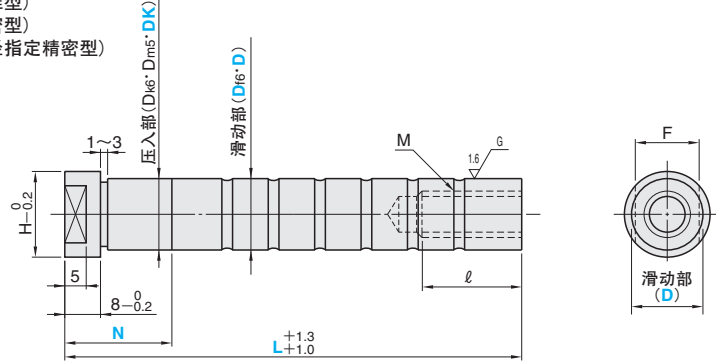


RoHS 10

SPP-OC (压入部标准型)  
SPPZ-OC (压入部精密型)  
SPPZ-OCXL (压入部直径指定精密型)



- ① 油槽详情请见 P.816
- ② 油槽部有时无热处理颜色。
- ③ 有时端面加工有中心孔。
- ④ 无需压入部时, 请指定N=8。
- ⑤ 肩部有时残留有热处理色。
- ⑥ 精密级支撑柱、精密级导套之间配合间隙较小, 请在模具温度80℃以下(参考值)使用。(见 P.784)

材质 SUJ2  
硬度 58HRC~(高频淬火)

Order 订货范例

型号 - L - N - DK

SPP-OC 25 - 190 - N30  
SPPZ-OC 16 - 200 - N30  
SPPZ-OCXL 30 - 305 - N38 - DK30.028

Delivery 交货期

- SPPZ-OC  
●SPP-OC(D13~25 · D30 · D35~40) **3** 天发货
- SPPZ-OCXL **5** 天发货
- SPP-OC(D28 · D32) **7** 天发货

① 上海 · 广州发货  
② 数量 ≥ 21时, 请另询交货期。

Alterations 追加加工

型号 - L(LC) - N

SPP-OC 25 - LC152 - N30  
① 请注意发货日期。

Alteration	Code	Spec.
	LC	变更全长。 LC尺寸指定单位1mm Lmin.<LC<Lmax。 以5mm为基准单位进行切割。 螺纹长度将缩短(标准L-LC)。

■SPP-OC(压入部标准型)

滑动部 Df6	压入部 Dk6	F	H	M(粗牙)		型号		L 指定单位5mm	N 指定单位1mm		
				M×Pitch	ℓ	Type	D				
13	-0.016 -0.027	13	+0.012 +0.001	12	16	M6×M1.0	12	13	60~120	8~30	
16		16		14	19	M10×M1.5	20	16	80~210		
20		20		19	23	M12×M1.75	24	20	90~300	8~40	
25	-0.020 -0.033	25	+0.015 +0.002	22	28	M16×M2.0	32	25	100~300		
28		27		31	28			150~350			
30	29	35	30	35	8~50						
32	30	35	32	40							
35	-0.025 -0.041	35	+0.018 +0.002	32	40			35	150~350	35	8~60
40		36		45	40						

■SPPZ-OC(压入部精密型)

滑动部 D	压入部 Dm5	F	H	M(粗牙)		型号		L 指定单位5mm	N 指定单位1mm	
				M×Pitch	ℓ	Type	D			
13	-0.020 -0.025	13	+0.015 +0.007	12	16	M6×M1.00	12	13	60~120	8~30
16		16		14	19	M10×M1.5	20	16	80~210	
20		20		19	23	M12×M1.75	24	20	90~250	8~40
25	-0.025 -0.030	25	+0.017 +0.008	22	28	M16×M2.0	32	25	100~300	
30		29		35	30			150~350		
35	-0.030 -0.035	35	+0.020 +0.009	32	40				35	
40		36		45	40					

■SPPZ-OCXL(压入部直径指定精密型)

滑动部 D	F	H	M(粗牙)		型号		L 指定单位5mm	N 指定单位1mm	压入部直径DK		
			M×Pitch	ℓ	Type	D			指定单位0.001mm	公差	
13	-0.020 -0.025	12	16	M6×M1.0	12	SPPZ-OCXL	13	60~120	8~30	13.000~13.050	DK±0.002
16		14	19	M10×M1.5	20		16	80~210			
20	19	23	M12×M1.75	24	20		90~250	20.000~20.050			
25	-0.025 -0.030	22	28	M16×M2.0	32		25	100~300	8~40	25.000~25.050	
30		29	35				30	8~50	30.000~30.050		
35	-0.030 -0.035	32	40				35		150~350	35.000~35.050	
40		36	45			40	8~60	40.000~40.050			