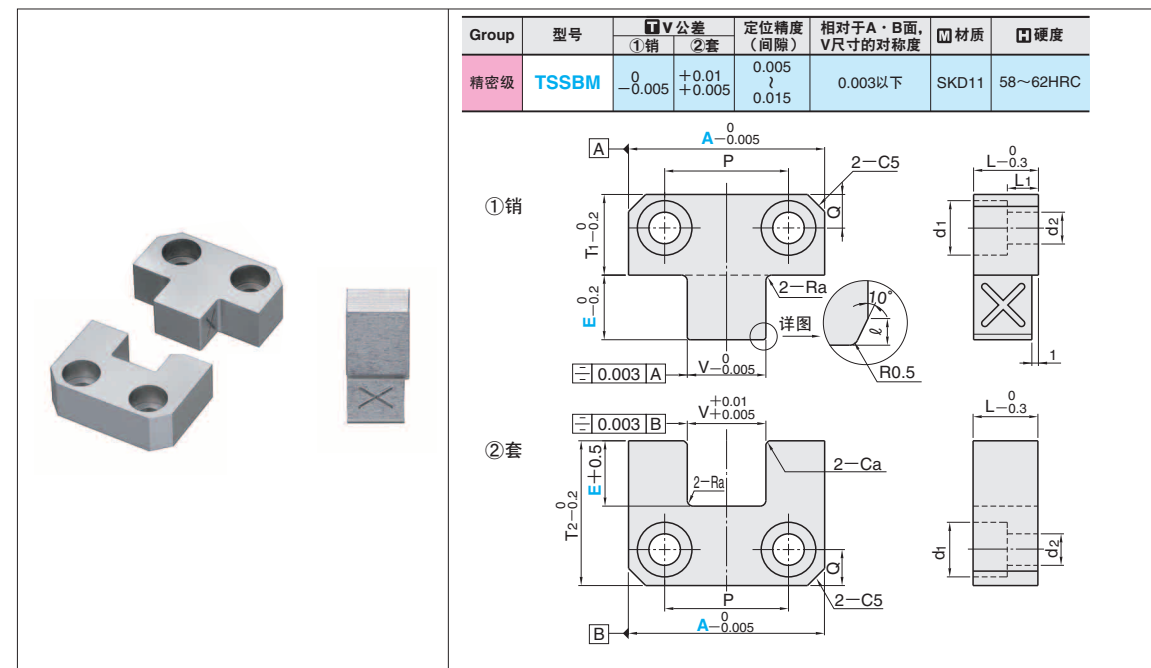
- 使用时请保留1mm左右的端面间隙, 以防止合模时销和套的端面发生碰撞, 造成破损。

开始定位时 合模时

E	S (有效定位量max.)
6	3.5
8	5.5
10	7.5
20	16.0
25	21.0
30	26.0
35	31.0
45	41.0



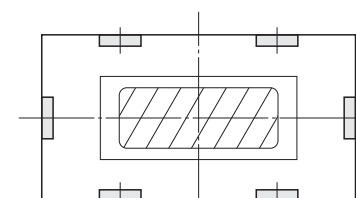
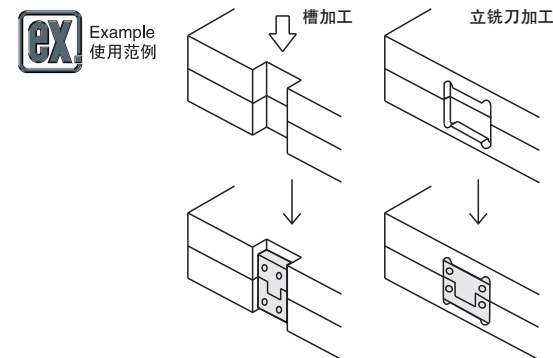
模具尺寸较大时, 为确保精密定位, 建议在长度方向每侧使用2套侧定位块组件。



V	T	T ₁	T ₂	ℓ	Ra	Ca	螺栓孔				安装螺栓	L	L ₁	型号		
							P	Q	d ₁	d ₂				Type	A	E
12	37	14	22	1	1	0.5	16	6	9.5	5.5	M5	10	4	TSSBM	30	8
15	47	18	28	1	1	0.5	22	7	11	6.6	M6	13	6		40	10

Order 订货范例 型号 - E
TSSBM 30 - 8

Delivery 交货期 库存品
隔日上海·广州发货 P.41
(17:00前订购的库存品可当日发货。)
数量 > 20时, 请另询交货期。



模具尺寸较大时, 为确保精密定位, 建议在长度方向每侧使用2套侧定位块组件。